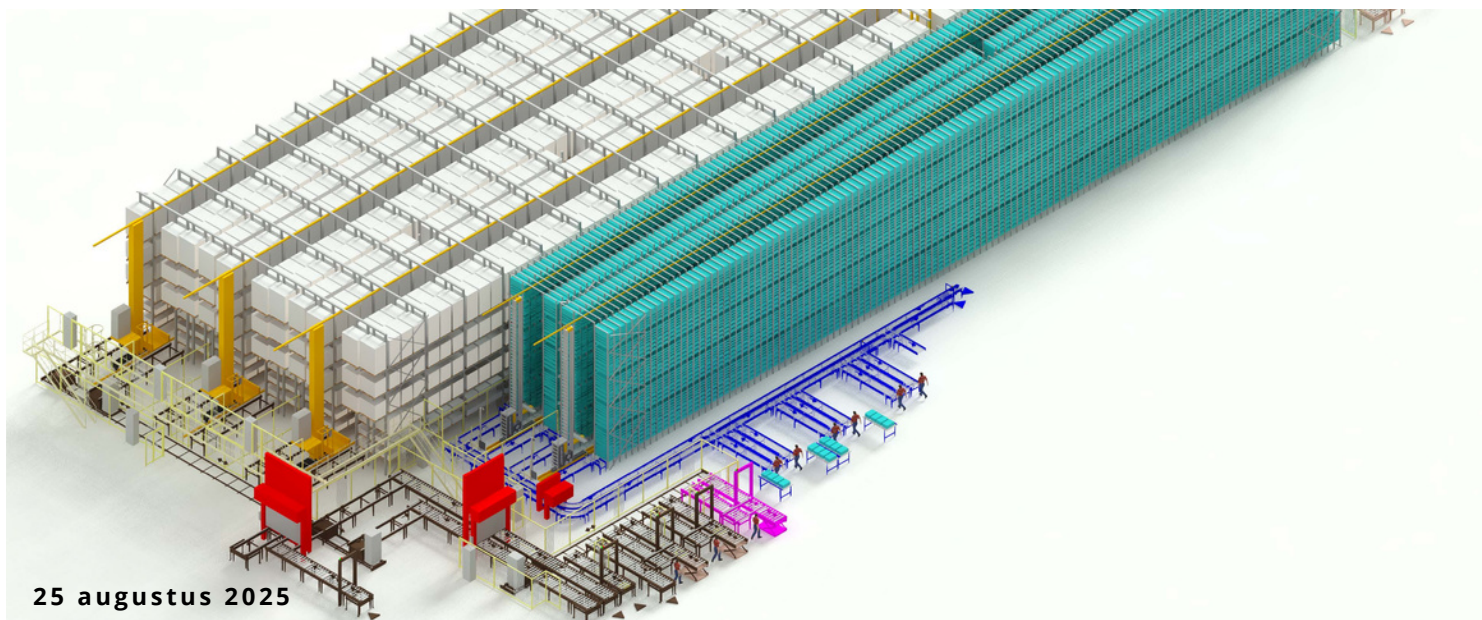




25 augustus 2025

Jungheinrich automatiseert onderdelenmagazijn voor SKF in Tsjechië

Persbericht Jungheinrich

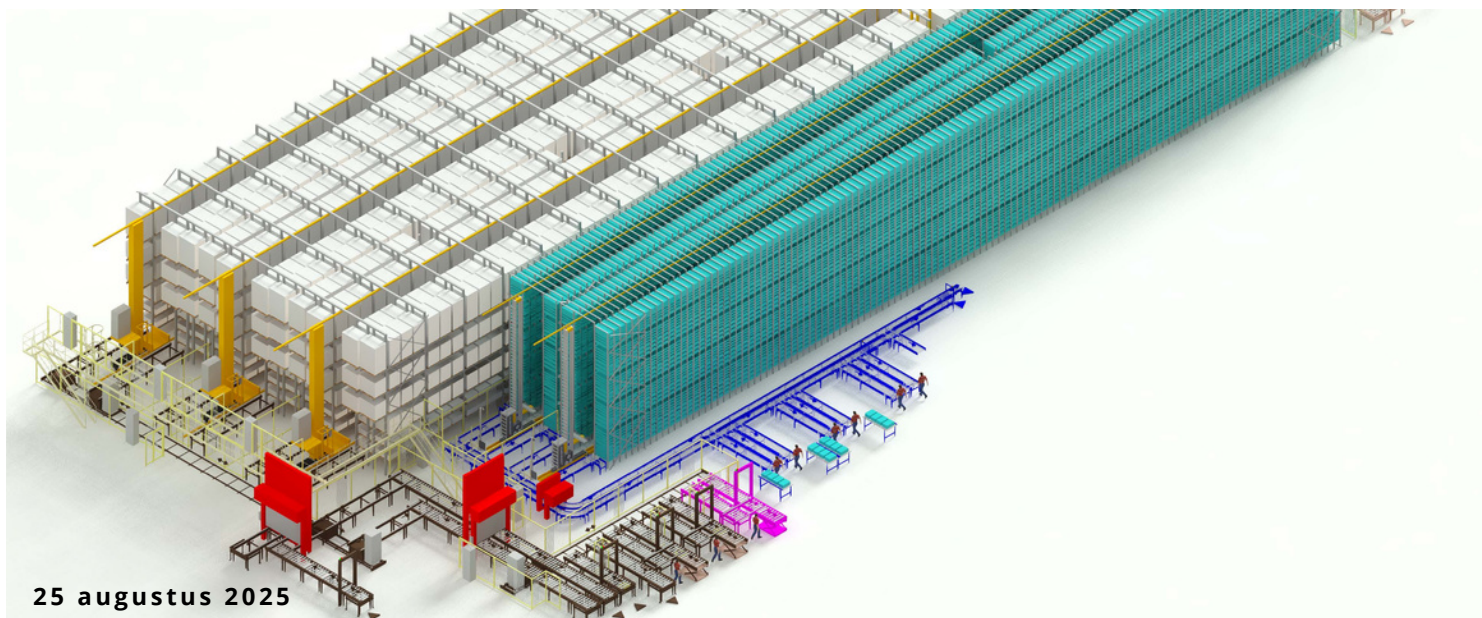
SKF Lubrication Systems CZ s.r.o. bereidt zich voor op verdere groei. Samen met Jungheinrich bouwt het bedrijf een ultramodern, volledig geautomatiseerd bakken- en pallettenmagazijn op zijn site in Tsjechië. De montage zal in twee fasen plaatsvinden terwijl de bedrijfsactiviteiten doorgaan.

