



Under Pallet Carrier, UPC

UPC P1-P6

Løftehøyde: 27 mm / Løftekapasitet: 1500 kg

Halvautomatisk shuttleløsning for kompaktlagring

Kollisjonsfri innsetting og uthenting av paller.

Shuttle-en som kjører selvstendig i pallekanalen, er hovedelementet i vårt shuttle-kompaktlager. Hele løsningen består av kanalreol, truck og shuttle.

Fordelene med dette systemet: shuttle-en kjører under den lagrede pallen i kanalen uavhengig av trucken. Denne typen reolbetjening muliggjør færre arbeidsganger samt kompakt lagring av paller på samme lagerflate. Varer kan også settes inn etter LiFo- eller FiFo-prinsippet.

Ulike varianter av shuttle-systemet tillater håndteringen av ulike paller, som euro- eller industripaller, i det samme reolsystemet. Dette gir maksimal fleksibilitet. Sensorer gjenkjenner automatisk størrelsen og posisjonen på pallene og forhindrer kollisjon med andre paller.

Våre shuttle-er kan utstyres med et personbeskyttelsessystem som tilleggsutstyr for å beskytte menneske og maskin i det automatiserte lageret.

Fordeler

- Kollisjonsfri innsetting og uthenting av paller
- Fleksibel håndtering av ulike palletyper
- Optimal romutnyttelse med kompaktlagring
- Nær sagt alle Jungheinrich-trucker kan brukes
- Mulig med innsetting og uthenting etter LiFo- og FiFo-prinsippet

Jungheinrich-shuttle

med store kundefordeler.



Effektivitet

Gode løsninger for optimal vareflyt.

Utnytt plassen på lageret best mulig med en kompakt shuttleløsning. Selvstendige shuttler jobber parallelt med truckene dine og sørger for plassbesparende lagring og perfekt tidsstyring.

Økt romutnyttelse

- Flere paller på samme areal med kompakt lagring.
- Optimal volumutnyttelse med en fyllingsgrad på inntil 90 %.
- Lavest mulig hyllehøyder med shuttle som bare er 145 mm høye.

God energiøkonomisering

- Bedre energibalanse med kompakt konstruksjon.
- Valgfri energisparemodus.
- Egnet for bruk i fryserom.

Økonomisk drift over to og tre skift

- Garantert brukstid på 8 til 10 timer når batteriet er fulladet.
- Med batterikassene kan du lynraskt bytte batteri.
- Separat batterilader for enkel lading i alle stikkontakter på 230 V.

Sikring mot feil

- Døgntkontinuerlig tilgang på over 4700 Jungheinrich-serviceteknikere over hele verden.
- Reservedelstilgjengelighet på 98 % med levering over natta.



Sikkerhet

Beste forutsetning for et trygt arbeidsmiljø.

Godt rustet til all slags bruk: Forebyggende beskyttelsesmekanismer og riktig reoltilbehør garanterer maksimal sikkerhet for ansatte, trucker og lagerutstyr.

Overholder standarder

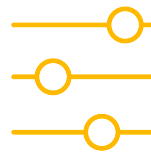
- Alle Jungheinrichs shuttle-systemer oppfyller gjeldende standarder og direktiver.

Høy kvalitets- og sikkerhetsstandard

- RAL-kvalitetsstempel: et uavhengig institutt sørger for regelmessig kontroll av kvalitet og sikkerhet i henhold til strenge retningslinjer.
- Selvstendige kontroller i produksjonen sikrer konstant kvalitet i alle anlegg verden over.

Sikkerhetsinnretninger gir trygt og sikkert arbeid

- Omfattende sikkerhetsutstyr som støtlist, sensorer for gjenkjenning av hindringer og overheng og nødstop for pålitelig og sikker bruk av shuttle.
- Tilleggsutstyr med pallestopp, gitter på siden og støtbeskyttere for å beskytte varene best mulig.
- Valgfri integrering av stasjonært gangsikringsanlegg.



Fleksibilitet

En shuttle som er like individuell som bedriften din.

Skreddersydd for dine behov: Det store utvalget av shuttle-typer i kombinasjon med valgfrie funksjoner og tilbehørsdeler gjør at du kan bruke lagerløsningene våre slik du vil – med garanti om maksimal produktivitet.

Ulike lastbærere

- Europaller.
- Industripaller.
- Kjemiske paller.
- Euro- og industripaller i samme reolsystem: Kombishuttle med sensorer for gjenkjenning av pallestørrelse.
- Andre varianter kan leveres på forespørsel.

Fleksibel lagerstrategi

- Egnet for FIFO- og LIFO-prinsipp (også til ettermontering).

Allsidige bruksområder

- Kan betjenes av flere typer trucker.
- Kan uten problemer brukes i fryserom ned til -30 °C (tilvalg).

Tilleggsfunksjoner

- Virtuell kanalinndeling med LIFO-drift fra begge kanalsider med en shuttle på hver side.
- Komprimering: tidsbesparende innsetting og uthenting, f.eks. ved skiftslutt.
- Uthenting på flere nivåer: automatisk uthenting av et forhåndsdefinert antall paller, eller hele kanalen.

Modell oversikt

Den riktige modellen for dine applikasjoner:

Navn	Løftekapasitet last	Løftehøyde (maks.)	Kjørehastighet uten last	Løftehastighet uten last
UPC P1	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P2	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P4	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P5	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P6	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s

Jungheinrich Norge AS

Alf Bjerckes vei 30 · 0596 Oslo
Postboks 246 Leirdal · 1011 Oslo
Telefon 02350
24-timers servicevakt 480 75 450
kontakt@jungheinrich.no
www.jungheinrich.no

De tyske produksjonsstedene i
Norderstedt, Moosburg og Landsberg er
sertifisert. Det er også vårt
reservedelslager i Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich-trucker bygges i henhold
til Eusikkerhetsbestemmelsene og CE-
forskriftene



 **JUNGHEINRICH**