



Elektro-Schubmaststapler

ETV 214i - 216i

Hubhöhe: 4550-10700 mm / Tragfähigkeit: 1400-1600 kg



Lithium-Ionen-Stapler für maximale Produktivität.

Flexibel einsetzbar, nachhaltig und bedienfreundlich.

Unsere agilen und innovativen Schubmaststapler ETV 214i / 216i sind die idealen Helfer für effizientes Ein- und Auslagern in bis zu 10,7 m Höhe oder die Bereitstellung von Paletten zur Kommissionierung. Dank ihrer neuartigen Bauweise überzeugen sie nicht nur durch verbesserte Sicherheit und Ergonomie, sondern auch durch maximalen Fahrkomfort.

Die leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie ist äußerst kompakt und erlaubt durch ihre Schnell- und Zwischenladefähigkeit eine flexible Nutzung. Ein großzügig gestalteter Arbeitsplatz mit niedrigem Einstieg, viel Freiraum für die fahrende Person und optimaler Rundumsicht ermöglicht gesundheitsschonendes Arbeiten.

Smarte Assistenzsysteme und vielfältige Zusatzoptionen wie Panoramaglasdach, Positionierungslaser oder die integrierte LED-Lichtleiste SmartStripe sorgen für maximalen Schutz im Lager.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.



Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Der ETV 2i für optimierten Energieverbrauch.
- Kompakte Stapler für beste Flächenausnutzung im Lager.
- Lithium-Ionen-Batterie mit Schnell- und Zwischenladefähigkeit.
- Ergonomischer Fahrplatz mit bester Sicht auf Radarme und Last.
- Vielfältige Optionen zur Steigerung der Sicherheit im Arbeitsumfeld.

Jungheinrich Schubmaststapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Nicht nur sehr platzsparend, sondern auch beeindruckend leistungsstark: Mit unseren ausdauernden und energieeffizienten Lithium-Ionen-Staplern der ETV-Baureihe heben Sie Ihr Produktivitätslevel auf ein neues Niveau.

Integrierte Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Komfortladen für schnelles und flexibles Laden.
- Kostenersparnis durch längere Lebensdauer und Wartungsfreiheit.
- Weder Laderäume noch Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.
- Optionales Einbauladegerät.

Leistungsstarkes Hubgerüst

- Für ein Höchstmaß an Sicherheit und Lagerausnutzung.
- Hohe Resttragfähigkeiten bei schmalen Abmessungen.
- Hubgerüst mit Mast- und Gabelneigung verfügbar.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Maximaler Schutz für Mensch und Last – das neuartige kompakte Design der ETV 214i / 216i ohne Batterietrog bietet perfekte Rundumsicht, während smarte Assistenzsysteme und Zusatzoptionen für hohe Arbeitssicherheit sorgen.

Erhöhte Sicherheit

- Bessere Sicht auf Radarme und Last durch den Wegfall des Batterietrogs der Blei-Säure-Batterie.
- Schlanke Dachstreben für perfekte Rundumsicht.
- Standardmäßige Antriebsradabdeckung.
- Niedriger Einstieg für sicheres Ein- und Aussteigen.
- Massiv ausgeführter Schulerschutz.
- Optionaler Warnhinweis bei inkorrektem Aussteigen.
- Außerdem optional verfügbar: hochgezogene Windschutzscheibe, Panoramaglasdach, integrierte Lichtleiste SmartStripe, Bremslicht, Blinker.

Vielfältige Assistenzsysteme und Optionen

- Positionierungslaser für erleichtertes Einstapeln der Last.
- Permanente Kontrolle der Grenztragfähigkeit per operationCONTROL.
- Gabelkamera mit Monitor.

4-Zoll-Vollfarb-Display

- Fahrtrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- Batteriezustand mit Restlaufanzeige.
- Drei wählbare Fahrprogramme.
- Betriebsstunden und Uhrzeit.
- Optionale Anzeige von Hubhöhe und Lastgewicht im Display.



Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Höchste Personalfriedenheit garantiert: Ein komfortabler Sitz, leicht erreichbare Bedienelemente und praktische Ablagemöglichkeiten machen das Cockpit unserer ETV 214i / 216i schnell zum Lieblingsort für Ihre Mitarbeitenden.

Ergonomischer Arbeitsplatz

- Mehr Raum für die fahrende Person.
- Lenkrad und Armlehne sind separat und ohne Kraftaufwand einstellbar.
- Niedriger Einstieg für sicheres Ein- und Aussteigen.
- Anbringung von Haltern für Zusatzausstattung wie Datenfunk-Terminals oder Scanner.
- Praktische Ablagen zum Verstauen von Zubehör.

soloPILOT-Steuerungshebel

- Betätigung sämtlicher Hydraulikfunktionen, Fahrtrichtungswahl und Hupe.
- Im Blickfeld angeordnete Stellteile mit eindeutig belegten Funktionen.
- Sinnfällige Betätigungsrichtung des Fahrtrichtungsschalters.
- Millimetergenaues Arbeiten durch feinfühliges Ansteuern aller Funktionen.
- Optimale Steuerung zusätzlicher Anbaugeräte wie z. B. eines optionalen Zinkenverstellgeräts.
- Optional erhältlicher multiPILOT-Steuerungshebel.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
ETV 214i	1400 kg	10700 mm	11 km/h	2685 mm	0,68 m/s
ETV 216i	1600 kg	10700 mm	11 km/h	2780 mm	0,68 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos
info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**

The logo features a red upward-pointing arrow integrated into the letter 'J' of the brand name 'JUNGHEINRICH', which is written in a bold, black, sans-serif font.