



7

indicateurs permettant de déterminer si l'automatisation est utile pour votre entrepôt.

JUNGHEINRICH

Reconnaître le potentiel de l'automatisation à un stade précoce.

La question de savoir quelles zones de l'entrepôt bénéficieraient d'une automatisation partielle ou totale et où les processus manuels demeureraient le meilleur choix est différente pour chaque entreprise. Les 7 indicateurs suivants vous aident à déterminer dans quelle mesure l'automatisation peut être avantageuse pour votre entrepôt.

1

Niveau de standardisation dans votre entrepôt.

Plus vos supports de charge sont standardisés (europalettes, palettes industrielles, caisses grillagées ou conteneurs KLT, par exemple), plus votre entrepôt se prête à l'automatisation. Si des tâches manuelles répétitives sont déjà courantes aujourd'hui, l'automatisation sera d'autant plus rentable.

2

Gamme de marchandises complexe.

Plus la diversité des produits dans votre entrepôt est grande, plus la nécessité d'automatiser les processus augmente. Cela vous permet d'éviter les erreurs susceptibles d'entraîner des coûts de retour élevés. En automatisant partiellement ou totalement, vous maintenez un flux de matières stable et améliorez la précision de la préparation des commandes.



3

Pressions en raison de coûts en forte hausse.

L'explosion des coûts logistiques est souvent la conséquence de processus inefficaces et d'une utilisation déséquilibrée des ressources par commande. Si vos collaborateurs utilisent encore des listes de picking papier, c'est le signe qu'un potentiel d'optimisation existe. Une préparation de commandes non structurée selon le principe personne-vers-marchandise entraîne non seulement des taux d'erreurs élevés, mais augmente également le risque de blessures et de dommages aux marchandises.

5

Moteur de croissance.

Les phases de forte croissance peuvent pousser la capacité de votre entrepôt à ses limites. Avec des conditions structurelles préalables appropriées, l'automatisation permet d'obtenir des performances optimales à partir de la conception de votre entrepôt en optimisant à la fois l'utilisation de l'espace et les processus.

6

Manque de personnel qualifié.

Le travail manuel en entrepôt est de plus en plus exigeant sur le plan physique et il devient difficile de trouver du personnel qualifié. Par ailleurs, les fluctuations saisonnières nécessitent la conception d'un système évolutif, afin que vous disposiez toujours du bon nombre de collaborateurs. L'automatisation vous permet de passer du principe personne-vers-marchandise au principe plus efficace marchandise-vers-personne. En outre, l'automatisation permet une utilisation flexible des opérations en plusieurs équipes, ce qui permet d'améliorer la rentabilité de votre entreprise.

7

Solutions logistiques pour votre secteur.

L'automatisation est avant tout un investissement dans l'avenir de votre entreprise, rarement une nécessité urgente. En agissant tôt, vous gardez une longueur d'avance sur vos concurrents. Comme l'automatisation ne peut pas être mise en oeuvre du jour au lendemain, les entreprises qui anticipent définissent l'agenda et conservent leur avantage concurrentiel en matière de productivité et d'utilisation efficace des ressources.

4

Structure informatique complexe & manque de transparence des processus.

Les extensions progressives des structures informatiques entraînent souvent une complexité croissante dans les processus. De plus les méthodes de préparation de commandes, de consolidation et d'expédition encore basées sur le papier provoquent souvent des inefficacités et un gaspillage de ressources humaines. Dans ce cas, un projet de numérisation a avant tout un effet « libérateur ». Les processus entièrement informatisés fournissent immédiatement de la transparence et optimisent la manière dont vous contrôlez et gérez vos ressources à long terme.



L'automatisation avec Jungheinrich.

Même si de nombreux indicateurs plaident pour l'automatisation, le niveau d'automatisation le plus approprié pour chaque zone de l'entrepôt dépend entièrement de votre situation spécifique. Jungheinrich dispose non seulement de l'expertise et de l'expérience en matière de consultation et de planification, mais aussi des produits d'automatisation adaptés à vos besoins. En tant qu'entrepreneur général, nous livrons un système clé en main, le tout issu du même fournisseur. Nous pouvons également collaborer sans problème avec des tiers si nécessaire.

Entrepôt de palettes automatisé

Obtenez des performances optimales lors d'une exploitation en plusieurs équipes jusqu'à 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 et optimisez l'utilisation de l'espace disponible. Avec un chariot automatisé à allées étroites jusqu'à 13 mètres de hauteur ou avec des transstockeurs dans un entrepôt de palettes automatisé jusqu'à 45 mètres de hauteur.

Produits numériques & systèmes d'assistance

Grâce aux logiciels intelligents et aux composants matériels sophistiqués, Jungheinrich assure une connectivité numérique complète dans votre entrepôt. Tous les processus et mouvements sont transparents et peuvent être surveillés et contrôlés en temps réel. Grâce à notre large gamme de systèmes d'assistance, nous garantissons une sécurité et une efficacité maximales dans vos opérations quotidiennes.

Mobile Robots

Les Mobile Robots vous permettent d'optimiser l'efficacité dans votre flux de matières. Ils effectuent des tâches répétitives impliquant d'importants volumes de manutention avec un niveau élevé de sécurité et d'efficacité. Un système de sécurité intégré à 360° garantit une utilisation sûre en fonctionnement mixte, tandis que le chargement automatique améliore encore l'efficacité en cas d'exploitation en plusieurs équipes.

Systèmes manuels

En fonction des besoins spécifiques de votre entrepôt, les chariots ou systèmes manuels peuvent également être combinés avec les composants automatisés. L'objectif principal est de trouver la solution la plus rentable pour votre entrepôt.

Technologie de convoyage

Choisissez une technologie innovante de convoyage de palettes et de caisses adaptée à vos besoins. Le résultat : un flux de marchandises très efficace grâce à des processus entièrement optimisés.

PowerCube

Innovant, ultra-compact et évolutif : avec une utilisation exceptionnelle de l'espace jusqu'à 12 mètres de hauteur, le PowerCube de Jungheinrich établit une nouvelle référence dans le domaine des systèmes de stockage automatisés. En tant que système de stockage de conteneurs compact, il peut être personnalisé en termes de débit, de nombre de conteneurs et de navettes. Vous bénéficiez ainsi d'une densité de stockage jusqu'à quatre fois supérieure et d'une intégration facile dans votre système informatique.

Robotique : postes de travail entièrement automatisés

Le chargement et le déchargement de palettes et la préparation des commandes peuvent également être automatisés. Le robot optimal et la technologie de préhension appropriée sont utilisés selon les applications.

Système de commande vertical & concept logiciel

Le SPS, la visualisation et le système de gestion d'entrepôt standard sont modulaires et facilement intégrés. Le développement du logiciel étant réalisé en interne chez Jungheinrich, nous fournissons des processus optimisés sur mesure qui répondent aux critères de performance les plus élevées pour tous les types de systèmes logistiques. De plus, nous sommes en mesure de réagir facilement à tout changement futur et notre service après-vente 24h/24, 7j/7 est toujours à votre disposition.

Entrepôt automatisé Miniload

Augmentez la capacité de traitement et l'efficacité dans votre entrepôt miniload grâce à une vitesse maximale, une précision extrême et une utilisation optimale de l'espace - avec le Miniload pour petites pièces de Jungheinrich, ou, à un niveau supérieur, avec un système par navette.

Entrepôt dynamique de petites pièces

Les rayonnages paternoster ou ascenseurs à élévation verticale permettent un stockage efficace et adapté de petites pièces dans des espaces de stockage réduits. Vous bénéficiez ainsi d'une capacité de transit maximale et d'une utilisation optimale de l'espace.





Solutions d'automatisation complètes sur mesure.

En fonction des besoins spécifiques de votre entrepôt, les chariots ou systèmes manuels peuvent également être utilisés en fonctionnement mixte avec des composants automatisés. Il s'agit ici de trouver la solution la plus rentable au niveau des coûts pour votre entrepôt.

1. Planification & configuration.

Nous collaborerons avec vous pour planifier et configurer la solution logistique qui répond exactement à vos besoins en nous basant sur notre expérience acquise dans de nombreux secteurs d'activité et auprès d'entreprises de tailles différentes.

2. Implémentation & intégration système.

Lors de la mise en œuvre de votre entrepôt automatisé, nous vous livrons le tout issu d'un même fournisseur. En tant qu'entrepreneur général, nous assurons une mise en œuvre précise et nous relient tous les composants à un système global.

3. Service & assistance.

Après la remise de votre système logistique, nous sommes toujours à vos côtés grâce à notre réseau de service après-vente unique en son genre dans le secteur et à notre service fiable.



ISO 9001 Les sites de production allemands de
ISO 14001 Norderstedt, Moosburg, Landsberg et
Kaltenkirchen sont certifiés.

CE Les chariots Jungheinrich
sont conformes aux exigences
de sécurité européennes.

Jungheinrich SA

Researchpark Haasrode 1105
Esperantolaan 1
3001 Leuven (Heverlee)
Belgique
Tél. 016 39 87 11

info@jungheinrich.be · www.jungheinrich.be