



## **Carrello elettrico a tre ruote**

**EFG BB 216k**

Altezza di sollevamento: 3000-6500 mm / Portata: 1600 kg

# L'assistente compatto per il trasporto rapido.

Semplicità e affidabilità combinate perfettamente.

I nostri EFG della Serie BB, solidi e versatili, sono ideali per un'ampia gamma di operazioni di trasporto e stoccaggio. Grazie al design compatto, il maneggevole carrello elevatore a tre ruote è particolarmente adatto per il trasporto flessibile in ambienti di stoccaggio ridotti.

La trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF e la tecnologia di comando intelligente garantiscono prestazioni elevate e un consumo ridotto. I sistemi di assistenza intelligenti e le funzioni di sicurezza, come le luci lampeggianti o le luci della zona di pericolo, garantiscono la massima sicurezza durante il lavoro.

Inoltre, il carrello elevatore convince grazie a una riduzione delle esigenze di manutenzione, a un'eccezionale economia dei consumi e a un basso costo totale di esercizio. I componenti di lunga durata e di alta qualità e i rigorosi test di qualità garantiscono una minore usura e un funzionamento affidabile del carrello in qualsiasi momento.



## Performance senza compromessi.

Con Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus garantiamo prestazioni durature fino a otto anni per le nostre batterie agli ioni di litio di elevata qualità. Siamo certi che le elevate prestazioni e la lunga durata della nostra tecnologia agli ioni di litio risulteranno convincenti. Per tale ragione garantiamo che, entro 6 mesi dalla consegna, potrà facilmente e rapidamente tornare alla tecnologia originariamente utilizzata.

## Tutti i vantaggi in breve

- Design compatto per la massima flessibilità in spazi ristretti
- Raggio di curvatura minimo grazie alla trazione anteriore a due motori
- Il comando intelligente e il lavoro efficiente dal punto di vista energetico garantiscono la massima movimentazione delle merci
- Elevate portate residue grazie al baricentro del carrello ribassato
- curveCONTROL per una maggiore sicurezza e comfort

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich

## in grado di permettere i massimi livelli di



### Efficienza

Massime prestazioni grazie agli elevati standard di efficienza.

I motori elettrici esenti da manutenzione con la collaudata tecnologia a corrente trifase, abbinati a batterie da 48 V ad alta efficienza, garantiscono sempre prestazioni elevate con un consumo energetico ridotto, per un'efficienza del 30% superiore rispetto ai motori DC.

#### Efficienza energetica

- Tecnologia a corrente trifase collaudata per prestazioni elevate e un consumo energetico ridotto.
- Efficienza energetica ottimizzata per tempi di utilizzo prolungati.
- Recupero di energia mediante frenata rigenerativa.
- Eccellente accelerazione, velocità di guida e sollevamento ottimali e massima potenza di movimentazione grazie al comando Jungheinrich.

#### Motori doppi esenti da manutenzione

- Ridotto raggio di sterzata e minima usura degli pneumatici grazie alla trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF.
- Lunga durata anche in condizioni polverose e umide.
- Completamente chiuso e protetto fino a IP54.
- Elevata coppia di serraggio ideale per cicli di lavoro rapidi.

#### Disponibile con tecnologia agli ioni di litio

- Carrelli sempre pronti all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente ridotti.
- Nessun cambio batteria necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla maggiore durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Nessuna necessità di locali specifici per la ricarica e di sistemi di aerazione grazie all'assenza di esalazioni.



### Sicurezza

I migliori presupposti per un'operatività nella massima sicurezza.

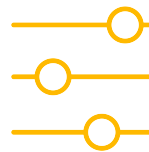
Con i sistemi di assistenza intelligenti e le diverse opzioni di sicurezza, aumenta la protezione delle persone e delle merci nel magazzino: ad esempio, con il controllo della velocità di un'altezza di sollevamento definita o in curva.

#### Comando confortevole e sicuro

- Il baricentro ribassato del carrello, insieme al profilo del montante stabile, garantisce elevate portate residue.
- curveCONTROL per la riduzione automatica della velocità in curva.
- Riduzione della velocità a 3 km/h non appena il montante si trova sopra la piattaforma e le forche vengono sollevate da terra per più di 800 mm.
- Disattivazione delle funzioni di azionamento e idrauliche se il sedile non è occupato.
- Trasferimento dati affidabile tra componenti elettronici tramite interfaccia.
- Grado di protezione IPX5 per l'intero carrello.

#### Funzioni di sicurezza aggiuntive

- Floor-Spot per avvisare i pedoni in avvicinamento.
- Lampeggiante con diverse modalità.
- Cintura di sicurezza con interruttore a contatto.
- Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione con elevata affidabilità e costi di manutenzione ridotti.
- driveCONTROL per il monitoraggio della velocità di marcia a partire da un'altezza di sollevamento predefinita.



### Personalizzabilità

Un carrello altamente personalizzato, in linea con ogni singolo business.

I nostri carrelli elettrici EFG offrono la massima flessibilità: il design compatto, le varianti del montante e le opzioni di equipaggiamento individuale consentono di adattarsi a diverse situazioni di lavoro.

#### Design forte e conciso

- Struttura robusta per una stabilità ottimale.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una chiara visibilità del carico e del percorso.
- La luce di lavoro LED offre la migliore visibilità nelle aree buie e riduce i costi di manutenzione.
- Il design compatto e il raggio di curvatura minimo del carrello consentono l'utilizzo in spazi ristretti.

#### Diverse opzioni di allestimento

- Pacchetto di sicurezza completo con illuminazione stroboscopica, luci di avvertimento e segnale acustico.
- Disponibile nella versione cella frigo.
- Altezze di sollevamento da 3.000 fino a 6.500 mm.
- Le opzioni per le cabine ottimizzano le possibilità di impiego all'esterno.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

| Nome           | Portata/<br>carico | Altezza di<br>sollevamento (max.) | Velocità di traslazione<br>senza carico | Larghezza corsia di lavoro (pallet<br>800x1200 longitudinale) | Velocità di sollevamento<br>senza carico | Altezza<br>totale |
|----------------|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|
| EFG BB<br>216k | 1600 kg            | 6500 mm                           | 15 km/h                                 | 3348 mm                                                       | 0,53 m/s                                 | 2080 mm           |

**Jungheinrich Italiana S.r.l.**

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335  
info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,  
nonché il nostro centro ricambi di  
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich  
sono conformi ai requisiti europei di  
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**