



11 augustus 2025

Jungheinrich automatiseert materiaalstroom bij Picanol in België

Persbericht Jungheinrich

- Zes Autonomous Mobile Robots (AMR's) van het type arculee M in bedrijf
- Geautomatiseerde verbinding tussen goederenontvangst, ASRS en pickstations
- Een veilige, performante materiaalstroom die een verhoogde flexibiliteit en schaalbaarheid biedt

Met een automatiseringsoplossing op maat optimaliseert Jungheinrich de intralogistiek bij de Belgische machinefabrikant Picanol met zes Autonomous Mobile Robots (AMR's) van het type arculee M.

De Belgische machinefabrikant Picanol heeft Jungheinrich de opdracht gegeven om belangrijke materiaalstroomprocessen te automatiseren op zijn site in Ieper. Als onderdeel van het project zullen zes autonome mobiele robots (AMR's) van het type arculee M worden geïnstalleerd om het transport tussen de goederenontvangst, het geautomatiseerde magazijn voor kleine onderdelen (ASRS of Automated Storage and Retrieval System) en de orderverzamelstations af te handelen. De keuze voor Jungheinrich werd genomen nadat een uitgebreide proof of concept de prestaties en flexibiliteit van de oplossing had aangetoond.

Picanol, een toonaangevende fabrikant van hoogtechnologische weefmachines, ziet automatisering als een performante, schaalbare én veilige oplossing voor de materiaalstroom die het bedrijf binnenkomt in zijn fabriek in Ieper. Tot nu toe was de goederenontvangst via geautomatiseerde transportbanden verbonden met het magazijn. Dit is waar AMR's scoren met een aanzienlijke plus in flexibiliteit en schaalbaarheid.

Het nieuwe systeem omvat 50 stations langs een 230 meter lange transportroute. De zes arculee M Mobile Robots kunnen ladingen tot 1.300 kg veilig vervoeren en zijn uitgerust met de modernste 360°-veiligheidssensortechnologie. Een belangrijk kenmerk van het project is de gezamenlijk ontwikkelde "Cust Backpack", die het mogelijk maakt om palletten op een hoogte van 455 millimeter op te nemen. De robots worden aangedreven door krachtige lithium-ionbatterijen die automatisch worden geladen en zorgen voor een vlotte 16/5-werking op de site van Picanol.



11 augustus 2025

Jungheinrich automatiseert materiaalstroom bij Picanol in België

Persbericht Jungheinrich

De introductie van AMR's zal de materiaaltoevoer naar productiezones optimaliseren. Voorspellende transportplanning en automatische bewaking van de lading maken een efficiënt gebruik van hulpbronnen mogelijk en verminderen de uitvaltijd aanzienlijk. Bijzondere aandacht gaat uit naar veiligheid - de mobiele robots navigeren dankzij geavanceerde sensortechnologie betrouwbaar en veilig door complexe werkomgevingen.

"Dit project laat zien hoe op maat gemaakte automatiseringsoplossingen de efficiëntie in de intralogistiek aanzienlijk kunnen verbeteren", benadrukt Jelle Celis, Director Automation & Warehouse Equipment bij Jungheinrich. "Door tijdens de ontwikkelingsfase nauw samen te werken met Picanol hebben we een oplossing kunnen creëren die perfect is afgestemd op de noden van de klant."

Het nieuwe systeem zal naar verwachting in augustus 2025 in gebruik worden genomen.

Over Picanol

Picanol ontwerpt en bouwt hoogtechnologische weefmachines en is een wereldspeler die voor meer dan 90% buiten de EU exporteert. Picanol Group (part of Tessenderlo Group, Euronext: TESB) bestaat uit vier bedrijven: Picanol (weefmachines), Proferro (gieterij en mechanische afwerking), Psicontrol (ontwikkeling en productie van elektronica) en Melotte (3D-metaalprinten en hoge precisie afwerking). Wereldwijd stelt Picanol Group 2.200 medewerkers tewerk, waarvan meer dan 1.300 in leper.



11 augustus 2025

Jungheinrich automatiseert materiaalstroom bij Picanol in België

Persbericht Jungheinrich

Over Jungheinrich

Als een van 's werelds toonaangevende aanbieders van material handling-oplossingen bevordert Jungheinrich al meer dan 70 jaar de ontwikkeling van innovatieve en duurzame producten en oplossingen voor materiaalstromen. Als pionier in de sector zet het beursgenoteerde familiebedrijf zich in om het magazijn van de toekomst te creëren. In het boekjaar 2024 genereerde Jungheinrich met zijn ongeveer 21.000 medewerkers een omzet van 5,4 miljard euro. Het wereldwijde netwerk bestaat uit 12 productievestigingen en service- en verkoopbedrijven in 42 landen. Het aandeel is genoteerd aan de MDAX.

Voor meer informatie en inlichtingen kunt u contact opnemen met:

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tel. +32 495 58 50 66

kathy.vervaeke@jungheinrich.be

JUNGHEINRICH