

 **JUNGHEINRICH**

JOURNAAL

Inspiratiemagazine van Jungheinrich Nederland

SKF

**SMALLEGANGEN-
AUTOMATISERING**

**TERUGBLIK
LOGIMAT 2025**

**ACTIVE LOAD
MANAGEMENT
EFFICIËNT
ENERGIEBEHEER**

Nummer 1, voorjaar 2025

Move more.



Met de juiste oplossingen en maatregelen kunt u uw intralogistiek vandaag al toekomstbestendig maken. Laten we samen werken aan een groene toekomst. Efficiënt, duurzaam én rendabel.



Waste less.



Dreistern Konserven

Een houdbaar partnerschap

6



8

Active Load Management

Efficiënt energiebeheer



DKB Foodsolutions

Een shuttlemagazijn op de groei

9

Colofon

Een uitgave van

Jungheinrich Nederland BV
Afdeling Marketing
H.A. Lorentzweg 3
2408 AS Alphen aan den Rijn

Telefoon 0172 44 67 89
marketing@jungheinrich.nl

Redactie

Denise van Straalen
denise.vanstraalen@jungheinrich.nl

Andersom Tekst & Organisatie
info@buroandersom.nl

Fotografie

Jungheinrich
Andersom Tekst & Organisatie

Vormgeving en realisatie

Creative Fellows BV
www.creativefellows.nl

Druk en verzending

Jetmail BV
www.jetmail.nl

Leest u het Journaal liever digitaal?

Meld u aan voor onze nieuwsbrief en ontvang de volgende editie als eerste in uw inbox.

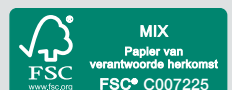
Het Jungheinrich Journaal wordt tweemaal per jaar kosteloos toegezonden aan beheerders van hef- en magazijntrucks in Nederland.

Dit magazine is gedrukt op papier met een door FSC gecertificeerde herkomst.

Prijswijzigingen en drukfouten voorbehouden.



Aanmelden nieuwsbrief



Deze en voorgaande edities vindt u ook online via → jungheinrich.nl/journaal

JUNGHEINRICH

12



Terugblik
LogiMAT 2025

Unisign
Terug bij de wieg



14



Automatisering
Indicatoren die pleiten voor
hybride automatisering

17



SKF
Logistiek proces
loopt op rolletjes

Magazijninrichting
Een magazijn herinrichten
terwijl u werkt



22

Levensmiddelenproducent Dreistern uit Neuruppin

Keuzemenu biedt ruimte en zekerheid

Jungheinrich leverde bij het Duitse Dreistern onlangs een geïntegreerd logistiek systeem bestaande uit op maat gemaakte stellingen en magazijntrucks voor verschillende opslag- en temperatuurzones. Hierbij waren de belangrijkste uitgangspunten: optimaal ruimtegebruik, strikte fifo-opslag (first in, first out) en maximale ontzorging.



Levensmiddelenproducent Dreistern uit Neuruppin is al sinds 1934 gespecialiseerd in de productie van geconserveerde levensmiddelen. Wat ooit in Potsdam begon met het inblikken van groente en fruit, is anno nu uitgegroeid tot het koken van ruim 500.000 maaltijden per dag. Zo'n 190 medewerkers produceren een scala aan producten, variërend van soepen tot typisch Duitse 'Eintopf' gerechten, zoals goulash en boerenkool. Geheel passend binnen de keuken van vandaag horen daar ook smakelijke magnetronmaaltijden bij.



Uwe Krusius, technisch manager Dreistern

Meer opslagruimte

Om de ruimte van de bestaande vloeropslag te optimaliseren leverde Jungheinrich verschillende stellingssystemen. Producten met een houdbaarheidsdatum staan nu in doorrolstellingen die aan de ene zijde worden beladen en aan de andere zijde worden gelost op basis

// In het geval van onverwachte stilstand kunnen we op elk moment terugvallen op de Jungheinrich huurvloot. //

Uwe Krusius, technisch manager

van het fifo-principe. Deze sectie kent drie opslagniveaus en maakt een snelle bereikbaarheid van de producten mogelijk. Binnen de vriesopslag installeerde Jungheinrich inrijstellingen. De totale opslagcapaciteit bij Dreistern is hierdoor verveelvoudigd.

Zorgeloos intern transport

Voor het intern transport leverde Jungheinrich een range aan voertuigen variërend van palletwagens, stapelaars tot reachtrucks. De trucks die in temperatuur geregelde zones rijden, zijn gegalvaniseerd om de invloed van vocht en kou tot een minimum te beperken. Bovendien worden de reachtrucks en palletwagens in het vrieshuis om de vier

jaar vervangen door nieuwe trucks, om te voldoen aan strenge hygiënenormen. Na een succesvolle proef met één model zijn nu vrijwel alle Jungheinrich trucks uitgevoerd met lithium-ion accu's.

