Stoccaggio pallet

Shuttle per magazzini compatti

JUNGHEINRICH

Shuttle per magazzini compatti
per una maggiore efficienza.

Carrier, scaffalatura a canali e carrelli in perfetta sintonia.

Gli shuttle per magazzini compatti combinano l'ottimizzazione nell'utilizzo degli spazi ad un'elevata efficienza nella movimentazione. Un magazzino a canali richiede di norma la flessibilità di un alto numero di referenze, per i quali la profondità del canale viene ottimizzata durante la pianificazione. La base è costituita da un sistema di scaffalatura a canali, da un sistema di shuttle che si sposta autonomamente in essi e da carrelli per il trasporto delle merci in entrata e in uscita. In ambienti con una forte crescita, con una varietà di articoli da bassa a media, i sistemi shuttle sono l'alternativa più idonea per raggiungere elevati livelli di produttività. Permettono inoltre di risparmiare tempo e tragitti: mentre lo shuttle UPC è ancora in attesa, il carrello è già in movimento per trasportare il pallet successivo all'apertura del canale. Gli shuttle UPC Jungheinrich, si inseriscono sotto il pallet da prelevare. Sono pensati per il prelievo di pallet di varie dimensioni. Anche in caso di esigenze in continua crescita, il sistema UPC consente la massima flessibilità, e la possibilità di espansione con altri blocchi di scaffalature o con un un'ulteriore navetta UPC per aumentare i livelli di movimentazione. I tipici settori d'impiego sono le celle frigorifere, i magazzini buffer di produzione, i magazzini di refilling e l'intero settore della logistica.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competenza nelle scaffalature dal 1958

Le scaffalature sono la spina dorsale del vostro magazzino. I consulenti Jungheinirch progettano soluzioni che soddisfano i massimi requisiti di qualità su misura per ogni settore ed esigenza. In quanto fornitori di sistemi, siamo il vostro punto di riferimento dalla progettazione post-vendita.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualità testata. Garantito

I consulenti Jungheinrich si assicurano di garantire la qualità e la sicurezza delle scaffalature dopo l'implementazione. Su richiesta, uno dei 120 ispettori certificati Jungheinrich può eseguire il controllo annuale prescritto dalla norma DIN EN 15635. Se dovesse mancare qualcosa, i ricambi originali vengono subito forniti.

Tutti i vantaggi in breve

- Stoccaggio compatto per uno sfruttamento ottimale dello spazio
- Massima efficienza nella movimentazione
- Per il deposito di diversi tipi di pallet nello stesso sistema di scaffalature
- Offre la massima attenzione nel trasporto delle merci
- Metodo LiFo e FiFo realizzabili

Lo shuttle per i magazzini compatti
in grado di permettere i massimi livelli di movimentazione

Flessibilità

Una scaffalatura personalizzata su misura per ogni esigenza.

Il sistema intelligente comprensivo di canali, carrelli e carrier può essere adattato per ogni tipologia di utilizzo, per soddisfare i requisiti specifici del magazzino che può essere inoltre riconfigurato più volte. Sono inoltre possibili soluzioni scalabili grazie all'uso di shuttle aggiuntivi.

Principio di stoccaggio flessibile

- Adatto per i principi LiFo e FiFo.

Molteplici settori d'impiego

- Possibilità di funzionamento con carrelli per corsia larga e stretta.
- È possibile trasportare pallet di dimensioni diverse.
- Opzione: disponibile il pacchetto per utilizzo in cella frigorifera.

Efficienza

Tutto ciò che serve per un flusso ottimale delle merci.

Lo stoccaggio compatto e l'ingresso indipendente del carrier nel canale consentono di ottimizzare le operazioni e lo spazio di stoccaggio viene utilizzato al meglio. In questo modo le performance di commissionamento aumentano in modo significativo.

Ottimizzazione dello spazio

- Stoccaggio di più pallet a parità di superficie del magazzino.
- Utilizzo ottimale dei volumi: livello di riempimento fino al 90%.
- Eliminazione delle corsie di lavoro grazie ai carrier automatici.

Riduzione dei costi

- Nessun danno alle scaffalature e alle merci.
- Lo stoccaggio compatto consente di risparmiare spazio utile e costoso.
- Basso investimento iniziale (rispetto ad altri magazzini compatti).

Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

I nostri servizi preventivi e gli accessori per scaffalatura abbinati assicurano che le persone, i carrelli e le scaffalature siano al sicuro in qualsiasi situazione. In questo modo i processi saranno sempre attivi e gli investimenti sostenuti saranno tutelati.

Massima protezione per l'operatore

- Ampia gamma di dispositivi di sicurezza di serie disponibili sullo shuttle.
- Sistema di protezione corsia fisso (in opzione).
- Sistemi di protezione personale mobili.

Elevata sicurezza dell'inventario

- Inventario permanente possibile.

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.

CE

JUNGHEINRICH