



Hausmesse Halle

Jungheinrich Automatiksysteme

Intralogistik aus einer Hand

Halle, 04.09.2025
Holger Weiß



Jungheinrich

Ihr Partner für die komplette Intralogistik



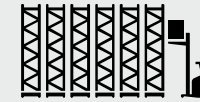
120+

Vertreten in über
120 Ländern



5.39 Mrd. €

Umsatz 2024



>570

realisierte automatische
Logistiksysteme



>1.200

installierte
Regalbediengeräte



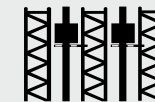
21.000

Mitarbeiter weltweit



>6.200

Servicetechniker



656 Mio. €

Umsatz 2024 im Regal-
und Projektgeschäft

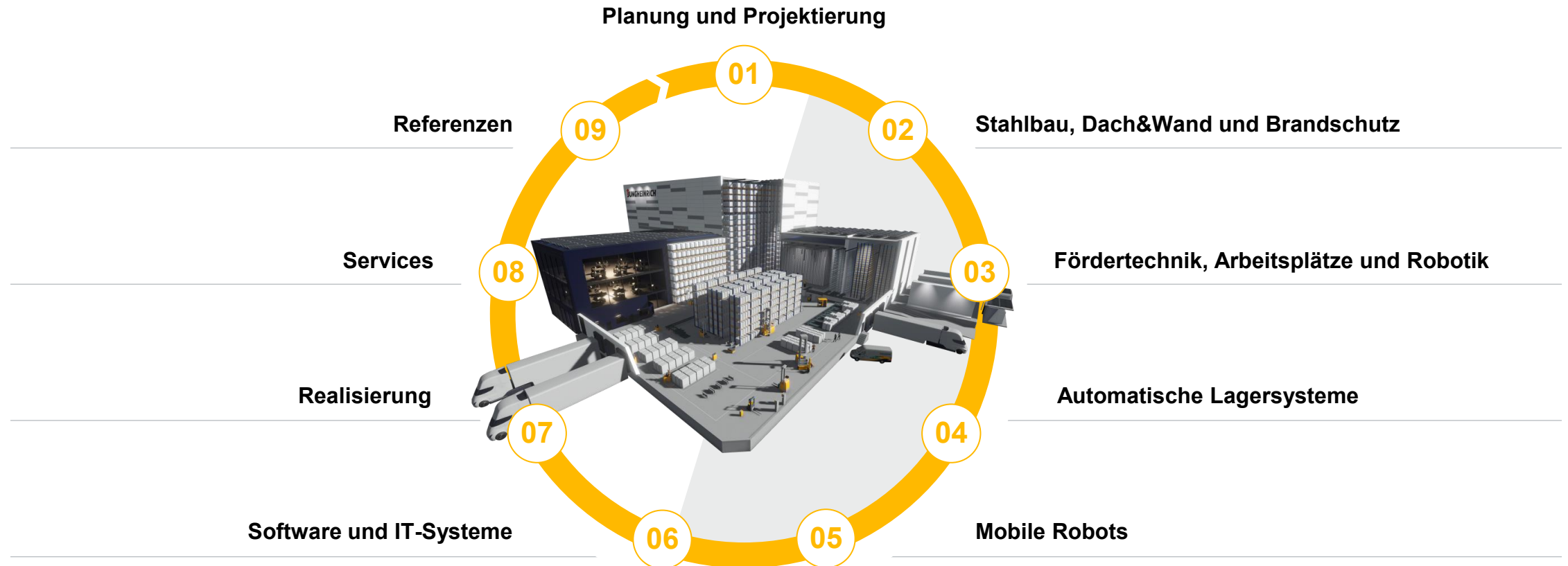
Familienunternehmen seit über 70 Jahren

Jungheinrich Komplettlösungen



Die Vielfalt unserer Lösungen und Dienstleistungen

Intralogistik - aus einer Hand

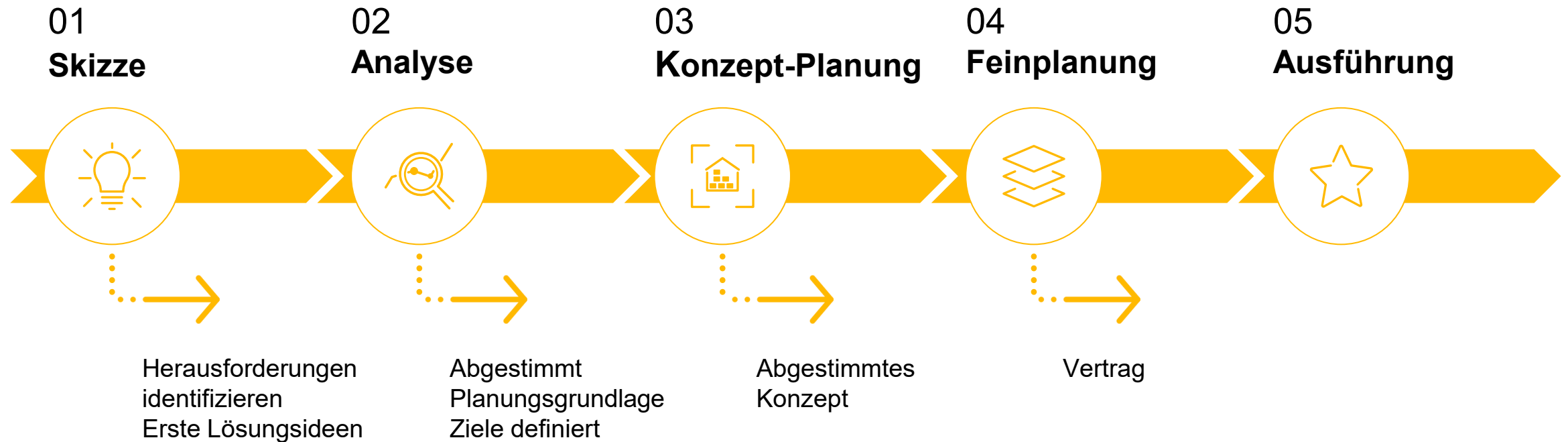


01 Planung und Projektierung



Materialflusslösungen aus einer Hand

Über die Konzeptphase, zur Lösung, bis zur Umsetzung.

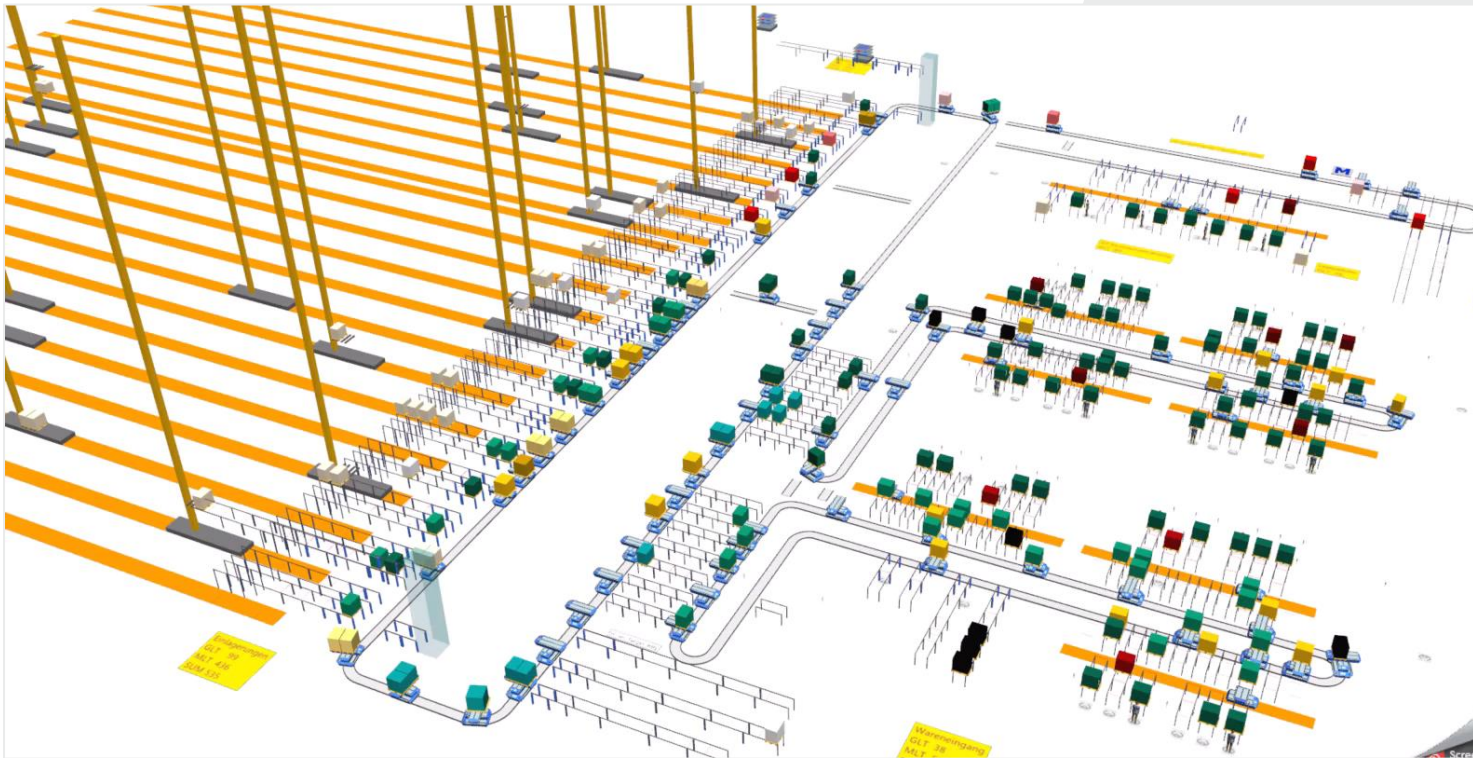


Planungsphase

Simulation

Warum Simulation?

Steigende Anlagenkomplexität und vernetzte Prozesse



Ziele & Vorteile

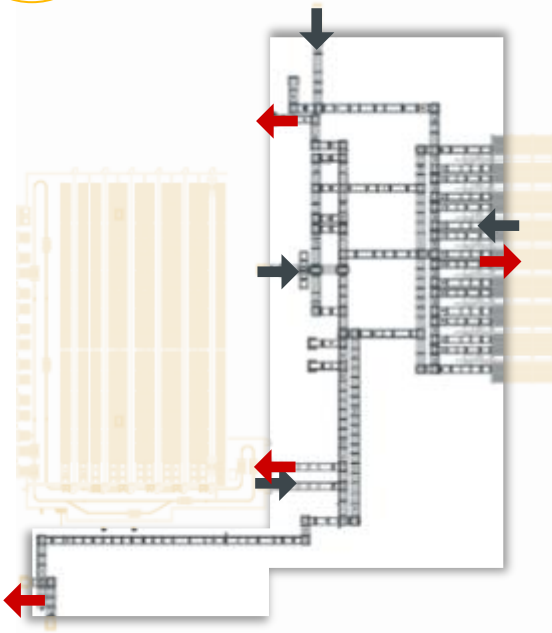
- ▶ Evaluierung der Systemleistung
- ▶ Identifikation von Optimierungspotential
- ▶ Ermittlung von Zielwerten
- ▶ Optimierung der Anlagensteuerung
- ▶ Besseres Verständnis der Anlage

Planungsphase.

