

Gerbeur électrique

AMC 12

Hauteur de levée: 2514-3514 mm / Capacité de charge: 1200 kg





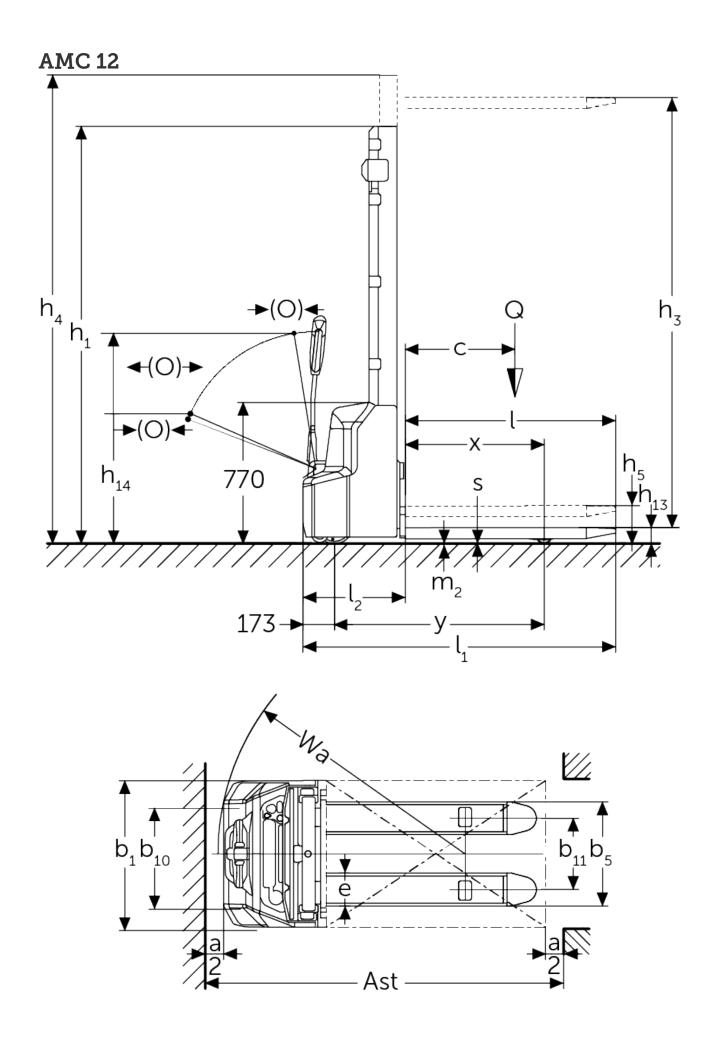


Tableau VDI

	1 1	Fahricant (désignation abréaés)				at	(OEM)			
Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)			autres (OEM)					
	1.2	Code type du fabricant			AMC 12					
	1.3	Entraînement					rique			
	1.4	Commande					pagnant			
	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg		12				
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	С	mm		600				
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	X	mm		760				
	1.9	Empattement	У	mm		1097				
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg	555	565	575	595		
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	560 / 1225					
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	440 / 145					
	3.4	Roues supplémentaires			100x50					
Roues / Châssis	3.6	Voie avant	b10	mm	550					
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1	mm	1780	1930	2080	2280		
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	2514	2814	3114	3514		
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4	mm	3037	3337	3637	4037		
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	710 / 1150					
Φ	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	86					
bas	4.19	Longueur totale	l1	mm	1710					
ons de base	4.20	Longueur, talon de fourche compris	12	mm	560					
ons	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	800					
Dimensi	4.22	Dimensions des fourches	s/e/	mm	60 x 180 x 1150					
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	570					
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	24					
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast	mm	2197					
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2145					
Ce	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1350					
nan	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge		km/h	4,2 / 4,5					
forn	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,11 / 0,16					
de perf	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,13 / 0,11					
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge		%	5 / 10					
Caractéristiques de performance	5.10	Frein de service			électromagnétique					

	ॻ
	귤
	2
-	$\overline{}$

0				
électrique / système électror	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	2,2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		non
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	24 / 60
	6.5	Poids de la batterie	kg	17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8
teur	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CC
Autres Moteur	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	70

⁻ Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.

