

Jungheinrich Kundenreferenz

# Logistik-Power für Bosch Rexroth in Slowenien.





# Effiziente Intralogistik im neuen Bosch-Rexroth- Lager in Brnik.

Das neue Werk von Bosch Rexroth in Brnik, Slowenien, setzt auf maßgeschneiderte Intralogistik-Lösungen von Jungheinrich. Die Flotte von mehr als 20 Fahrzeugen, darunter Lithium-Ionen-Fahrzeuge von Jungheinrich mit LiftLiner®-Anhängern von K.Hartwall, sorgt für einen reibungslosen Materialfluss und maximale Verfügbarkeit. Die Lösung umfasst zudem ein modernes Regalsystem mit 3.000 Palettenstellplätzen, welches die Lagerkapazität optimiert und eine effiziente Produktionsversorgung sicherstellt.

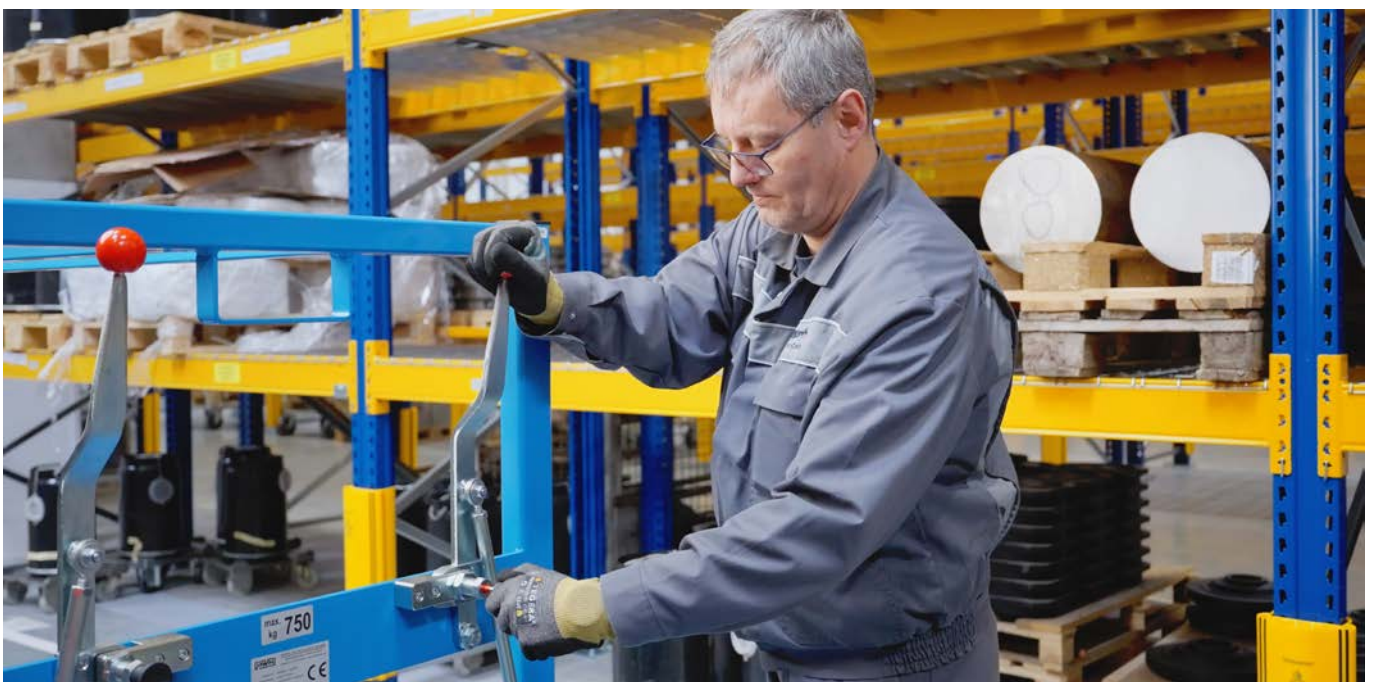
## HOHE ERWARTUNGEN UND KOMPLEXE ANFORDERUNGEN.