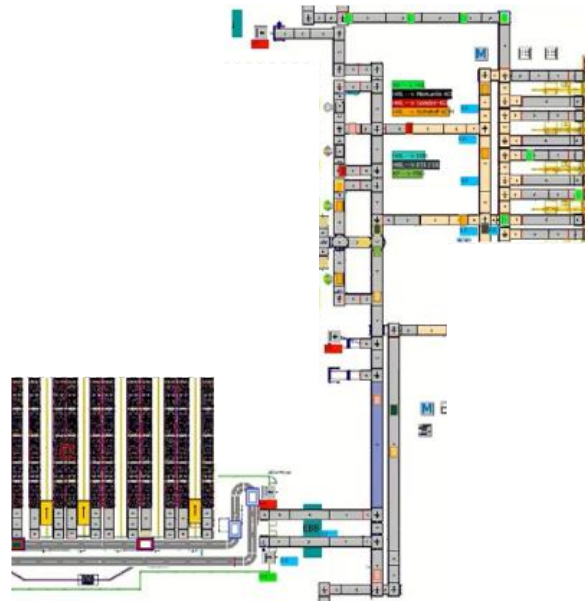
Simulation Ihrer Intralogistiklösung.



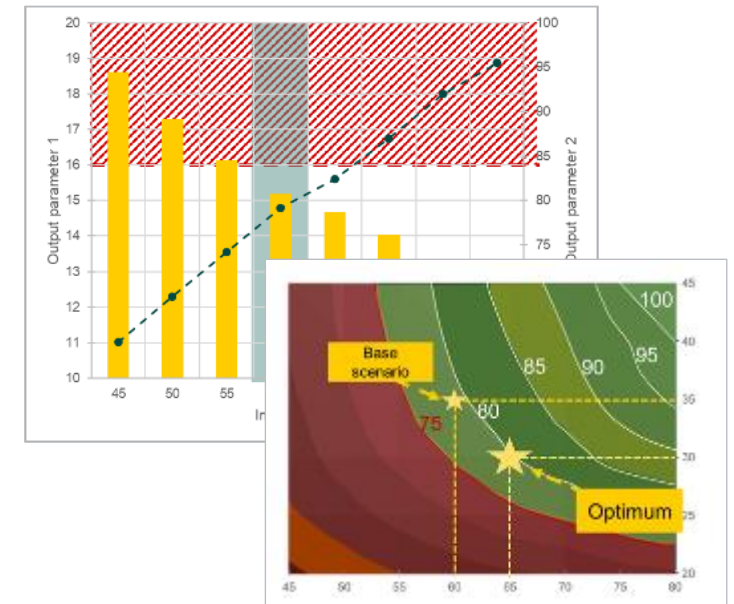
Systemanalyse



Modellerstellung



Auswertung



Ihre Vorteile

- ▶ Detaillierte Systemkenntnis bereits vor der Realisierung
- ▶ Höchste Planungssicherheit mit unseren erfahrenen Simulationsexperten

02 Stahlbau und Regalsysteme



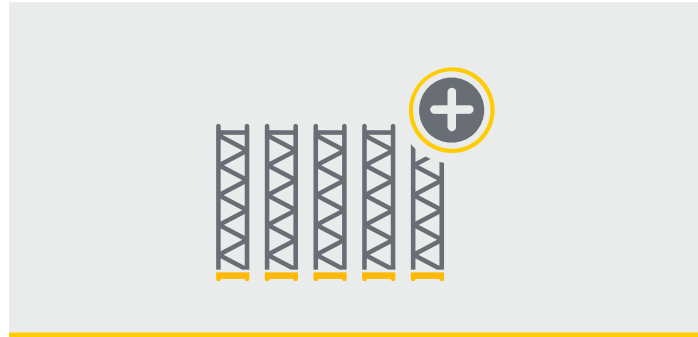
Stahlbau und Regalsysteme

Bauweisen, -typen und Brandschutz



Bauweise

- ▶ Inhouse
- ▶ Silo
- ▶ Dach und Wand



Regaltyp

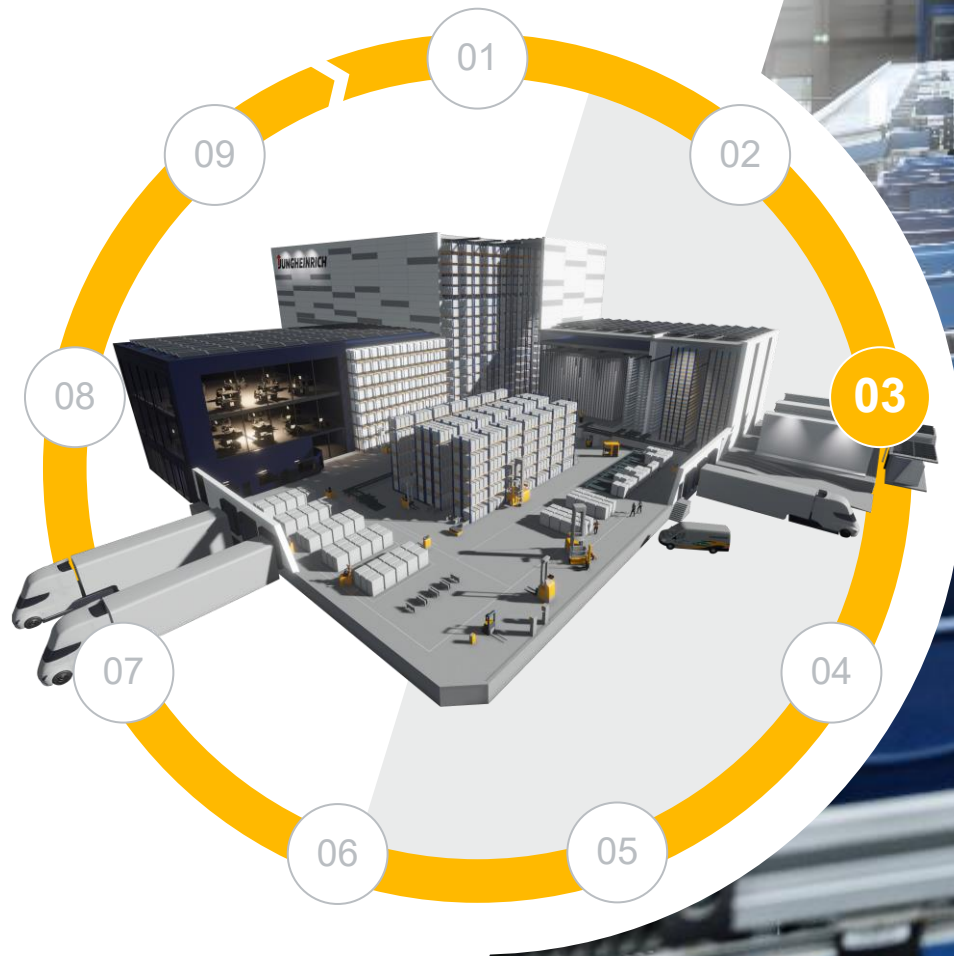
- ▶ Palettenhochregallager
einfach- oder doppeltief, Kanallager
- ▶ Kleinteilelager
Fachboden, Winkelauflagen, Liftregal, Paternoster



