



Empilhador elétrico de três rodas **EFG BA 113/115**

Elevação: 3000-6500 mm / Capacidade de carga: 1300-1500 kg

EFG BA 113/115





EFG BA 113/115

EFG BA 113, EFG BA 115	Elevação (h3)	Altura com mastro de elevação recolhido (h1)	Elevação livre (h2)	Altura com mastro de elevação estendido (h4)	Inclinação do porta garfos para a frente/ para trás
Mastro de elevação duplo ZT	3000 mm	2000 mm	150 mm	3555 mm	7 / 5 °
	3300 mm	2150 mm	150 mm	3855 mm	7 / 5 °
	3600 mm	2300 mm	150 mm	4155 mm	7 / 5 °
	5000 mm	3050 mm	150 mm	5555 mm	7 / 5 °
Mastro de elevação duplo ZZ	3300 mm	2105 mm	1470 mm	3855 mm	7 / 5 °
	3600 mm	2255 mm	1620 mm	4155 mm	7 / 5 °
Mastro de elevação triplo DZ	4500 mm	2005 mm	1360 mm	5055 mm	7 / 5 °
	4800 mm	2105 mm	1460 mm	5355 mm	7 / 5 °
	5000 mm	2180 mm	1530 mm	5555 mm	7 / 5 °
	5500 mm	2355 mm	1710 mm	6055 mm	7 / 5 °
	6000 mm	2555 mm	1910 mm	6555 mm	7 / 5 °
	6500 mm	2805 mm	2160 mm	7055 mm	7 / 5 °

Tabela VDI

Características	1.2	Designação do modelo pelo fabricante			EFG BA 113	EFG BA 115
	1.3	Tração			Elétrico	
	1.4	Modo de operação			Assento	
	1.5	Capacidade de carga/carga	Q	kg	1300	1500
	1.6	Distância do centro de gravidade da carga	c	mm	500	
	1.8	Distância entre o eixo da roda e a face do garfo	x	mm	387	392
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1156	1249
Pesos	2.1.1	Peso do equipamento (incluindo bateria)		kg	3045	3221
	2.2	Peso por eixo com carga à frente/atrás		kg	3753 / 592	3974 / 747
	2.3	Peso por eixo sem carga à frente/atrás		kg	1422 / 1623	1482 / 1739
Rodas/chassis	3.1	Pneus			Superelástico (SE)	
	3.2	Dimensão do pneu, dianteiro			18x6-12/1/8	
	3.3	Dimensão do pneu, traseiro			140/55-9	
	3.5	Rodas, número à frente/atrás (x = não motrizes)			2x / 2	
	3.6	Distância entre centro do rasto dos pneus, à frente	b10	mm	838	
	3.7	Distância entre centro do rasto dos pneus, atrás	b11	mm	211	
Dimensões básicas	4.1	Inclinação do mastro de elevação para a frente/trás	a/β	°	7 / 5	
	4.2	Altura com mastro de elevação recolhido (h1)	h1	mm	2000	
	4.2.1	Altura total	h15	mm	2080	
	4.3	Elevação livre (h2)	h2	mm	150	
	4.4	Elevação (h3)	h3	mm	3000	
	4.5	Altura com mastro de elevação estendido (h4)	h4	mm	3555	
	4.7	Altura do telhado de proteção (cabine)	h6	mm	2080	
	4.8	Altura do assento / altura de pé	h7	mm	1030	
	4.12	Altura do acoplamento	h10	mm	560	
	4.19	Comprimento total	l1	mm	2732	2830
	4.20	Comprimento, incluindo parte posterior do garfo	l2	mm	1732	1830
	4.21.1	Largura total	b1	mm	990	
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l	mm	35 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000
	4.23	Classe de ligação do suporte do garfo			2A	
	4.24	Largura do porta garfos	b3	mm	950	
	4.31	Altura acima do solo, c/carga, abaixo do mastro	m1	mm	97	
	4.32	Altura acima do solo no centro da distância entre eixos	m2	mm	88	
	4.34.1	Largura de trabalho (paleta 1000 x 1200 transversalmente)	Ast	mm	3056	3154
	4.34.2	Largura de trabalho (paleta 800x1200 longitudinal)	Ast	mm	3182	3279
	4.35	Raio de viragem	Wa	mm	1345	1438
	4.36	Menor distância do ponto de viragem	b13	mm	0	

Performance	5.1	Velocidade de marcha com/sem carga	km/h	12,5 / 12,5	
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	m/s	0,25 / 0,53	0,24 / 0,53
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga	m/s	0,55 / 0,54	
	5.5	Força de tração com carga	N	716	886
	5.6	Força máx. de tração com/sem carga	N	8752 / 8480	8675 / 9149
	5.7	Capacidade de passagem em rampa com/sem carga	%	8 / 12	8 / 11
	5.8	Capacidade máx. de passagem em rampa com/sem carga	%	15 / 20	14 / 19
	5.9	Tempo de aceleração com/sem carga	s	7,1 / 6,1	7,1 / 6,5
	5.10	Travão de serviço		mecânico/hidráulico	
	Motor elétrico/sistema eletrônico	6.1	Motor de tração, potência S2 60 min	kW	3,7
6.1.1		2. Motor de tração, potência S2 60 min	kW	3,7	
6.2		Motor de elevação, potência a S3	kW	10	
6.3		Bateria segundo DIN 43531/35/36		DIN 43531 A	
6.4		Voltagem da bateria/ capacidade nominal	V / Ah	48 / 375	48 / 500
6.5		Peso da bateria	kg	560	708
6.6.1		Consumo de energia de acordo com ciclo EN	kWh/h	3,33	3,64
6.6.2		Equivalente de CO2 de acordo com EN16796	kg/h	1,8	1,9
6.7		Capacidade de despacho	t/h	86	97
6.8.1		Consumo de energia com capacidade máx. de despacho	kWh/h	3,38	3,92
Outros	8.1	Tipo de controle de direção		Impulso/AC	
	10.1	Pressão de trabalho para acessório	bar	230	
	10.2	Fluxo de óleo para equipamentos adicionais	l/min	17	
	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	dB (A)	72	
	10.8	Engate de reboque, tipo / modelo DIN		Pino	
- Esta ficha técnica está em conformidade com as regras VDI 2198 e somente menciona valores técnicos para equipamento standard. Pneus fora do standard, mastros diferentes, equipamentos adicionais etc. podem produzir outros valores.					

Jungheinrich Portugal

Equipamentos de Transporte, Lda.

Delegação Sul - Tel. Geral 219 156 060

Delegação Norte - Tel. Geral 252 249 010

Serviço Aluguer

Nacional 21 915 6070

Serviço Pós-Venda

Nacional 21 915 6060

linha.directa@jungheinrich.pt

www.jungheinrich.pt

As fábricas de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, bem como o nosso Centro
de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para
movimentação da carga estão em
conformidade com os requisitos de
segurança europeus.

