



mutató arra vonatkozóan,
hogy az automatizálás
célszerű -e az Ön raktárában.

 **JUNGHEINRICH**

Az automatizálási potenciál korai felismerése.

Annak kérdése, hogy a raktár mely területei profitálnának részleges vagy teljes automatizálásból, és hol lenne a legjobb választás a manuális folyamatok, minden vállalat esetében más választ ad. Ez a 7 mutató segíthet felmérni, hogy létesítménye alkalmas-e az automatizálásra.

1

A raktár szabványosításának szintje.

Az alábbi ökölszabály érvényes: Minél szabványosabbak a teherhordó eszközei (például euró raklapok, ipari raklapok, drótvázak dobozok vagy KLT konténerek), annál alkalmasabb a raktára az automatizálásra. Ha ismétlődő szabványfeladatokat kell gyakran manuálisan elvégezni, ez is pozitív indikátor, hogy az automatizálás kifizetődő lenne.

2

Összetett árukínálat.

Általános szabály, hogy minél nagyobb a termékek sokfélesége, amelyeket mozgatnak a raktárban, annál nagyobb szükség van a folyamatok automatizálására. Ez segít elkerülni azokat a hibákat, amelyek költséges visszaküldésekhez vezethetnek. Az egyes folyamatlépések részleges vagy teljes automatizálása általában a helyes megoldás ebben a helyzetben. Ez biztosítja az anyagáramlást a raktárban stabilan magas szinten, és kiküszöböli a hibaforrásokat a vevői rendelések összeállításában.



3

Élesen növekvő költségnyomás.

Robbanásszerűen növekvő logisztikai költségek gyakran jelzik a folyamatok átláthatóságának hiányát. Gyakran az erőforrások nem megfelelően kerülnek bevetésre rendelésenként. Ha az alkalmazottak még mindig papírokkal a kezükben futkosnak a polcokhoz a raktár egyes részein, az intézkedés szükségessége nyilvánvaló. Az átláthatatlan személy-áru rendelésfeldolgozás nemcsak hatástalan, hanem a hibaarány is rendkívül magas. Ezen túlmenően a sérülések és az árukárok gyakorisága általában jelentősen magasabb.

5

Növekedési hajtóerő.

Gyakran előfordul, hogy egy automatizálási projekt egy különösen sikeres üzleti szakasz után hosszú távon biztosíthatja a növekedést. Hiszen az erős növekedési szakaszok gyakran a raktár teljesítőképességének határait feszegetik. A megfelelő szerkezeti feltételekkel az automatizálás optimalizálja a raktári elrendezés teljesítményét a térkihasználás és a folyamatok hatékonyságának növelésével.

6

Hiány a szakképzett munkaerőben.

Gyakran nehéz szakképzett munkaerőt találni kézi raktár üzemeltetéséhez. Továbbá, a fizikailag megterhelő kézi munka a raktárban szinte lehetetlen ergonómiailag kivitelezni. Ugyanakkor a szezonális ingadozások skálázható rendszert igényelnek. A részleges automatizálás bevezetése jó ötlet, hogy mindig annyi alkalmazottja legyen, amennyire szüksége van – még forgalmas időszakokban is. Ez általában a személy-áru válogatási elvet a hatékonyabb áru-személy elvre cseréli. Ezenkívül az automatizálás lehetővé teszi a többműszakos működés rugalmas alkalmazását, amely növelheti létesítménye költséghatékonyságát, amennyiben szükséges.



7

Logisztikai megoldások az iparágához.

Az automatizálás nem mindig szükséges azonnal, de mindig befektetés a vállalat jövőjébe. Érdemes figyelni versenytársait és azok automatizálási szintjét – és mindig egy lépéssel előrébb járni. Az automatizálást nem lehet egyik napról a másikra megvalósítani. Azok a vállalatok, amelyek korán kezdik, meghatározzák a napirendet és megőrzik versenyelőnyüket a termelékenység és az erőforrás-hatékonyság tekintetében.

4

IT struktúrája összetettsége és az átlátható folyamatok hiánya.

Az IT struktúrák fokozatos bővítése az idő múlásával gyakran jelentős összetettséget vezet be az anyagkezelési folyamatokba, amelyek végül elérik korlátjaikat. Továbbá, sok vállalat továbbra is a raktárait egész szekcióit – különösen a rendelés összeállítást, konszolidációt és áru kibocsátást – kézi módon, papír alapon szervezi. Ez strukturálatlan rendelésfeldolgozáshoz vezet, miközben egyre több alkalmazott dolgozik ugyanazon tevékenységeken. Ebben a helyzetben a digitalizációs projekt elsősorban „felszabadító” hatással bír. Az átfogó, IT-támogatott folyamatok azonnal megteremtik az átláthatóságot és optimalizálják a hosszú távú erőforrásainak kontrollját és kezelését.



Automatizálás a Jungheinrich segítségével.

Még akkor is, ha számos jelzés az automatizálás felé mutat: Az a kérdés, hogy a raktár mely területei profitálnának az automatizálásból és milyen mértékben, minden vállalat esetében másként válaszolható meg. A Jungheinrich nemcsak a tanácsadás és tervezés terén rendelkezik szakértelemmel és tapasztalattal, hanem a megfelelő automatizálási termékekkel is az Ön igényeihez. Fővállalkozóként kulcsrakész rendszert biztosítunk egyetlen forrásból. Szükség esetén zökkenőmentesen együtt tudunk működni harmadik felekkel is.

