



Składowanie palet

System głębokiego składowania

Magazyn głębokiego składowania zwiększające wydajność.

Idealna współpraca transportera palet, regału kanałowego i wózka widłowego.

Magazyny głębokiego składowania łączą maksymalne wykorzystanie przestrzeni w magazynie z wysoką zdolnością przeładunkową. Typową cechą systemu jest jego elastyczność w odniesieniu do różnych ilości artykułów. Bazę stanowi system składający się z regału kanałowego, samodzielnie poruszającego się w kanałach transportera palet oraz wózków widłowych. W szybko rozwijających się branżach, przy małej lub średniej różnorodności artykułów, systemy głębokiego składowania zapewniają wysoką przepustowość. Oszczędzają także czas i trasę przejazdu: podczas gdy transporter składa towar, wózek widłowy jedzie po kolejną paletę, którą dostarcza do wejścia kanału. Transportery palet Jungheinrich UPC podjeżdżają pod paletę, którą podejmują. Są przystosowane do pobierania palet różnej wielkości. Nawet przy rosnących wymaganiach system transporterów pozostaje zawsze elastyczny – można go rozbudować o dalsze bloki regałowe lub zwiększyć wydajność przeładunkową, instalując dodatkowy transporter. Typowe obszary zastosowań to mroźnie, magazyny buforowe, magazyny zapasów do kompletacji i branża spedycyjna.



Kompetencje w budowie regałów od 1958 r.

Regały są podstawą Państwa magazynu. Opracowujemy skrojone na miarę rozwiązania dla wszystkich branż i do wszystkich zastosowań, które spełniają najwyższe standardy jakości i „rosną” wraz z wymaganiami klienta. Ponieważ dostarczamy kompleksowe rozwiązania, jesteśmy Państwa partnerem do kontaktu, począwszy od fazy planowania po wsparcie po wdrożeniu.



Sprawdzona jakość. Gwarantujemy

Nawet gdy regały już stoją, nieustannie troszczymy się o jakość i bezpieczeństwo w Państwa magazynie. Na życzenie jeden z naszych 120 certyfikowanych inspektorów przeprowadzi u Państwa coroczną inspekcję zgodnie z normą EN 15635. Jeśli czegoś będzie brakować, od razu dostarczymy oryginalne części zamienne.

Korzyści

- Optymalne wykorzystanie przestrzeni
- Bardzo duża zdolność przeładunkowa
- Magazynowanie różnych typów palet w jednym systemie regałowym
- Maksymalna ochrona ładunku
- Możliwość pracy metodą LiFo i FiFo

Magazyn głębokiego składowania dla maksymalnych korzyści.



Elastyczność

Regał tak indywidualny jak Państwa działalność.

Ten inteligentny system składający się z kanału regałowego, wózka widłowego i transportera palet jest przystosowany do różnych zastosowań – można dopasować go do indywidualnych warunków magazynowych i konfigurować na różne sposoby. Istnieje możliwość rozbudowy poprzez wykorzystanie dodatkowych transporterów.

Elastyczna strategia magazynowa

- Przystosowany do pracy metodą FiFo oraz LiFo.

Różne obszary zastosowań

- Możliwa obsługa za pomocą wózków do szerokich i wąskich korytarzy.
- Możliwość transportu palet o różnych wymiarach.
- Opcjonalnie: dostępna wersja do mroźni.



Wydajność

Wszystko dla optymalnego przepływu materiałów.

Poruszanie się transportera palet w kanale niezależnie od wózka pozwala przyspieszyć procesy. Dodatkowo powierzchnia magazynowa jest optymalnie wykorzystana, a wydajność kompletacji znacznie wzrasta.

Maksymalne wykorzystanie przestrzeni

- Więcej palet na takiej samej powierzchni hali dzięki zagęszczonemu składowaniu.
- Optymalne wykorzystanie pojemności: stopień napętnienia do 90%.
- Brak konieczności poruszania się między regałami dzięki autonomicznym transporterom palet.

Oszczędność kosztów

- Regały i towar nie ulegają uszkodzeniu.
- Możliwość zaoszczędzenia cennej powierzchni.
- Niskie koszty inwestycyjne (w porównaniu z innymi magazynami).



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki naszemu serwisowi oraz odpowiedniemu wyposażeniu dodatkowemu ludzie, wózki i regały są bezpieczne – w każdej sytuacji. Zapewniona jest również płynność procesów magazynowych.

Zwiększona ochrona osób

- Liczne standardowe urządzenia zabezpieczające.
- Bariera świetlna do ochrony osób (opcja).
- Mobilne systemy ochrony osób.

Wysokie bezpieczeństwo zasobów

- Możliwość ciągłej inwentaryzacji.

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu
oraz nasze Centrum Części Zamiennych
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty
ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich
spełniają europejskie wymagania
bezpieczeństwa.



 **JUNGHEINRICH**