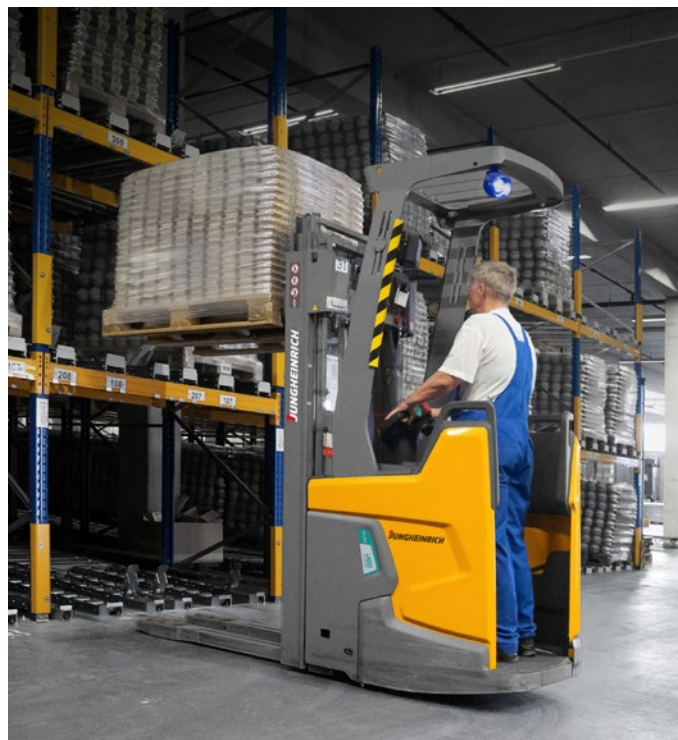
"Met lithium-ion-technologie zijn onze trucks 24 uur per dag beschikbaar," stelt Uwe Krusius, technisch manager bij Dreistern. "De lithium-ion accu is lichter, onderhoudsvrij en heeft geen demiwater nodig. Medewerkers hoeven geen controles meer uit te voeren, wat tijd bespaart. De laadtijden zijn ook aanzienlijk korter, wat onze algehele workflow verbetert."

Betere kostenbalans

Om de zorgeloze inzet verder te ondersteunen koos Dreistern voor het Jungheinrich huurconcept met Full Service-overeenkomst. De servicemonteurs komen uit eigen beweging; Dreistern heeft er geen omkijken naar. Ze hoeven de monteur geen opdracht te geven of een speciale afspraak met hem te maken.



Gegalvaniseerde trucks met corrosiebescherming worden gebruikt voor temperatuur gecontroleerd voedseltransport in het vrieshuis.



Slim systeem: volgens het fifo-principe wordt de oudste pallet met de kortste houdbaarheidsdatum altijd als eerste uit de doorrolstellingen genomen.

"We hebben hierdoor berekenbare kosten, minimale stilstand en kunnen bij pieken rekenen op snelle uitbreiding van de vloot met extra huurtrucks," aldus Uwe Krusius. "De industriële trucks van Jungheinrich kosten misschien iets meer, maar tot nu toe zijn we nog nooit teleurgesteld over de kwaliteit en prestaties van zowel de trucks als Jungheinrich als organisatie."

"Onderhoudsbeurten verlopen soepel, reparaties worden snel uitgevoerd en bij het opstarten van nieuwe projecten hebben we altijd het gevoel dat we goed advies krijgen. In dit opzicht kunnen we het werken met Jungheinrich zeker aanbevelen." ■

DREISTERN KONSERVEN BEDRIJFSPROFIEL



Neuruppin (D)



1934



Levensmiddelen



10.000 m²



190



Active Load Management

Efficiënt energiebeheer voor uw truckvloot

In de moderne intralogistiek is een efficiënte en betrouwbare energievoorziening essentieel. Jungheinrich Active Load Management biedt een slimme oplossing voor het optimaliseren van het laadproces van uw lithium-ion trucks, waardoor zowel de prestaties als de kostenbeheersing worden verbeterd.

Wat is Active Load Management?

Active Load Management is een geavanceerd systeem dat de energieverdeling binnen uw truckvloot beheert. Het combineert verbonden hoogfrequent laders voor lithium-ion accu's (SLH 700i) met intelligente ladersoftware en een centrale regelenheid, de SLC 700. Dit systeem reguleert de stroomtoevoer naar elke truck op basis van prioriteitsregels en laadstatus, waardoor piekbelastingen worden verminderd en de beschikbare energie optimaal wordt benut.

Voordelen

► **Actief monitoren piekbelasting:** door het beperken van maximale stroompieken (peak shaving) verlaagt u de energiekosten en voorkomt u dure infrastructuur-aanpassingen.

► **Intelligente prioritering:** het systeem analyseert continu de laadstatus van elke afzonderlijke truck en verdeelt de beschikbare energie op basis van vooraf ingestelde prioriteitsregels, zodat kritieke trucks altijd operationeel blijven. Wanneer bij aansluiting van extra trucks piekbelasting wordt bereikt, dan verlaagt het lastmanagement de stroomtoevoer overeenkomstig de prioriteit en de laadtoestand van de aangesloten truck.

► **Flexibele connectiviteit:** de laders kunnen naar keuze draadloos worden gekoppeld, via LAN/WLAN of kabel, wat zorgt voor een naadloze integratie in uw bestaande infrastructuur.

► **Betrouwbaarheid bij storingen:** vooraf gedefinieerde terugvalregels garanderen dat er altijd voldoende trucks beschikbaar zijn, zelfs in geval van een storing.

Het implementeren van Active Load Management in uw magazijn betekent een stap richting een duurzamer en kostenefficiënter energiemanagement. Door de slimme verdeling van laadstromen kunt u het aantal benodigde laadstations verminderen en de levensduur van uw accu's verlengen. Bovendien draagt het bij aan een stabielere energievoorziening, wat essentieel is voor een ononderbroken bedrijfsvoering.

Scan de QR-code voor meer informatie over de werking.





DKB Foodsolutions kiest opnieuw voor UPC shuttle

Wegens succes verlengd

Zeven jaar na de ingebruikname van de eerste Jungheinrich Under Pallet Carrier koos DKB Foodsolutions opnieuw voor het compacte shuttle-opslagsysteem. Ditmaal is het systeem gerealiseerd in het nieuwe warehouse van MasterMix.



In 2016 nam ECS Panneermeelindustrie, een van de merken van DKB Foodsolutions, een compleet nieuw Jungheinrich shuttlemagazijn in gebruik. "Shuttles zijn aanzienlijk flexibeler dan inrijstellingen en passen beter bij onze fifo-strategie (first in, first out). Bovendien is de kans op aanrijdschades veel kleiner dan bij inrijstellingen", vertelde CEO John Dokter destijds aan het Jungheinrich Journaal.