Bosch Rexroth stand beim Bau des neuen Werks in Brnik nördlich von Ljubljana vor mehreren Herausforderungen. Die Zusammenführung von drei Standorten erforderte eine effiziente Integration der Produktion und Logistik, um reibungslose Abläufe zu gewährleisten. Der Kunde erwartete langlebige, robuste Maschinen mit minimalen Ausfallzeiten und eine ebenso umfassende wie schnelle Serviceunterstützung. Zudem mussten Lösungen für eine hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an wechselnde Produktionsanforderungen gefunden werden.

## MASSGESCHNEIDERTE MIETFLOTTE UND EFFIZIENTE LOGISTIK.

Jungheinrich stellte eine umfassende Mietflotte von 24 Fahrzeugen bereit, darunter Elektrostapler, Schubmaststapler und Niederhubwagen. Besonderes Highlight: die ersten Lithium-Ionen-Fahrzeuge, die durch höchste Effizienz, kurze Ladezeiten und lange Betriebsdauer überzeugen. Ergänzt wird das System durch acht LiftLiner®-Züge, die eine ergonomische Be- und Entladung ermöglichen und den Materialfluss deutlich beschleunigen. Das maßgeschneiderte Regalsystem bietet 3.000 Palettenstellplätze und sorgt für eine optimale Lagerorganisation.

Präzision im Detail:  
Für maximale Effizienz im Materialfluss muss die Anlage genau justiert sein.





“ Nach einem Jahr der Zusammenarbeit mit K.Hartwall wissen wir jetzt, dass wir unser Produktportfolio entsprechend unserem Bedarf erweitern können. ”

**Leon Rihtaršič,**

Head of Brkp/BPS Manufacturing Engineering

### ZUFRIEDENER KUNDE UND GESTEIGERTE EFFIZIENZ.

Durch die enge Zusammenarbeit mit Bosch Rexroth konnte Jungheinrich eine hohe Verfügbarkeit der Fahrzeuge sicherstellen, was zu reibungslosen Produktionsprozessen führt. Die Lithium-Ionen-Technologie in den Nieder- und Hochhubwagen sorgt für eine Reduzierung der Betriebskosten und eine verbesserte Energieeffizienz. Der Kunde zeigt sich äußerst zufrieden mit den robusten Maschinen und dem schnellen Service, was die langfristige Partnerschaft weiter stärken wird. Zudem ermöglicht das flexible Mietmodell der Jungheinrich Fahrzeuge eine schnelle und bedarfsgerechte Anpassung der Fahrzeugflotte.

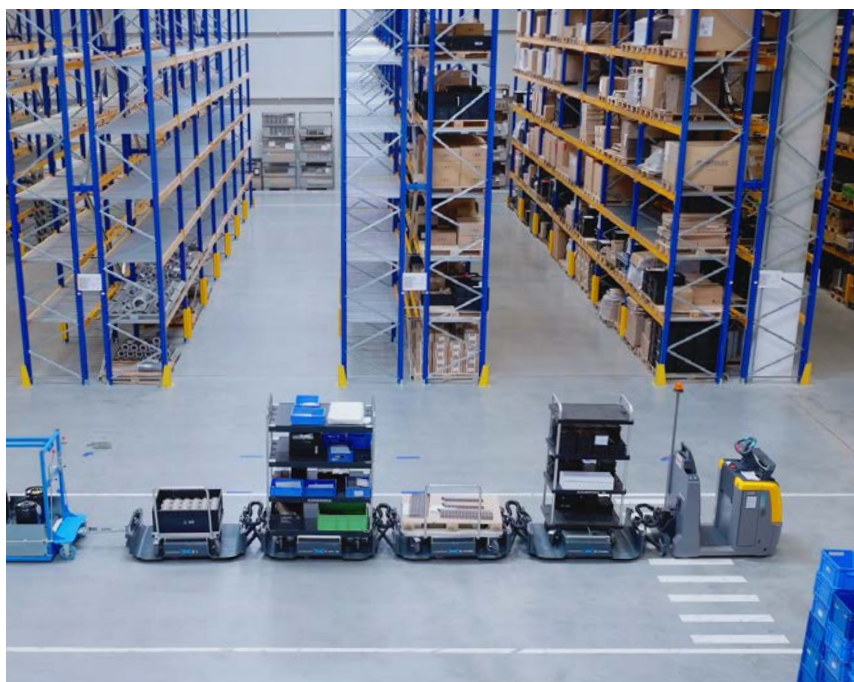
### FLEXIBILITÄT UND ZUKUNFTS-SICHERHEIT FÜR BOSCH REXROTH.

