

Decarbonizzazione: i fattori chiave dell'intralogistica per una maggiore sostenibilità

Il ruolo dell'intralogistica nel cammino verso un futuro sostenibile

La sostenibilità sta diventando sempre più importante per le aziende, per effetto sia delle norme di legge che delle crescenti aspettative dei clienti. L'intralogistica gioca una parte fondamentale in questo contesto. È possibile ottenere non solo svariate riduzioni di CO₂e ma anche vantaggi economici, indipendentemente dal settore.

Quali misure bisogna adottare?



Ottimizzare processi e sistema di stoccaggio

01 Misura



Processi snelli e interconnessi in modo intelligente aumentano l'efficienza energetica e la redditività.



Progettare i magazzini in modo efficiente con elevate densità di stoccaggio e ridurre i viaggi a vuoto dei mezzi di movimentazione grazie a percorsi di trasporto ottimizzati significa proteggere l'ambiente.



I sistemi di stoccaggio scalabili si adattano in modo flessibile alle effettive esigenze e utilizzano gli spazi in modo efficiente.

Oltre 6.200 collaboratori Jungheinrich in tutto il mondo si occupano del servizio clienti e dell'assistenza supportando i clienti prima, durante e dopo l'ottimizzazione del magazzino.



Promuovere l'elettificazione

02 Misura



Anche un passaggio parziale ai carrelli con batterie agli ioni di litio migliora l'efficienza energetica.



Le batterie agli ioni di litio durano più a lungo delle tradizionali batterie al piombo-acido, riducendo al minimo il consumo delle risorse.



Per l'elettificazione è bene affidarsi a fornitori di carrelli elettrici efficaci ed efficienti, come Jungheinrich – un'azienda con alle spalle decenni di esperienza nel settore della mobilità elettrica.

Con i carrelli agli ioni di litio il consumo energetico può essere ridotto di circa il 20%.



Ottimizzare la gestione energetica

03 Misura



Se supportato da soluzioni digitali, un sistema di gestione dell'energia completo permette di sfruttare al massimo la flotta e il magazzino, riducendo il consumo di energia e dunque le emissioni.

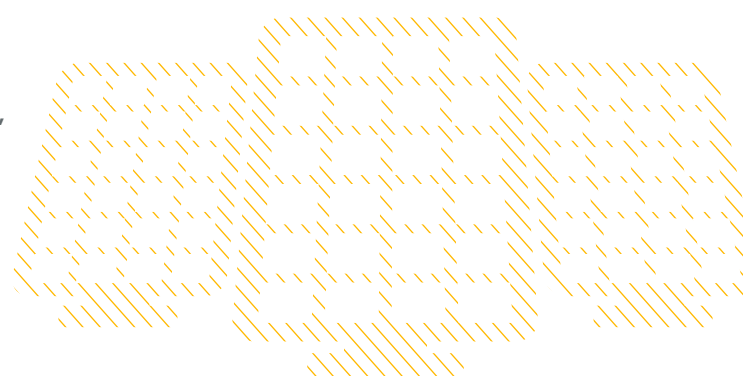


Una struttura di ricarica ottimizzata e decentralizzata per la tecnologia agli ioni di litio unita a cariche efficienti evita lo spreco di risorse e incrementa la disponibilità dei carrelli.



Con la generazione autonoma di energia, tramite ad esempio impianti fotovoltaici, le aziende possono coprire parte del loro fabbisogno energetico autonomamente, operando in modo più indipendente e sostenibile.

I caricabatteria certificati Jungheinrich con un'efficienza superiore al 94% riducono significativamente i costi energetici durante l'intero processo di ricarica.



Ampliare le soluzioni di automazione e la digitalizzazione

04 Misura



Le soluzioni di automazione riducono l'impronta di CO₂ offrendo al contempo l'opportunità di ridurre significativamente i costi operativi e di incrementare l'affidabilità dei processi.



La pianificazione ottimizzata del percorso e il monitoraggio in tempo reale migliorano il flusso delle merci e riducono i tassi di errore.



Le soluzioni di automazione personalizzate aumentano notevolmente la capacità di stoccaggio.

In tutto il mondo vengono utilizzati più di 1.000 sistemi di stoccaggio automatici Jungheinrich.



Scegliere le offerte di noleggio e usato

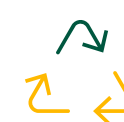
05 Misura



Le soluzioni di noleggio offrono flessibilità per picchi temporanei di domanda. Le emissioni vengono calcolate solo per l'effettiva durata dell'utilizzo.



I prodotti che al termine della loro vita utile vengono completamente smontati, puliti e riutilizzati riducono drasticamente le emissioni.



Le aziende contribuiscono all'economia circolare riciclando i materiali di scarto e acquistando mezzi di movimentazione usati e ricondizionati.

Il riutilizzo dei carrelli consente un risparmio fino all'80% di CO₂e rispetto alla produzione ex novo.