Flinke groei

Sinds de ingebruikname van dat eerste warehouse is er veel gebeurd in Barneveld. "We groeien hard, zijn ambitieus en breiden fors uit", weet COO Bjorn Dokter. De meest recente uitbreiding betreft de realisatie van een nieuw warehouse voor het andere merk van de holding: MasterMix. De smaakmakers, coatings en mixen van het merk zitten in de lift.



De UPC shuttle van Jungheinrich combineert compacte opslag met hoge omloopsnelheden.

De omzet is in de afgelopen jaren steeds dichterbij gekomen van de paneermeelproducten gegroeid, waardoor beide takken nu ongeveer even groot zijn.

// We groeien hard, zijn ambitieus en breiden fors uit. //

COO Bjorn Dokter

Om de groei te faciliteren zocht DKB naar uitbreidingsmogelijkheden. Toen eind 2023 het pand van de burenvrijkwam, hoefde Bjorn niet lang na te denken: "Zo'n kans krijg je maar één keer."

Het warehouse van de burenvrij was echter niet meer dan een grote blokkendoos en voldeed niet aan de wensen en eisen van DKB. Voor de herinrichting benaderde de producent daarom Jungheinrich. Bjorn: "Zij verzorgen bedrijfsbreed onze magazijninrichting en dat bevalt uitstekend. Er is een goede klik, ze beschikken over de juiste kennis en kunde, en we vertrouwen elkaar. Met onze eigen klanten hebben we vaak goede langetermijnrelaties, en die bouwen we graag ook op met onze leveranciers."

Ruimte maximaal benut

Het doel was duidelijk: de beschikbare magazijnruimte maximaal benutten en zoveel mogelijk palletplaatsen realiseren. Jungheinrich maakte een eerste opzet, die in nauw overleg met DKB werd gefinetuned. Uiteindelijk leverde Jungheinrich, naast de stellingen voor het nieuwe shuttlemagazijn, twee reachtrucks en drie UPC shuttles. "Dat we ook hier met shuttles wilden werken, stond voor ons als een paal boven water", licht Bjorn toe. "We zijn enorm gecharmeerd van het concept, ook omdat we met verschillende typen pallets werken. De shuttles maken een veilige handling van alle pallets mogelijk. Bovendien is het concept inmiddels zo geïntegreerd in onze processen dat we ons eigenlijk geen ander systeem meer kunnen voorstellen."

Toch is de inzet in het MasterMix magazijn net even iets anders dan het systeem dat sinds 2016 operationeel is in het naastgelegen warehouse van ECS Paneermeel-industrie. Waar de kanalen in het eerdere shuttlemagazijn plek bieden aan 24 pallets om een complete batch in één kanaal in te kunnen slaan, is deze keer gekozen voor variërende kanaaldieptes. "Omdat we hier meer sku's opslaan. Zo is ook hier de kanaaldiepte optimaal afgestemd op de artikelaantallen", legt Bjorn uit.



Het nieuwe magazijn biedt plaats aan ruim 7.000 pallets, goed voor een verdubbeling van de opslagcapaciteit.



De reachtrucks zijn voorzien van het assistentiesysteem positionCONTROL. Een druk op de knop volstaat om naar de gewenste hoogte te heffen.

Hoge omslagprestaties

De werking van het systeem blijft hetzelfde. De reachtruckchauffeur plaatst een pallet in de kanaalopening, waarna de shuttle onder die pallet rijdt, deze oppakt en automatisch naar de eerste vrije locatie in dat kanaal transporteert. Terwijl de shuttle inslaat, rijdt de truck al weer weg om de volgende pallet naar de kanaalopening te transporteren. Maximale ruimtebenutting wordt zo gecombineerd met hoge omslagprestaties.

Voor een plezierige en vlotte bediening zijn de reachtrucks uitgevoerd met positionCONTROL. De chauffeur kiest een in- of uitslaghoogte, waarna de vork automatisch naar het gewenste niveau wordt geheven.

Verdere uitbreiding

Het MasterMix magazijn is sinds begin 2024 operationeel. Met het nieuwe onderkomen is de opslagcapaciteit verdubbeld, naar ruim 7.000 pallets. "De komende jaren kunnen we hier vooruit, maar we kijken al wel verder", vertelt Bjorn. In 2026 hoopt de COO ook de productie van MasterMix en het hoofdkantoor naar Barneveld

te verhuizen. En achter het magazijn is nog 2.500 m² grond beschikbaar voor uitbreiding van de logistieke activiteiten. "Als het zover is, kloppen we zeker weer aan bij Jungheinrich." ■



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal
JungheinrichNL



DKB FOODSOLUTIONS BEDRIJFSPROFIEL



Barneveld



1955



Voeding



11.500 m²



110

Jungheinrich op LogiMAT 2025

Bruisend beursbezoek



11-13 maart
Stuttgart, Duitsland

Jungheinrich pakte LogiMAT 2025 anders aan dan eerdere jaren. Geen grote productonthulling, maar een heldere focus op het gehele proces van de interne goederenstroom. Uiteraard stonden hierbij de jongste Jungheinrich-producten in de spotlights, waaronder enkele fraaie noviteiten.

Het complete intralogistieke proces werd ook dit jaar ondersteund door haarscherpe LED-techniek. Hierop zag je de oplossingen van Jungheinrich in diverse aansprekende toepassingen. Vorig jaar stond er één scherm, dit jaar maar liefst drie. Samen goed voor 250 m² dynamische interactie.

Knipoog met een boodschap

Jungheinrich verraste daarbij de bezoekers met een knipoog. Eens in de anderhalf uur ging de hele

stand in een black-out, alsof er een stroomstoring was. Het was symbolisch voor de gevolgen van storingen, zowel binnen processen als bij trucks. De boodschap was duidelijk: wat er ook gebeurt, Jungheinrich lost het op. De servicedienst staat paraat en is de ruggengraat van elk succes.