SKF Lubrication Systems CZ s.r.o., de wereldwijd actieve specialist in automatische smeersystemen, vervangt zijn bestaande handmatige magazijnprocessen en smallegangentrucks door een ultramodern, volledig geautomatiseerd logistiek systeem van Jungheinrich. De transformatie wordt in twee bouwfasen uitgevoerd terwijl de productie doorgaat.

Het hart van het project is een gecombineerd, geautomatiseerd bakken- en pallettenmagazijn met ongeveer 4.800 dubbeldiepe opslagplaatsen voor palletten en 31.500 dubbeldiepe opslagplaatsen voor bakken. Het systeem bestaat uit drie gangen voor europalletten met een overslagcapaciteit van 85 palletten per uur en twee gangen voor kunststof magazijnbakken met een maximale belastbaarheid van 30 kg en een overslagcapaciteit van 312 bakken per uur. Met een vloeroppervlakte van 2.700 m² en een hoogte van 10 meter is de installatie ontworpen voor een maximale benutting van de ruimte.

"Deze automatisering vormt de logistieke basis voor onze geplande groei in de komende jaren", legt Andreas Fath, Lead Project Manager bij SKF, uit. "We zijn blij dat we een partner hebben die de volledige ombouw tijdens de bedrijfsactiviteiten mogelijk maakt en maximale procesbetrouwbaarheid garandeert."

Tot de leveringsomvang van Jungheinrich behoren naast de staalconstructie ook magazijnkranen voor palletten en bakken evenals de volledige transportbandtechniek inclusief besturing en visualisatie. De oplossing wordt aangevuld met acht ergonomische werkstations (twee voor palletten en zes voor bakken), een voorzoneplatform en brandwerende en snelloopdeuren. Alle intralogistieke processen worden centraal beheerd door het Jungheinrich Warehouse Management System (WMS).



25 augustus 2025

Jungheinrich automatiseert onderdelenmagazijn voor SKF in Tsjechië

Persbericht Jungheinrich

"De hogere magazijn capaciteit en de mogelijkheid om aanzienlijk meer goederen op dezelfde vloeroppervlakte op te slaan, versterken de levensvatbaarheid van het bedrijf op de lange termijn", aldus Jakub Magula, Project Manager Technical Sales bij Jungheinrich. "Met deze oplossing op maat leggen we de ideale basis voor de beoogde groei van SKF."

De ingebruikname vindt gefaseerd plaats. Het geautomatiseerde Miniload magazijn wordt in mei 2026 in gebruik genomen, het pallettenmagazijn in mei 2027. Doorslaggevende factoren voor het order waren onder meer de uitgebreide oplossingsexpertise van Jungheinrich, de jarenlange en succesvolle klantrelatie, de beste prijs-kwaliteitsverhouding en de ondersteuning van het lokale serviceteam in Tsjechië.

Over Jungheinrich

Als een van 's werelds toonaangevende aanbieders van material handling-oplossingen bevordert Jungheinrich al meer dan 70 jaar de ontwikkeling van innovatieve en duurzame producten en oplossingen voor materiaalstromen. Als pionier in de sector zet het beursgenoteerde familiebedrijf zich in om het magazijn van de toekomst te creëren. In het boekjaar 2024 genereerde Jungheinrich met zijn ongeveer 21.000 medewerkers een omzet van 5,4 miljard euro. Het wereldwijde netwerk bestaat uit 12 productievestigingen en service- en verkoopbedrijven in 42 landen. Het aandeel is genoteerd aan de MDAX.

Voor meer informatie en inlichtingen kunt u contact opnemen met:

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tel. +32 495 58 50 66

kathy.vervaeke@jungheinrich.be

JUNGHEINRICH