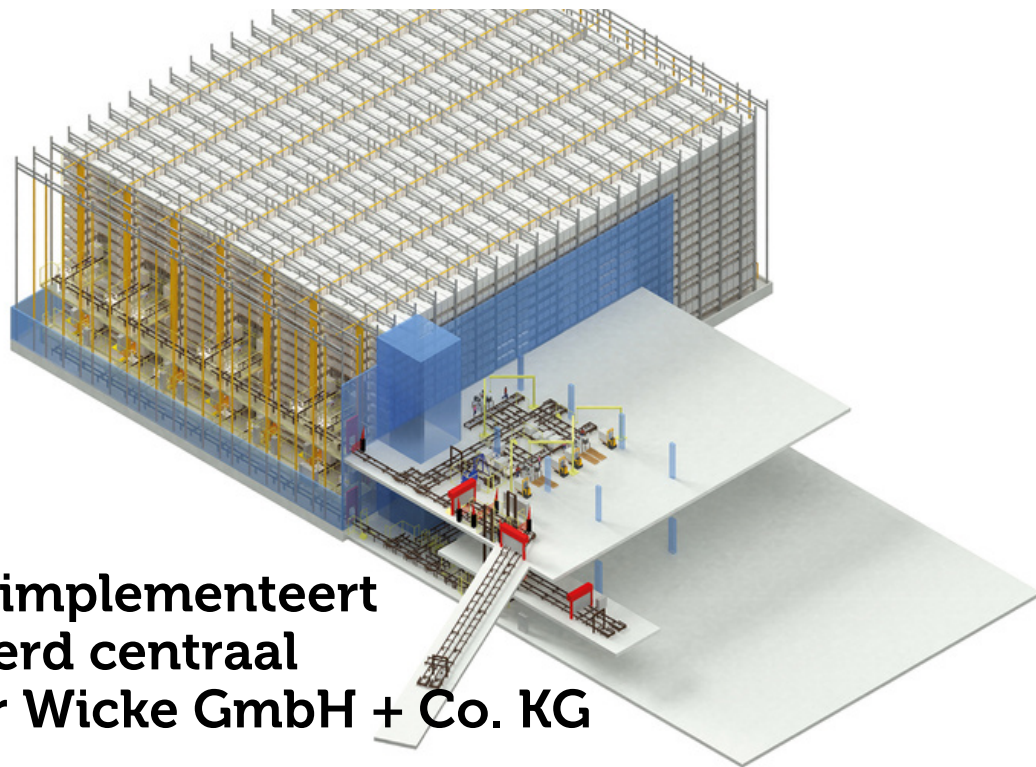




23 mei 2025

Jungheinrich implementeert geautomatiseerd centraal magazijn voor Wicke GmbH + Co. KG

Persbericht Jungheinrich

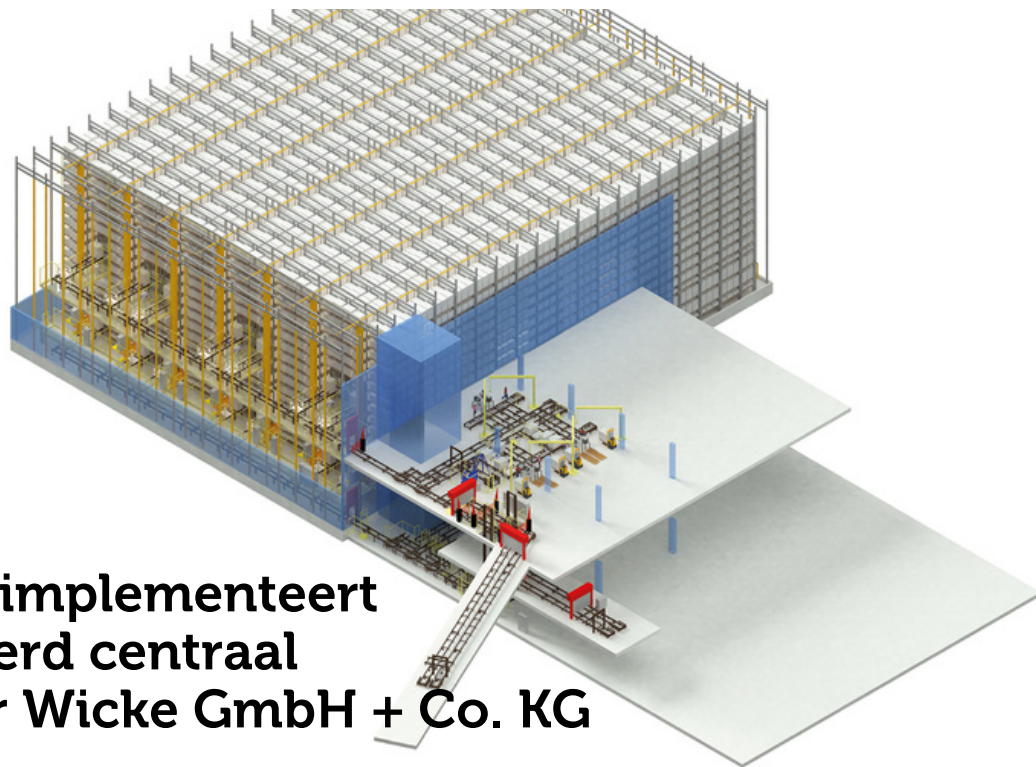
Jungheinrich realiseert voor Wicke GmbH + Co. KG in Sprockhövel (Duitsland) een ultramodern geautomatiseerd centraal magazijn. De totaaloplossing optimaliseert de productiebevoorrading en verhoogt de efficiëntie van de interne logistieke processen.

