



Armazenamento de paletes

Sistema shuttle de armazenamento compacto

Sistema shuttle de armazenamento compacto

para mais eficiência.

Carrier, estanteria de canais e equipamento de transporte em perfeita interação.

Os sistemas shuttle de armazenamento compacto combinam o aproveitamento máximo do espaço no armazém com uma simultânea elevada capacidade de despacho. Típico para um armazém de canais é a flexibilidade em relação a diferentes números de artigos, para os quais a profundidade do canal é coordenada de forma ideal durante o planeamento. A base para tal é um sistema de estanterias de canais, shuttles que se movem de forma independente nos canais e equipamentos transportadores para armazenamento e recolha das mercadorias. Em ambientes de forte crescimento com uma variedade baixa a média de artigos, os sistemas de shuttle são imprescindíveis para atingir um alto rendimento. Também se poupa tempo e viagens: enquanto o shuttle de paletes UPC ainda está armazenado, o equipamento parte novamente para transportar a próxima paleta para a abertura do canal. Os shuttles, Under Pallet Carrier da Jungheinrich, ficam por baixo das paletes que recolhem. São adequados para recolher paletes de vários tamanhos. Mesmo que os seus requisitos continuem a crescer, com o sistema de shuttle UPC permanecerá flexível e pode expandir o sistema com blocos de estanteria adicionais ou aumentar o despacho com shuttles UPC adicionais. Os campos de aplicação típicos são armazéns frigoríficos, armazéns intermédios de produção, armazéns de reabastecimento de preparação de encomendas e todo o setor de serviços de transporte.



Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.



Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Armazenamento compacto para aproveitamento ideal do espaço
- Capacidade de despacho muito elevada
- Armazenar diferentes tipos de paletes no mesmo sistema de estanteria
- Manuseamento cuidadoso da carga
- Possibilidade de implementação dos métodos LiFo e FiFo

O seu sistema shuttle de armazenamento compacto para máximos benefícios para o cliente.



Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

O sistema inteligente composto por sistema de canal, equipamento transportador e Carrier pode ser adaptado a diferentes finalidades de utilização e às suas necessidades individuais no armazém e pode ser reconfigurado continuamente. Soluções escaláveis também são viáveis através da utilização de shuttles adicionais.

Estratégia flexível de armazenamento

- Adequado para os princípios FiFo e LiFo.

Diferentes campos de aplicação

- Possibilidade de operação com equipamentos de corredor largo e corredor estreito.
- Paletes de diferentes dimensões podem ser transportadas.
- Opcional: pacote para câmara de refrigeração disponível.



Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Devido ao armazenamento compacto e à entrada independente do Carrier no canal, pode-se poupar corredores de trabalho, a área de armazenamento é utilizada de forma ideal e a capacidade de preparação de encomendas é significativamente aumentada.

Aproveitamento máximo de espaço

- Mais paletes na mesma área do armazém devido ao armazenamento compacto.
- Aproveitamento ideal do volume: nível de enchimento de até 90%.
- Eliminação dos corredores de trabalho através de Carriers autónomos.

Redução de custos

- Inexistência de danos nas estanterias e mercadorias.
- O armazenamento compacto economiza área útil dispendiosa.
- Baixo investimento inicial (em comparação com outros armazéns compactos).



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Maior proteção de pessoas

- Variedade de dispositivos de segurança padrão no shuttle.
- Sistema estacionário de segurança de corredor (opcional).
- Sistemas móveis de proteção de pessoas.

Elevada segurança do stock

- Possibilidade de inventário permanente.

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen. ISO 9001 ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.



 **JUNGHEINRICH**