Elektro-Dreiradstapler

EFG BB 216k

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1600 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Der kompakte Helfer
für schnelles Transportieren.

Einfachheit und Zuverlässigkeit perfekt kombiniert.

Unsere soliden und vielseitigen EFG-Elektrostapler der BB-Baureihe eignen sich ideal für verschiedenste Transport- und Stapelarbeiten. Durch das kompakte Design überzeugt der wendige Dreiradstapler besonders beim flexiblen Transport in beengten Lagerumgebungen.

Der zweimotorige Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe und intelligenter Steuerungstechnik sorgt für eine konstant hohe Leistung bei geringem Verbrauch. Intelligente Assistenzsysteme und Sicherheitsfunktionen wie Blitzleuchte oder Warnzonenleuchten gewährleisten maximale Sicherheit beim Arbeiten.

Darüber hinaus überzeugt der Stapler durch reduzierten Wartungsbedarf, beeindruckende Wirtschaftlichkeit und niedrige Gesamtbetriebskosten. Langlebige, hochwertige Komponenten und strenge Qualitätstests garantieren geringeren Verschleiß und zuverlässigen Fahrzeugbetrieb zu jeder Zeit.

8 LI-ION GUARANTEE PLUS+

Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Kompaktes Design für höchste Flexibilität auf engem Raum
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb
- Intelligente Steuerung und energieeffizientes Arbeiten garantieren maximalen Warenumschlag
- Hohe Resttragfähigkeit dank dem tiefen Fahrzeugschwerpunkt
- curveCONTROL für mehr Sicherheit und hohen Komfort

Ihr Jungheinrich Elektrostapler
für maximalen Kundennutzen.

Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Wartungsfreie Elektromotoren mit bewährter Drehstrom-Technologie sorgen in Kombination mit hocheffizienten 48-V-Batterien zu jeder Zeit für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch – bis zu 30 % effizienter als Gleichstrommotoren.

Energieeffizienter Betrieb

- Bewährte Drehstrom-Technologie für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Optimierte Energieeffizienz für längere Einsatzzeiten.
- Energierückgewinnung durch regeneratives Abbremsen.
- Exzellente Beschleunigung, optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeit sowie maximale Umschlagleistung dank Jungheinrich Steuerung.

Wartungsfreie Doppelmotoren

- Minimierter Wenderadius und reduzierter Reifenverschleiß dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe.
- Lange Lebensdauer auch unter staubigen und feuchten Bedingungen.
- Vollständig geschlossen und geschützt bis IP54.
- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitszyklen.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kostenersparnis durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Erhöhen Sie mit intelligenten Assistenzsystemen und diversen Sicherheitsoptionen den Schutz für Mensch und Ware im Lager: beispielsweise mit der Geschwindigkeitsregelung einer definierten Hubhöhe oder bei Kurvenfahrten.

Komfortable und sichere Bedienung

- Der tiefe Schwerpunkt des Staplers sorgt in Kombination mit dem stabilen Mastprofil für eine hohe Resttragfähigkeit.
- curveCONTROL zur automatischen Geschwindigkeitsreduktion in Kurven.
- Geschwindigkeitsreduzierung auf 3 km/h, sobald sich der Mast über der Bühne befindet und die Gabeln mehr als 800 mm vom Boden angehoben werden.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Schutzart IPX5 für das gesamte Fahrzeug.

Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktschalter.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Servicekosten.
- Fahrgeschwindigkeitskontrolle driveCONTROL ab einer definierten Hubhöhe.

Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Profitieren Sie von maximaler Flexibilität mit unseren EFG-Elektrostaplern: Kompaktes Staplerdesign, wählbare Mastvarianten und individuelle Ausstattungsoptionen ermöglichen die Anpassung an vielfältige Arbeitssituationen.

Starkes und prägnantes Design

- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen eine klare Sicht auf die Ladung und den Fahrweg.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Sicht in dunklen Bereichen und reduziert die Wartungskosten.
- Die kompakte Bauweise und der minimierte Wenderadius des Staplers ermöglichen Einsätze auf engstem Raum.

Diverse Ausstattungsoptionen

- Umfassendes Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Erhältlich in Kühlhausausführung.
- Hubhöhen von 3000 bis 6500 mm.
- Kabinenoptionen optimieren die Außeneinsatzmöglichkeiten.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BB 216k	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3348 mm	0,53 m/s	2080 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH