Almacén de palets

Almacén compacto tipo shuttle

JUNGHEINRICH

Almacén compacto tipo shuttle
para una mayor eficiencia.

Transportador, estantería de canal y carretilla portante en perfecta armonía.

Los almacenes compactos tipo shuttle combinan el aprovechamiento máximo del espacio en el almacén con un rendimiento elevado en el despacho de mercancías. Típico para un almacén de canales es la flexibilidad con respecto a las cantidades diferentes de artículos para las que se adapta óptimamente la profundidad de canales durante la planificación. La base para ello es un sistema de estantería de canal, un shuttle que se desplaza dentro de los canales y carretillas portantes para el almacenamiento y desalmacenamiento de la mercancía. En entornos de fuerte crecimiento, con una variedad entre reducida y media de artículos, los sistemas shuttle resultan insuperables si se quiere lograr un alto rendimiento. También se ahorra en tiempo y trayectos: mientras el sistema shuttle Under Pallet Carrier aún se encuentra almacenando, la carretilla vuelve a arrancar para transportar el siguiente palet hacia la abertura del canal. Los shuttle, el Under Pallet Carrier de Jungheinrich, se introducen debajo de los palets y los recogen. Estos sirven para recoger palets de los tamaños más variados. Aunque los requisitos continúen aumentando, con el sistema shuttle Under Pallet Carrier seguirá siendo flexible y podrá ampliarlo con bloques de estanterías adicionales o aumentar el despacho de mercancías con shuttle Under Pallet Carrier adicionales. Los campos típicos de aplicación son los almacenes de ultracongelado, almacenes intermedios de producción, almacenes de reabastecimiento de preparación de pedidos y todo el sector de servicios de transportes.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Almacenamiento compacto para un aprovechamiento óptimo del espacio
- Rendimiento muy elevado en el despacho de mercancías
- Almacenar diferentes tipos de palets en el mismo sistema de estanterías
- Manejo cuidadoso en el almacén
- Posibilidad de realizar los métodos LiFo y FiFo

Su almacén compacto tipo shuttle
destinado al máximo beneficio del cliente.

Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

El sistema inteligente compuesto por sistema de canal, carretilla portante y transportador se adapta a diferentes fines de uso y a sus requisitos completamente individuales en el almacén y puede reconfigurarse una y otra vez. Incluso son posibles soluciones escalables mediante el uso de shuttle adicionales.

Estrategia de almacén flexible
- Sirve para los principios FiFo y LiFo.

Distintos ámbitos de aplicación
- Posibilidad de manejo con carretillas de pasillos anchos y estrechos.
- Se pueden transportar palets de dimensiones diferentes.
- Opcional: paquete para cámaras frigoríficas disponible.

Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el almacenamiento compacto y la entrada interna del transportador en el canal se ahorra en pasillos de trabajo, la superficie de almacenamiento se aprovecha de forma óptima y el rendimiento de picking aumenta significativamente.

Aprovechamiento máximo del espacio
- Más palets en la misma superficie de la nave mediante el almacenamiento compactado.
- Aprovechamiento óptimo del volumen: nivel de llenado de hasta el 90%.
- Supresión de los pasillos de trabajo con transportadores autónomos.

Ahorros de costes
- Sin daños en las estanterías y la mercancía.
- El almacenamiento compacto ahorra en costosa superficie útil.
- Primera inversión reducida (en comparación con otros almacenes compactos).

Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

Sistema antiatropello mejorado
- Gran cantidad de dispositivos de seguridad estándar con el shuttle.
- Instalación de seguridad fija (opcional).
- Sistemas móviles de protección de personas.

Seguridad elevada de existencias
- Posibilidad de un inventario permanente.

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH