

Automatisches Schmalganglager



Ihr Ansprechpartner für **AutoVNA**



Denis Scharf

Teamleiter Automatisierung

Kernkompetenzen

- ▶ Logistiklösungen
- ▶ Automatisierung
- ▶ Materialfluss

Kontakt

- ▶ Mobil: +49 172 4543 609
- ▶ E-Mail: denis.scharf@Jungheinrich.de

Referenzen

Prodrive Technologies B.V., Son – AutoVNA

///

Was ist möglich?

Branche: Hightech-Elektronik-Industrie

Kundenanforderung:

- Bewältigung von jährlichem Wachstum von rund 25%
- Mehr Sicherheit im Lager
- Langjähriger Partner mit umfangreichen After Sales

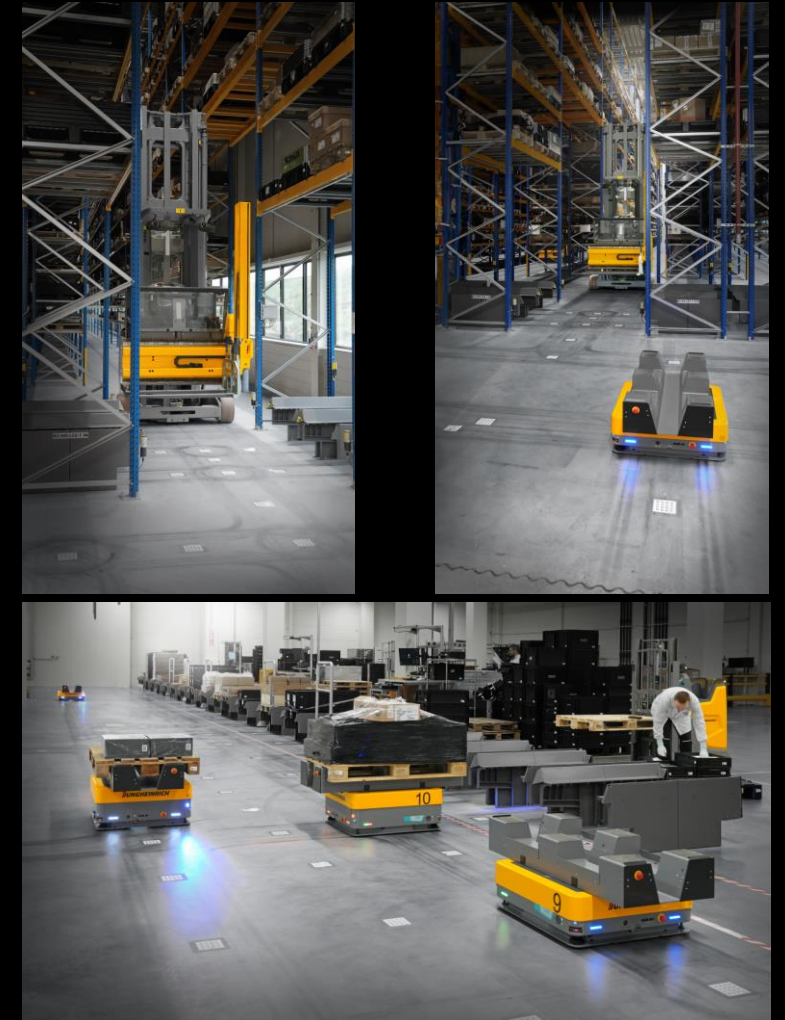
Die Jungheinrich Lösung:

- 15 arculee S mit Backpack für Längstransport
- 8 EKX 516a mit Schwenkschubgabeln in 2x8 Gängen
- 2 Lagerzonen mit insgesamt 15.000 Palettenstellplätzen
- Fördertechnik mit fest verbauter Konturenkontrolle

Kundenvorteile

- Höhere Produktionsstabilität
- Steigerung von Leistung und Effizienz
- Kostenersparnis durch Schadensminimierung
- Planung und Realisierung aus einer Hand

Referenzvideo auf dem Jungheinrich YouTube Kanal:

