

Transpaleta eléctrica de barra timón AME 16

Altura de elevación: 115 mm / Capacidad de carga: 1600 kg





AME 16

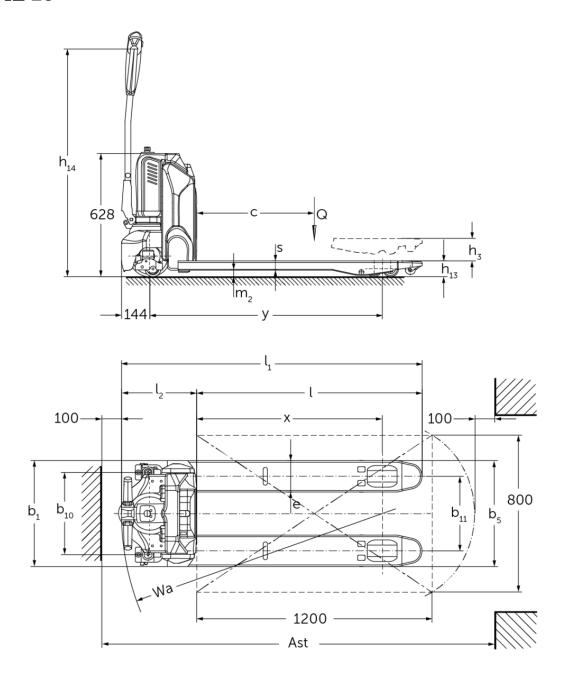


Tabla VDI

Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)				otros (OEM)		
	1.2	Nomenclatura del fabricante			AME 16 (540x1.000)	AME 16 (540x1.150)	AME 16 (685x1.150)	
	1.3	Grupo de tracción			Eléctrico			
	1.4	Manipulación			A pie			
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	kg	1600			
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	С	mm	600			
	1.8	Distancia a la carga	x	mm	801	801 951		
	1.9	Distancia entre ejes	У	mm	1039 1189			
	2.1.1	Peso propio (incl. batería)		kg	145	149	153	
	2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	680 / 1065	682 / 1067	682 / 1071	
Pesos	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	111 / 34	115 / 34	119 / 34	
	3.1	Bandajes			Poliuretano (PU)			
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante			Ø210 x 70			
Ruedas/chasis	3.3	Dimensiones de neumáticos, detrás			Ø80 x 70			
s/ch	3.4	Ruedas adicionales			Ø80 x 30			
edas	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)			1x +2 / 4			
Rue	3.6	Ancho de vía, delante	b10	mm	420			
	3.7	Ancho de vía, detrás	b11	mm	380 525			
	4.4	Elevación (h3)	h3	mm	115			
	4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h14	mm	780 / 1160			
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13	mm	80			
Sas	4.19	Longitud total	l1	mm	1386 1536			
oásic	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	12	mm	386			
didas básicas	4.21.1	Ancho total	b1	mm	540)	685	
Medid	4.22	Dimensiones de horquillas	s/ e/l	mm	47 x 160 x 1000	47 x 16	50 x 1150	
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm	540)	685	
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm		33		
	4.34.2	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Ast	mm	1856	20	006	
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1186	13	336	
	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4,8 / 5,2			
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,02 / 0,02			
nes	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,04 / 0,03			
Prestaciones	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	8 / 16			
	5.10	! ! ! Freno de servicio			electromagnético			

C)
Ċ	١

.e			
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW	0,75
6.1 6.2	motor de elevación, potencia con S3	kW	0,8
	Batería según DIN 43531/35/36		no
6.4 8.6	Tensión de batería/capacidad nominal	V / Ah	48 / 20
6.5	Peso de la batería	kg	7,5
or eléctrico/sistema 6.5 6.6 6.7 6.9 6.9	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	0,25
0 8.1	Tipo de mando de tracción		Impulso/CC
Solution 10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	dB (A)	70

⁻ Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Un bandaje diferente, otros mástiles de elevación, dispositivos adicionales, etc, pueden dar otros valores.

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5 Área Empresarial Andalucía 28320 Pinto (Madrid) Línea de atención al cliente Teléfono 902 120 895 Línea de atención al cliente Teléfono 902 120 895 info@jungheinrich.es www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



ISO 9001 ISO 14001