Af en toe ging de gehele stand op groen. Hiermee toonde Jungheinrich zijn inspanningen als het gaat om duurzaamheid. Van de onderscheiden- de Ecovadis-certificatie en het gebruik

van hernieuwbare energie tot de productie van 100% elektrische trucks... Geen emissies, maar Missie E!



Economische kracht

Dan de noviteiten. Bij goederenontvangst en transport troffen we de vernieuwde ERE 1i-serie. Het is het instapmodel van de palletwagen met meerrijdende bediener. Net als zijn broer uit de POWERLINE ERE 2i-serie heeft dit instapmodel de vernieuwde beschermwanden, de vrachtwagen-sensor die de verlichting regelt en de veilige Floor-Spot.

Als kleine alleskunner was er de nieuwe AME 18. De supercompacte elektrische palletwagen voor de economische inzet. Geen inkoopproduct van derden, maar helemaal door

de Chinese Jungheinrich-fabriek geproduceerd en voorzien van 100% Jungheinrich-DNA. Slechts 530 mm breed, met lithium-ion accu, ingebouwde lader en met een fijngevoelige bediening. De kleine 1,8 tonner is ook beschikbaar in een model van 1,5 ton.



Vlaggenschip voor veeleisende inzet

Ook helemaal nieuw is het vlaggenschip bij de reachtrucks: de ETV 3i-serie. De truck volgt het concept van de eerder geïntroduceerde ETV 214i/216i en is bedoeld voor de veel-



eisende inzet. De serie loopt van 1,4 tot 2,5 ton, kent hogere rest-draagvermogens, meer power en komt tot 14 meter hefhoogte. Net als de 2i-modellen zijn ook de reachtrucks uit de 3i-serie voorzien van de SmartStripe LED-verlichting op het cabinedak en de vernieuwde cabine-indeling.

Een station verder reden de nieuwe EAE 212a en de Arculee M als automatiseringsoplossingen rond. Dit gebeurde in combinatie met dynamische schermbeelden van de SOTO van Magazino, die ook tot de Jungheinrich-familie behoort en een eigen stand had op de LogiMAT.

Slim en efficiënt laden

Op het binnenterrein van de stand zagen we een nieuwkomer bij de slimme acculaders. De SLH 700i is een nieuwe robuuste lader die beter dan ooit bestand is tegen fluctuaties in het stroomnet en nog efficiënter is dan zijn voorganger.

Ook nieuw is de SLC 700 regel- en monitorunit die tot wel 50 SLH 700i laders tegelijk kan monitoren en aansturen. Deze regelaar zorgt dat het net niet overbelast wordt bij gelijk

tijdige inschakeling van de laders, wijst prioriteit toe aan de accu's die het meest een lading nodig hebben en zorgen dat eventuele economisch gunstigere energiemomenten optimaal benut worden.



Kortom: geen onthullingen maar toch heel veel noviteiten. Veel hiervan, waaronder de SOTO van Magazino, zal Jungheinrich ook in Nederland tonen op de Logistica Next later dit jaar. Wie niet in Stuttgart kon zijn, heeft in november een nieuwe kans in Utrecht.

Bekijk je liever de video? Scan dan de QR-code.



Succesvolle samenwerking Unisign en Jungheinrich

'De cirkel is rond'

Samenwerking is de sleutel tot succes. Dat geldt zeker voor Unisign en Jungheinrich. De twee hebben elkaar gevonden in een partnerschap die voor beiden de processen optimaliseert. Waar Jungheinrich masten voor meerdere trucks bewerkt met machines van Unisign, vertrouwt de machinebouwer op haar beurt op de kwaliteit van Jungheinrich. Het mes snijdt aan twee kanten.



In ruim 50 jaar tijd groeide Unisign Machine Tools uit Panningen uit van een regionaal technisch advies- en constructiebureau tot een internationale machinebouwer voor de logistiek, energiesector en algemene industrie.

Dé specialisatie van het familiebedrijf is het ontwerpen en bouwen van innovatieve CNC-machines. "Daarbij staan klant- en oplossingsgerichtheid centraal", weet manager operations Paul Lennaerts.

Complexe uitdagingen

De uitdagingen voor Unisigns klanten zijn vaak complex. Het zijn veelal grote projecten voor niche markten. "Door samen met de klant de beste oplossing te ontwikkelen, bieden we toegevoegde waarde voor klanten wereldwijd", weet Lennaerts. Daarbij heeft Unisign bovendien alle disciplines onder één dak; van R&D en engineering

tot productie en montage. Ook biedt het bedrijf een wereldwijde service.

De filosofie heeft Unisign geen windeieren gelegd. Afgelopen jaar werd de duizendste machine uitgeleverd en in verschillende sectoren is de machinebouwer marktleider. Zo zijn de voorrassen van 60 procent van alle vrachtwagens wereldwijd, bewerkt met de Unitwin CNC-machine van de machinebouwer.

Maatwerk voor mastbewerking

Ook in de intern transportbranche is Unisign een begrip. Heftruckfabrikanten over de hele wereld gebruiken de Unimast CNC-machine voor de productie van mastprofielen. De productiefaciliteit van Jungheinrich in Norderstedt nam in 2007 al twee Univers 6 Specials – de voorloper van de Unimast – in gebruik.

// Klant- en oplossingsgerichtheid staat bij ons centraal. //

Paul Lennaerts, manager operations bij Unisign

"Voor het bewerken van de mastprofielen waren we op zoek naar een maatwerkoplossing", vertelt Sebastian Woitke, hoofd mastproductie bij Jungheinrich. "De mastdelen zijn groot en juist die dimensies maken het bewerken ervan complex. Dan is maatwerk simpelweg onmisbaar. Unisign voldeed het beste aan onze eisen; hun machines zijn vooruitstrevend, uiterst nauwkeurig en garanderen een maximale processtabiliteit, inclusief de volledig geautomatiseerde aan- en afvoer."



