Palettenlagerung
Shuttle-Kompaktlager

JUNGHEINRICH

Shuttle-Kompaktlager
für mehr Effizienz.

Carrier, Kanalregal und Trägerfahrzeug im perfekten Zusammenspiel.

Shuttle-Kompaktlager verbinden maximale Raumnutzung im Lager mit einer gleichzeitig hohen Umschlagleistung. Typisch für ein Kanallager ist die Flexibilität gegenüber unterschiedlicher Artikelanzahl, für die bei der Planung die Kanaltiefe optimal abgestimmt wird. Basis dafür ist ein System aus Kanalregal, selbständig in den Kanälen fahrenden Shuttle und Trägerfahrzeugen für die Ein- und Auslagerung der Ware. In wachstumsstarken Umfeldern, bei geringer bis mittlerer Vielfalt an Artikeln sind Shuttle-Systeme unübertroffen, um einen hohen Durchsatz zu realisieren. Auch Zeiten und Wege werden gespart: Während der UPC-Shuttle noch einlagert, fährt das Fahrzeug schon wieder los, um die nächste Palette zur Kanalöffnung zu transportieren. Die Shuttle, Jungheinrich Under Pallet Carrier, unterfahren die Paletten, die sie aufnehmen. Sie sind geeignet, um Paletten unterschiedlichster Größe aufzunehmen. Selbst bei weiter wachsenden Anforderungen bleiben Sie mit dem UPC Shuttle-System flexibel und können es durch zusätzliche Regalblöcke erweitern oder mit zusätzlichen UPC-Shuttle den Umschlag erhöhen. Typische Anwendungsfelder sind Tiefkühllager, Produktionspufferlager, Kommissioniernachschublager und die gesamte Speditionsdienstleistungsbranche.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspekteure die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Kompakte Lagerung für optimale Raumnutzung
- Sehr hohe Umschlagleistung
- Verschiedene Palettentypen im selben Regalsystem lagern
- Ladungsschonende Handhabung
- LiFo- und FiFo-Methode realisierbar

Ihr Shuttle-Kompaktlager
für maximalen Kundennutzen.

Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Das smarte System aus Kanalsystem, Trägerfahrzeug und Carrier lässt sich an unterschiedliche Einsatzzwecke und Ihre ganz individuellen Voraussetzungen im Lager anpassen und immer wieder neu konfigurieren. Auch skalierbare Lösungen sind durch den Einsatz zusätzlicher Shuttles machbar.

Flexible Lagerstrategie

- Für FiFo- wie LiFo-Prinzip geeignet.

Unterschiedliche Einsatzfelder

- Bedienung mit Breitgang- und Schmalgangfahrzeugen möglich.
- Paletten unterschiedlicher Dimensionierung können transportiert werden.
- Optional: Kühlhauspaket erhältlich.

Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch die kompakte Lagerung und die eigenständige Einfahrt des Carriers in den Kanal lassen sich Arbeitsgänge einsparen, die Lagerfläche wird optimal ausgenutzt und die Kommissionierleistung signifikant erhöht.

Höchste Raumnutzung

- Mehr Paletten auf gleicher Hallengrundfläche durch verdichtetes Lagern.
- Optimale Volumenausnutzung: Füllgrad von bis zu 90 %.
- Wegfall der Arbeitsgänge durch autonome Carrier.

Kosteneinsparungen

- Keine Beschädigungen der Regale und Ware.
- Kompaktlagerung spart teure Nutzfläche.
- Niedrige Erstinvestition (im Vergleich zu anderen Kompaktlagern).

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Erhöhter Personenschutz

- Vielzahl an Standard-Sicherheitseinrichtungen beim Shuttle.
- Stationäre Gangsicherungsanlage (optional).
- Mobile Personenschutzsysteme.

Hohe Bestandssicherheit

- Permanente Inventur möglich.

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH