



Μηχάνημα κάθετης συλλογής παραγγελιών

EKS 110

ύψος ανύψωσης: 1000-2800 mm / Φέρουσα ικανότητα: 1000 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

EKS 110

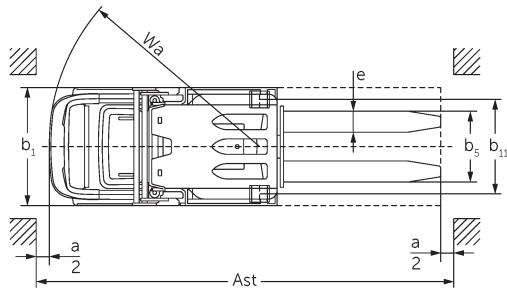
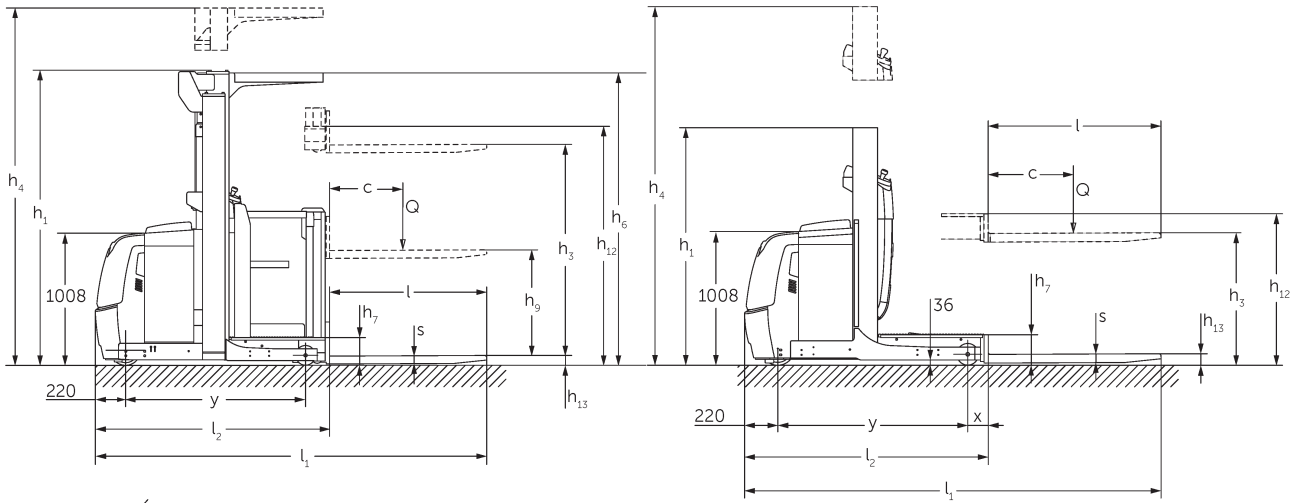