[LINK](#)

Agenda



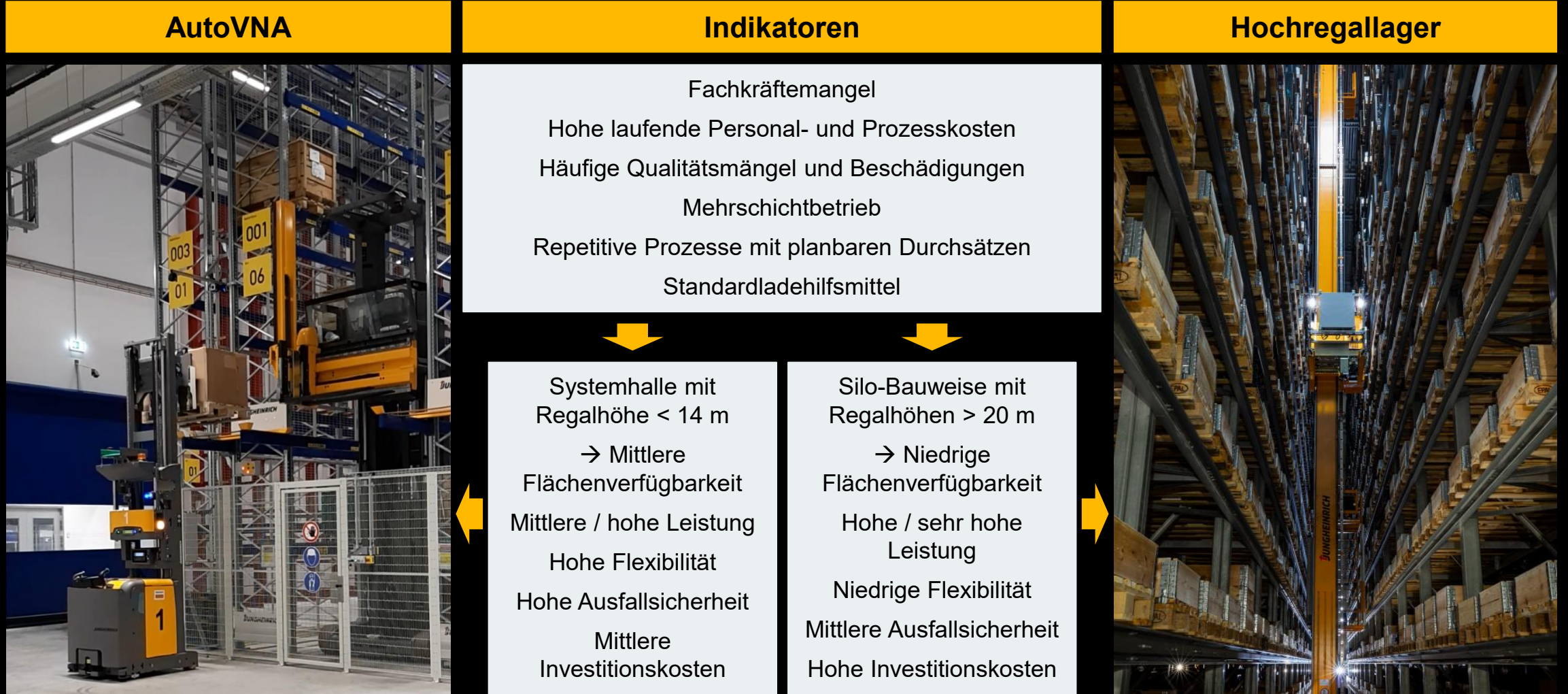
Warum AutoVNA?



Was ist AutoVNA?

Warum AutoVNA?

Indikatoren für ein automatisches Palettenlager



Was ist AutoVNA?

