



Chancen einer sinnvollen Automatisierung durch Materialflussberatung erkennen und konkretisieren

Jungheinrich Hausmesse DE-Ost
Dr. Frank Hohenstein
03.07.2025, Velten

JUNGHEINRICH

Die Materialflussberatung unterstützt in strategischen und konzeptionellen Fragestellungen im Lager durch die Entwicklung ganzheitlicher Lösungen

Wir unterstützen zu **Skizzen & Konzeptstudien** für Green- & Brownfield Lagerstandorte



Wir sind mit **verschiedenen Branchen** und deren individuellen Herausforderungen vertraut



Wir betrachten ganzheitlich den **gesamten Lagerbetrieb**



Wir greifen meist folgende **Kern-Herausforderungen** auf

Kostenoptimierung

“Wir müssen die **Betriebskosten** ganzheitlich senken“



Automatisierung

“Wir wollen Möglichkeiten der **Automatisierung** nutzen“



Wachstum

“Unser **Betrieb wächst** und ist an der Grenze seiner Kapazitäten“



Nachhaltigkeit

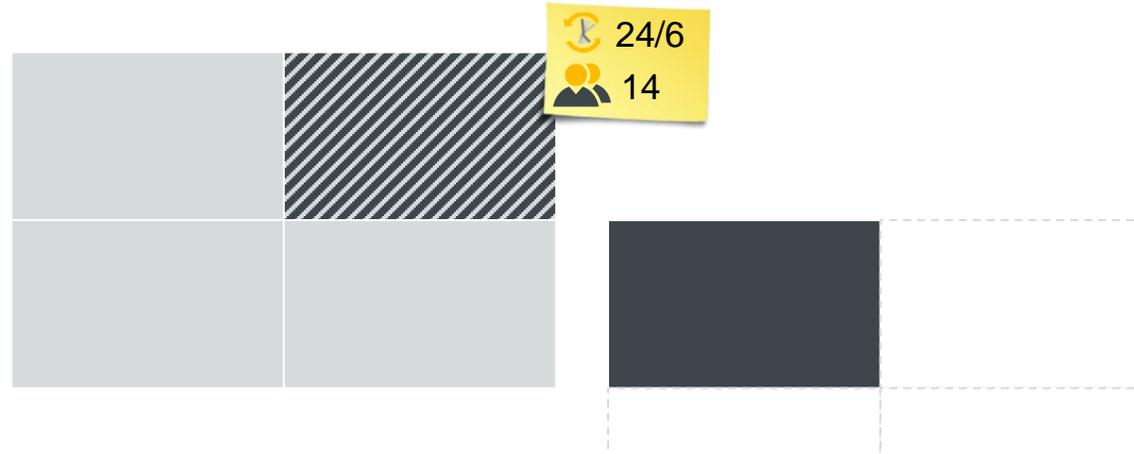
“Wir wollen **Ressourcen nachhaltig** einsetzen“



Case Study

Mobile Robots wirtschaftlich & technisch im gewachsenen Werk ermöglichen

Produktionswerk
Großunternehmen, DE



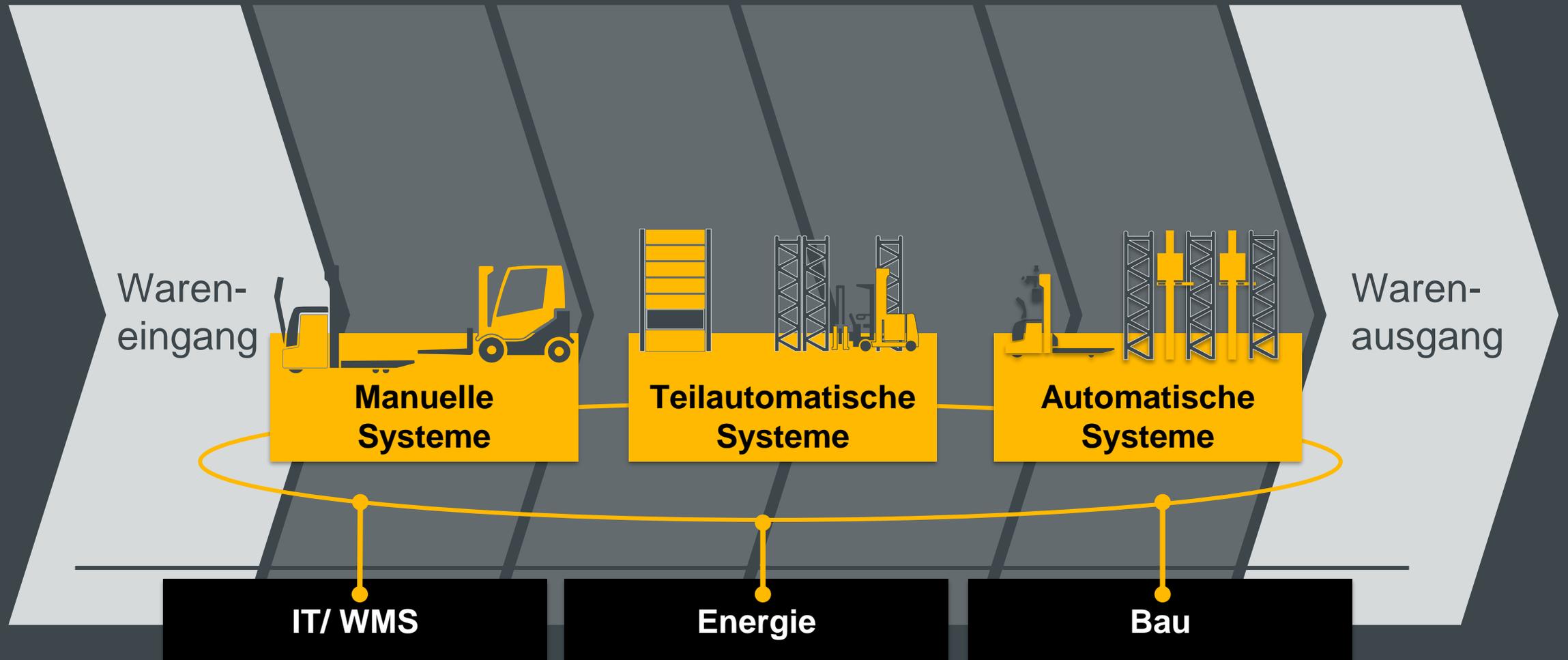
„Wir möchten automatisieren, aber es ist alles eng und verschachtelt. Wo können wir anfangen?“



