



Mobil robot, automatisert smalgangslager **EKX 514a / 516ka / 516a**

Løftehøyde: 11000-13000 mm / Løftekapasitet: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Uvurderlig i det automatiserte smalgangslageret.

For utførelse av oppgaver i store løftehøyder.

Vår kraftige og modulbaserte EKXa overbeviser som mobil robot basert på vår elektriske smalgangs-/kombitruck EKX. EKXa utmerker seg med maksimal ytelse i løftehøyder opptil 13 000 mm og setter standarden i automatiserte smalgangslagre.

Utstyrt med 80 V drivenhet og vedlikeholdsfri synkron reluktansmotor (magnetisk motpolsteknologi) setter trucken nye standarder når det gjelder ytelse og redusert energibehov. Med valgfri integrering av lader samt strømskinne og strømvaktaker er den optimalt rustet for innsats døgnet rundt. Den valgfrie 360° sikkerhetssensorteknologien gjør det mulig å bruke EKXa i et åpent, uinngjerdet smalgangslager. Ved hjelp av tilleggsutstyret registrering av paller og ledige plasser kan eksisterende reoler automatiseres i smalgangslagre som hittil har blitt betjent manuelt.

Takket være den velprøvde induktivføringen i kombinasjon med RFID-transpondere er det mulig å posisjonere trucken presist ved lagerplassen samt bytte gang automatisk. Med mulighet for gradvis automatisering kan du profitere på maksimal tilgjengelighet, effektivitet og ytelse i lagerprosessene.

Fordeler

- Gradvis automatisering
- 360°-sikkerhetssensorteknologi for bruk i åpent smalgangslager
- Registrering av paller og ledige plasser for å betjene eksisterende reoler i manuelle smalgangslagre
- Valgfri integrert lader for døgnskuttet drift
- Planlegging, realisering og ettermarked på ett sted

Din mobile robot fra Jungheinrich

med store kundefordeler



Effektivitet

Maksimal ytelse med de mest effektive automatiseringsløsningene

Gir alt i høyden: Takket være vedlikeholdsfri synkron reluktansmotor (magnetisk motpolsteknologi) og 80 V drivenhet.

Basert på vår standardtruck

- Standardtruck smalgangstruck EKX i serie 5.
- I kombinasjon med et omfangsrikt sikkerhetssystem samt automatiserings- og navigasjonskomponenter.

Effektiv drivverksteknologi og utstyr

- 80 V drivenhet.
- Vedlikeholdsfri synkron reluktansmotor (magnetisk motpolsteknologi).
- RFID-leser for posisjonsregistrering i smalgangen.
- Patentert nyttesenking og -bremsing for maksimal energigjenvinning ved bruk.
- Alternativt utstyr med integrert lader, strømskinne og strømvakter for effektiv drift 24/7.

Automatisering i beholdningslagre

- Registrering av paller og ledige plasser med kamera og sensor gjør det mulig å automatisere manuelle reoler.



Sikkerhet

Beste forutsetning for et trygt arbeidsmiljø.

Pålitelig kommunikasjon: Trucken kommuniserer med de viktigste styringssystemene via WLAN.

Sikre prosesser på lageret

- Pålitelig induktivføringsteknologi for trygg kjøring overalt på lageret.
- Kommunikasjonen mellom trucken og det overordnede styrings- og kontrollsystemet skjer via WLAN.

Full oversikt med AGV-lagerlayouten

- Grafisk fremstilling av all informasjon som er relevant for trucken via AGV-lagerlayouten.
- Kundespesifikke funksjoner kan implementeres og aktiveres avhengig av prosjektspesifikke krav.

360° sikkerhetssensor

- Intelligent plassering av personbeskyttelsesskannere på EKXa gir 360° sikkerhet. Dermed kan EKXa brukes i automatiserte smalgangslagre uten behov for inngjerding eller områdetilgangskontroll.
- Egnede varsel- og beskyttelsesfelt sørger for kontrollert nedbremsing og sikker stans foran hindringer.



Fleksibilitet

En automatiseringsløsning som er like unik som bedriften din.

Velkommen til fremtiden: Vi satser på velprøvde og optimaliserte standardtrucker som grunnlag for automatiseringen.

Presis navigasjon

- Millimeterposisjonering av truck og last ved de definerte stasjonene.
- Prosjekt- og omgivelsesspesifikk planlegging og realisering.

Gradvis automatisering

- Suksessiv automatisering for å sikre smalgangslageret for fremtiden.
- warehouseNAVIGATION med presis navigering og posisjonering av truck og last på lagerplassen for avlastning av truckføreren.
- Ved delvis automatisering med warehouseNAVIGATION er det mulig å øke vareflyten med inntil 25 %.
- Ved helautomatisk drift: selvstendig manøvrering i reolgangene for pålitelig gjennomføring av tildelte transport- og lageroppgaver.
- Kommunikasjonen mellom trucken og det overordnede styrings- og kontrollsystemet skjer via WLAN.

Modell oversikt

Den riktige modellen for dine applikasjoner:

Navn	Løftekapasitet last	Løftehøyde (maks.)	Kjørehastighet uten last
EKX 514a	1400 kg	11000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Norge AS

Alf Bjerckes vei 30 · 0596 Oslo
Postboks 246 Leirdal · 1011 Oslo
Telefon 02350
24-timers servicevakt 480 75 450
kontakt@jungheinrich.no
www.jungheinrich.no

De tyske produksjonsstedene i
Norderstedt, Moosburg og Landsberg er
sertifisert. Det er også vårt
reservedelslager i Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich-trucker bygges i henhold
til Eusikkerhetsbestemmelsene og CE-
forskriftene



 **JUNGHEINRICH**