Komponenten

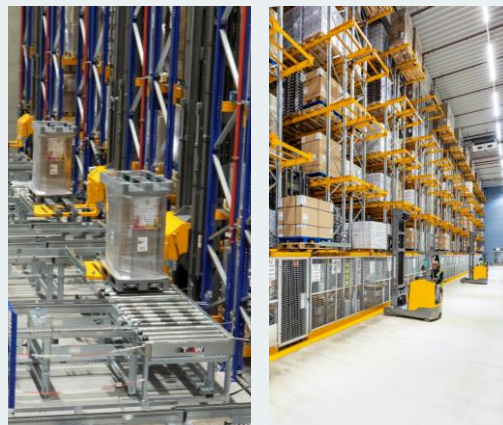
Regal & Boden

- Standardisiertes Schmalganglager



Vorzone

- Verschiedene Übergabebereiche



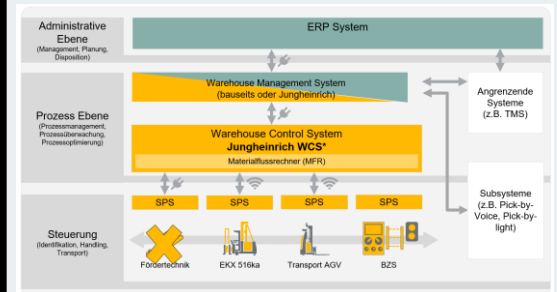
Fahrzeug & Absicherung

- Fahrzeuge basierend auf manuellem Gerät



Steuerung

- Steuerung auf verschiedenen Ebenen

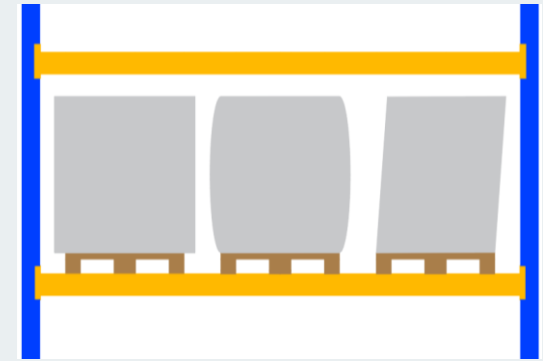


Was ist AutoVNA?

Regal & Boden

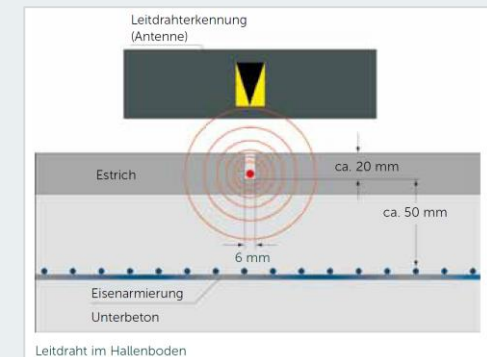
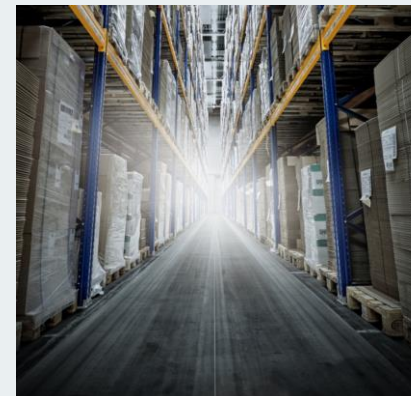
Regal

- ▶ Max. Kosteneffizienz und Flexibilität durch Einsatz von freistehenden Standardpalettenregalen
- ▶ Einzelstellplatzzugriff mit chaotischer Lagerplatzvergabe und FiFo Prinzip
- ▶ Individuelle Regalauslegung je nach Anwendungsfall und Kundenartikel



Boden

- ▶ Erhöhte Boden- und Ebenheitsanforderungen für max. Verfügbarkeit und Leistung (z.B. Boden im Schmalgang nach DIN15185 Teil 1 und Ebenheit nach VDMA-Richtlinie)
- ▶ Induktiv- und Transponderführung



Was ist AutoVNA?