Paul Lennaerts, manager operations bij Unisign



De CNC-machines op de Jungheinrich productiefaciliteit in Norderstedt zijn maximaal beschikbaar. Het gesloten systeemconcept staat bovendien voor veiligheid en netheid op de werkvloer.

Maximale inzetbaarheid

Sinds de levering worden de CNC-machines vrijwel onafgebroken ingezet voor de bewerking van masten voor zowel Jungheinrich stapelaars als alle reachtrucks. "Ze zijn uiterst robuust en daardoor maximaal beschikbaar. Het gesloten systeemconcept staat voor veiligheid en netheid op de werkvloer. Ook dat is voor ons belangrijk", vervolgt Woitke.

Verder is hij zeer te spreken over de gebruiksvriendelijkheid en de toegankelijkheid van componenten voor preventief onderhoud: "We kunnen zelf eenvoudig bij alle onderdelen, waardoor stilstand tot een minimum beperkt blijft. Procesveranderingen als gevolg van productaanpassingen of serie-uitbreidingen worden in een korte tijd gerealiseerd. Zo hebben we met ondersteuning van Unisign onze systemen bijvoorbeeld uitgebreid voor de huidige mastlengtes, met hefhoogtes tot 14 meter."

Eerste keuze medewerkers

Niet lang na de levering van de CNC-machines aan Norderstedt nam Unisign op haar beurt de eerste Jungheinrich-truck in gebruik. Voor Lennaerts is dat niet meer dan logisch: "Als een truck toe is aan vervanging

vragen we altijd meerdere leveranciers om een aanbod. Leveranciers die klant zijn hebben een pre. De verkoop van onze machines aan Norderstedt was voor ons aanleiding om ook Jungheinrich in de tender te betrekken. Maar het gaat uiteindelijk natuurlijk om de kwaliteit van de trucks en de relatie met een leverancier."

Ook dat zit wel goed, weet Lennaerts. Hij noemt de contacten vakkundig en plezierig: "Er wordt meegedacht en ze zijn behulpzaam. Bovendien zijn de trucks betrouwbaar en comfortabel. Niet voor niets is het ook voor onze medewerkers de eerste keuze."

UNISIGN MACHINE TOOLS PROFIEL



Panningen



1973



Productie



34.500 m²



110



Bij de jongste levering koos Unisign onder andere voor een gebruikte elektrische 5-tonner.

Terug bij de wieg

Onlangs legde Unisign de intern transportvloot onder de loep en werd bekeken hoe de vloot kon worden gemoderniseerd. Opnieuw werd ook Jungheinrich meegenomen in de tender. "Dat was mede op verzoek

van de mensen op de werkvloer. Ze zijn zeer te spreken over zowel het comfort en de bediening, als de betrouwbaarheid. Er zijn zelden storingen", geeft Lennaerts aan.

Bij de jongste levering koos Unisign onder andere voor een gebruikte elektrische 5-tonner. De truck heeft een aanzienlijk hogere capaciteit dan zijn voorganger. Lennaerts noemt het een van de beste keuzes: "Voorheen moesten zware componenten eerst op een wagen worden geplaatst voordat ze intern konden worden getransporteerd. Met deze nieuwe truck kunnen we die lasten eenvoudiger, sneller en dus efficiënter handlen."

Dat de masten van sommige trucks bewerkt zijn met een machine die in Panningen is ontwikkeld, maakt het voor de manager operations alleen maar mooier: "Ik ben van mening dat we het werk binnen Europa moeten houden. En het liefst bij eigen klanten. Dan is het extra leuk om te zien dat deze masten weer terug bij de wieg komen. Zo is de cirkel rond." ■

Het is hoog tijd voor lagere stroomkosten

Door consequente innovatie zijn onze Jungheinrich trucks flink zuiniger geworden. Daarom kan de aanschaf van een nieuwe heftruck voordeliger uitpakken dan het 'oprijden' van een oude. Profiteer nu tijdelijk van 1.000 draaiuren gratis stroom bij de aankoop van een nieuwe elektrische heftruck.

**Ja, u leest het goed:
wij compenseren uw energiekosten.**

Of u nu kiest voor koop of lease, lithium-ion of loodzuur - we hebben de oplossing die past bij uw bedrijf!

Concreet weten welke nieuwe elektrische heftruck de beste keuze is voor uw bedrijf?





De zes indicatoren die pleiten voor hybride automatisering

Automatisering is voor veel bedrijven de volgende stap in verbetering van magazijnprocessen. Maar welke vorm van automatisering komt daarvoor in aanmerking? Deze zes indicatoren duiden op een hybride variant met meerdere oplossingen.

Op de vraag welke vorm van automatisering de voorkeur verdient, bestaat geen gemakkelijk antwoord. Daarvoor is een uitgebreide analyse van de bestaande processen en beschikbare data nodig. Meestal wijst die analyse in de richting van een mix met verschillende oplossingen: hybride automatisering. Maar welke factoren bepalen hoe die mix eruit ziet?

1. Assortiment

De belangrijkste indicator is het assortiment. Hoe groter de diversiteit

in afmetingen en gewichten, hoe groter het aantal systemen dat nodig is. Denk aan een onderdelenmagazijn van een machinefabrikant waarin boutjes en moertjes op voorraad liggen, maar ook complete aandrijfmotoren.

Een aspect dat hiermee nauw samenhangt, is de besteleenheid van elk product. Bestellen klanten de producten met pallets tegelijk, met dozen tegelijk of per stuk? Ook belangrijk is de omloopsnelheid. Het maakt verschil of een artikel honder-

den keren per dag of misschien maar eens per maand wordt besteld.

2. Orderpatroon

Het orderpatroon gaat onder meer over het moment waarop klanten orders plaatsen. Komen de orders netjes verdeeld over de dag binnen? Of is er zoals in e-commerce sprake van een piek aan het eind van de dag die meteen moet worden verwerkt? In dat geval zijn de doorlooptijden van een manuele oplossing vaak te lang en is enige automatisering noodzakelijk.

