



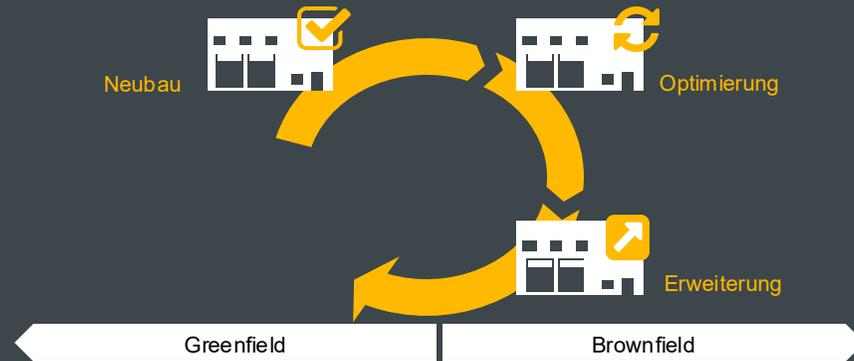
Chancen einer sinnvollen Automatisierung durch Materialflussberatung erkennen und konkretisieren

Jungheinrich Hausmesse DE-Ost
Stefan König & Denis Scharf
03.09.2025, Halle

JUNGHEINRICH

Die Materialflussberatung unterstützt in strategischen und konzeptionellen Fragestellungen im Lager durch die Entwicklung ganzheitlicher Lösungen

Wir unterstützen zu **Skizzen & Konzeptstudien** für Green- & Brownfield Lagerstandorte



Wir sind mit **verschiedenen Branchen** und deren individuellen Herausforderungen vertraut



Wir betrachten ganzheitlich den **gesamten Lagerbetrieb**



Wir greifen meist folgende **Kern-Herausforderungen** auf

Kostenoptimierung

“Wir müssen die **Betriebskosten** ganzheitlich senken“



Automatisierung

“Wir wollen Möglichkeiten der **Automatisierung** nutzen“



Wachstum

“Unser **Betrieb wächst** und ist an der Grenze seiner Kapazitäten“



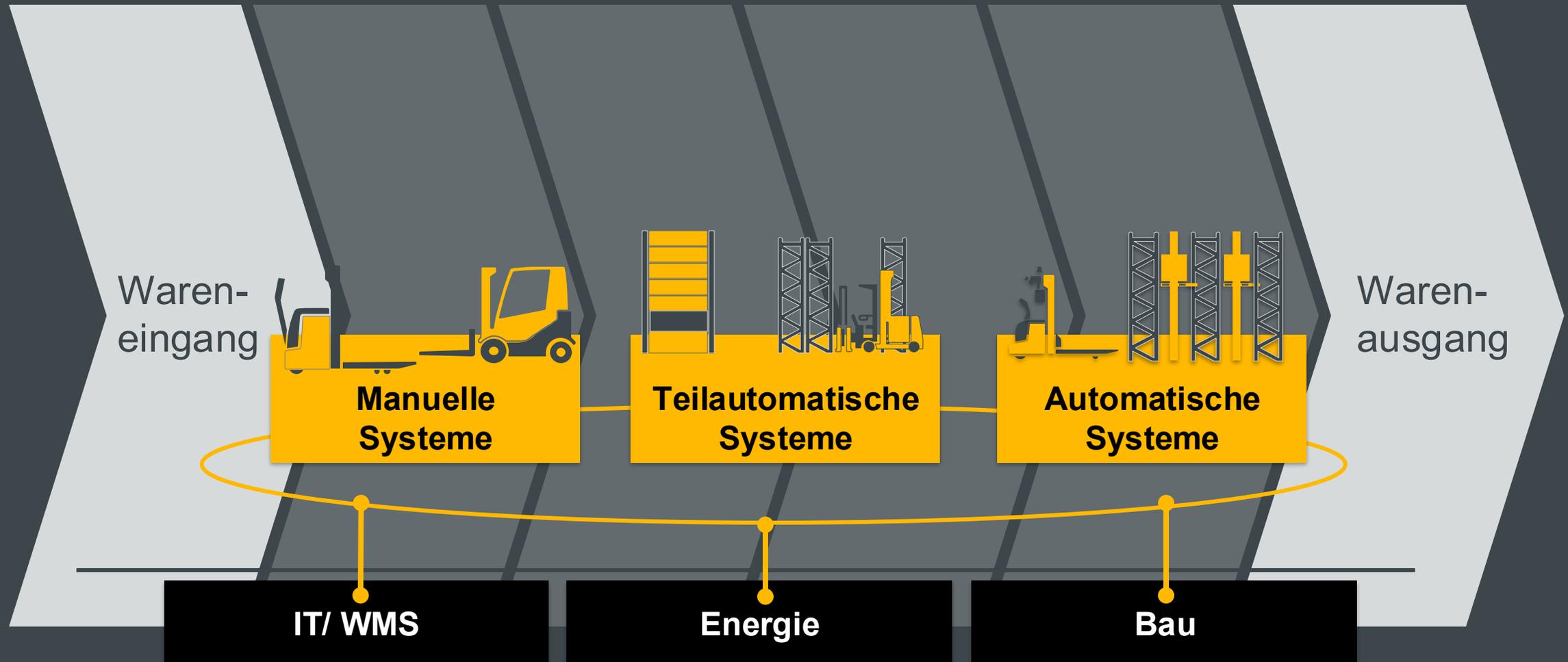
Nachhaltigkeit

“Wir wollen **Ressourcen nachhaltig** einsetzen“



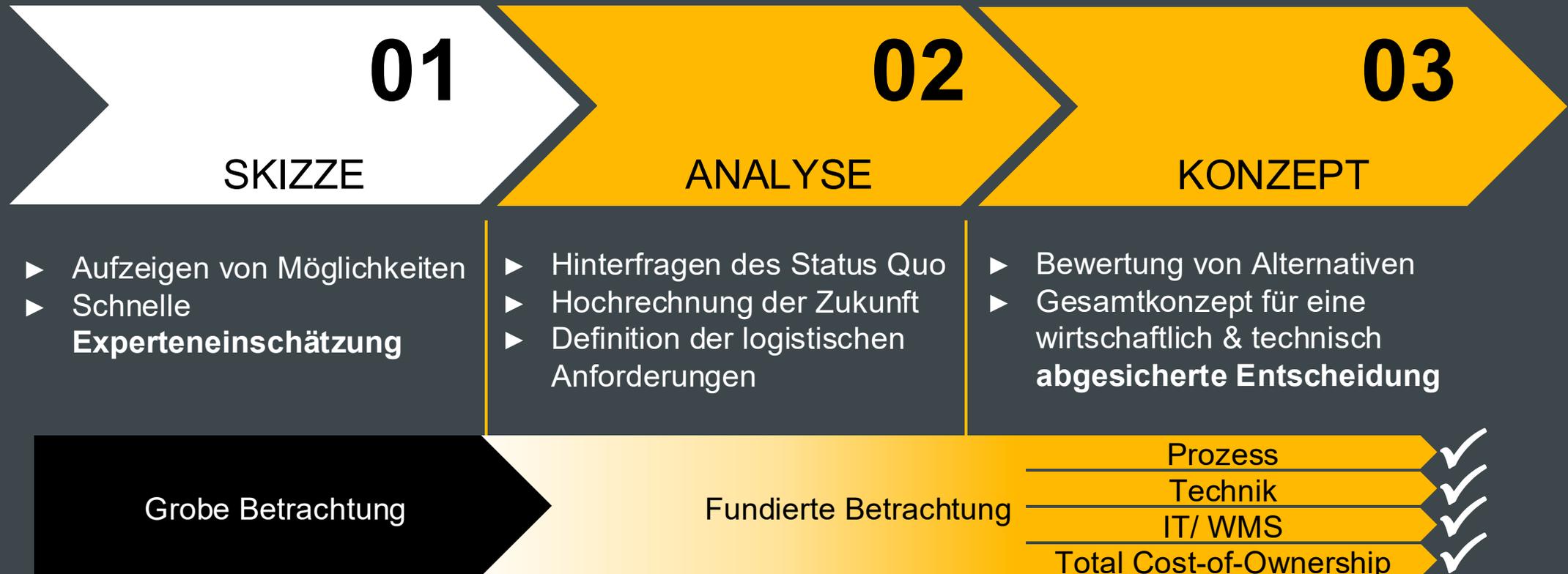
Unser Mindset

Unabhängigkeit in der Lösung – Fokussiert auf besten Prozess & Technik



Unsere Projektformen

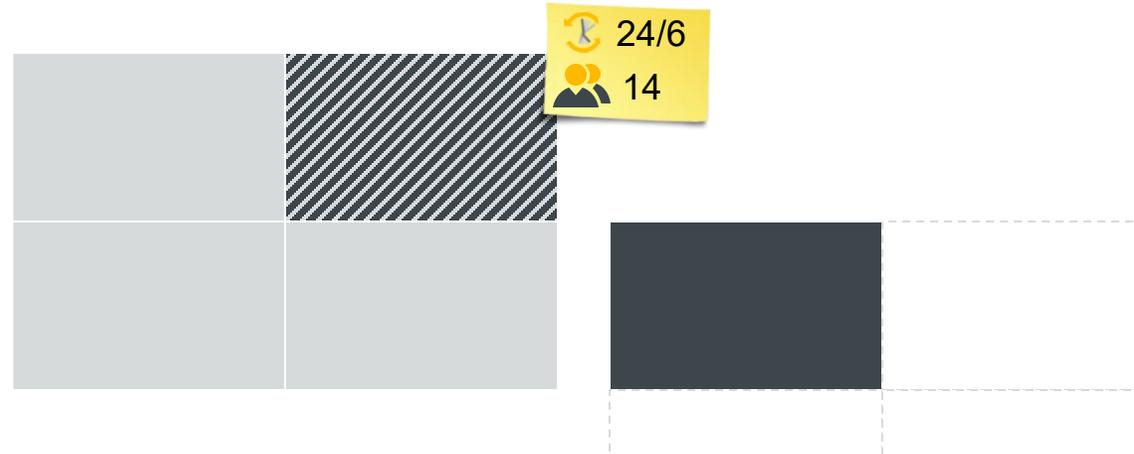
Ganzheitliche Betrachtung von der Skizze bis zum gesicherten Konzept



Case Study

Mobile Robots wirtschaftlich & technisch im gewachsenen Werk ermöglichen

Produktionswerk
Großunternehmen, DE



„Wir möchten automatisieren, aber es ist alles eng und verschachtelt. Wo können wir anfangen?“

- Enge Fahrwege
- Wege über Außenflächen
- Varianz Ladeinheiten

ANALYSE

Transportbeziehungen

Vielfalt Ladungsträger

Zukunftsplan Produktion

...

KONZEPT

Layout Fahrwege

Aufnahme Ladung

Lagerbelegung

Bauliche Anpassungen

...

ROI <2 J.