Vorzone

	Kragarmstationen	Mobile Robots	Fördertechnik
Platzanforderungen			
Flexibilität			
Prozesssicherheit			
Manueller Prozessaufwand			
Durchsatz			
Kostenaufwand			

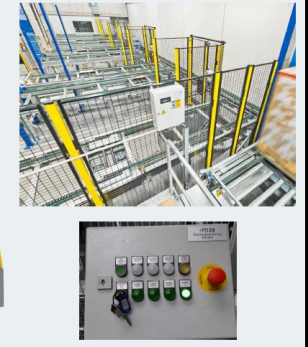
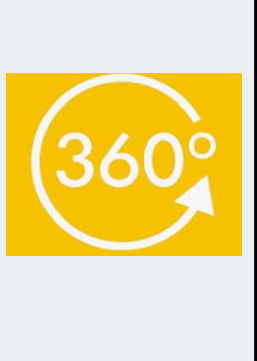
Was ist AutoVNA?

Vorzone

	Kragarmstationen	Mobile Robots	Fördertechnik
Platzanforderungen	↓	→	↑
Flexibilität	↑	→	↓
Prozesssicherheit	→	↑	↑
Manueller Prozessaufwand	↑	→	↓
Durchsatz	↘	↗	↑
Kostenaufwand	↓	→	↑

Was ist AutoVNA?

Fahrzeug & Absicherung

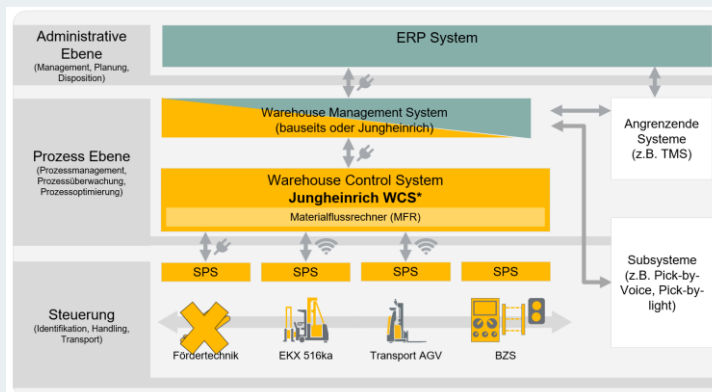
Grundfahrzeug	... nicht eigensicher
▶ Basierend auf manuellen Schmalgangfahrzeugen ▶ Für Notfallkonzept manuell nutzbar ▶ Nutzlast: bis 1,6 t ▶ Hubhöhe: bis 14 m	▶ <u>Mit</u> Bereichszugangssteuerung und Zaunsystem → Max. Prozesssicherheit und Verfügbarkeit → Max. Durchsatz  
	... eigensicher
▶ Energiekonzept für bis zu 24/7 Einsatzzeit ▶ 2-Stufige Inbetriebnahme möglich	▶ <u>Ohne</u> Bereichszugangssteuerung und Zaunsystem → Max. Flexibilität im Layout und Prozess → Vereinfachter Einsatz in manuellen Bestandsanlagen  

Was ist AutoVNA?

Steuerung

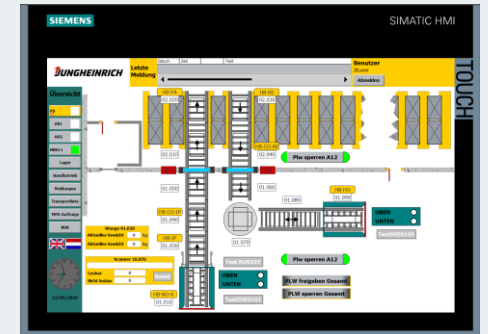
Jungheinrich Software

- ▶ Jungheinrich Software (inhouse) für Steuerungs- und Prozessebene
- ▶ 35 Jahre Erfahrung
- ▶ Über 240 Mitarbeiter
- ▶ Skalierbares System



... JH WCS

- ▶ Optimale Auslastung & Durchsatzsteigerung
- ▶ Kürzeste Wege & Reduzierte Stehzeiten
- ▶ Erhöhte Effizienz & Lieferbereitschaft
- ▶ Optimierung des Warenhandlings