Brandschutz

- ▶ Sprinklerung
- ▶ Dauerinertisierung
O₂-Reduktion

03 Fördertechnik und Arbeitsplätze



04 Automatische Lagersysteme

JUNGHEINRICH



Unsere Vielfalt – Ihr Vorteil

Großladungsträger

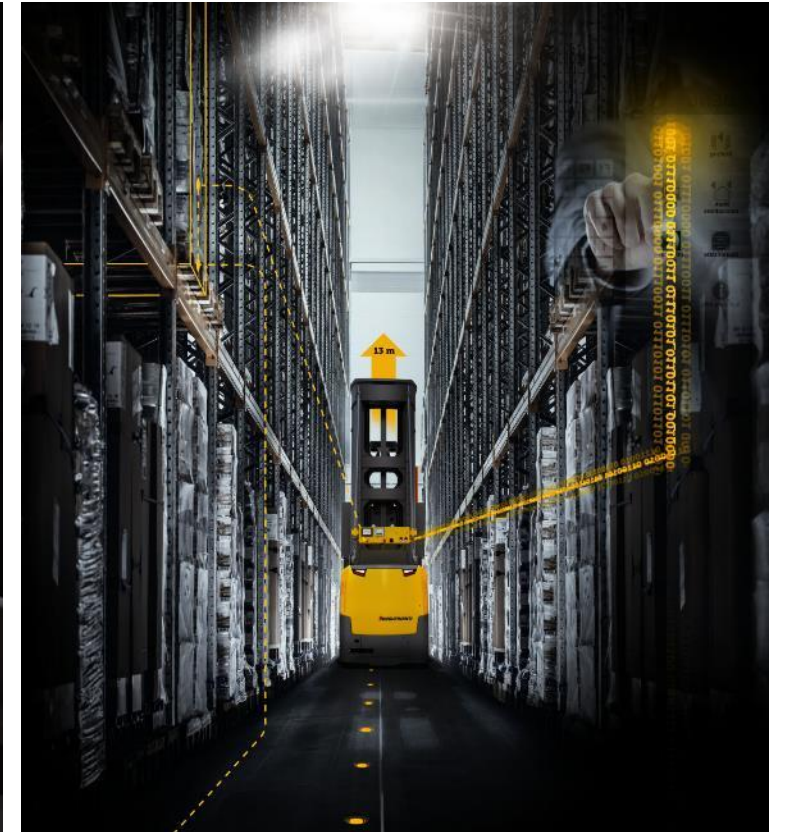
Paletten und Gitterboxen



Regalbediengerät



Kanal- und Kompaktlager

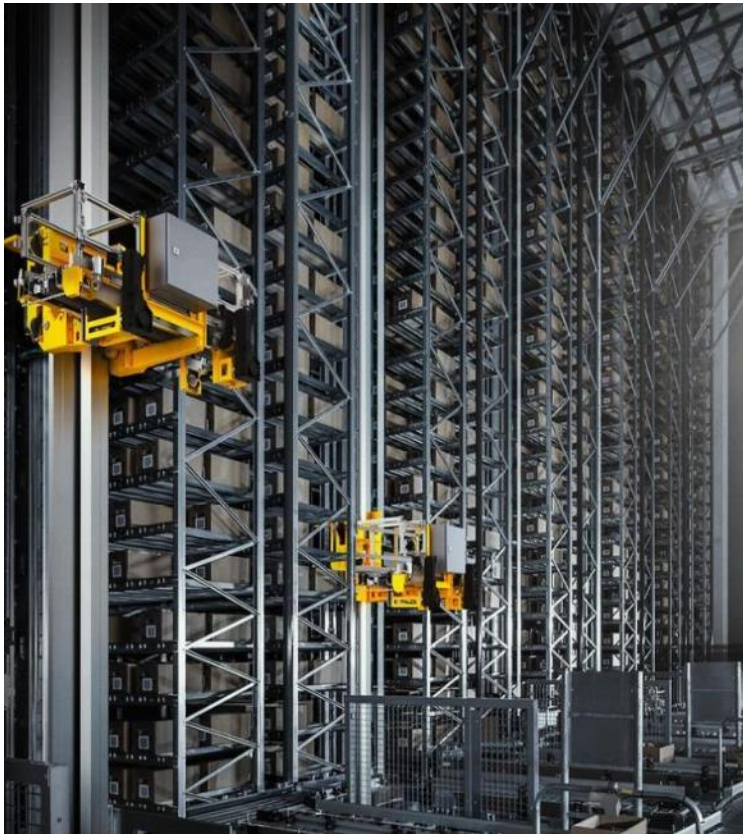


Automatisiertes Schmalganglager

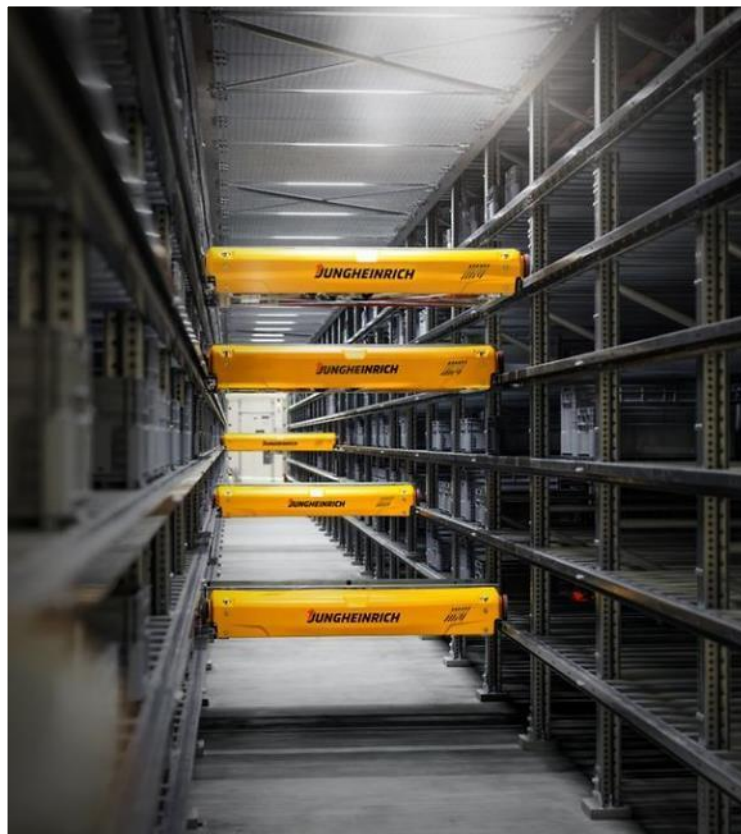
Unsere Vielfalt – Ihr Vorteil

Kleinladungsträger

Behälter, Kartons und Table



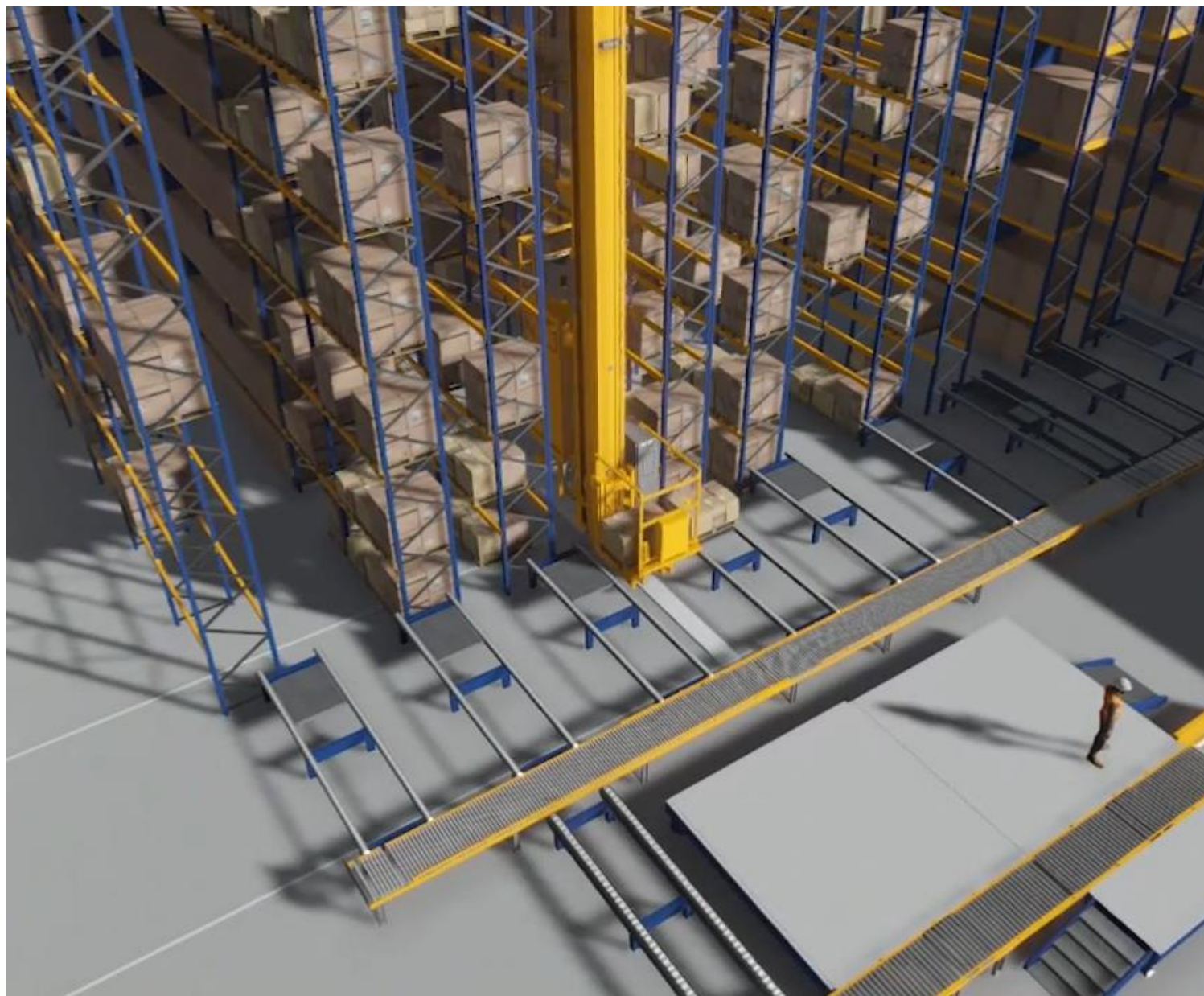
Regalbediengerät



Behälter-Shuttle



Behälterkompaktlager – PowerCube



Lösungen für Großladungsträger

Regalbediengerät:

- ▶ **Unterschiedliche Ladungsträger**
von Halb-, Euro-, Industrie und Sonderpaletten bis Gitterboxen
- ▶ **Verschiedene Einlagerungsvarianten**
von einfachtief bis mehrfachtief
- ▶ **Einbaulager oder freistehende Silolager**
mit bis zu 45m Höhe
- ▶ **Hoher Durchsatz**
für größtmögliche Wirtschaftlichkeit
- ▶ **Flächeneinsparung**
durch einen optimalen Raumnutzungsgrad und Nutzung der Höhe
- ▶ **Extreme Anforderung**
z. B. für Tiefkühlager
- ▶ **Höchste Verfügbarkeit**
im Mehrschichtbetrieb (bis 24/7)



Lösungen für Großladungsträger

Kanal- und Kompaktlager:

- ▶ **Unterschiedliche Ladungsträger**
von Europaletten bis Gitterboxen
- ▶ **Hohes Volumen**
durch mehrfachtiefe Lagerung
- ▶ **Verschiedene Einlagerungsvarianten**
Längs- oder Quereinlagerung
- ▶ **Einbaulager oder freistehende Silolager**
mit bis zu 45m Höhe
- ▶ **Hoher Durchsatz**
für größtmögliche Wirtschaftlichkeit
- ▶ **Extreme Anforderung**
z. B. für Tiefkühlager
- ▶ **Höchste Verfügbarkeit**
im Mehrschichtbetrieb (bis 24/7)



Lösungen für Großladungsträger

Automatisiertes Schmalganglager:

- ▶ **Automatisierte Hochregalstapler**
für Höchstleistungen im Schmalganglager
- ▶ **Zur Optimierung von Bestandslagern**
und neu geplanten Lagern
- ▶ **Skalierbarkeit**
1 bis n Fahrzeuge aufgrund von Gassenwechsel
- ▶ **Zuführsystem**
egal ob Mobile Robots, Fördertechnik oder manuelle Stapler
- ▶ **Raumnutzung**
von nutzbaren Bodenplätzen bis 13,5m Höhe
- ▶ **360°- Sicherheitssensorik**
für den Einsatz in geschlossene oder offenen Schmalganglagern
- ▶ **Höchste Verfügbarkeit**
im Mehrschichtbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche



Lösungen für Kleinteile

Regalbediengerät:

- ▶ **Vollautomatischer Betrieb** durch leistungsfähige Regalbediengeräte
- ▶ **Vielfältige Lagerung** von Kleinteilen in Behältern, Tablaren und Kartons bis 50kg
- ▶ **Flexible Lagerlösungen** mit konventioneller Regalstruktur oder als freistehendes Silolager bis 25m Höhe
- ▶ **Geeignet für eine breite Varianz** hinsichtlich Artikelspektrum und Stellplatzanzahl
- ▶ **Leistung** bis ca. 140 DS pro Stunde
- ▶ **Spitzenwerte** bei Warendurchsatz, Raumnutzung und Energieeffizienz
- ▶ **Höchste Verfügbarkeit** im Mehrschichtbetrieb (bis 24/7)



Lösungen für Kleinteile

Behälter-Shuttle:

- ▶ **Vollautomatischer Betrieb** durch leistungsfähige Behälter-Shuttles
- ▶ **Vielfältige Lagerung** von Kleinteilen in Behältern, Tablaren und Kartons bis 50 kg und bis zu vierfachtiefer Lagerung
- ▶ **Geeignet für eine breite Varianz** hinsichtlich Artikelspektrum und Stellplatzanzahl
- ▶ **Tiefkühlgeeignet** bis -30 °C
- ▶ **Leistung** bis zu 1.500 LHM pro Stunde und Gasse
- ▶ **Spitzenwerte** bei Warendurchsatz, Raumnutzung und Energieeffizienz
- ▶ **Höchste Verfügbarkeit** im Mehrschichtbetrieb (bis 24/7)

