



# Elektro-Handstapler

## HC 110

Hubhöhe: 1600-3000 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg

**JUNGHEINRICH**

# Der Elektro-Handstapler für gelegentliche Einsätze.

Elektrisch heben und manuell verfahren.

Die vielseitigen und kostengünstigen Elektro-Handstapler HC 110 sind die wirtschaftliche Lösung für gelegentliches Ein- und Ausstapeln. Zusätzlich können die HC 110 auch als Arbeitstisch eingesetzt werden.

Die Bedienung dieser semi-elektrischen Handstapler ist einfach und intuitiv gestaltet. Per Knopfdruck lässt sich die gewünschte Hubhöhe einfach und schnell erreichen. Für den Transport ist der Handstapler mit einer langen Deichsel ausgestattet und das manuelle Manövrieren wird durch ergonomisch angeordnete Führungsriffe erleichtert.

Seine Energie bezieht der Stapler aus einer wartungsfreien Batterie, die dank des integrierten Ladegeräts an jeder regulären Steckdose aufgeladen werden kann.

Selbstverständlich wird auch bei den HC 110 Sicherheit groß geschrieben: Neben der langen Deichsel, die für einen sicheren Abstand zwischen Bediener und Stapler sorgt, sind die Lenkrollen durch einen Fußschutz abgesichert. Für den sicheren Stand beim Stapeln sorgt die mechanische Fußbremse.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Leistungsstarker 1,5-kW-Hubmotor
- Wartungsfreie Bleigelbatterie ohne Wassernachfüllen
- Integriertes Ladegerät für einfaches Aufladen
- Lenkrollen mit Fußschutz
- Mechanische Feststellbremse sorgt für sicheres Abstellen

# Ihr Jungheinrich Handgabelhubwagen für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

**Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.**

Ein leistungsstarker Hubmotor ermöglicht schnelles und effizientes Ein- und Ausstapeln. Die wartungsfreie Batterie und das integrierte Ladegerät sorgen für besonders hohe Verfügbarkeit.

### Effizientes Handling

- Leistungsstarker 1,5-kW-Hubmotor für das Heben von Lasten bis zu einer Hubhöhe von 3.000 mm.
- Manuelles Verfahren von Lasten bis 1.000 kg als kostengünstige Alternative zu Geräten mit Fahrmotor.

### Batterie und integriertes Ladegerät

- Dank der wartungsfreien Bleigelbatterie entfällt das Nachfüllen von Wasser.
- Batterieentladeanzeige zeigt stets den aktuellen Zustand der Batterie an.
- Eingebautes Hochfrequenzladegerät mit Ladezustandsanzeige ermöglicht komfortables Aufladen an jeder 230-V-Steckdose.



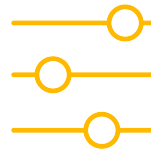
## Sicherheit

**Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.**

Ob Transportieren oder Stapeln – die solide Technik und der intuitive Aufbau der Bedienelemente sorgen für höchste Sicherheit im Lageralltag.

### Sicheres Manövrieren

- Einfacher und sicherer Transport von Ware durch lange Deichsel.
- Durchsichtige Plexiglas-Scheibe zwischen den Stahlrahmen bietet Schutz vor herunterfallenden Gegenständen, vor unbeabsichtigtem Durchgreifen und ermöglicht jederzeit eine freie Sicht in Fahrtrichtung.
- Lenkrollen mit Fußschutz.
- Sicheres Abstellen in jeder Situation durch mechanische Fuß-Feststellbremse.



## Individualität

**Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.**

Mit unterschiedlichen Mastvarianten für verschiedenste Anwendungsmöglichkeiten passen sich die HC 110 perfekt den Ansprüchen Ihres Lageralltages an.

### Ergonomische Bedienung

- Elektrohydraulische Hubsteuerung und gute Erreichbarkeit der Hub- und Senkfunktionstaster für präzises Positionieren der Gabeln.
- Durch die Zwangsführung des gelenkten Rades über eine Verbindungskette lässt sich der Elektro-Handstapler besonders leicht manövrieren.
- Ergonomisch angeordnete Führungsriffe erleichtern das Schieben und Manövrieren beim Ein- und Ausstapeln.
- Übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Anzeigeelemente.

### Individuelle Nutzung

- Unterschiedliche Mastvarianten (1.600, 2.500 und 3.000 mm).
- Übereinanderstapeln von 2 Paletten oder auch als Arbeitstisch nutzbar.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

| Name             | Tragfähigkeit/Last | Hubhöhe (max.) | Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs) | Hubgeschwindigkeit ohne Last |
|------------------|--------------------|----------------|--------------------------------------------|------------------------------|
| HC 110 (1600 mm) | 1000 kg            | 3000 mm        | 2175 mm                                    | 0,11 m/s                     |
| HC 110 (2500 mm) | 1000 kg            | 3000 mm        | 2175 mm                                    | 0,11 m/s                     |
| HC 110 (3000 mm) | 1000 kg            | 3000 mm        | 2175 mm                                    | 0,11 m/s                     |

## **Jungheinrich**

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG  
Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*  
\*Deutschlandweit kostenlos  
[info@jungheinrich.de](mailto:info@jungheinrich.de)

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.

**JUNGHEINRICH**