Abbildung zeigt EKS 110 Z 280 ZZ

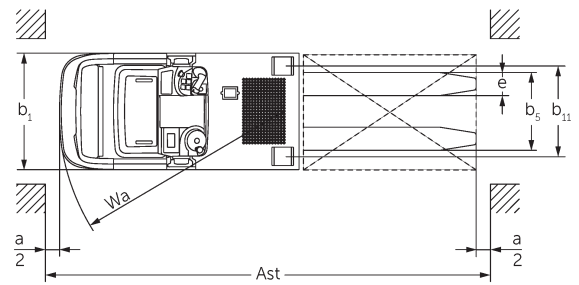


Abbildung zeigt EKS 110 L 100 E

πίνακας VDI

			EKS 110 L 100 E	EKS 110 L 160 E	EKS 110 L 190 E	EKS 110 L 280 ZZ	EKS 110 Z 100 E	EKS 110 Z 160 E		
σημάδι	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή								
	1.3	Μηχανισμός κίνησης	Ηλεκτρο-							
	1.4	Χειρισμός	Μηχάνημα συλλογής παραγγελιών							
	1.5	φέρουσα ικανότητα / φορτίο	Q	kg	1000					
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c	mm	600					
	1.8	Απόσταση φορτίου	x	mm	143		180	148		
	1.9	Μεταξόνιο	y	mm	1330		1385	1330		
βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	1661	1785	1813	2268	1763	1907	
	2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	491 / 2170	516 / 2269	506 / 2307	762 / 2506	489 / 2274	508 / 2399	
	2.3	Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	1053 / 608	1093 / 692	1084 / 729	1336 / 932	1062 / 701	1083 / 824	
Τροχοί/Πλάισιο	3.1	Ελαστικά	Vulkollan ®							
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά	ø 230 x 80							
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω	ø 150 x 130							
	3.5	Τροχοί, αριθμός μπροστά / πίσω (x = καθοδηγούμενοι)	1x / 2							
	3.7	Μετατρόχιο, πίσω	b11	mm	630		720	630		
Βασικές διαστάσεις	4.2	Ύψος συνεπτυγμένου ιστού (h1)	h1	mm	1650	2260	2560	2250	1650	2260
	4.4	Ανύψωση (h3)	h3	mm	1000	1600	1900	2800	1000	1600
	4.5	Ύψος ιστού σε έκταση (h4)	h4	mm	2650	3830	4130	5030	2650	3830
	4.7	Ύψος της προστατευτικής οροφής (καμπίνας)	h6	mm	-	2230			-	2230
	4.8.1	Ύψος όρθιας στάσης	h7	mm	200					
	4.11	Πρόσθετη ανύψωση	h9	mm	-			800		
	4.14	Ύψος όρθιας στάσης σε ανύψωση	h12	mm	1200	1800	2100	3000	1200	1800
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h13	mm	80					
	4.19	Συνολικό μήκος	l1	mm	2890		2980	2895		
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l2	mm	1690		1780	1695		
	4.21.1	Συνολικό πλάτος	b1	mm	810		900	810		
	4.22	διαστάσεις διχαλών περόνης	s/ e/l	mm	60 x 160 x 1200					
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονών	b5	mm	540					
	4.26	Πλάτος μεταξύ βραχιόνων τροχού / επιφανειών φόρτωσης	b4	mm	430		520	430		
	4.27	Πλάτος πάνω από τους τροχίσκους οδήγησης	b6	mm	970		1060	970		
4.31	Απόσταση από το έδαφος με φορτίο κάτω από τον σκελετό ανύψωσης	m1	mm	35						
4.34.1	Πλάτος εργασίας (παλέτα 1000 x 1200 σταυρωτά)	Ast	mm	3039		3127	3039			

	4.34.2	Πλάτος εργασίας (παλέτα 800x1200 κατά μήκος)	Ast mm	3149			3240	3154		
	4.35	Ακτίνα στροφής	Wa mm	1548			1603	1548		
Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο (Efficiency drivePLUS)	km/h	9 / 10 10 / 13	9 / 9 10 / 12	9 / 9 9,5 / 12	9 / 9 9 / 11	9 / 10 10 / 13	9 / 9 10 / 12	
	5.2	Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	0,19 / 0,26		0,15 / 0,2		0,23 / 0,31		
	5.3	Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	0,24 / 0,24		0,23 / 0,22		0,28 / 0,26		
	5.7	Ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	5 / 10						
	5.10	Ποδόφρενο		με ανάκτηση ενέργειας						
	5.11	Φρένο στάθμευσης		Ηλεκτρομαγνητικό σύστημα φρένου με ελατήριο						
Ηλεκτρικά / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	3,2						
	6.2	Κινητήρας ανύψωσης, ισχύς με S3	kW	3		6		3		
	6.3	Μπαταρία κατά DIN 43531/35/36		DIN 43535 B						
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 620						
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	480						
	6.6.1	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου EN	kWh/h	0,42						
Άλλος	8.1	Είδος ελέγχου οδήγησης		AC						
	10.5	Έκδοση συστήματος διεύθυνσης		Ηλεκτρικό σύστημα υποβοήθησης διεύθυνσης						
	10.7	Επίπεδο ηχητικής πίεσης σύμφωνα με το EN12053, σωλήνας οδηγού	dB (A)	61						

- Αυτό το δελτίο τύπου κατά την Οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του βασικού μηχανήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κ.λπ.