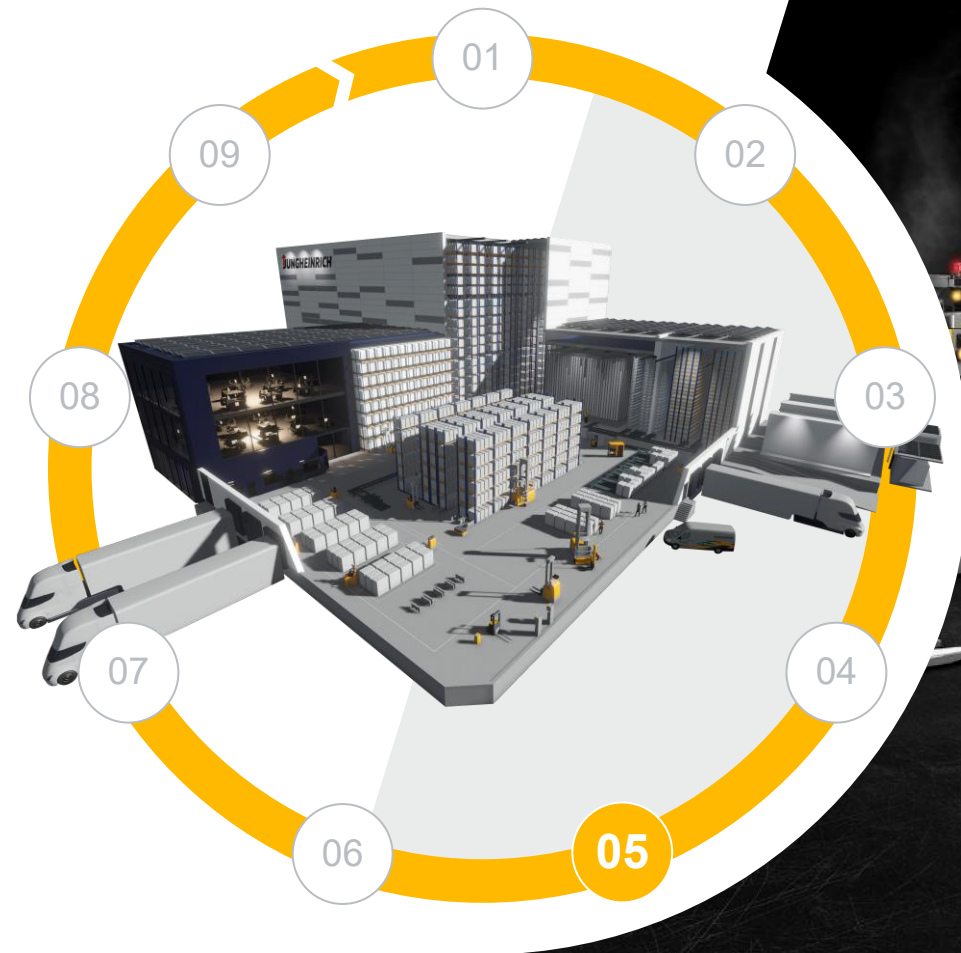


Lösungen für Kleinteile

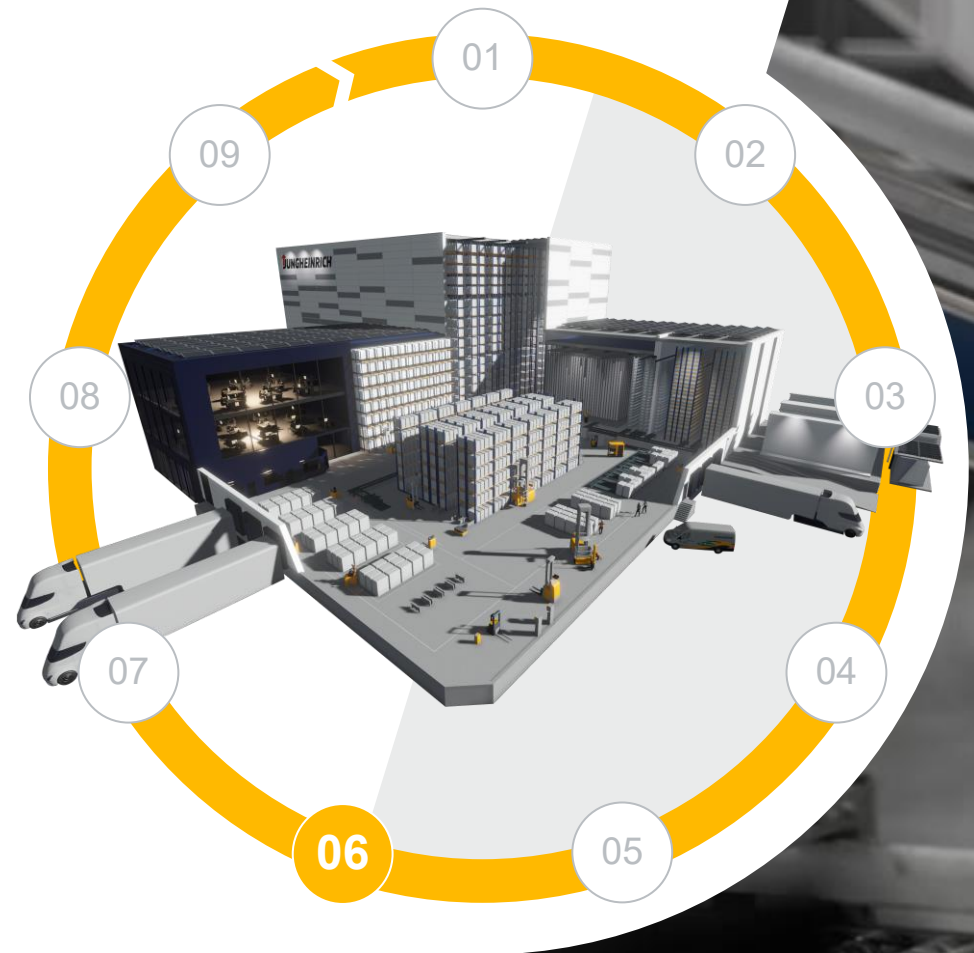
Jungheinrich PowerCube:

- ▶ **Bis zu viermal höhere Lagerdichte**
im Vergleich zu einem Fachbodenregal
- ▶ **Systemhöhe von bis zu 12m**
macht den PowerCube zum höchsten
Behälter-Kompaktlager seiner Klasse
- ▶ **Skalierbar** in Bezug auf Behälterzahl und
Shuttles, womit Ihr Durchsatz flexibel erhöht
werden kann
- ▶ **Anpassungsfähig** an verschiedene
Dachformen – ein Vorteil gegenüber
marktüblichen Lagersystemen
- ▶ **Ladung der Lithium-Ionen-Batterien
während des Betriebs** ermöglicht einen
wirtschaftlichen 24/7-Einsatz der Shuttles
- ▶ **Doppel-Behälter-Handling**
bei einem Zuladegewicht von 50kg pro
Behälter
- ▶ **Transportfähiger Behälter**
ermöglicht Nutzung auf Fördertechnik

05 Mobile Robots

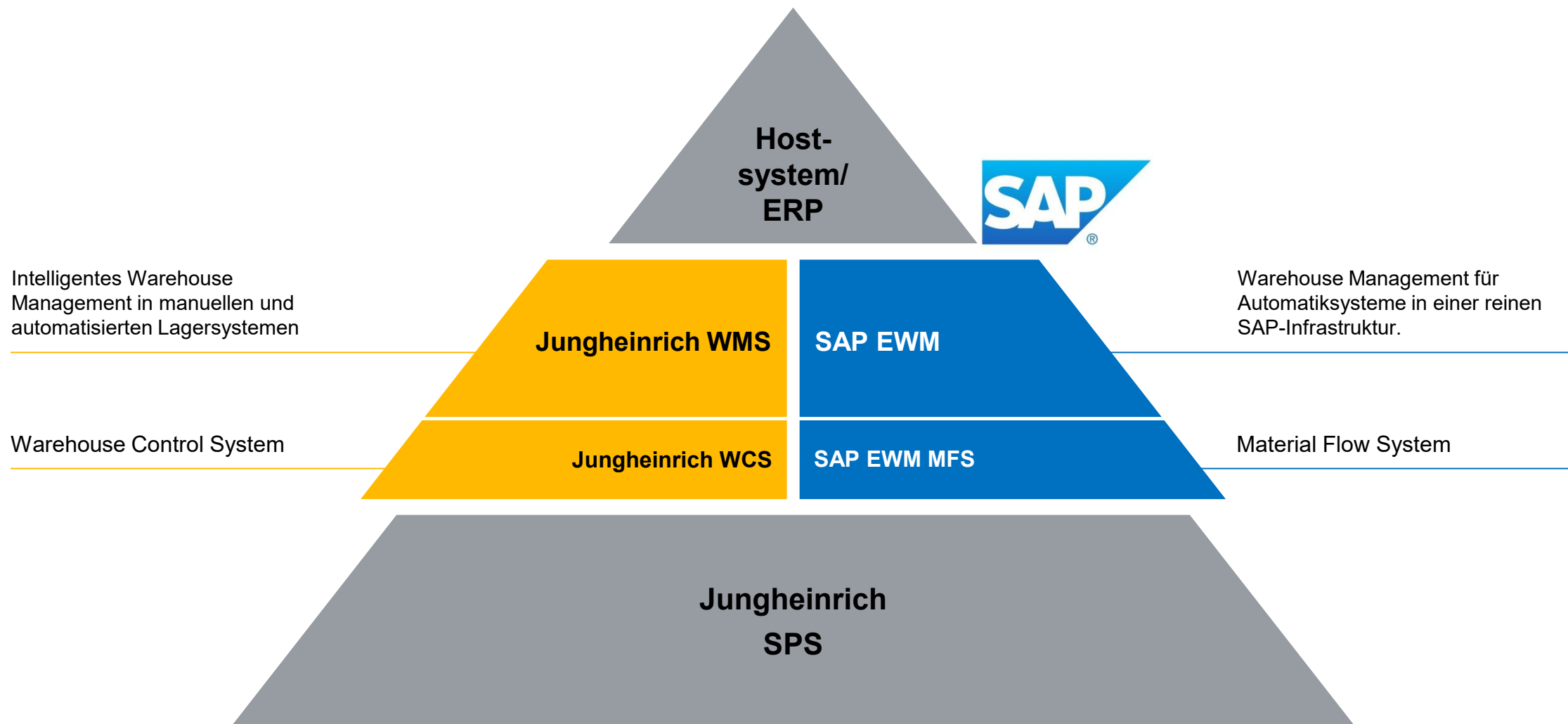


06 Software und IT-Systeme



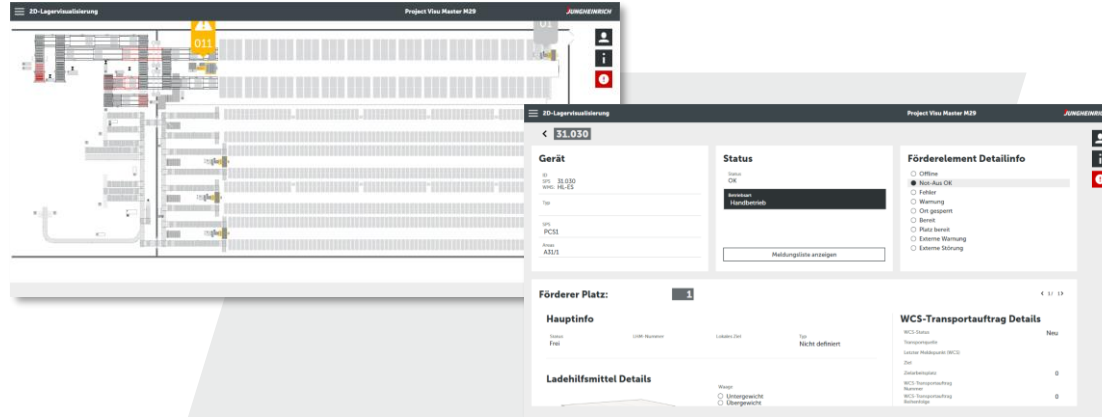
Vertikales Steuerungs- und Softwarekonzept für Lager.

Übersicht.



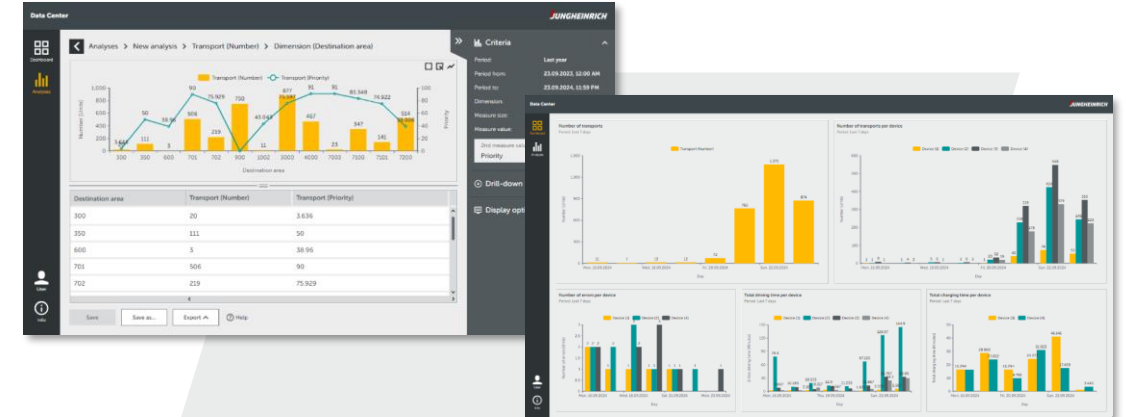
Vertikales Steuerungs- und Softwarekonzept für Lager.

