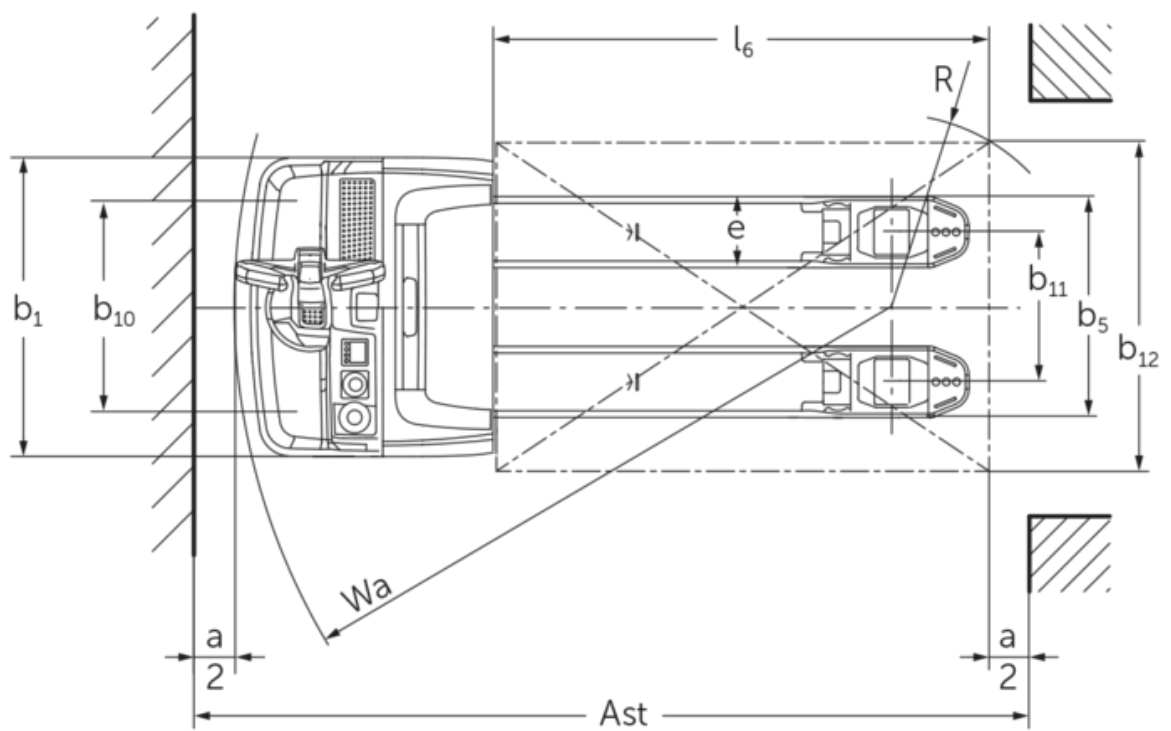
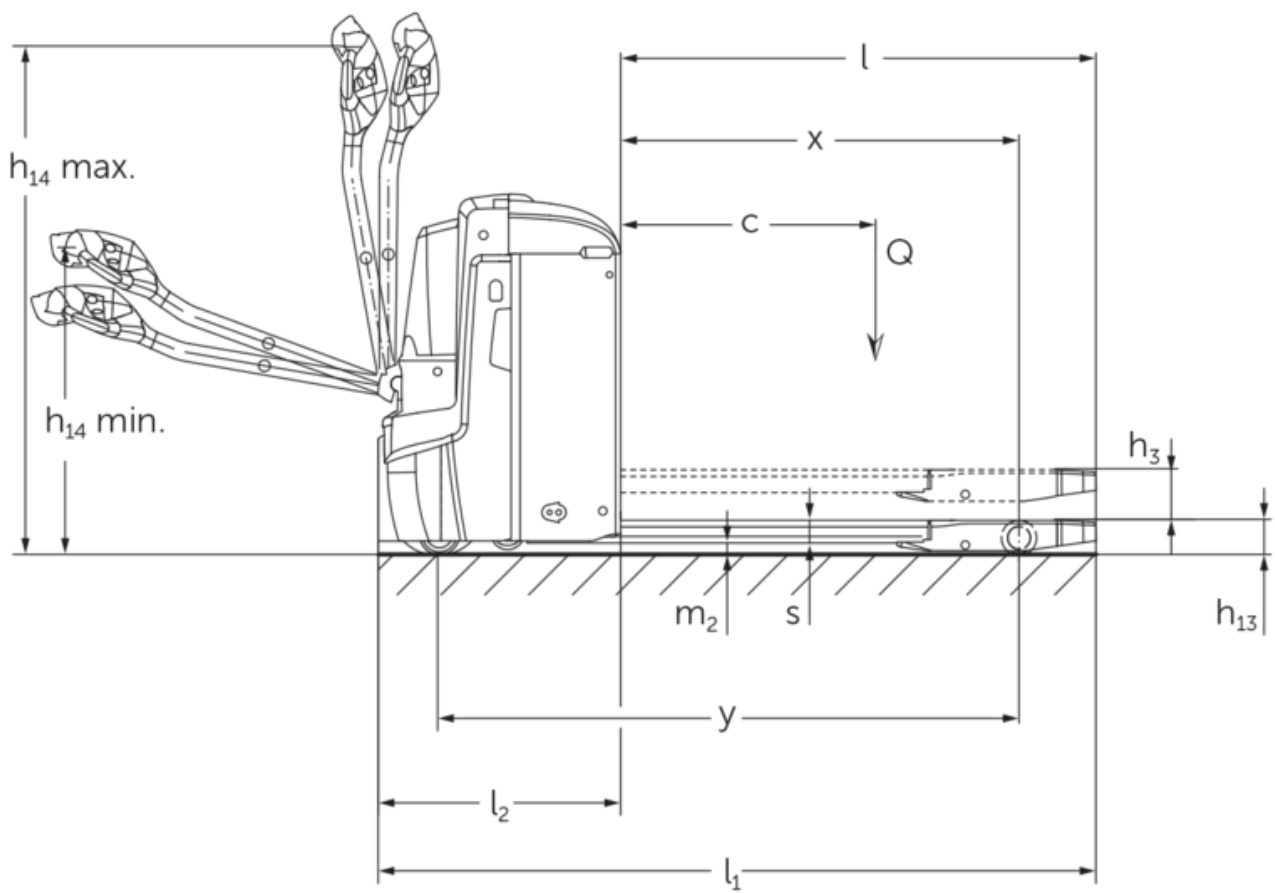




Ηλεκτροκίνητο παλετοφόρο μηχανήμα πεζού χειριστή **EJE 222r / 225r**

ύψος ανύψωσης: 122 mm / Φέρουσα ικανότητα: 2200-2500 kg





πίνακας VDI

σημάδι	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή		EJE 222r	EJE 225r
	1.3	Μηχανισμός κίνησης		Ηλεκτρο-	
	1.4	Χειρισμός		με πεζό χειριστή	
	1.5	φέρουσα ικανότητα / φορτίο	Q kg	2200	2500
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c mm	600	
	1.8	Απόσταση φορτίου	x mm	908	
	1.9	Μεταξόνιο	y mm	1351	
βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	560	
	2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	889 / 1885	980 / 2087
	2.3	Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	418 / 142	
Τροχοί/Πλάισιο	3.1	Ελαστικά		Πολυουρεθάνη (PU)	
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά		Ø 230 x 70	
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω		Ø 85 x 110	
	3.4	Πρόσθετοι τροχοί		Ø 100 x 40	
	3.5	Τροχοί, αριθμός μπροστά / πίσω (x = καθοδηγούμενοι)		1x +2 / 2	
	3.6	Μετατρόχιο, μπροστά	b10 mm	510	
	3.7	Μετατρόχιο, πίσω	b11 mm	363	
Βασικές διαστάσεις	4.4	Ανύψωση (h3)	h3 mm	122	
	4.9	Ύψος λαβής βραχίονα χειρισμού στη θέση οδήγησης ελάχ./μέγ.	h14 mm	750 / 1237	
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h13 mm	85	
	4.19	Συνολικό μήκος	l1 mm	1737	
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l2 mm	587	
	4.21.1	Συνολικό πλάτος	b1 mm	724	
	4.22	διαστάσεις διχαλών περόνης	s/e/ l mm	55 x 172 x 1150	
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονών	b5 mm	535	
	4.32	Απόσταση από το έδαφος έως το κέντρο του μεταξόνιου	m2 mm	30	
	4.34.1	Πλάτος εργασίας (παλέτα 1000 x 1200 σταυρωτά)	Ast mm	2338	
	4.34.2	Πλάτος εργασίας (παλέτα 800x1200 κατά μήκος)	Ast mm	2227	
	4.35	Ακτίνα στροφής	Wa mm	1532	
Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο	km/h	6 / 6	
	5.2	Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	0,05 / 0,07	
	5.3	Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	0,05 / 0,04	
	5.8	Μέγ. ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	8 / 20	
	5.10	Ποδόφρενο		με ανάκτηση ενέργειας	

Ηλεκτρικό μοτέρ / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	1,7	
	6.2	Κινητήρας ανύψωσης, ισχύς με S3	kW	2,2	
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 250	
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	220	
	6.6.1	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου EN	kWh/h	0,35	0,37
	6.6.2	Ισοδύναμο CO2 σύμφωνα με το EN16796	kg/h	0,2	
	6.7	Απόδοση διαχείρισης εμπορευμάτων	t/h	123	148
	6.8.1	Κατανάλωση ενέργειας με μέγιστη απόδοση διαχείρισης εμπορευμάτων	kWh/h	0,77	0,82
	8.1	Είδος ελέγχου οδήγησης		AC	
άλλος	10.7	Επίπεδο ηχητικής πίεσης σύμφωνα με το EN12053	dB (A)	70	

- Αυτό το δελτίο τύπου κατά την Οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του βασικού μηχανήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κ.λπ.

- VDI-αρ. 1.8: 1.9: 4.35: Κατεβασμένο σημείο φόρτωσης: + 56 mm
- VDI-αρ. 4.34: Κατεβασμένο σημείο φόρτωσης: + 25 mm
- VDI-αρ. 1.9: 4.19: 4.19.1: 4.20: 4.33: 4.34: 4.35: με πλευρική αφαίρεση συσσωρευτή: M - L/M SBE + 72 mm, L - L SBE + 53 mm

Jungheinrich Hellas ΕΠΕ

Φιλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό

13678 Αχαρνές

Τηλ. 210 2447800

Φαξ 210 2447799

info@jungheinrich.gr

www.jungheinrich.gr

Τα εργοστάσια παραγωγής στο
Norderstedt, Moosburg και Landsberg
είναι πιστοποιημένα όπως αντίστοιχα
και το κέντρο διακίνησης
ανταλλακτικών στο Καλτενκίρχεν

ISO 9001
ISO 14001



 **JUNGHEINRICH**