

# Automatisierte Logistik für die weltweite Versorgung.

Liebherr ist einer der weltweit führenden Hersteller von Fahrzeugkränen. Gemeinsam mit Jungheinrich baut das Unternehmen am Stammsitz im baden-württembergischen Ehingen ein neues zentrales Ersatzteillager. Von September 2024 an wird von hier aus die weltweite Ersatzteilversorgung abgewickelt.

Das Produktprogramm von Liebherr in Ehingen umfasst hochmoderne Teleskop- und Gittermastkrane unterschiedlichster Größenordnungen auf Mobil- und Raupenfahrwerken. Das Angebot reicht vom All-Terrain-Mobilkran mit 35 Tonnen bis hin zum gigantischen Raupenkran mit 3.000 Tonnen Traglast. Kurzum: Für das neue Ersatzteillager ist maximale Raumnutzung gefragt.

## SYSTEMLÖSUNG AUS EINER HAND.

Jungheinrich automatisiert die Ersatzteil-Logistik für Liebherr und liefert die Lösung für das Projekt komplett aus einer Hand. Das Herzstück ist ein 6-gassiges automatisches Paletten-Hochregallager (HRL) in Silobauweise mit 18.000 Stellplätzen – inklusive Dach- und Wandverkleidungen. Mit rund 80 Metern Länge, 75 Metern Breite und einer Höhe von 30 Metern sind die Ausmaße beachtlich. Hinzu kommt ein 2-gassiges, dreifach tiefes Kleinteile-Shuttle-Lager (SKL) mit Stellplätzen für insgesamt 40.000 Behälter. Die Steuerung nicht nur der automatisierten Anlage, sondern auch aller Prozesse der manuellen Lagerbereiche übernimmt das Jungheinrich Warehouse Management System (WMS) im Dialog mit dem ERP-System von Liebherr.

## NEUESTE TECHNIK FÜR LIEBHERR.

Die Systemlösung für das Liebherr-Werk Ehingen umfasst HRL- und SKL-Regalsysteme, neueste Fördertechnik für Behälter und Paletten – inklusive Steuerung und Visualisierung – sowie sechs Regalbediengeräte für Paletten. Diese beschleunigen mit jeweils zwei Lastaufnahmemitteln das Tempo bei der Ein- und Auslagerung von Liebherr-Ersatzteilen und sorgen in den umfassend automatisierten Prozessen für einen problemlosen Einsatz rund um die Uhr.

## KI STEUERT UND VERWALTET.

Das Jungheinrich Warehouse Management System (WMS) optimiert den Materialfluss bei Liebherr mithilfe von Künstlicher Intelligenz (KI). Es steuert und verwaltet das gesamte teilautomatisierte Lager. Gleichzeitig setzt es eine Vielzahl von kundenindividuellen Funktionen um. Auf diese Weise

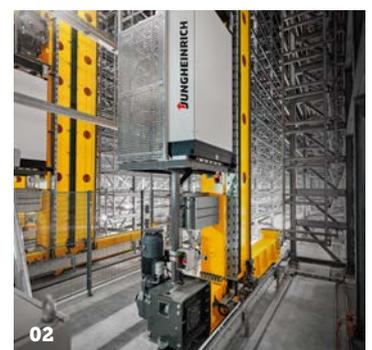
wird das Ziel eines intelligenten, übergreifenden Managements aller komplexen Lagerbereiche samt eingebundener Lagertechnik erreicht. Dazu gehört zum Beispiel auch die Vorkommissionierung von Behältern im Multi-Order-Modus sowie anschließender Konsolidierung im Zuge der Paletten-Kommissionierung. Darüber hinaus erfolgt eine Pick-and-Pack-Kommissionierung in Versandkartons an mehreren Arbeitsplätzen. Das Ziel: höchste Effizienz bei maximaler Transparenz sämtlicher Intralogistik-Aufgaben in der zentralen Ersatzteilversorgung.

## Schon heute für künftiges Wachstum gerüstet.

Jungheinrich bot mit seiner Lösung Planung, Projektierung sowie Bau der Anlage aus einer Hand. Robert Schad, Jungheinrich Vertriebsprojektleiter, hebt zudem hervor, dass sich die Logistiklösung für Liebherr vor allem durch ihre hohe Flexibilität auszeichnet. Sie ist problemlos erweiterbar und somit schon heute für künftiges Wachstum gerüstet.

**01**  
Das 2-gassige Shuttle-Kompakt-lagersystem bietet 40.000 Behälterstellplätze.

**02**  
Sechs Regalbediengeräte für Paletten beschleunigen die Ein- und Auslagerung in bis zu 30 Metern Höhe.



# DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:	Liebherr-Werke Ehingen GmbH
Branche:	Fahrzeugkrane
Größe des Unternehmens:	> 5.000 Mitarbeitende
Standort:	> 50 Länder

## HERAUSFORDERUNG

Hohe Umschlagleistung bei zugleich maximaler Raumnutzung.

## JUNGHEINRICH LÖSUNG

30 Meter hohes und 6-gassiges Paletten-Hochregallager in Silo-bauweise sowie 2-gassiges, drei-fach tiefes Kleinteile-Shuttle-Lager (SKL). Steuerung und Verwaltung der Lagerbereiche und -prozesse durch das Jungheinrich WMS.

## ERGEBNISSE

18.000 Stellplätze sowie 40.000 Behälterstellplätze mit neuester Fördertechnik, inklusive intelligenter Steuerung und Visualisierung.

## IMPRESSIONEN



Das Jungheinrich WMS ermöglicht eine intelligente Prozess- und Materialflussoptimierung im laufenden Betrieb.