Een andere relevante vraag is welke artikelen meestal samen worden besteld. Het kan slim zijn om die artikelen in hetzelfde systeem te leggen. Een consument die een nieuwe laptop bestelt, zoekt misschien ook een nieuwe muis. Als beide producten in verschillende systemen liggen, zijn extra inspanningen nodig om ze in dezelfde verzenddoos te stoppen.

3. Ruimte

Gaat het om automatisering van een bestaand of een nieuw magazijn? En is dat nieuwe magazijn gevestigd in een bestaand of nieuw pand? Bij nieuwbouw gelden nauwelijks restricties - alle opties liggen nog open. Dat is niet het geval bij een bestaand pand. Het aantal vierkante meters, de plafondhoogte en de draagkracht van de vloer beperken de keuzemogelijkheden.

Als het gaat om een bestaand magazijn, is het belangrijk om toekomstscenario's in kaart te brengen. Wat zijn de verwachte volumes over drie, vijf of tien jaar? Biedt het pand voldoende ruimte om stijgende volumes op te vangen? Zo ja, dan komen automatiseringssystemen met een langere terugverdientijd in aanmerking.

4. Schaalbaarheid

Sommige bedrijven opereren in dynamische markten die gevoelig zijn voor bijvoorbeeld modetrends, weersomstandigheden, innovaties, beurskoersen of handelsembargo's. Dat vraagt om systemen waarvan de capaciteit eenvoudig kan worden uitgebreid. De schaalbaarheid is bij een manueel systeem doorgaans groter, maar de nieuwste generatie automatiseringssystemen scoren op dit punt steeds beter.

Een combinatie van systemen zoals bij hybride automatisering, kan met name voor het midden- en kleinbedrijf interessant zijn: ze kunnen een deel van hun proces automatiseren, zodat de investeringskosten beperkt blijven. Als de situatie dat toelaat, kunnen ze een volgende stap zetten.

5. Flexibiliteit

Bedrijven zijn meer in beweging dan ooit tevoren. Ze betreden nieuwe markten, introduceren nieuwe productgroepen, openen nieuwe afzetkanalen en stoppen met activiteiten die geen bijdrage meer leveren aan de winst. Dat heeft gevolgen voor het magazijn. Een automatisch opslagen orderpicksysteem dat vandaag prima voldoet, schiet morgen misschien te kort.

Met name logistiek dienstverleners hechten grote waarde aan flexibiliteit, gezien de vaak kortlopende contacten met opdrachtgevers. Traditioneel gaat hun voorkeur uit naar manuele systemen, maar ook automatische

systemen worden steeds flexibeler in gebruik. Misschien levert een combinatie van een manueel en automatisch systeem een goed compromis tussen efficiëntie en flexibiliteit.

6. Terugverdientijd

De terugverdientijd is vaak doorslaggevend. Automatisering van het magazijn vergt een belangrijke investering, die lang niet in alle gevallen binnen één of twee jaar is terugverdiend. De vraag is welke terugverdientijd wel acceptabel is. Hoe korter de terugverdientijd moet zijn, hoe kleiner het aantal automatiseringsopties.

De terugverdientijd zelf wordt in belangrijke mate bepaald door de arbeidskosten. In een magazijn met twee of drie ploegen is een automatisch systeem eerder rendabel dan in een magazijn dat alleen dagdiensten draait. Leidt automatisering tot een terugverdientijd die niet acceptabel is voor de financieel directeur? Denk dan eens aan leasing. ■



Verder lezen over hybride automatisering?
Scan de QR-code en download gratis ons volledige whitepaper over hybride automatisering.



Als de tijd rijp is, gewoon huren

Seizoensdrukke? Komt dat belangrijke event dichterbij? Heeft u een project van twee maanden? Of werkt u op verschillende locaties? Voor een dag, een maand of een jaar - Jungheinrich is de partner waarop u kunt vertrouwen wanneer u op korte termijn een paar extra vorken nodig heeft. Of het nu gaat om snel laden en lossen, efficiënt transport, veilige opslag, overslag, of snel en nauwkeurig orderverzamen.

Uw aanvraag

Neem contact op met onze verhuurafdeling! U kunt ons bellen op 088 - 900 8888 of uw aanvraag online voor ons achterlaten via www.jungheinrich.nl/huren.

Uw huurtruck

Wij stemmen uw huurtruck precies af op uw wensen en toepassing. Aanbouwapparaten en noodzakelijke accessoires inbegrepen.

Ons advies

Wij helpen u snel en professioneel een heftruck te huren! Onze deskundige medewerkers staan u graag met raad en daad ter zijde om de juiste heftruck te vinden.

De levering

Onze huurtrucks altijd binnen 24 uur beschikbaar op locatie. Wij organiseren graag het transport heen en terug.



JUNGHEINRICH

Smallegangenautomatisering bij SKF

Succesvolle magazijnombouw tijdens lopende operatie

Om de productiviteit verder te verbeteren en een optimale uitgangspositie te verkrijgen voor toekomstige groei, besloot SKF het magazijn op haar grootste productielocatie wereldwijd te automatiseren met een geïntegreerde oplossing van Jungheinrich. Het kloppend hart van de maatwerkoplossing wordt gevormd door 16 geautomatiseerde smallegangentrucks.



Voor SKF, 's werelds grootste fabrikant van lagers, moeten logistieke processen op rolletjes lopen. Op de vestiging in het Duitse Schweinfurt was dat echter niet altijd het geval. "Als gevolg van toenemende order-

aantallen was ons person-to-goods principe niet meer toereikend. Bovendien blokkeerden trucks regelmatig gangpaden. Kortom: we hadden behoefte aan meer procesefficiëntie en een betere kostenbeheersing", vertelt Andreas Wartha, Manager Warehouse Operations bij SKF.