Automatizált raklaptár

Érje el a csúcsteljesítményt több műszakos üzemmódban – akár 24/7 – és optimalizálja a helykihasználást. Automatizált magas polcos rakodógéppel szűk folyosós raktárban, akár 13 méter magas vagy automatizált raklapraktárban 45 méter magas rakodódarukkal.

Digitális termékek és segédrendszerek

Intelligens szoftvert és kifinomult hardver komponenseket használunk, hogy teljes körű digitális hálózatot biztosítsunk a raktárban. Az összes folyamat és mozgás átlátható, és ellenőrizhető, szabályozható. Széles körű segédrendszerekkel rendelkezünk, hogy biztosítsuk a maximális biztonságot és hatékonyságot a mindennapi működés során.

Mobil robotok

A mobil robotok kiváló hatékonyságot biztosítanak az áruforgalomban. Nagy mennyiségekkel járó ismétlődő feladatokat látnak el magas szintű biztonság és hatékonyság mellett. Az integrált 360°-os biztonsági rendszer garantálja a biztonságos használatot vegyes üzemeltetés során, míg az automatikus töltés tovább növeli a hatékonyságot a több műszakos működésben.

Manuális rendszerek

A raktár egyedi igényeitől függően a manuális targoncák vagy rendszerek is használhatók vegyes üzemmódban automatizált komponensekkel. A legköltséghatékonyabb megoldás az Ön raktárának gazdasági szempontjait helyezi előtérbe.

Szállítószalag technológia

Válassza az innovatív raklap és doboz szállítószalag technológiát, amelyet az Ön igényeire szabtak. Az eredmény: a teljesen optimalizált folyamatok révén rendkívül hatékony áruforgalom.

PowerCube

Innovatív, ultrakompakt és skálázható: a Jungheinrich Power-Cube, amely akár 12 méteres magasságig terjedő egyedi térkihasználást biztosít, új mércét állít fel az automatizált tárolórendszerek területén. Mint kompakt konténer tárolórendszer, testreszabható a teljesítmény, a konténerek száma és a shuttle-k tekintetében. Élvezze a négyszeres tárolási sűrűséget és az egyszerű integrációt az IT környezetébe.

Robotika – teljesen automatizált munkaállomások

A raklapok eltávolítása, raklapozás és rendelés összeállítása is automatizálható. Az alkalmazástól függően a megfelelő robot és fogó technológia kerül felhasználásra.

Vertikális vezérlőrendszer és szoftverkonceptió

Az SPS, a rendszer vizualizációja és a standard raktárkezelő rendszer modulárisak és könnyen integrálhatók. Házon belül fejlesztjük őket, hogy optimalizált, egyedi folyamatokat nyújtsunk, és megfeleljünk minden logisztikai rendszer legmagasabb teljesítménykövetelményeinek. Könnyedén reagálhatunk a jövőbeni változásokra, és 24/7 szolgáltatásunkkal mindig az Ön oldalán állunk.

Automatizált miniload raktár

Növelje az áteresztőképességet és hatékonyságot a miniload raktárban maximális sebesség, rendkívüli pontosság és optimális helykihasználás révén – a nagy teljesítményű Jungheinrich Miniload segítségével kis alkatrészekhez, vagy a következő magasabb szintű, shuttle rendszerrel.

Dinamikus kisalkatrész-raktár

A paternoster vagy függőleges emelőállvány hatékony, személyre szabott tárolást kínál kis alkatrészek számára kis tárolóterekben. Ezzel maximális áteresztőképességet érhet el optimális térkihasználással.



Egyedi automatizálási megoldások egyetlen forrásból.

Az Ön raktárának egyedi igényei alapján kézi irányítású targoncák vagy rendszerek is használhatók vegyes üzemmódban, automatizált elemekkel együtt. A legköltséghatékonyabb megoldás az Ön raktárának pénzügyi eredményére összpontosít.

1. Tervezés és konfiguráció.

Tapasztalatunk alapján az Ön igényeinek pontosan megfelelő logisztikai megoldást tervezzük és konfiguráljuk, számos iparág és különböző vállalatméretek figyelembevételével.

2. Megvalósítás és rendszerintegráció.

Az automatizált raktár megvalósításakor minden szolgáltatást egyetlen forrásból kínálunk. Mint generálkivitelező, biztosítjuk a precíz megvalósítást, és az összes komponenst egy teljes rendszerre kapcsoljuk össze.

3. Szolgáltatás és támogatás.

A logisztikai rendszer átadása után mindig az Ön oldalán állunk egyedülálló ügyfélszolgálati hálózatunkkal, amely páratlan az iparágban, valamint 24/7-es szolgáltatási forródrótunkkal.

ISO 9001
ISO 14001

A németországi gyártelemeink Norderstedtben, Moosbürgen, Ländsborgom és Kattenkuchenben tanúsítvánnyal rendelkeznek.



A Jungheinrich teherautói megfelelnek az európai biztonsági követelményeknek.

Jungheinrich Aktiengesellschaft

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg · Németország
Telefon +49 40 6948-0
Telefax +49 40 6948-1777

info@jungheinrich.com · www.jungheinrich.com

JUNGHEINRICH