De internationale fabrikant van industriële wielen, banden en assen investeert aanzienlijk in een hypermoderne magazijninfrastructuur om zijn aanhoudende groei te ondersteunen. Het nieuwe hoogbouwmagazijn in silo-uitvoering optimaliseert de intralogistieke processen aanzienlijk en verbetert de materiaalstroom van halffabricaten en eindproducten tussen het magazijn en de productie.

Geautomatiseerde efficiëntie op meerdere niveaus

Het nieuwe centrale magazijn beslaat een oppervlakte van meer dan 3.500 m² voor 22.596 palletplaatsen en is met een hoogte van 25,5 meter even groot als een gebouw van acht verdiepingen. Het wordt aangevuld met een afhandelingsgebouw met geïntegreerde sociale en kantoorruimtes, waarin op twee niveaus de processen voor goederenontvangst, goederenverzending, orderpicken en verpakking plaatsvinden. Met een systeemcapaciteit van 150 dubbele cycli per uur biedt het magazijn een hoge doorvoercapaciteit voor de tweeploegendienst. Bestaande productiegebouwen worden direct met het nieuwe magazijn verbonden, waardoor transportroutes worden geminimaliseerd en materiaalstromen worden geoptimaliseerd. In een tweede bouwphase is de aansluiting van een extra productiegebouw gepland.

“Door het automatiseren van dit centrale magazijn creëren we voor Wicke een krachtige, toekomstbestendige oplossing die niet alleen de efficiëntie verhoogt, maar ook een beslissende bijdrage levert aan het concurrentievermogen van het bedrijf”, benadrukt Nadine Despineux, CSO bij Jungheinrich. “Dit project onderstreept het strategische belang van geautomatiseerde logistieke oplossingen voor een moderne, schaalbare en duurzame productiebevoorrading.”



23 mei 2025

Jungheinrich implementeert geautomatiseerd centraal magazijn voor Wicke GmbH + Co. KG