70
%

Logistikfunktionen
 Produktionsbereiche
 Erweiterungsfläche

Unsere Mobile Robots

Automatisiertes
Schmalganglager
(EKXa)

Behälter-Handling
(SOTO)

Hochhub-Anwendungen (ERCa/EKSa)

Niederhub-Anwendungen (EREa/EAEa)

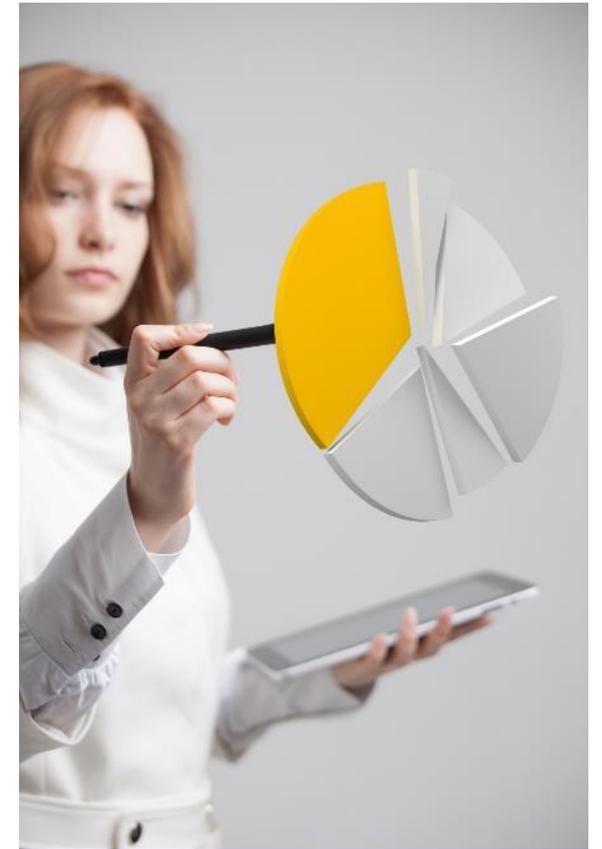
Unterfahrender Transport (arculee S/M)



Potenzialerkennung in der eigenen Logistikhalle

Was können Sie tun?

- ▶ **Materialflüsse beobachten**
Wo werden täglich die gleichen Wege gefahren?
Was wird gemacht?
- ▶ **Manuelle Transporte zählen**
Wo finden die meisten Bewegungen statt?
- ▶ **Wiederkehrende Aufgaben identifizieren**
Wo finden sich einfache, regelmäßige, standardisierte Prozesse?
- ▶ **Standards- und Umweltbedingungen definieren**
Ladehilfsmittel, Boden, Indoor, Sauber etc.
- ▶ **Wirtschaftlichkeit abschätzen**
Mehrschichtbetrieb, hoher Personalaufwand, verschwenderische Tätigkeiten



Ein guter Use Case ist planbar, wirtschaftlich und skalierbar

Referenz

Alles aus einer Hand

Kunde Sauer GmbH // Branche Kunststoffverarbeitung

Kundenanforderung

- ▶ 24/7 Produktionsentsorgung von Fertigware (Produktion zum Lager)
- ▶ 24/7 Produktionsversorgung von Rohstoffen (Lager zur Produktion)

Jungheinrich Lösung

- ▶ 11 ERC 213a im 24/7-Einsatz
- ▶ 4 Ladegalgen für automatisches Zwischenladen
- ▶ 222 Bodenstellplätze & Fördertechnikstationen

Alles aus einer Hand - Mobile Robots, Fördertechnik, Hochregallager, WMS & Schnittstellenintegration



Referenzvideo: [LINK](#)

Referenz

Alles aus einer Hand

Kunde Schnellecke Leipzig // Branche Logistik

Kundenanforderung

- ▶ JIS-Lieferung von Fahrzeugteilen an die Montagelinie
- ▶ Ein- und Auslagern in einem Palettenregal auf 6 m Höhe

Jungheinrich Lösung:

- ▶ 3 EKS 215a mit QR-Codescanner
- ▶ 2 Ladegalgen für automatisches Zwischenladen
- ▶ 1.138 Regalplätze, 5 Bodenstellplätze, 7 Gefällerollenbahnen

Alles aus einer Hand - Mobile Robots, Palettenregallager, Rollenbahnen & Schnittstellenintegration



Referenzvideo: [LINK](#)

 ***JUNGHEINRICH***