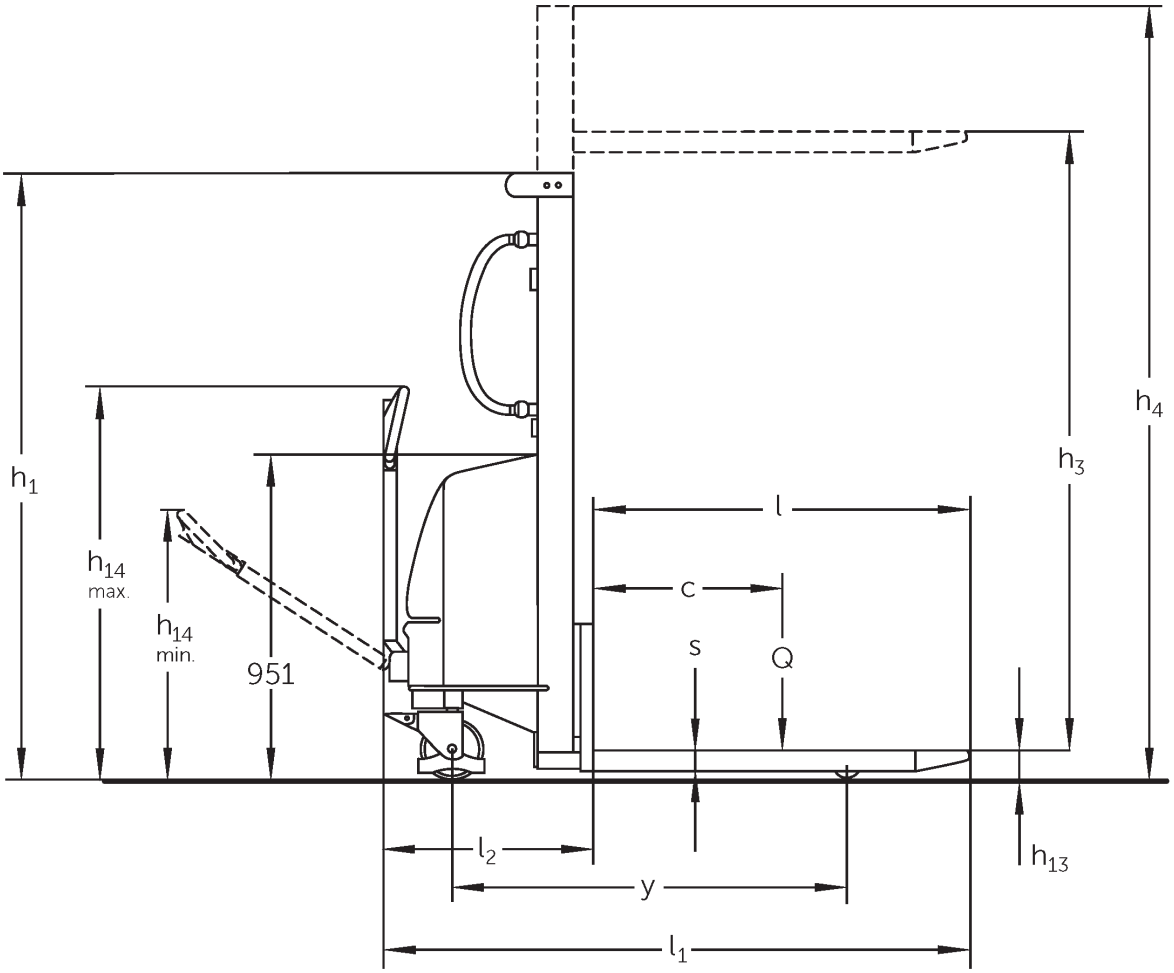
Gerbeur manuel à levée électrique

HC 110

Hauteur de levée: 1600-3000 mm / Capacité de charge: 1000 kg

JUNGHEINRICH

HC 110


h1
h14 max.
h14 min.
951
h4
h3
l
c
s
Q
l2
y
l1
h13

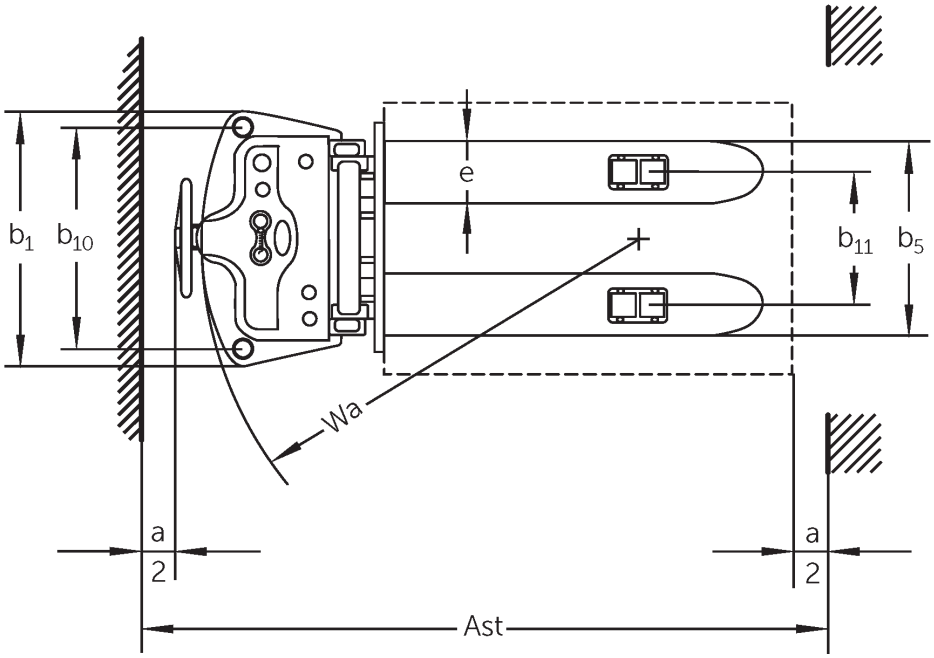

b1
b10
e
b11
b5
Wa
a
2
a
2
Ast

Tableau VDI

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)			Jungheinrich		
	1.2	Code type du fabricant			HC 110		
	1.3	Entraînement			Manuel		
	1.4	Commande			Accompagnant		
	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg	1000		
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600		
	1.9	Empattement	y	mm	1210		
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg	348	435	450
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	400 / 948	443 / 992	454 / 996
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	242 / 106	306 / 129	323 / 127
Roues / Châssis	3.1	Pneus			Caoutchouc / nylon		
	3.2	Taille des roues AV			Ø 180 x 50		
	3.3	Taille des roues AR			Ø 74 x 93		
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			2/2		
	3.6	Voie avant	b10	mm	680		
	3.7	Voie arrière	b11	mm	400		
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1	mm	1980	1830	2080
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	1600	2500	3000
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4	mm	1980	3070	3570
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	790 / 1156		
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	85		
	4.19	Longueur totale	l1	mm	1720		
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2	mm	620		
	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	777		
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60 x 180 x 1100		
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	570		
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast	mm	2145		
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2175		
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1335		
Données de performance	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,08 / 0,11		
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,19 / 0,13		

Moteur électrique / système électronique	6.2	Moteur de levée, performance pour S3		kW	1,5
Batterie	6.4	Tension de batterie / capacité nominale		V / Ah	12 / 150
	6.5	Poids de la batterie		kg	45
Moteur électrique / système électronique	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI		kWh/h	0

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

JUNGHEINRICH