Persbericht Jungheinrich

Complete oplossing uit één hand

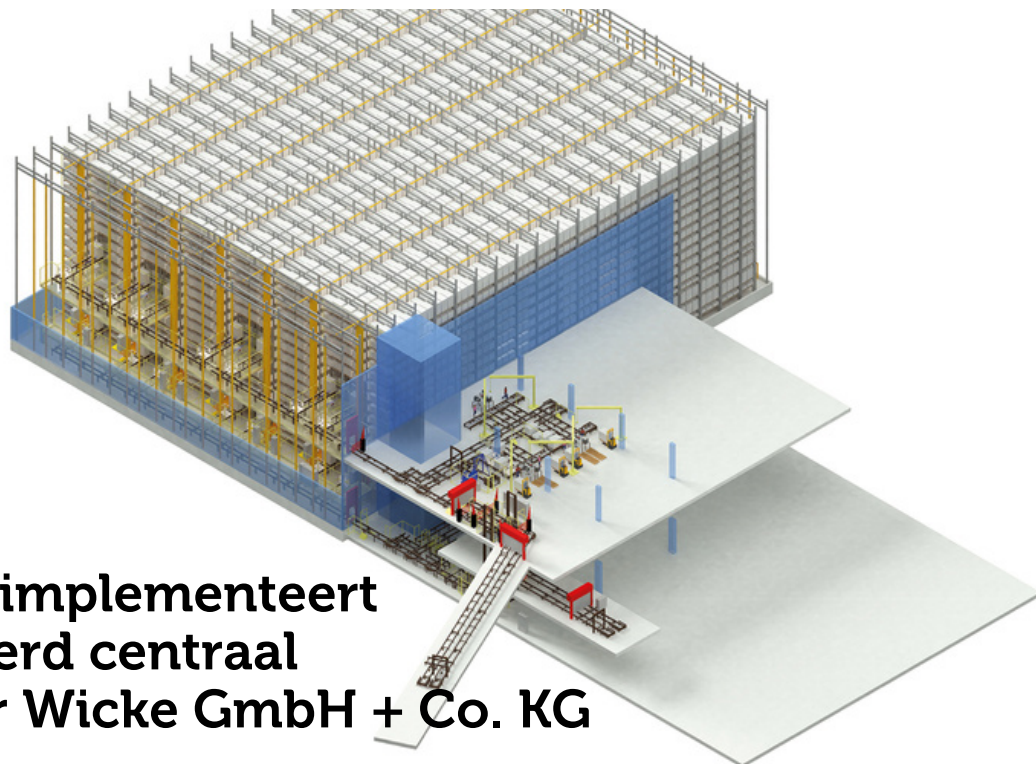
Jungheinrich levert voor het logistieke centrum zeven magazijnkranen voor dubbeldiepe palletopslag, de volledige transporttechnologie inclusief PLC en visualisatie, silorek met dak- en wandbekleding, en tevens een sprinklersysteem en brandwerende deuren. Daarnaast integreert Jungheinrich haar Warehouse Management System (WMS) voor een optimale aansturing van alle opslag- en materiaalstroomprocessen.

Met de uitgebreide automatiseringsoplossing uit één hand bevestigt Jungheinrich haar rol als strategische partner van Wicke. Als jarenlang leverancier van hoogwaardige wielen en rollen voor Jungheinrich hef- en magazijntrucks, profiteert Wicke nu zelf van de intralogistieke expertise van het bedrijf uit Hamburg (Duitsland). De nauwe samenwerking tussen beide bedrijven resulteert in een ultramoderne intralogistieke oplossing die efficiëntie, duurzaamheid en toekomstbestendigheid optimaal combineert.

De voltooiing van het nieuwe centrale magazijn is gepland voor juni 2027.

Over Wicke GmbH + Co. KG

Wicke GmbH + Co. KG, gevestigd in Sprockhövel, is een fabrikant van industriële wielen, banden, assen, zwenkwielen en bokwielen. Als leverancier van Jungheinrich levert het bedrijf een aanzienlijke bijdrage aan de kwaliteit en prestaties van moderne intralogistieke oplossingen. Het bedrijf, opgericht in 1866, heeft ongeveer 1.000 werknemers en realiseert een jaaromzet van ongeveer 200 miljoen euro. Naast het hoofdkantoor in Duitsland heeft Wicke ook productielocaties in Tsjechië en China.



23 mei 2025

Jungheinrich implementeert geautomatiseerd centraal magazijn voor Wicke GmbH + Co. KG

Persbericht Jungheinrich

Over Jungheinrich

Als één van 's werelds toonaangevende leveranciers van intralogistieke oplossingen stimuleert Jungheinrich al meer dan 70 jaar lang de ontwikkeling van innovatieve en duurzame producten en oplossingen voor goederenstromen. Als pionier in zijn sector heeft het beursgenoteerde familiebedrijf zich als doel gesteld om het magazijn van de toekomst te ontwerpen. In het boekjaar 2024 realiseerde Jungheinrich met meer dan 21.000 medewerkers een omzet van € 5,4 miljard. Het wereldwijde netwerk bestaat uit 12 productielocaties en servicebedrijven en verkoopkantoren in 42 landen. Het aandeel staat genoteerd op de MDAX.

Voor meer informatie en inlichtingen kunt u contact opnemen met:

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tel. +32 495 58 50 66

kathy.vervaeke@jungheinrich.be

JUNGHEINRICH