Stockage palette

Système de stockage à navettes

JUNGHEINRICH

Système de stockage à navettes
pour plus d'efficacité.

Interaction parfaite des navettes, du rayonnage à canaux et du chariot porteur.

Les systèmes de stockage à navettes combinent une utilisation maximale de l'espace dans l'entrepôt avec un rendement élevé. Un entrepôt à canaux d'accumulation se caractérise par la flexibilité de pouvoir stocker différents nombres d'articles pour lesquels la profondeur du canal est ajustée de manière optimale lors de la phase de planification. Un système composé d'un rayonnage à canaux, de navettes se déplaçant de manière autonome dans les canaux et de chariots porteurs pour le chargement et le déchargement des marchandises constitue la base. Dans les environnements à forte croissance, avec une petite ou moyenne variété d'articles, les systèmes de navettes sont inégalés pour atteindre un débit élevé. Du temps et des trajets sont également économisés : alors que la navette UPC est encore en train d'effectuer le stockage, le chariot repart déjà pour transporter la prochaine palette vers l'ouverture du canal. Les navettes Under Pallet Carrier de Jungheinrich passent sous les palettes pour effectuer la prise. Elles sont adaptées pour la prise de palettes de différentes tailles. Même si les besoins continuent de croître, le système de navettes UPC vous permet de rester flexible. Vous pouvez étendre le système avec des blocs de rayonnages supplémentaires ou augmenter le rendement avec des navettes UPC supplémentaires. Les domaines d'applications classiques sont les entrepôts frigorifiques, les entrepôts de réserve pour la production, les entrepôts d'approvisionnement pour la préparation de commandes ainsi que l'ensemble de la branche des services de transport.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

La compétence en matière de rayonnage depuis 1958

Les rayonnages sont la colonne vertébrale de votre entrepôt. Nous développons pour chaque secteur et chaque besoin des solutions sur mesure, qui satisfont les exigences les plus pointues en matière de sécurité et s'adaptent à vos exigences. En tant que fournisseur de systèmes, nous sommes votre interlocuteur de la planification au service après-vente.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualité certifiée. C'est garanti

Même une fois que votre solution de rayonnage est implantée, nous nous occupons de la qualité et de la sécurité dans votre entrepôt. Sur demande, l'un de nos 120 inspecteurs certifiés effectue chez vous l'inspection annuelle prescrite selon DIN EN 15635. Si quelque chose devait manquer, les pièces de rechange d'origine sont fournies directement.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Stockage compact permettant une utilisation optimale de l'espace
- Rendement très élevé
- Différents types de palettes peuvent être stockés dans le même système de rayonnages
- Manipulation ménageant la charge
- Méthodes LiFo et FiFo réalisables

Votre système de stockage à navettes
pour un maximum de bénéfices clients.

Flexibilité

Un rayonnage aussi individuel que votre activité.

Le système intelligent composé d'un système de canaux, d'un chariot porteur et d'une navette peut être adapté à différentes applications et à vos conditions très individuelles dans l'entrepôt et peut être reconfiguré aussi souvent que nécessaire. Des solutions adaptables sont également possibles en utilisant des navettes supplémentaires.

Stratégie de stockage flexible.

- Adapté pour le principe FiFo et LiFo.

Différents domaines d'application

- Utilisation possible avec des chariots à allées larges et à allées étroites.
- Des palettes de différentes dimensions peuvent être transportées.
- En option : kit version frigorifique disponible.

Efficacité

Tout pour un flux de marchandises optimal.

Le stockage compact et l'entrée autonome de la navette dans le canal permettent d'économiser des allées de travail, l'espace de stockage est utilisé de manière optimale et la performance de picking augmente considérablement.

Utilisation maximale de l'espace

- Davantage de palettes sur la même surface de hangar grâce à un stockage condensé.
- Utilisation optimale du volume : degré de remplissage de jusqu'à 90 %.
- Élimination des allées de travail par des navettes autonomes.

Réductions des coûts

- Pas de dommages sur les rayonnages et les marchandises.
- Le stockage compact permet d'économiser de la surface d'utilisation coûteuse.
- Faible investissement initial (par rapport à d'autres entrepôts compacts).

Sécurité

Les meilleures conditions pour un travail en toute sécurité.

Nos prestations de service préventives et les accessoires de rayonnage appropriés garantissent la sécurité des personnes, des chariots et des rayonnages dans toutes les situations. Ainsi, vos processus restent fluides et vos biens d'investissement protégés.

Protection individuelle accrue

- De nombreux dispositifs de sécurité de série sur la navette.
- Dispositif de protection des allées fixe (en option).
- Systèmes de protection individuelle mobiles.

Grande fiabilité des stocks

- Inventaire permanent possible.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

ISO 9001
ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.

CE

JUNGHEINRICH