



Carrelli elettrici a quattro ruote

EFG BC 316-330

Altezza di sollevamento: 3000-6500 mm / Portata: 1600-3000 kg



Il nostro carrello elevatore controbilanciato a quattro ruote per ogni tipologia di utilizzo.

Semplice e sorprendentemente potente.

I carrelli EFG a 4 ruote della serie BC grazie alle alte prestazioni e all'elevata tenuta su strada sono perfetti per un'ampia gamma di operazioni di trasporto e stoccaggio. Con una portata fino a 3 tonnellate ed elevate portate residue fino a 5 metri, offrono la combinazione ottimale di stabilità e manovrabilità.

Una trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF e una tecnologia di comando avanzata garantiscono le massime prestazioni a basso consumo. L'assale oscillante altamente articolato garantisce una distribuzione uniforme del peso su tutte e quattro le ruote, e compensa le irregolarità della carreggiata, garantendo la massima stabilità e sicurezza di guida.

La nostra interpretazione di un carrello di alta qualità con un ottimo rapporto qualità-prezzo: i rigorosi test di qualità e i componenti robusti garantiscono in qualsiasi momento un funzionamento affidabile e un'usura ridotta.



Performance senza compromessi.

Elevate prestazioni e una lunga durata della batteria sono essenziali per il successo del tuo magazzino. Per questo, con la garanzia Li-ion Guarantee Plus di Jungheinrich, ci impegniamo a garantirti massime performance grazie alle nostre batterie agli ioni di litio di alta qualità.

Tutti i vantaggi in breve

- Robusta qualità del montante ed elevate portate residue fino a 5 m
- Comando intelligente per i massimi livelli di movimentazione delle merci
- Raggio di curvatura minimo grazie alla trazione anteriore a due motori con cambio ZF
- Maggiore sicurezza e comfort grazie al curveCONTROL
- Tettuccio di protezione a forma di arco per una visibilità ottimale

Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich

in grado di permettere i massimi livelli di



Efficienza

Massime prestazioni grazie agli elevati standard di efficienza.

I motori elettrici esenti da manutenzione con la collaudata tecnologia a corrente trifase, abbinati a batterie da 48 V ad alta efficienza, garantiscono sempre prestazioni elevate con un consumo energetico ridotto, per un'efficienza del 30% superiore rispetto ai motori DC.

Efficienza energetica

- Tecnologia a corrente trifase collaudata per prestazioni elevate e un consumo energetico ridotto.
- Lunghi tempi di utilizzo grazie all'efficienza energetica ottimizzata.
- Recupero di energia mediante frenata rigenerativa.
- Comando Jungheinrich per un'eccellente accelerazione, velocità di guida e sollevamento ottimali e massima potenza di movimentazione.

Motori doppi esenti da manutenzione

- Ridotto raggio di sterzata e minima usura degli pneumatici grazie alla trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF.
- Lunga durata anche in ambienti polverosi e umidi.
- Completamente chiuso e protetto fino a IP54.
- Elevata coppia di serraggio ideale per cicli di lavoro rapidi.

Disponibile con tecnologia agli ioni di litio

- Carrelli sempre pronti all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente ridotti.
- Nessun cambio batteria necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla maggiore durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Nessuna necessità di locali specifici per la ricarica e di sistemi di aerazione grazie all'assenza di esalazioni.



Sicurezza

I migliori presupposti per un'operatività nella massima sicurezza.

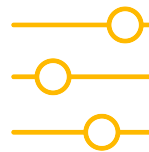
I sistemi di assistenza intelligente e le diverse opzioni di sicurezza, come la riduzione automatica della velocità in curva o a partire da una determinata altezza di sollevamento, aumentano la sicurezza in magazzino.

Comando confortevole e sicuro

- curveCONTROL per la riduzione automatica della velocità in curva.
- Disattivazione delle funzioni di azionamento e idrauliche se il sedile non è occupato.
- Elevate portate residue grazie al baricentro ribassato del carrello e al profilo stabile del montante.
- Trasferimento dati affidabile tra componenti elettronici tramite interfaccia.
- Grado di protezione IPX5 per l'intero carrello.

Funzioni di sicurezza aggiuntive

- Floor-Spot per avvisare i pedoni in avvicinamento.
- Lampeggiante con diverse modalità.
- Cintura di sicurezza con interruttore a contatto.
- Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione con elevata affidabilità e costi di manutenzione ridotti.
- driveCONTROL per il monitoraggio della velocità di marcia a partire da un'altezza di sollevamento predefinita.



Personalizzabilità

Un carrello altamente personalizzato, in linea con ogni singolo business.

Design esclusivo, funzionalità solide e qualità comprovata: il nostro carrello elevatore elettrico EFG BC convince per le ottime prestazioni e la massima flessibilità.

Design forte e conciso

- Struttura robusta per una stabilità ottimale.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforca consentono una chiara visibilità del carico e del percorso.
- La luce di lavoro LED offre il miglior orientamento nelle aree buie e riduce i costi di manutenzione.
- Il design compatto e il raggio di curvatura minimo del carrello consentono l'utilizzo in spazi ristretti.

Diverse opzioni di allestimento

- Pacchetto di sicurezza completo con luci lampeggianti, luci della zona di pericolo e segnale acustico.
- Disponibile nella versione per cella frigorifera.
- Altezze di sollevamento da 3.000 a 6.500 mm.
- Le opzioni per le cabine ottimizzano le possibilità di impiego all'esterno.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/ carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Velocità di sollevamento senza carico	Altezza totale
EFG BC 316	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BC 320	2000 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,44 m/s	2080 mm
EFG BC 325k	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3847 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 325	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3967 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 330	3000 kg	5000 mm	18 km/h	4142 mm	0,32 m/s	2200 mm

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335
info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.



JUNGHEINRICH