

Referentie

DKB Foodsolutions, Barneveld

 **JUNGHEINRICH**

DKB Foodsolutions kiest
opnieuw voor UPC shuttle

Wegens succes verlengd

Zeven jaar na de ingebruikname van de eerste Jungheinrich Under Pallet Carrier koos DKB Foodsolutions opnieuw voor het compacte shuttle-opslagsysteem. Ditmaal is het systeem gerealiseerd in het nieuwe warehouse van MasterMix.



In 2016 nam ECS Panneermeelindustrie, een van de merken van DKB Foodsolutions, een compleet nieuw Jungheinrich shuttlemagazijn in gebruik. "Shuttles zijn aanzienlijk flexibeler dan inrijstellingen en passen beter bij onze fifo-strategie (first in, first out).



Bovendien is de kans op aanrijdschades veel kleiner dan bij inrijstellingen", vertelde CEO John Dokter destijds aan het Jungheinrich Journaal.

Flinke groei

Sinds de ingebruikname van dat eerste warehouse is er veel gebeurd in Barneveld. "We groeien hard, zijn ambitieus en breiden fors uit", weet COO Bjorn Dokter. De meest recente uitbreiding betreft de realisatie van een nieuw warehouse voor het andere merk van de holding: MasterMix. De smaakmakers, coatings en mixen van het merk zitten in de lift. De omzet is in de afgelopen jaren steeds dichterbij die van de panneermeelproducten gegroeid, waardoor beide takken nu ongeveer even groot zijn.

Om de groei te faciliteren zocht DKB naar uitbreidingsmogelijkheden. Toen eind 2023 het pand van de burens vrijkwam, hoefde Bjorn niet lang na te denken: "Zo'n kans krijg je maar één keer."



De UPC shuttle van Jungheinrich combineert compacte opslag met hoge omloopsnelheden.

Het warehouse van de burens was echter niet meer dan een grote blokkendoos en voldeed niet aan de wensen en eisen van DKB. Voor de herinrichting benaderde de producent daarom Jungheinrich. Bjorn: "Zij verzorgen bedrijfsbreed onze magazijninrichting en dat bevalt uitstekend. Er is een goede klik, ze beschikken over de juiste kennis en kunde, en we vertrouwen elkaar. Met onze eigen klanten hebben we vaak goede langetermijnrelaties, en die bouwen we graag ook op met onze leveranciers."

**// We groeien hard,
zijn ambitieus en
breiden fors uit. //**

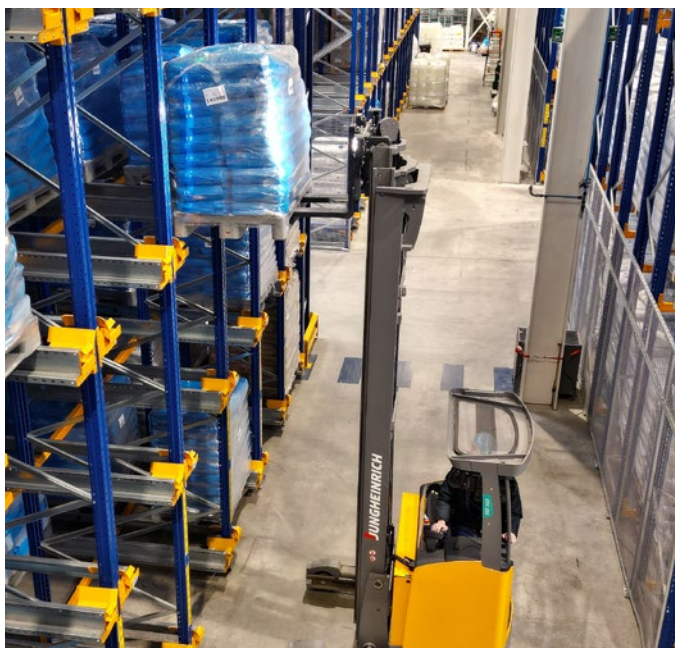
COO Bjorn Dokter



COO Bjorn Dokter

Ruimte maximaal benut

Het doel was duidelijk: de beschikbare magazijnruimte maximaal benutten en zoveel mogelijk palletplaatsen realiseren. Jungheinrich maakte een eerste opzet, die in nauw overleg met DKB werd gefinetuned. Uiteindelijk leverde Jungheinrich, naast de stellingen voor het nieuwe shuttlemagazijn, twee reachtrucks en drie UPC shuttles.



De reachtrucks zijn voorzien van het assistentiesysteem **positionCONTROL**. Een druk op de knop volstaat om naar de gewenste hoogte te heffen.

“Dat we ook hier met shuttles wilden werken, stond voor ons als een paal boven water”, licht Bjorn toe. “We zijn enorm gecharmeerd van het concept, ook omdat we met verschillende typen pallets werken. De shuttles maken een veilige handling van alle pallets mogelijk. Bovendien is het concept inmiddels zo geïntegreerd in onze processen dat we ons eigenlijk geen ander systeem meer kunnen voorstellen.”

Toch is de inzet in het MasterMix magazijn net even iets anders dan het systeem dat sinds 2016 operationeel is in het naastgelegen warehouse van ECS Paneermeel-industrie. Waar de kanalen in het eerdere shuttlemagazijn plek bieden aan 24 pallets om een complete batch in één kanaal in te kunnen slaan, is deze keer gekozen voor

variërende kanaaldieptes. “Omdat we hier meer sku’s opslaan. Zo is ook hier de kanaaldiepte optimaal afgestemd op de artikelaantallen”, legt Bjorn uit.

Hoge omslagprestaties

De werking van het systeem blijft hetzelfde. De reach-truckchauffeur plaatst een pallet in de kanaalopening, waarna de shuttle onder die pallet rijdt, deze oppakt en automatisch naar de eerste vrije locatie in dat kanaal transporteert. Terwijl de shuttle inslaat, rijdt de truck al weer weg om de volgende pallet naar de kanaalopening te transporteren. Maximale ruimtebenutting wordt zo gecombineerd met hoge omslagprestaties.

Voor een plezierige en vlotte bediening zijn de reach-trucks uitgevoerd met positionCONTROL. De chauffeur kiest een in- of uitslaghoogte, waarna de vork automatisch naar het gewenste niveau wordt geheven.

Verdere uitbreiding

Het MasterMix magazijn is sinds begin 2024 operationeel. Met het nieuwe onderkomen is de opslagcapaciteit verdubbeld, naar ruim 7.000 pallets. “De komende jaren kunnen we hier vooruit, maar we kijken al wel verder”, vertelt Bjorn. In 2026 hoopt de COO ook de productie van MasterMix en het hoofdkantoor naar Barneveld te verhuizen. En achter het magazijn is nog 2.500 m² grond beschikbaar voor uitbreiding van de logistieke activiteiten. “Als het zover is, kloppen we zeker weer aan bij Jungheinrich.” ■



Het nieuwe magazijn biedt plaats aan ruim 7.000 pallets, goed voor een verdubbeling van de opslagcapaciteit.

DKB FOODSOLUTIONS BEDRIJFSPROFIEL



Barneveld



1955



Voeding



11.500 m²



110



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal
JungheinrichNL