Übergreifende Lagervisualisierung & Reporting



Jungheinrich 2D-Lagervisualisierung

- **Übergreifende Darstellung der Systembereiche**
Status Quo des Gesamtsystems und der einzelnen Bereiche
- **Webanwendung**
für den schnellen grafischen Überblick über die komplette Lösung
- **Erhöhung der Verfügbarkeit**
Schnelle visuelle Lokalisierung, detaillierte Beschreibung und Behebung von Ereignissen im System



Jungheinrich Data Center

- **Optional**
für Ihre automatisierte Jungheinrich Systeme als Add-on erhältlich
- **Zentrales Reporting-Tool**
mit standardisiertem Dashboard & individueller Datenanalyse
- **Überblick und detaillierte Einblicke**
in Mobile Robot & AS/RS - KPIs, Produktivität und Auslastung

07 Realisierung



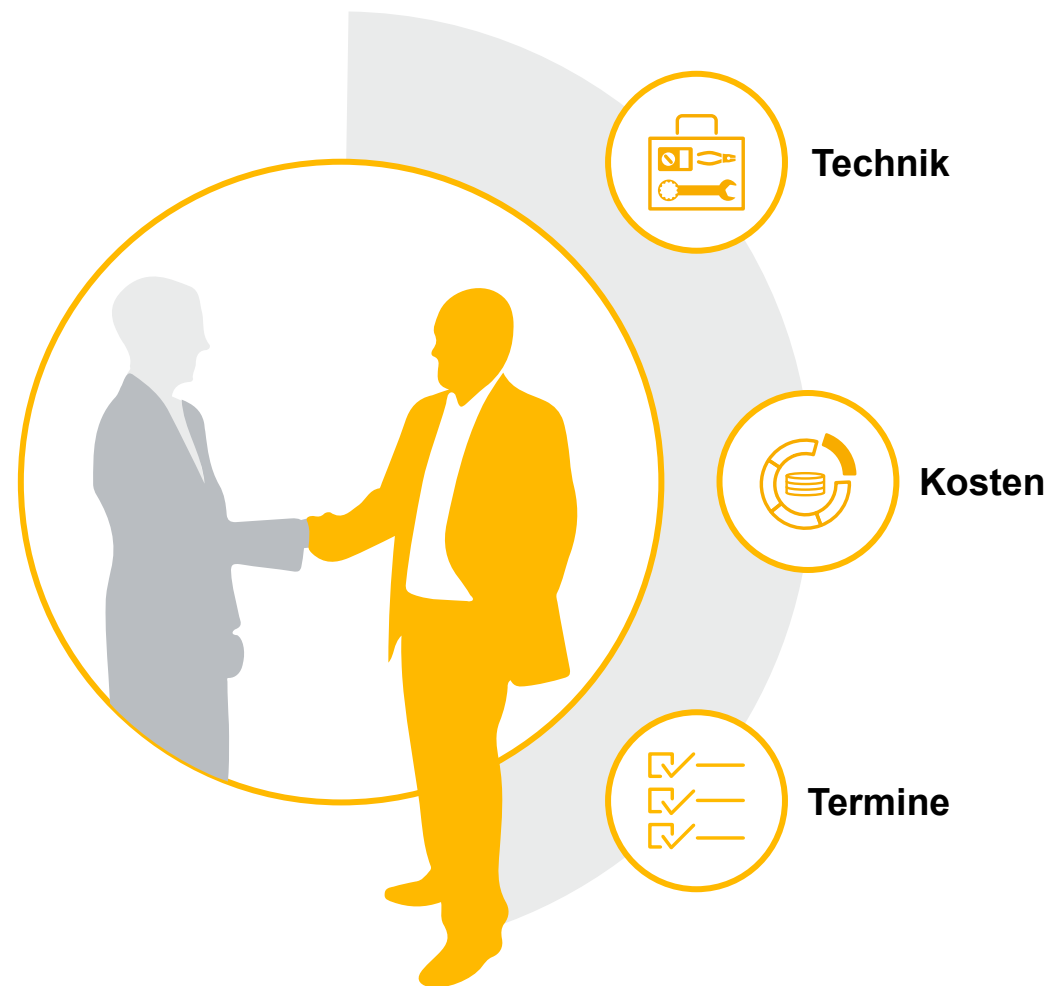
Realisierung und Systemintegration: Ein Ansprechpartner

Unsere Leistung

- ▶ **Komplette Realisierung und Inbetriebnahme**
- ▶ **Koordination und Begleitung**
der Hochlauf- und Betriebsphase
- ▶ **Kosten- und Terminsicherheit**
aller logistischen Gewerke

Unser Erfolgsrezept

- ▶ **Fundierte Fachwissen und jahrelange Erfahrung**
- ▶ **Ein verantwortlicher und persönlicher Ansprechpartner**
für alle logistischen Gewerke und Schnittstellen des
gesamten Projektes
- ▶ **Professionelles Projektmanagement**
- ▶ **Kontinuierliche Kommunikation und Information**



08 Services



Ein Ansprechpartner. Für alle Gewerke.



Das globale Jungheinrich Netzwerk. Immer und überall in Ihrer Nähe.

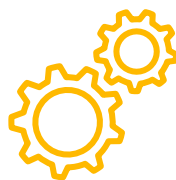
Wartung und Rufbereitschaft



**Über 6.200 eigene
Kundendienst-
techniker**

weltweit agierend,
im Schnitt mit
10 Jahren
Berufserfahrung

Original- Ersatzteile



**Weit über
10 Jahre Ersatzteil-
verfügbarkeit**

und schnelle
Lieferzeiten
insbesondere
für Standard-
Komponenten

Hotline und System- monitoring



**Unsere Support-
Experten sind für
Sie erreichbar
bis zu 24/7**

Prüfung und Inspektion



**Sicherheits-
überprüfung**

Jährliche
Durchführung

Regalinspektion

Ihrer Regalanlage
erfolgt routinemäßig

Schulungen



**Wir schulen Ihre
Systemanwender
bedarfsgerecht**

zu Betriebsbeginn
Ihres Logistiksystems
und während des
laufenden Betriebs,
sowie für max.
Sicherheit und
Effizienz bei neuen
Mitarbeitern

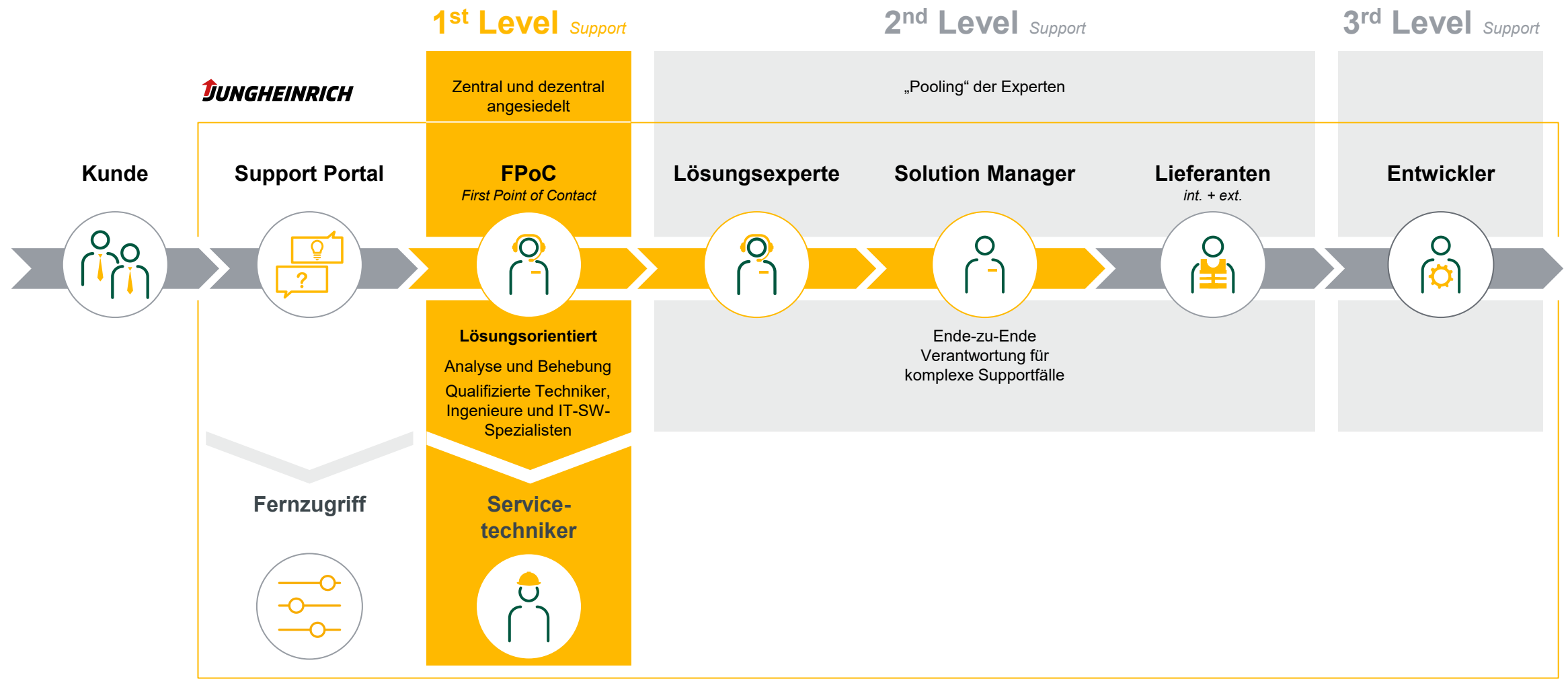
Modernisierung / Erweiterung



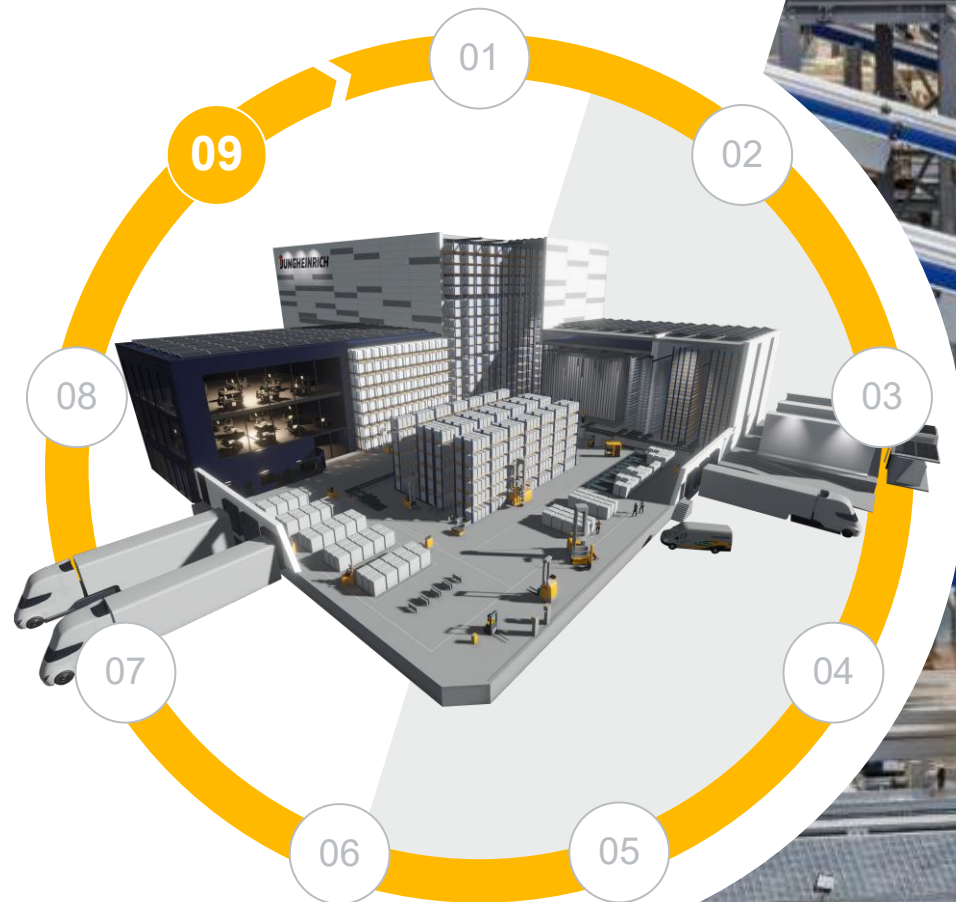
**Wir begleiten Sie
über den gesamten
Lebenszyklus Ihrer
Intralogistik**

Jungheinrich Hotline für das Gesamtsystem

Ein Ansprechpartner für alle Gewerke



09 Referenzen





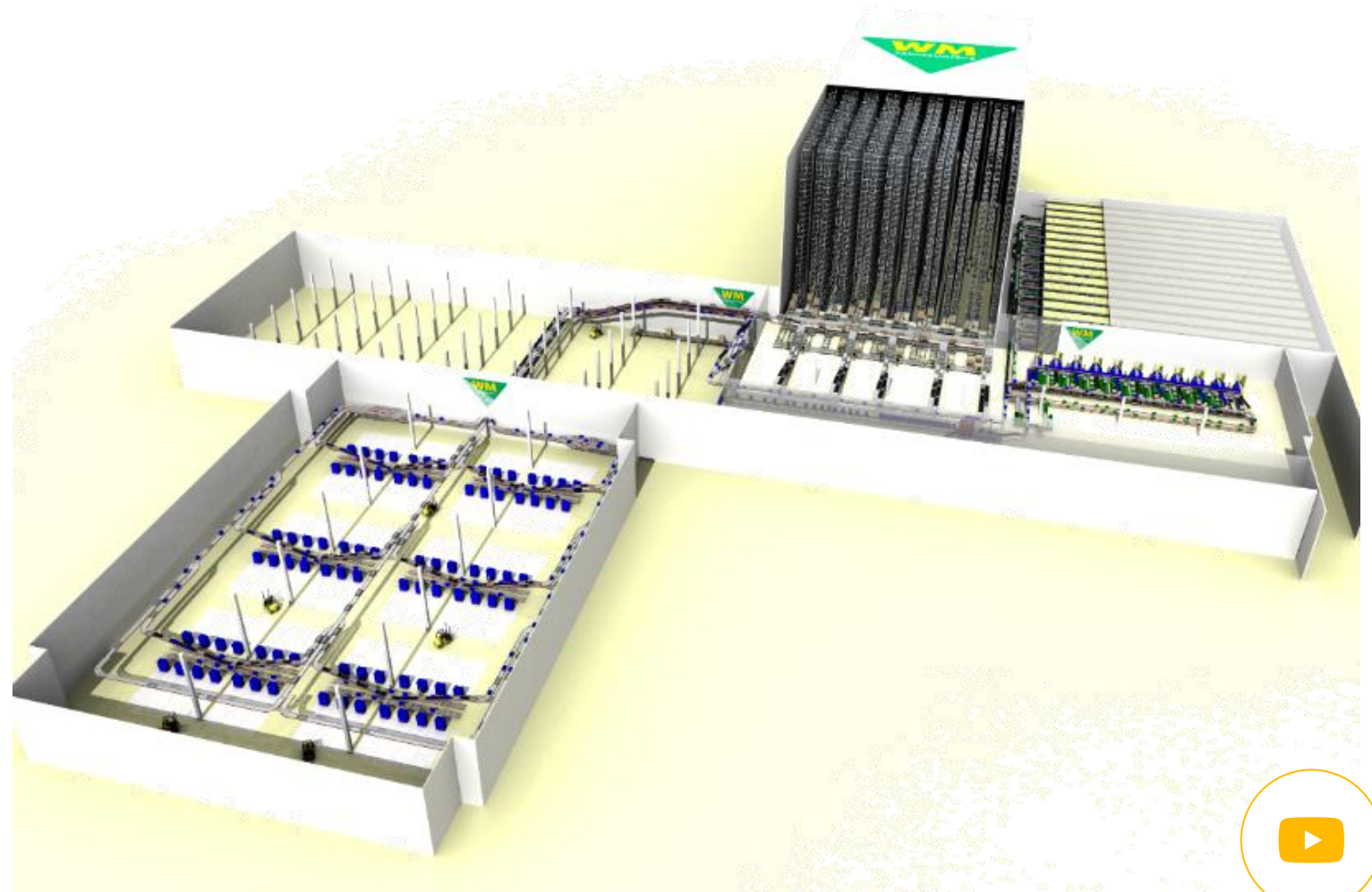
Wessels & Müller Deutschland

Das Projekt

- ▶ Einer der stärksten Großhändler für Fahrzeugteile, Zubehör, Reifen und Werkstattausrüstung in Deutschland
- ▶ Mehr als 275.000 katalogisierte Artikel
- ▶ 48.000 aktive Kunden
- ▶ Jährlich 841 Millionen Euro Umsatz

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager
(42.500 Palettenstellplätze in 9 Gassen)
- ▶ Automatisches Kleinteilelager für Behälter
(212.500 Stellplätze für Behälter in 22 Gassen)
- ▶ Automatisches Shuttle-Lager für Behälter
(32.000 Lagerplätze mit 100 Shuttles in 4 Gassen)
- ▶ Fördersystem, das Wareneingang, Kommissionierung, Versand und Lagerbereiche verbindet
- ▶ Manuelle Kleinteile-, Verschiebe-, Palettenregale
- ▶ Jungheinrich Steuerungs- und Softwarelösungen





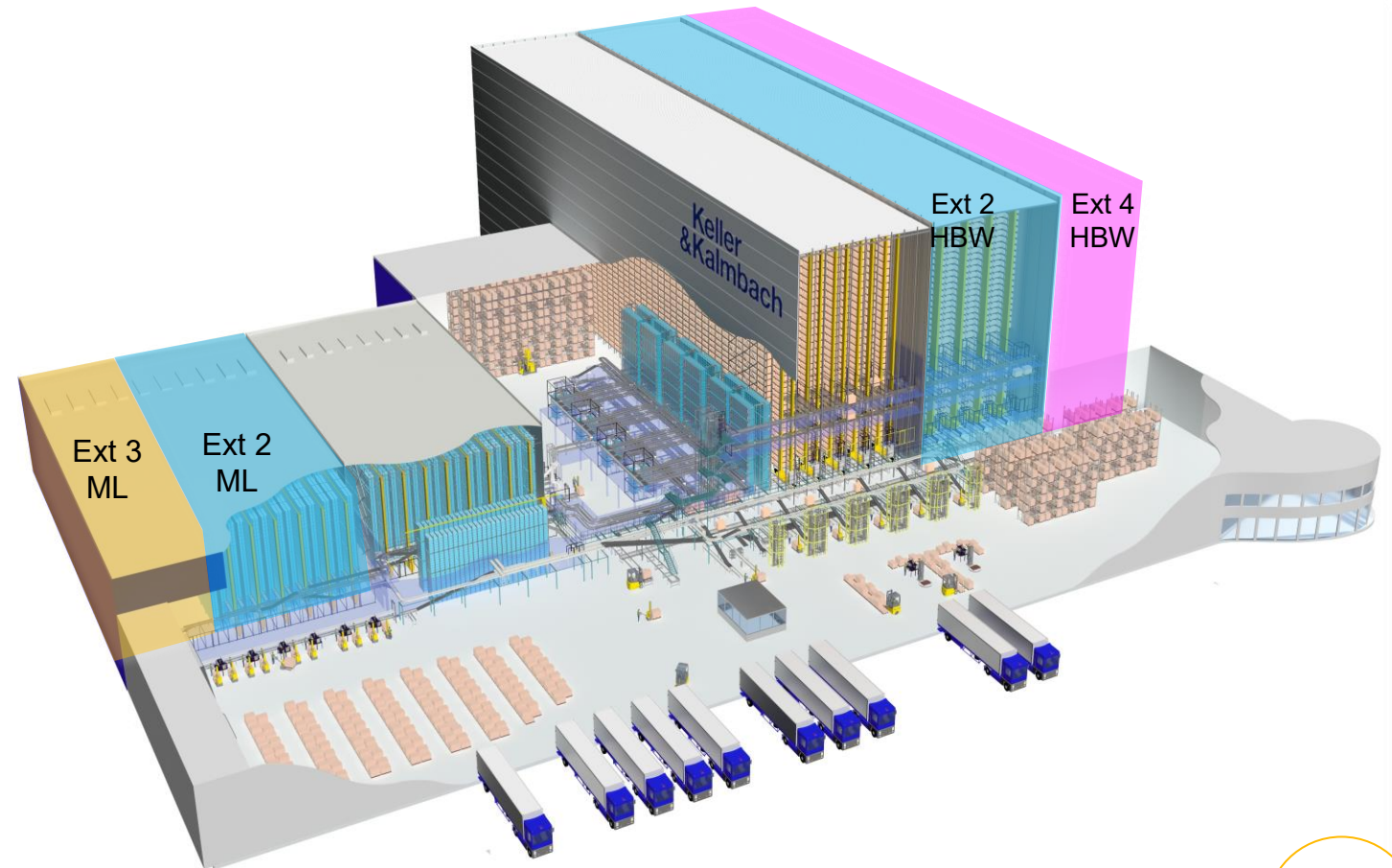
Keller & Kalmbach Deutschland

Systemdaten, Phase 1

- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager
(35.000 Palettenstellplätze in 5 Gassen, einfachtief)
- ▶ LHM (LxBxH): 1300x900x1800 mm mit einem maximalen Gewicht von 1000 kg
- ▶ Automatisches Kleinteilelager für Kartons
(164.000 Kleinteilestellplätze in 8 Gassen)
- ▶ Automatisches Tablarlager
(8.000 Stellplätze in einer Gasse)
- ▶ Fördertechnik, Kommissionierstationen, Regalbediengeräte, SPS, MFC, WMS

Systemdaten, Phase 2 + 3

- ▶ Zweite und dritte Erweiterung der bestehenden Anlage
- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager
(37.000 Palettenstellplätze in 5 Gassen, einfachtief)
- ▶ Automatisches Kleinteilelager für Kartons
(217.000 Kartonstellplätze in 10 Gassen)
- ▶ Fördertechnik, Kommissionierstationen, Regalbediengeräte, Roboter, SPS, MFC, WMS





HEWI

Deutschland

Das Projekt

- ▶ Hersteller von Sicherungs- und Befestigungsmitteln
- ▶ Neubau eines Logistikzentrums für Produktionsmaterial und Fertigwaren

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager
(9.888 Palettenstellplätze in 3 Gassen)
- ▶ Dimensionen (LxBxH): 58 x 23 x 25m
- ▶ Leistung: ca. 90 Doppelspiele pro Stunde
- ▶ 6 x fahrerloses Transportsystem ERCa
- ▶ Lieferumfang Jungheinrich: Regalsystem mit Bühne, Dach & Wand, Regalbediengeräte, Fördertechnik, Steuerungstechnik, FTS
- ▶ Jungheinrich WMS mit Schnittstelle zu Kunden-ERP





LIDL Österreich

Das Projekt

- ▶ Eröffnung eines neuen Zentrallagers (manuell + automatisch) für die Annahme, Lagerung, Kommissionierung und Sortierung eines Vielfältigen Produktsortiments