De fabrikant koos voor automatisering en investeerde bijna zeven miljoen euro om de magazijnlogistiek up-to-date te brengen. Hiervoor nam de fabrikant Jungheinrich in de arm als logistiek hoofdaannemer.

Geïntegreerde maatwerkoplossing

Jungheinrich leverde in totaal 16 geautomatiseerde smallegangentrucks, type EKX 516a, om de materiaalstroom in het hoogbouwmagazijn met 18 gangen en ongeveer 18.700 palletplaatsen te automatiseren. Dagelijks verplaatsen de trucks nu ongeveer 80 ton aan goederen door het magazijn; volledig automatisch.

// Dankzij Jungheinrich konden we onze nieuwe, geautomatiseerde magazijnoplossing probleemloos in gebruik nemen, zelfs tijdens lopende werkzaamheden. //

Andreas Wartha, Manager Warehouse Operations

Als hoofdaannemer leverde Jungheinrich verder de palletstellingen, een geïntegreerde elektrische vloertransportband, een conveyorsysteem, acht ergonomische orderverzamelstations en het Jungheinrich Warehouse Control Systeem (WCS), voor een optimale aansturing van de geautomatiseerde processen.



Andreas Wartha, Manager Warehouse Operations

Open-hart-operatie

Om de productie niet in gevaar te brengen, werd de anderhalf jaar durende ombouw van het magazijn gefaseerd uitgevoerd. "Leveringszekerheid moest gegarandeerd blijven. Dat maakte het project extra complex", vervolgt Wartha.

Een nauwkeurige planning en een perfect gecoördineerd team zorgden voor een soepel proces. Wartha: "Niet alleen de automatisering was van begin tot eind goed doordacht, ook de implementatie verliep vlekkeloos. We kregen van Jungheinrich optimale ondersteuning tijdens het hele project. En dat is nog steeds zo. De communicatie en samenwerking verliepen feilloos - daarover is iedereen het eens. Jungheinrich gaf ons vanaf het begin het gevoel dat ze de nodige expertise en ervaring hebben voor dit behoorlijk complexe project. We hebben precies de maatwerkoplossing gekregen die we nodig hebben om onze doelen te bereiken."



Hogere efficiëntie dankzij volledig geautomatiseerde material handling: elke dag worden ongeveer 2.400 orders verwerkt en tot 350 ton aan materieel door het magazijn verplaatst.



Nauwkeurige navigatie en ruimtebesparend laden en lossen, maken de EKX de perfecte keuze voor magazijnen met smalle gangpaden.

Automatisering sleutel voor succes

De geautomatiseerde smallegangentrucks passen naadloos in het geïntroduceerde goods-to-person principe. Medewerkers aan de verschillende werkstations kunnen probleemloos de orders verzamelen. De productiviteit is gestegen naar circa 2.400 orders per dag, met een verwerkingscapaciteit tot 350 ton. Tegelijkertijd nam de verkeersdruk in de gangpaden aanzienlijk af en is het aantal overuren significant teruggedrongen.

"Onze hernieuwde logistiek staat voor meer efficiëntie, een hogere procesbetrouwbaarheid en verbeterde werkomstandigheden. Daarmee is de investering in alle opzichten lonend", concludeert Wartha. ■



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal
JungheinrichNL



SKF BEDRIJFSPROFIEL



Schweinfurt (D)



1907



Productie



20.000 m²



± 4.000

Een magazijn herinrichten terwijl u werkt? Het kan!

Voor de inrichting van een magazijn zijn nieuwbouwprojecten het ideaalst. De hal is nog helemaal leeg en wanneer de aannemers weg zijn, de vloer gestort is en de verlichting brandt, is er genoeg ruimte. Maar wat nu als er in de magazijnhal nog volop wordt gewerkt? Ook dan is het (her)inrichten van het magazijn gewoon mogelijk.

Een nauwkeurige planning is van groot belang bij deze projecten. Allereerst om ervoor te zorgen dat het project wordt gerealiseerd zonder de dagelijkse operatie in gevaar te brengen, maar ook om te allen tijde een veilige werkomgeving voor zowel de magazijnmedewerkers als de stellingmonteurs te kunnen garanderen.

Overleg is cruciaal

Bij de herinrichting of uitbreiding van bestaande magazijnen, bijvoorbeeld het ombouwen naar een smalle-gangenmagazijn, stopt de dagelijkse operatie van uw bedrijf niet of nauwelijks. Dit betekent dat er, terwijl stellingen worden afgebroken en weer opgebouwd,

voortdurend medewerkers aan het werk zijn. Het inrichten en opbouwen van de magazijnhal lukt dan alleen door zorgvuldige afstemming tussen alle partijen.

Een goede voorbereiding is het halve werk

Een goede planning begint met het kiezen van de beste periode voor het herinrichtings- of uitbreidingsproject. Het laagseizoen is een geschikte periode, omdat dan de activiteiten in het magazijn relatief beperkt zijn en de voorraden ook lager zijn. Dit betekent dat u kunt volstaan met minder opslagcapaciteit. Lagere voorraden betekent ook dat het minder tijd kost om de stellingen leeg te

rijden. Daarom is het slim om ruim van tevoren samen met alle betrokken collega's de mogelijkheden voor het tijdig en tijdelijk afbouwen van voorraden te bespreken.

Gefaseerde aanpak

Het totale project vereist een gefaseerde aanpak. Hoe de gefaseerde aanpak eruit ziet, hangt voor een belangrijk deel af van de oude en de nieuwe lay-out van het magazijn. Bij de ombouw van een reachtruckmagazijn naar een smallegangenmagazijn bijvoorbeeld blijft de oriëntatie van de stellingen vaak ongewijzigd. Dat maakt het mogelijk om telkens één of twee stellingrijen tegelijk af te breken en weer op te bouwen.

