



Apilador eléctrico de barra timón

AMC 12

Altura de elevación: 2514-3514 mm / Capacidad de carga: 1200 kg

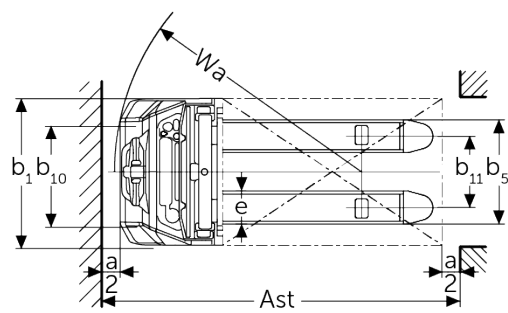


Tabla VDI

Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)		otros (OEM)			
	1.2	Nomenclatura del fabricante		AMC 12 (250 ZT)	AMC 12 (280 ZT)	AMC 12 (310 ZT)	AMC 12 (350 ZT)
	1.3	Grupo de tracción		Eléctrico			
	1.4	Manipulación		A pie			
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q kg	1200			
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600			
	1.8	Distancia a la carga	x mm	760			
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1097			
Pesos	2.1.1	Peso propio (incl. batería)	kg	555	565	575	595
	2.2	Peso por eje con carga delante/detrás	kg	560 / 1225			
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	440 / 145			
Ruedas/chasis	3.4	Ruedas adicionales		100x50			
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 mm	550			
Medidas básicas	4.2	Altura del mástil de elevación replegado (h1)	h1 mm	1780	1930	2080	2280
	4.4	Elevación (h3)	h3 mm	2514	2814	3114	3514
	4.5	Altura del mástil de elevación extendido (h4)	h4 mm	3037	3337	3637	4037
	4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h14 mm	710 / 1150			
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 mm	86			
	4.19	Longitud total	l1 mm	1710			
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l2 mm	560			
	4.21.1	Ancho total	b1 mm	800			
	4.22	Dimensiones de horquillas	s/ e/l mm	60 x 180 x 1150			
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b5 mm	570			
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 mm	24			
	4.34.1	Ancho de pasillo de trabajo (palet 1000x1200 transversal)	Ast mm	2197			
	4.34.2	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Ast mm	2145			
	4.35	Radio de giro	Wa mm	1350			

Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	4,2 / 4,5
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,11 / 0,16
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,13 / 0,11
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga	%	5 / 10
	5.10	Freno de servicio		electromagnético
Motor eléctrico/sistema electrónico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW	0,65
	6.2	motor de elevación, potencia con S3	kW	2,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36		no
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal	V / Ah	24 / 60
	6.5	Peso de la batería	kg	17
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	0,8
Otros	8.1	Tipo de mando de tracción		Impulso/CC
	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	dB (A)	70

- Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Un bandaje diferente, otros mástiles de elevación, dispositivos adicionales, etc, pueden dar otros valores.

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg
están certificadas, así como nuestro
Centro de Recambios Originales en
Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**