



## Carrello elettrico a tre ruote

**EFG 112**

Altezza di sollevamento: 2900-7000 mm / Portata: 1200 kg



# Il carrello elevatore elettrico maneggevole per ogni tipologia di utilizzo.

Per il nostro carrello elevatore a tre ruote le corsie non saranno mai troppo strette.

I maneggevoli e versatili carrelli EFG della Serie 1 sono la soluzione ideale per una movimentazione rapida ed efficiente con elevate velocità di sollevamento. Il potente impianto idraulico permette le migliori prestazioni, soprattutto nell'impiego di attrezzature supplementari.

L'avanzata tecnologia con corrente trifase e la tecnologia PureEnergy garantiscono in qualsiasi momento altissimi livelli di efficienza. In questo modo si raggiunge la massima efficienza nella movimentazione con consumi ridotti. L'ergonomia consolidata, l'utilizzo intuitivo e l'ottima visuale a 360° grazie al montante compatto, fanno emergere tutte le potenzialità del vostro carrello EFG.

Il carrello si rivela vincente anche in materia di efficienza energetica: con le batterie agli ioni di litio, grazie alla possibilità di effettuare ricariche intermedie rapide e all'assenza di manutenzione, potrete approfittare in ogni momento della massima potenza del carrello elevatore a tre ruote.



## Performance senza compromessi.

Con Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus garantiamo prestazioni durature fino a otto anni per le nostre batterie agli ioni di litio di elevata qualità. Siamo certi che le elevate prestazioni e la lunga durata della nostra tecnologia agli ioni di litio risulteranno convincenti. Per tale ragione garantiamo che, entro 6 mesi dalla consegna, potrà facilmente e rapidamente tornare alla tecnologia originariamente utilizzata.



## Utilizza i dati a tuo vantaggio.

Utilizza i dati dei carrelli per risparmiare tempo, energia e costi e incrementare l'efficienza. La nostra Telematic Box (di serie) offre un pacchetto base di gestione della flotta gratuito che può essere ampliato in modo flessibile con diversi componenti hardware e software.

\* In conformità con le nostre condizioni di garanzia. Consulta il sito internet per ulteriori dettagli.

## Tutti i vantaggi in breve

- Potente idraulica di sollevamento per garantire le migliori prestazioni anche con attrezzature supplementari
- Il sistema PureEnergy garantisce un'efficienza energetica ancora più elevata
- Dimensioni compatte per la massima maneggevolezza
- Miglior visuale sul mercato grazie al montante compatto
- Postazione ergonomica per un'operatività senza fatica

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich

## in grado di permettere i massimi livelli di



### Efficienza

Massime prestazioni grazie agli elevati standard di efficienza.

In abbinamento ai costi ridotti del ciclo di vita e alle alte prestazioni, il nostro EFG 112 sfrutta tutto il potenziale di risparmio per garantire massime prestazioni a fronte di consumi energetici ridotti.

#### Tecnologia PureEnergy

- La tecnologia a corrente trifase avanzata.
- Comandi e sistema idraulico compatti.
- Minori cambi batteria grazie a cicli di lavoro notevolmente prolungati.
- Elevate prestazioni del sistema idraulico con attrezzature.
- Comandi dei motori o degli impianti idraulici adattabili alle singole esigenze.

#### Gestione professionale della batteria

- Cambio batteria semplice grazie all'estrazione laterale.
- Sistemi di cambio batteria individuali con l'ausilio di transpallet, carrello elevatore o gru.
- Ricarica salvaspazio e di facile manutenzione.
- Trasporto orizzontale della batteria in sicurezza.

#### Disponibile con tecnologia agli ioni di litio

- Le tempistiche di ricarica estremamente brevi permettono al carrello di essere sempre pronto all'uso.
- Il cambio batteria non sarà più necessario.
- La maggiore durata e l'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido permettono una riduzione dei costi.
- Sale di ricarica e sistemi di aerazione non sono più necessari poiché le batterie non rilasciano esalazioni.



### Sicurezza

I migliori presupposti per un'operatività nella massima sicurezza.

Gli avanzati sistemi di assistenza e le varie opzioni di sicurezza garantiscono che operatori, merci e carrelli siano sempre perfettamente al sicuro in magazzino.

#### Sistemi di assistenza in opzione

- accessCONTROL per accensione del carrello controllata.
- driveCONTROL per il monitoraggio della velocità di marcia a partire da un'altezza di sollevamento predefinita.
- liftCONTROL per ammortizzare l'inclinazione e per un'ulteriore riduzione della velocità di inclinazione del montante a partire da un'altezza di sollevamento di 1,5 m.
- Maggiore sicurezza grazie al sistema di telecamere addedVIEW che permette un'ottima visuale a 360° intorno al carrello.
- zoneCONTROL per il monitoraggio delle aree critiche del magazzino e per proteggere da eventuali collisioni.

#### Sistemi di frenata esenti da manutenzione

- Frenata rigenerativa senza usura grazie al freno motore.
- Tenuta sicura su rampe grazie al freno di stazionamento ad inserimento automatico.
- Frenata efficiente grazie al freno a disco esente da manutenzione.

#### Innovative soluzioni per la sicurezza

- Disattivazione delle funzioni idrauliche quando l'operatore non è posizionato sul sedile.
- Freno di stazionamento automatico che previene arretramenti su rampe e pendenze, anche quando il carrello è spento.



### Personalizzazione

Il carrello ideale per ogni applicazione.

Le numerose opzioni di allestimento e i comandi personalizzabili garantiscono il massimo potenziale dal vostro carrello elevatore elettrico EFG in ogni circostanza.

#### Sistemi di comando configurabili

- Tre programmi di marcia parametrizzabili.
- Regolazione monopunto graduale del bracciolo e del piantone dello sterzo su due assi.
- Posizionamento regolabile delle leve e degli assi dei comandi.
- Comando a pedale singolo e doppio.
- Attivazione del carrello tramite EasyAccess con l'uso di Softkey, PinCode o scheda transponder in opzione.

#### Postazione di lavoro ergonomica

- Minore sforzo di sterzata e giri del volante ridotti per manovre facilitate.
- Maggiore spazio per le gambe grazie all'assenza di componenti idraulici nella zona ginocchia.
- L'altezza e l'inclinazione del piantone dello sterzo possono essere adattate all'operatore.
- Integrazione di tutti i principali comandi nel bracciolo.
- Floating Cab per la riduzione delle vibrazioni grazie alla separazione della cabina dal telaio.
- Visuale libera sul carico grazie alla disposizione ottimizzata delle catene e dei tubi flessibili.
- Pacchetto con profili compatti per garantire un'eccellente visibilità.
- Display da 4 pollici ad alta risoluzione e porta USB di serie.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

| Nome       | Portata/<br>carico | Altezza di sollevamento<br>(max.) | Velocità di traslazione<br>senza carico | Larghezza corsia di lavoro (pallet<br>800x1200 longitudinale) | Velocità di sollevamento<br>senza carico |
|------------|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| EFG<br>112 | 1200 kg            | 7000 mm                           | 12 km/h                                 | 3235 mm                                                       | 0,48 m/s                                 |

**Jungheinrich Italiana S.r.l.**

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335  
info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,  
nonché il nostro centro ricambi di  
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich  
sono conformi ai requisiti europei di  
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**