Dank der Routenzüge von Jungheinrich und K.Hartwall konnte Bosch Rexroth die Produktions- und Logistikprozesse im neuen Werk in Brnik nachhaltig optimieren. Die Kombination aus leistungsstarken Fahrzeugen, modernen Regalsystemen und schneller Serviceunterstützung schafft eine zukunftssichere Grundlage für weiteres Wachstum. Und: Die Zusammenarbeit verdeutlicht, wie maßgeschneiderte Intra-logistik-Lösungen zu einem erfolgreichen Standortausbau beitragen können.

### VERLÄSSLICHE PARTNERSCHAFT.

Die Bosch-Gruppe und Jungheinrich profitieren bereits seit vielen Jahren von einer engen Partnerschaft, die als Grundlage für die erfolgreiche Zusammenarbeit bei diesem Projekt diente. Dank spezieller Konditionen auf das gesamte Produktsortiment von Jungheinrich kann Bosch Rexroth nicht nur Gabelstapler, sondern auch komplette Regalanlagen wie Paletten-, Fachboden- und Kragarmregale beziehen. So unterstützt Jungheinrich Bosch Rexroth als Full-Line-Anbieter umfassend im Bereich der Intra-logistik und sorgt für maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand.

Routenzüge mit den Schleppern EZS 350 von Jungheinrich und mit LiftLiner®-Anhängern.





# DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:	Bosch Rexroth
Branche:	Antriebs- und Steuerungstechnik
Größe des Unternehmens:	Rund 31.000 Mitarbeitende weltweit
Standort:	Brnik, Slowenien
Lagergröße:	24.400 m <sup>2</sup>

## HERAUSFORDERUNG

Bosch Rexroth musste bei der Zusammenführung von drei Standorten in ein neues Werk eine effiziente Logistik-Lösung finden, die hohe Flexibilität und Effizienz bietet.

## JUNGHEINRICH LÖSUNG

Jungheinrich stellte eine maßgeschneiderte Mietflotte mit Lithium-Ionen-Staplern zur Verfügung und installierte ein großes flexibles Regalsystem. Routenzüge mit den Schlepfern EZS 350 von Jungheinrich und mit LiftLiner®-Anhängern wurden installiert.

## ERGEBNISSE

Durch die Lösungen von Jungheinrich konnte Bosch Rexroth die Logistikprozesse effizienter gestalten, den Materialfluss optimieren und Betriebskosten reduzieren.

## IMPRESSIONEN

Effiziente Lagerstruktur: Das maßgeschneiderte Regalsystem von Jungheinrich sorgt für optimale Raumnutzung und schnellen Zugriff.



Weitsicht für die Zukunft: Das hochmoderne Werk in Brnik vereint erfolgreich Technologie und Nachhaltigkeit.



Sichere und ergonomische Logistik: Die Kombination aus Jungheinrich Schleppern und LiftLiner®-Anhängern sorgt für nahtlose Abläufe.