



Mobile Robot geautomatiseerde VNA-opslag

EKX 514a / 516ka / 516a

Hefhoogte: 11000-13000 mm / Capaciteit: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

De topperformer **in het geautomatiseerde smalle gangen** **magazijn.**

Voor het afwerken van magazijntaken met grote hefhoogtes.

Onze krachtige en modulaire EKXa overtuigt als mobiele robot, want ze zijn ontwikkeld op basis van onze beproefde elektrische combitruck EKX. De EKXa onderscheidt zich door maximale prestaties bij hefhoogtes tot 13.000 mm en verlegt de normen in het geautomatiseerde smalle gangen magazijn.

Uitgerust met een 80V-aandrijving en een onderhoudsvrije synchrone reluctantiemotor bereikt hij nieuwe prestatie-eisen bij een gelijktijdige verlaging van het energieverbruik. Door de optionele integratie van on-board laders evenals stroomrails en -afnemers is hij optimaal uitgerust voor een 24/7-gebruik. Dankzij de optionele 360°-veiligheidssensoren kan de EKXa in een open, niet omheind smalle gangen magazijn worden ingezet. Met behulp van de optionele detectie van pallets en vrije ruimte kunnen bestaande stellingen in smalle gangen magazijnen die voorheen handmatig werden bediend, worden geautomatiseerd.

De beproefde inductiegeleiding staat in combinatie met RFID-transponders garant voor een nauwkeurige positionering op de opslaglocatie alsook voor een automatische gangpadwissel. Met de optie voor een trapsgewijze automatisering liggen alle wegen voor u open naar opslagprocessen met een maximale beschikbaarheid, efficiëntie en performance.

Uw voordelen

- Trapsgewijs automatiseerbaar.
- 360°-veiligheidssensoren voor gebruik in een open smalle gangen magazijn
- Detectie van pallets en vrije ruimte voor het bedienen van bestaande stellingen in handmatige smalle gangen magazijnen
- Optionele onboard-lader voor 24/7-gebruik.
- Planning, realisatie en service uit één hand.

Uw Jungheinrich mobiele robot voor een maximaal klantvoordeel.



Efficiëntie

Topprestaties met de meest efficiënte automatiseringsoplossingen.

Gaat tot het uiterste voor u in hoogbouwstellingen: Dankzij onderhoudsvrije synchrone reluctantiemotor en 80-V aandrijving.

Geperfectioneerde standaardtruck als basis

- Basismodel hoogbouwtruck EKX van de 5-serie.
- In combinatie met een omvangrijk veiligheidssysteem en automatiserings- en navigatiecomponenten.

Efficiënte aandrijftechnologie en uitvoering

- 80V-aandrijving.
- Onderhoudsvrije synchrone reluctantiemotor.
- RFID-reader voor positiebepaling in smalle gangen.
- Gepatenteerd regeneratief dalen en remmen voor een maximale energierugwinning tijdens het gebruik.
- Optionele uitvoering met boordlader, stroomrail en -afnemer voor een efficiënt 24/7-gebruik.

Automatisering in opslagmagazijnen

- Dankzij de detectie van pallets en vrije ruimte met camera's en sensoren is de automatisering van handmatige bestaande stellingen mogelijk.



Veiligheid

Beste voorwaarden voor veilig werken.

Betrouwbare communicatie: via WLAN communiceert de truck met de belangrijkste besturingssystemen.

Procesbetrouwbaarheid in het magazijn

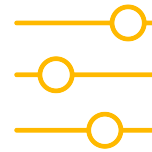
- Betrouwbare inductiegeleidingstechniek voor een maximale rijveiligheid op iedere plaats in het magazijn.
- De communicatie van de truck met de hogere geleidings- en besturingssystemen vindt plaats via WLAN.

Steeds een goed overzicht met de AGV-bediening

- Grafische weergave van alle belangrijke informatie op de display.
- Afhankelijk van de projectspecifieke eisen kunnen individuele klantfuncties speciaal voor het betreffende systeem worden geïmplementeerd en geactiveerd.

360°-veiligheidssensoren

- Een intelligente positionering van personenbeveiligingsscaners op de EKXa maakt 360°-beveiliging mogelijk. Hierdoor kan de EKXa worden ingezet in een geautomatiseerd smalle gangen magazijn zonder hekwerk en Area Access Control.
- Geschikte waarschuwings- en veiligheidsvelden zorgen voor gecontroleerd afremmen en een veilige stilstand voor obstakels op de rijweg.



Individueelheid

Een automatiseringsoplossing die net zo individueel is als uw bedrijf.

Welkom in de toekomst: Wij bieden u beproefde en geoptimaliseerde trucks als basis voor uw automatisering.

Nauwkeurige navigatie

- Millimeter nauwkeurig positioneren van de trucks en de getransporteerde lasten op de gedefinieerde stations.
- Project- en omgevingsspecifieke conceptie en implementatie.

Trapsgewijs automatiseerbaar

- Opeenvolgende automatisering voor toekomstbestendige uitrusting van uw smalle gangen magazijn.
- warehouseNAVIGATION voor uiterst nauwkeurig aanrijden en positioneren tot op de opslaglocatie om de bestuurder te ontlasten.
- Bij halve automatisering met warehouseNAVIGATION wordt een verhoging van de omslag met 25% bereikt.
- Volautomatische, autonoom manoeuvreren in de magazijn gangpaden voor een betrouwbare uitvoering van de toegewezen transport- en opslagtaken.
- De communicatie van de truck met de hogere geleidings- en besturingssystemen vindt plaats via WLAN.

Modeloverzicht

Het passende model voor uw toepassingen:

Naam	Capaciteit/last	Hefhoogte (max.)	Rijsnelheid onbelast
EKX 514a	1400 kg	11000 mm	10,5 km/u
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/u
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/u

De Duitse fabrieken in Norderstedt,
Moosburg en Landsberg zijn
gecertificeerd, evenals ons
onderdelenmagazijn in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich intern transport materieel
voldoet aan de Europese
veiligheidsvoorschriften.



 **JUNGHEINRICH**