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ 3-fach tiefes automatisches Kanallager
(39.516 Palettenstellplätze in 7 Gassen)
- ▶ Einfachtiefes automatisches Hochregallager
(10.646 Palettenstellplätze in 4 Gassen)
- ▶ Dimensionen (LxBxH): 150 x 90 x 40m
- ▶ Dach- und Wandverkleidung
- ▶ Palettenfördertechnik auf 3 Ebenen
- ▶ Steuerungstechnik und Visualisierung
- ▶ Anbindung der SPS an das kundenseitige SAP EWM





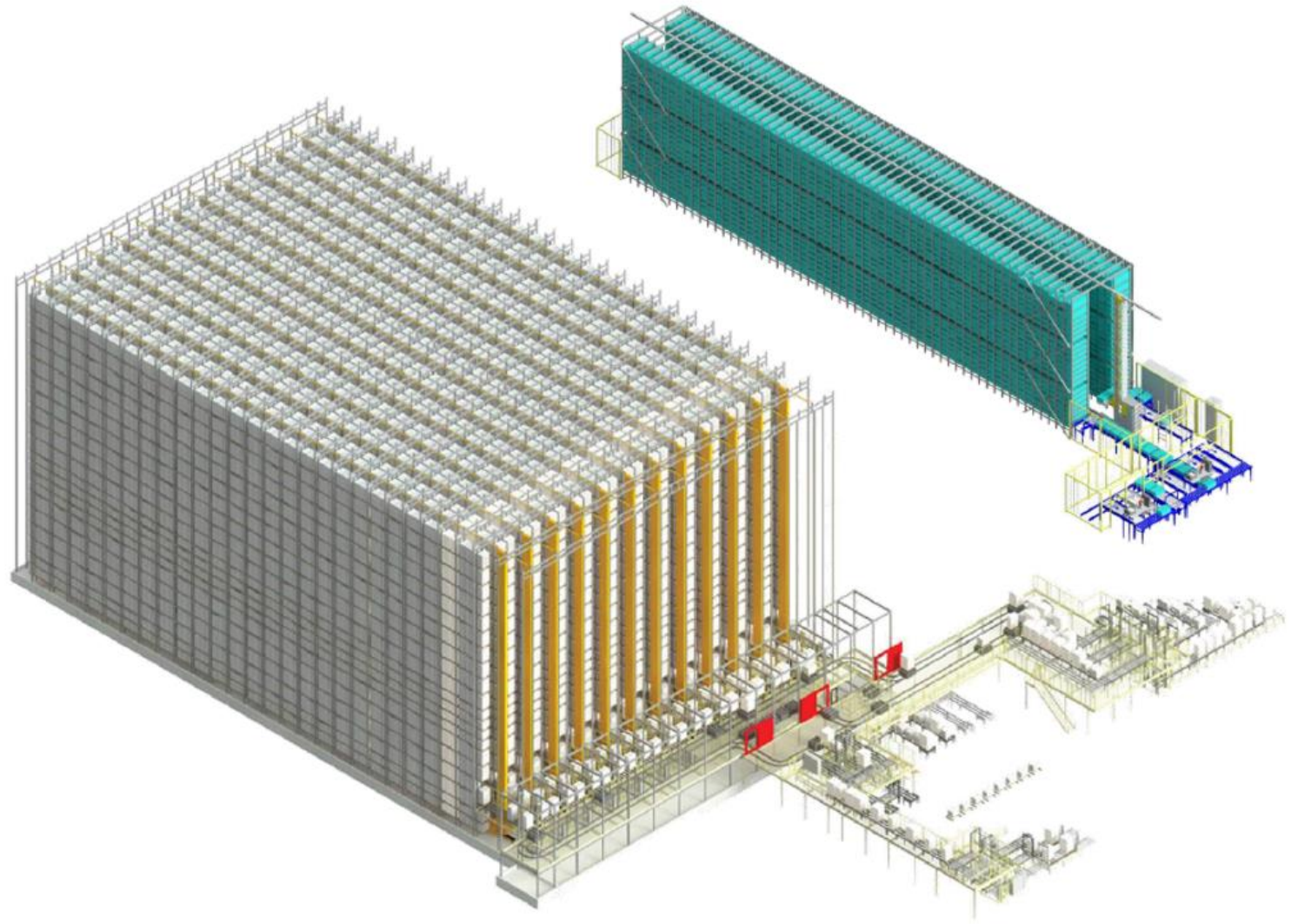
Viessmann Polen

Das Projekt

- ▶ Hersteller von Klima- und Energielösungen
- ▶ Neubau eines Logistikzentrums für Produktionsmaterial und Fertigwaren
- ▶ Neubau Kleinteilelager für Produktionsmaterial und Ersatzteile

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ 12-gassiges Paletten-Hochregallager
(Silobauweise mit 37.000 Stellplätzen, einfachtief)
- ▶ Automatisches Kleinteilelager für Behälter
(4.872 Behälterstellplätze in einer Gasse)
- ▶ Dimensionen (L x B x H): 95m x 58m x 45m
- ▶ Leistung: ca. 271 Doppelspiele pro Stunde
- ▶ Lieferumfang Jungheinrich: Regalsystem mit Bühne, Dach & Wand, Regalbediengeräte, Fördertechnik, Steuerungstechnik, Arbeitsbühnen Wickler, automatischer Etikettierung
- ▶ Warehouse-Management-System SAP EWM mit Schnittstelle zu ERP-Kunde





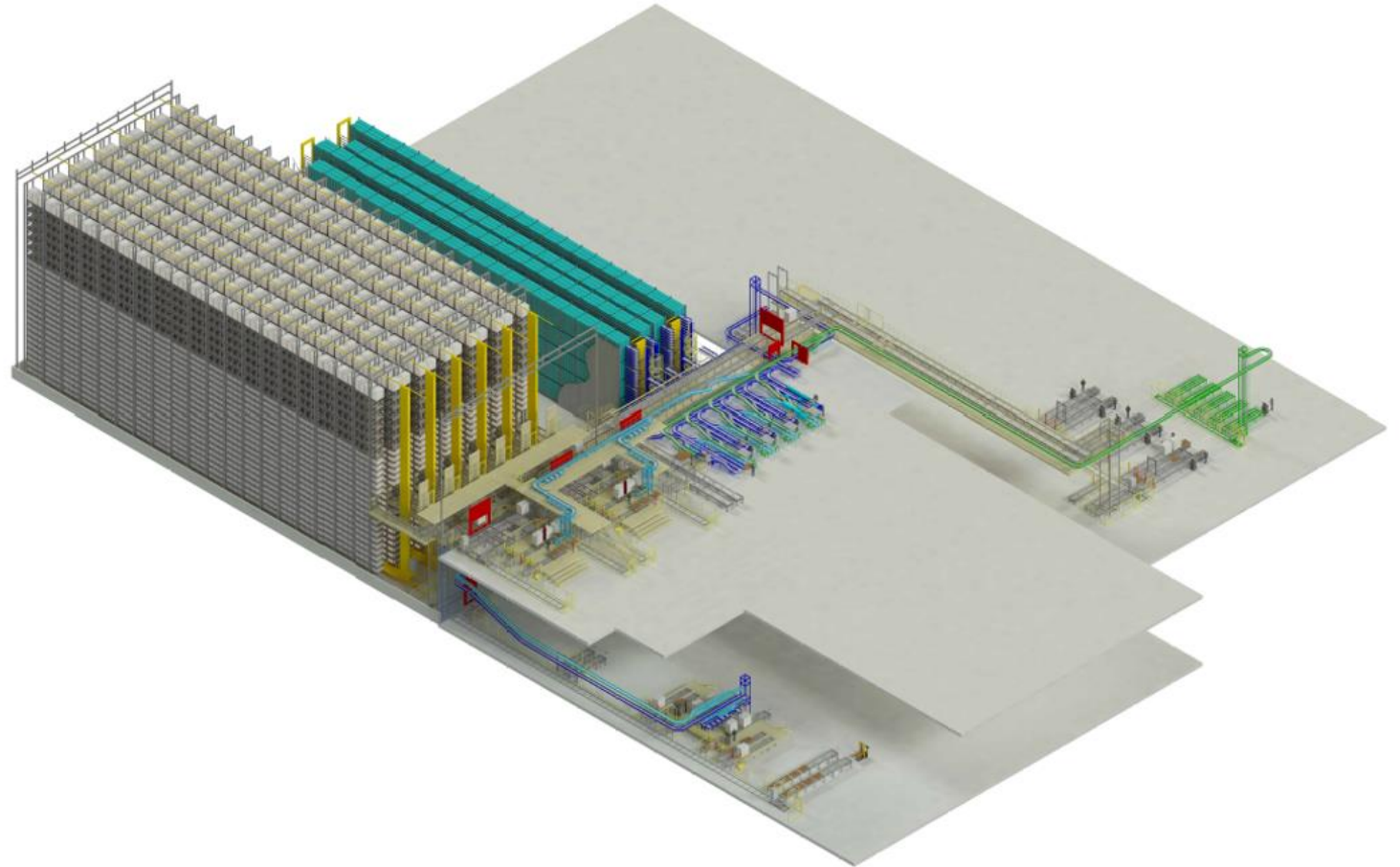
Liebherr Deutschland

Das Projekt

- ▶ Weltweit führender Hersteller für Fahrzeugkrane
- ▶ Rund 5.000 Mitarbeiter am Standort Ehingen
- ▶ Täglich werden bis zu sechs Fahrzeugkrane aus Ehingen an Kunden in der ganzen Welt ausgeliefert
- ▶ Neuorganisation des Ersatzteillagers

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager
(18.048 Palettenstellplätze in 6 Gassen)
- ▶ Automatisches Shuttle-Lager für Behälter
(40.944 Stellplätze für Behälter in 2 Gassen)
- ▶ Fördersystem, das Wareneingang, Kommissionierung, Versand und Lagerbereiche verbindet
- ▶ Jungheinrich Steuerungs- und Softwarelösungen