Logistikfunktionen
 Produktionsbereiche
 Erweiterungsfläche

Unser Mindset

Unabhängigkeit in der Lösung – Fokussiert auf besten Prozess & Technik



Unsere Projektformen

Ganzheitliche Betrachtung von der Skizze bis zum gesicherten Konzept



Case Study

Distributionslager für zukünftige Kundenanforderungen ausrichten

Distributionslager
Mittelstand, DE

Handlungsplan
9 Handlungsschritte

Analyse Kurze
51% der Positionen

Verteilung

Analyse Bestand
Ca. 50% Artikel besaßen zwei und mehr Anbruchpaletten im Sep. 2020

Anteil Artikel je Anzahl Anbruchpaletten – auf Basis 30.06

Anteil Artikel je Anzahl Anbruchpalette

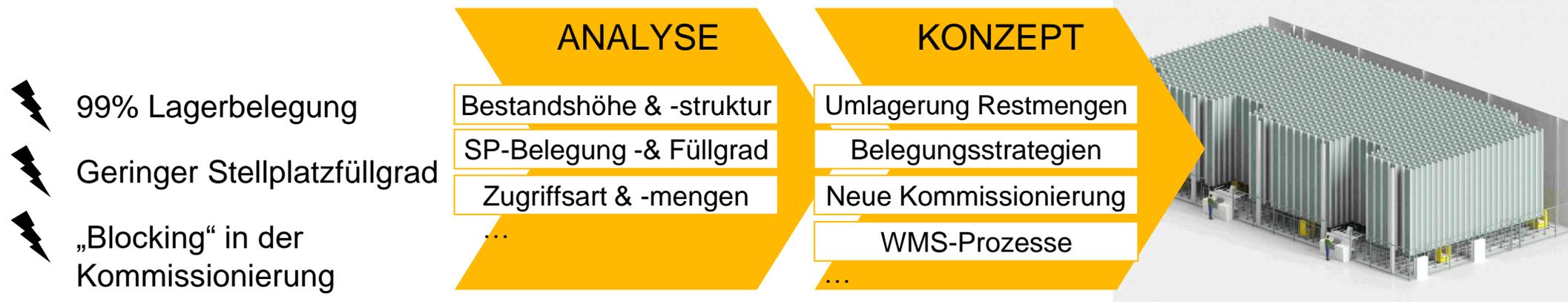
Optimierungspotenzial

Lp Kennung (Gruppe)	Anteil
1	51%
2	26%
3	13%
4	6%
5	2%
6-19	2%

Erklärung

- Die Analyse basiert auf die Daten von dem Stichtag 30.06.2020
- Am 30.06.20 bestand das Palettenlager aus 12.495 Anbruchpaletten
- 51% Artikel besaßen nur eine Anbruchpalette im Bestand
- 26% Artikel besaßen zwei Anbruchpalette im Bestand
- 23% Artikel besaßen mindestens drei Anbruchpaletten im Bestand
- Es besteht ein hohes Potential für die Einsparung der Stellplätze durch Reorganisation des Lagers

„Wir haben hohe Außenlagerkosten, wachsen stark und möchten für unsere Kunden schneller werden. Ist das im Standort zu schaffen?“





Dr. Frank Hohenstein

Director Material Flow Consulting

Jungheinrich Logistiksysteme GmbH

Steinbockstraße 38

85368 Moosburg a. d. Isar

Frank.hohenstein@jungheinrich.de