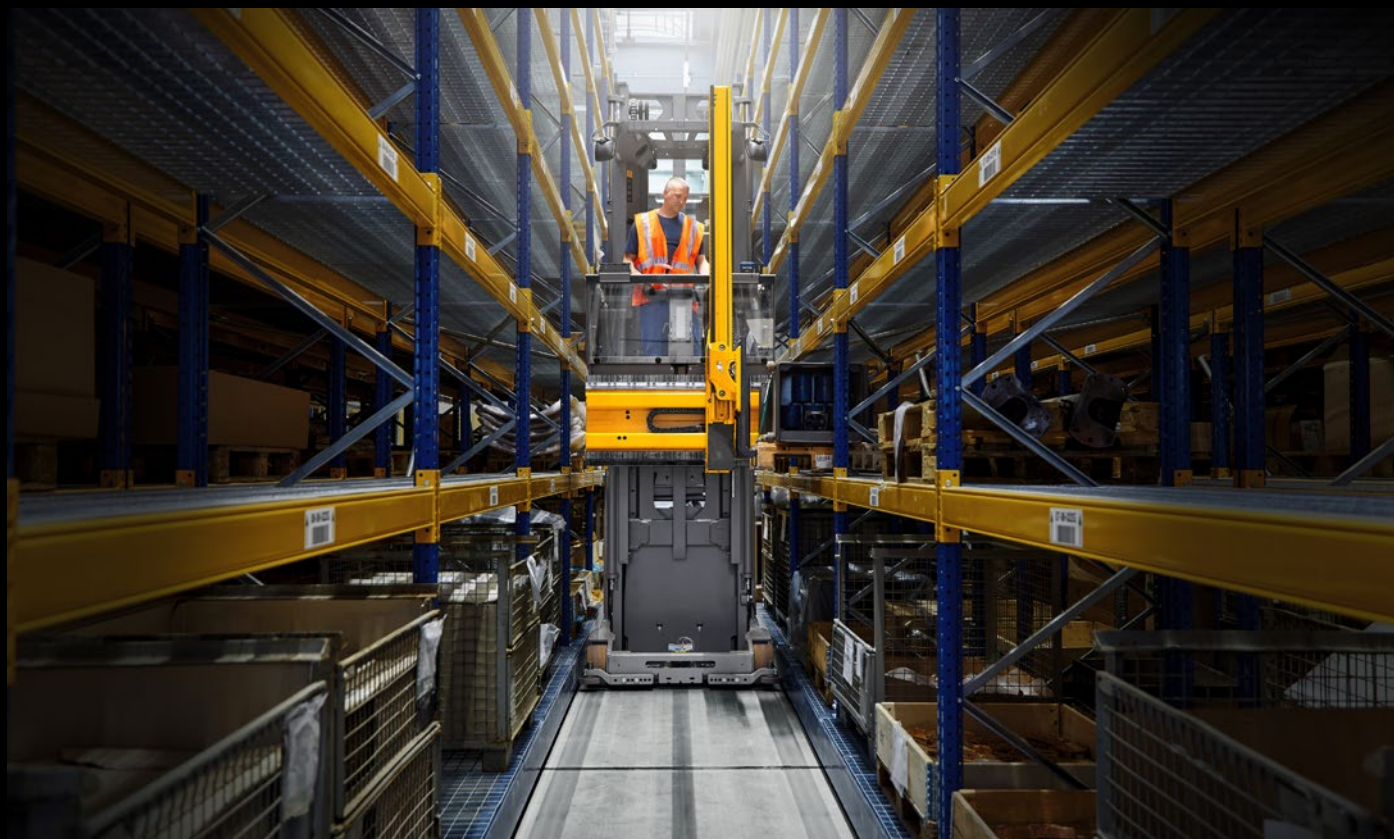
Extra inspanningen

Behalve een goede planning en het onderling afstemmen is meestal extra inzet van zowel u en uw medewerkers als van de magazijninrichter noodzakelijk. Enerzijds moet de magazijninrichter ervoor zorgen dat het materiaal exact op de afgesproken tijd wordt geleverd. Te laat leveren kan echter niet, want door een uurtje vertraging kan de goed voorbereide planning volledig misgaan. Anderzijds wordt van u verwacht dat u op de juiste momenten extra personeel beschikbaar stelt om de stellingen leeg en vol te rijden. Tegelijkertijd moet dit proces nauwkeurig worden begeleid door het warehouse management systeem



(WMS), danwel een projectcoördinator die te allen tijde goed het overzicht bewaard om te voorkomen dat pallets zoekraken.

Het is belangrijk om dagelijks de voortgang van de werkzaamheden te bespreken, zodat het project indien nodig op tijd bijgestuurd kan worden. Neem daarom ruim de tijd voor dit projectoverleg en zorg voor voldoende ruimte in uw agenda. Goede onderlinge communicatie is voor ieder project, nieuwbouw óf het herinrichten van bestaande bouw, van cruciaal en fundamenteel belang. ■





Uw mening telt!

Maak kans op een Jungheinrich-miniatuurtruck

Om dit inspiratiemagazine nog beter aan te laten sluiten op uw behoeften, nodigen we u graag uit om deel te nemen aan ons lezersonderzoek.

Scan de QR-code, vul de enquête in en maak kans op een van de 50 Jungheinrich-miniatuurtrucks die wij weggeven. Het onderzoek neemt slechts 5 minuten in beslag.

Alvast bedankt voor uw deelname!

Op basis van uw antwoorden kunnen we het Jungheinrich Journaal blijven doorontwikkelen.

Postbus 231, 2400 AE Alphen aan den Rijn

PostNL
Port Betaald

U ontvangt deze post, omdat u als relatie bent opgenomen in ons adressenbestand.

Voor meer informatie, wijziging, afmelding van reclamepost of verwijdering uit ons bestand: stuur een e-mail naar klantadministratie@jungheinrich.nl onder vermelding van kenmerk



JUNGHEINRICH