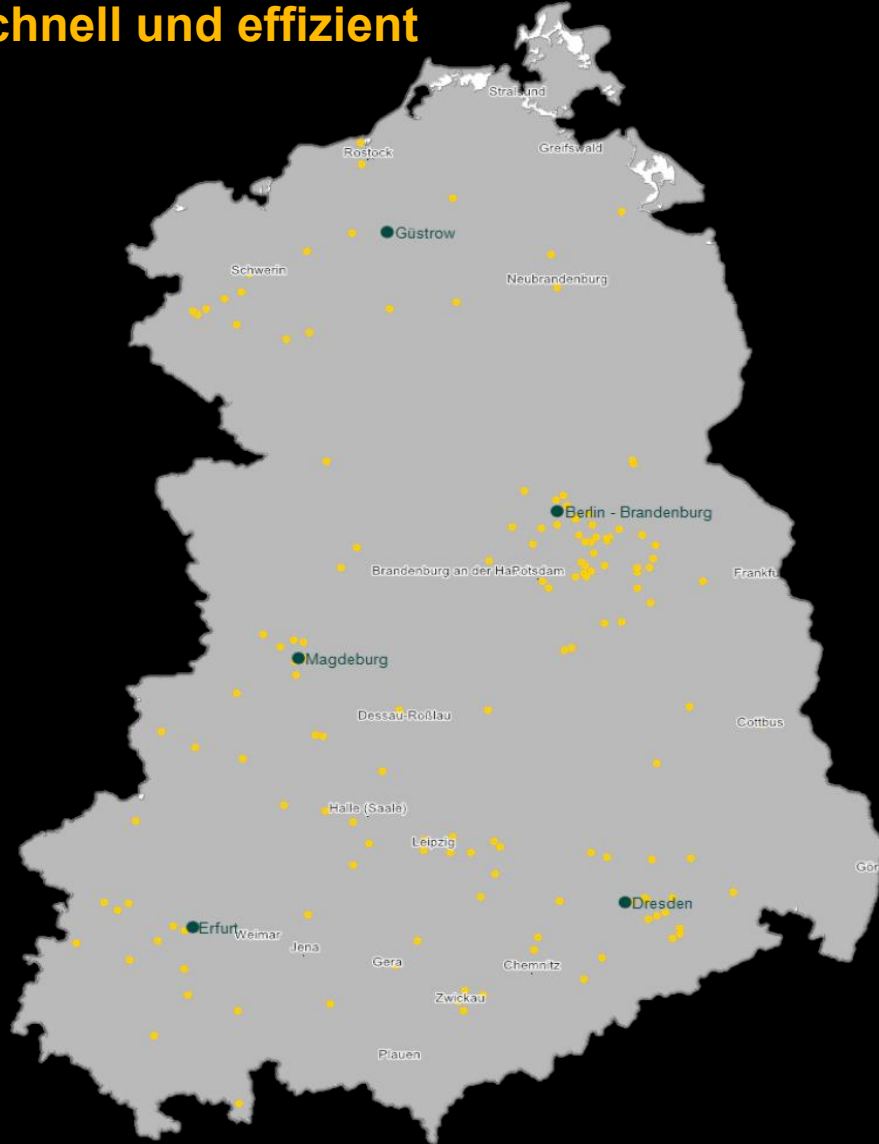
... JH WMS (Optional)

- ▶ Modernste Benutzeroberfläche
- ▶ Einzigartige Vorwärtskompatibilität
- ▶ Künstliche Intelligenz
- ▶ Standardsoftware mit individueller Anpassbarkeit
- ▶ Alles aus einer Hand



Kundendienst für Automatiksysteme

Schnell und effizient



Kundendienst Bürozeiten

Montag bis Donnerstag 07:00 - 17:00 Uhr
Freitag 07:00 - 15:00 Uhr
(individuelle Vereinbarung 24/7 möglich)

180 Service Techniker

Techniker Reaktionszeit:

Bürozeit: < 4h
(oder wie im Servicevertrag vereinbart)

Remote Support

Individuelle Vereinbarung bis 24/7 möglich

 ***JUNGHEINRICH***