σημάδι	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή		EKS 110 Z 190 E	EKS 110 Z 280 ZZ	
	1.3	Μηχανισμός κίνησης		Ηλεκτρο-		
	1.4	Χειρισμός		Μηχάνημα συλλογής παραγγελιών		
	1.5	φέρουσα ικανότητα / φορτίο	Q kg	1000		
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c mm	600		
	1.8	Απόσταση φορτίου	x mm	148	185	
	1.9	Μεταξόνιο	y mm	1330	1385	
βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	1953	2390	
	2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	504 / 2449	754 / 2636	
	2.3	Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	1079 / 874	1328 / 1062	

Τροχοί/Πλαίσιο	3.1	Ελαστικά		Vulkollan ®	
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά		ø 230 x 80	
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω		ø 150 x 130	
	3.5	Τροχοί, αριθμός μπροστά / πίσω (x = καθοδηγούμενοι)		1x / 2	
	3.7	Μετατρόχιο, πίσω	b11 mm	630	720
Βασικές διαστάσεις	4.2	Ύψος συνεπτυγμένου ιστού (h1)	h1 mm	2560	2250
	4.4	Ανύψωση (h3)	h3 mm	1900	2800
	4.5	Ύψος ιστού σε έκταση (h4)	h4 mm	4130	5030
	4.7	Ύψος της προστατευτικής οροφής (καμπίνας)	h6 mm	2230	
	4.8.1	Ύψος όρθιας στάσης	h7 mm	200	
	4.11	Πρόσθετη ανύψωση	h9 mm	800	
	4.14	Ύψος όρθιας στάσης σε ανύψωση	h12 mm	2100	3000
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h13 mm	80	
	4.19	Συνολικό μήκος	l1 mm	2895	2985
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l2 mm	1695	1785
	4.21.1	Συνολικό πλάτος	b1 mm	810	900
	4.22	διαστάσεις διχαλών περόνης	s/e/ l mm	60 x 160 x 1200	
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονών	b5 mm	540	
	4.26	Πλάτος μεταξύ βραχιόνων τροχού / επιφανειών φόρτωσης	b4 mm	430	520
	4.27	Πλάτος πάνω από τους τροχίσκους οδήγησης	b6 mm	970	1060
	4.31	Απόσταση από το έδαφος με φορτίο κάτω από τον σκελετό ανύψωσης	m1 mm	35	
	4.34.1	Πλάτος εργασίας (παλέτα 1000 x 1200 σταυρωτά)	Ast mm	3039	3127
4.34.2	Πλάτος εργασίας (παλέτα 800x1200 κατά μήκος)	Ast mm	3154	3245	
4.35	Ακτίνα στροφής	Wa mm	1548	1603	
Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο (Efficiency drivePLUS)	km/h	9 / 9 9,5 / 12	9 / 9 9 / 11
	5.2	Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	0,15 / 0,2	0,23 / 0,31
	5.3	Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	0,23 / 0,22	0,28 / 0,26
	5.7	Ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	5 / 10	
	5.10	Ποδόφρενο		με ανάκτηση ενέργειας	
	5.11	Φρένο στάθμευσης		Ηλεκτρομαγνητικό σύστημα φρένου με ελατήριο	
Ηλεκτρικό μοτέρ / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	3,2	
	6.2	Κινητήρας ανύψωσης, ισχύς με S3	kW	3	6
	6.3	Μπαταρία κατά DIN 43531/35/36		DIN 43535 B	
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 620	
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	480	
	6.6.1	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου EN	kWh/h	0,42	

Ηλεκτρικό

άλλος	8.1	Είδος ελέγχου οδήγησης		AC
	10.5	Έκδοση συστήματος διεύθυνσης		Ηλεκτρικό σύστημα υποβοήθησης διεύθυνσης
	10.7	Επίπεδο ηχητικής πίεσης σύμφωνα με το EN12053, σωλήνας οδηγού	dB (A)	61
<p>- Αυτό το δελτίο τύπου κατά την Οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του βασικού μηχανήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κ.λπ.</p>				

- 4.2: L100E με FSD 2.230 mm
- 4.5: L100E με FSD 3.230 mm
- 4.7: L100E και Z100E FSD προαιρετικά

Jungheinrich Hellas ΕΠΕ

Φιλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό
13678 Αχαρνές
Τηλ. 210 2447800
Φαξ 210 2447799
info@jungheinrich.gr
www.jungheinrich.gr

Τα εργοστάσια παραγωγής στο
Norderstedt, Moosburg και Landsberg
είναι πιστοποιημένα όπως αντίστοιχα
και το κέντρο διακίνησης
ανταλλακτικών στο Καλτενκίρχεν

ISO 9001
ISO 14001



JUNGHEINRICH