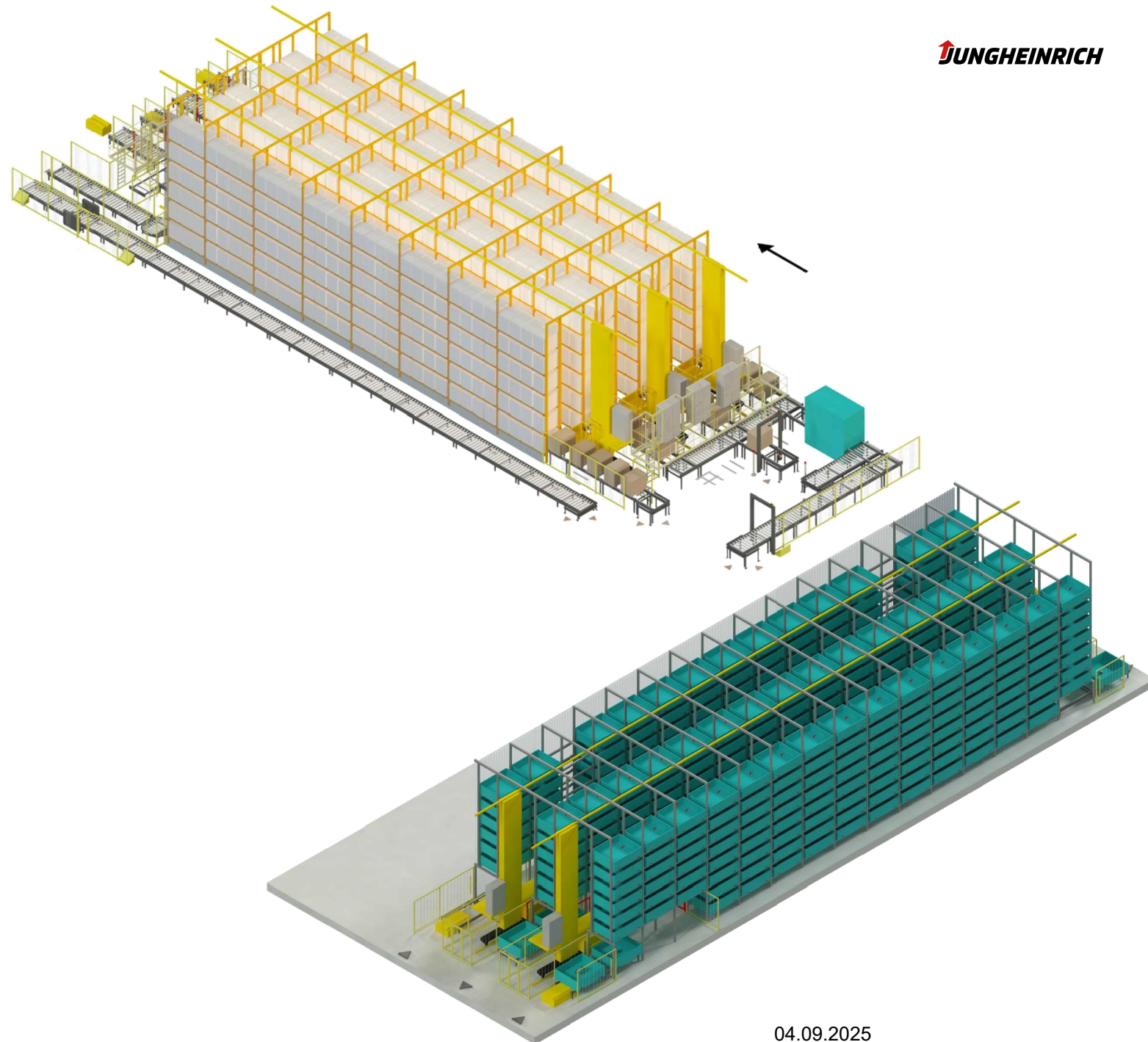
Dräxlmaier Deutschland

Das Projekt

- ▶ Neubau eines Produktionszentrums inkl. benötigter Logistikbereiche zur Herstellung von Hochvolt-Batterien auf Basis von Lithium-Ionen-Zellen für den Automobilbereich. Die Logistikbereiche teilen sich in ein Materiallager und ein Fertigteilager.

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Großteilelager für Paletten und Rungengestelle
(1.116 Stellplätze für Paletten und Rungengestelle in 3 Gassen)
- ▶ Automatisches Großteilelager für Sonderladungsträger
(325 Stellplätze für Gestelle)
- ▶ Fördersystem mit Anbindung an fahrerlose Transportsysteme
- ▶ Jungheinrich Steuerungs- und Softwarelösungen





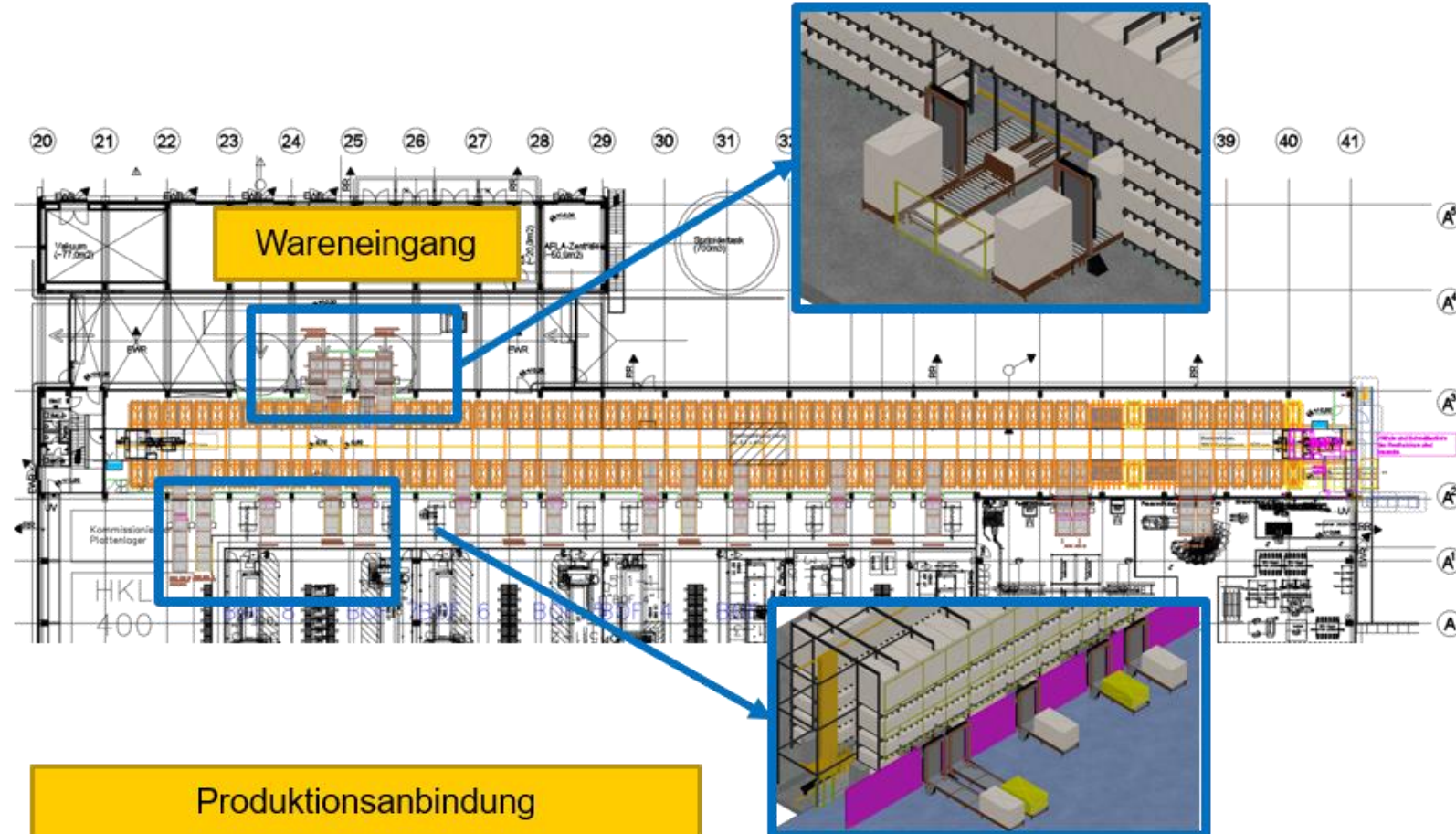
CAPRON GmbH Deutschland

Das Projekt

- ▶ Die Fa. CAPRON GmbH ist ein Produzent von Reisemobilen (Wohnmobilen) und Teil der Erwin Hymer Group
- ▶ Ausbau Produktion des Standort Neustadt in Sachsen von heute 8.800 Fahrzeuge/Jahr auf bis zu 17.500 Fahrzeuge/Jahr.

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Großteilelager für Sonderladungsträger
(Holzplatten 2,5 x 1,25 – Gewicht 2 Tonnen)
- ▶ Fördersystem für Wareneingang und Produktionsanbindung
- ▶ Jungheinrich Steuerungs- und Softwarelösungen





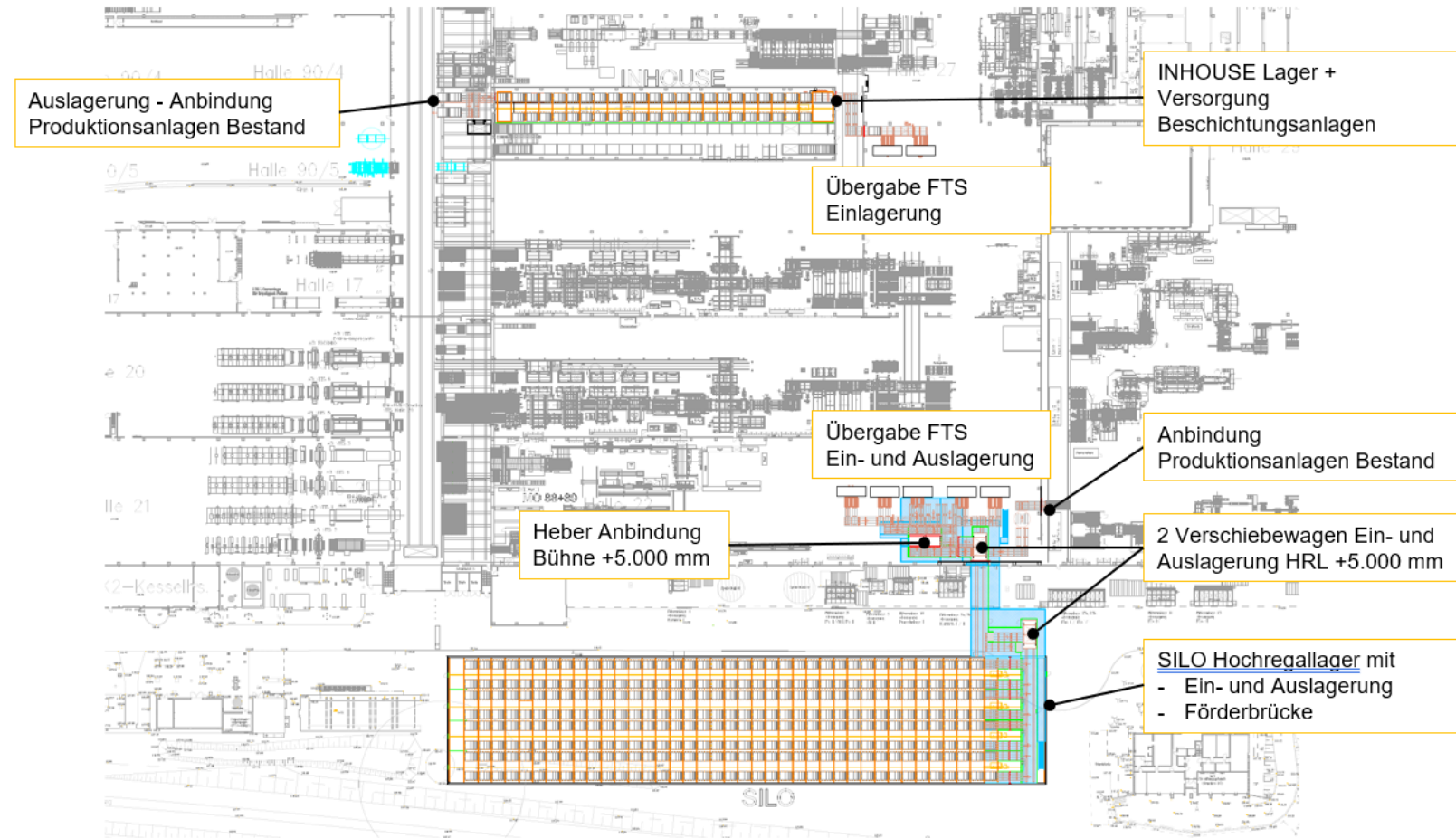
Kronospan Deutschland

Das Projekt

- ▶ Kronospan produziert und vertreibt Holzwerkstoffplatten. Kronospan ist einer der führenden Hersteller von:
 - ▶ Spanplatten
 - ▶ Mitteldichten Faserplatten (MDF)
 - ▶ Laminatfußboden
 - ▶ UF-, MUF- und MF-Harze für Holzwerkstoffplatten
 - ▶ Oriented strand board (OSB)

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager für Holzplatten (4.995 Stellplätze in 4 Gassen)
- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager für Holzplatten (350 Stellplätze in 1 Gasse)
- ▶ Fördersystem zur Produktionsanbindung
- ▶ Jungheinrich Steuerungs- und Softwarelösungen





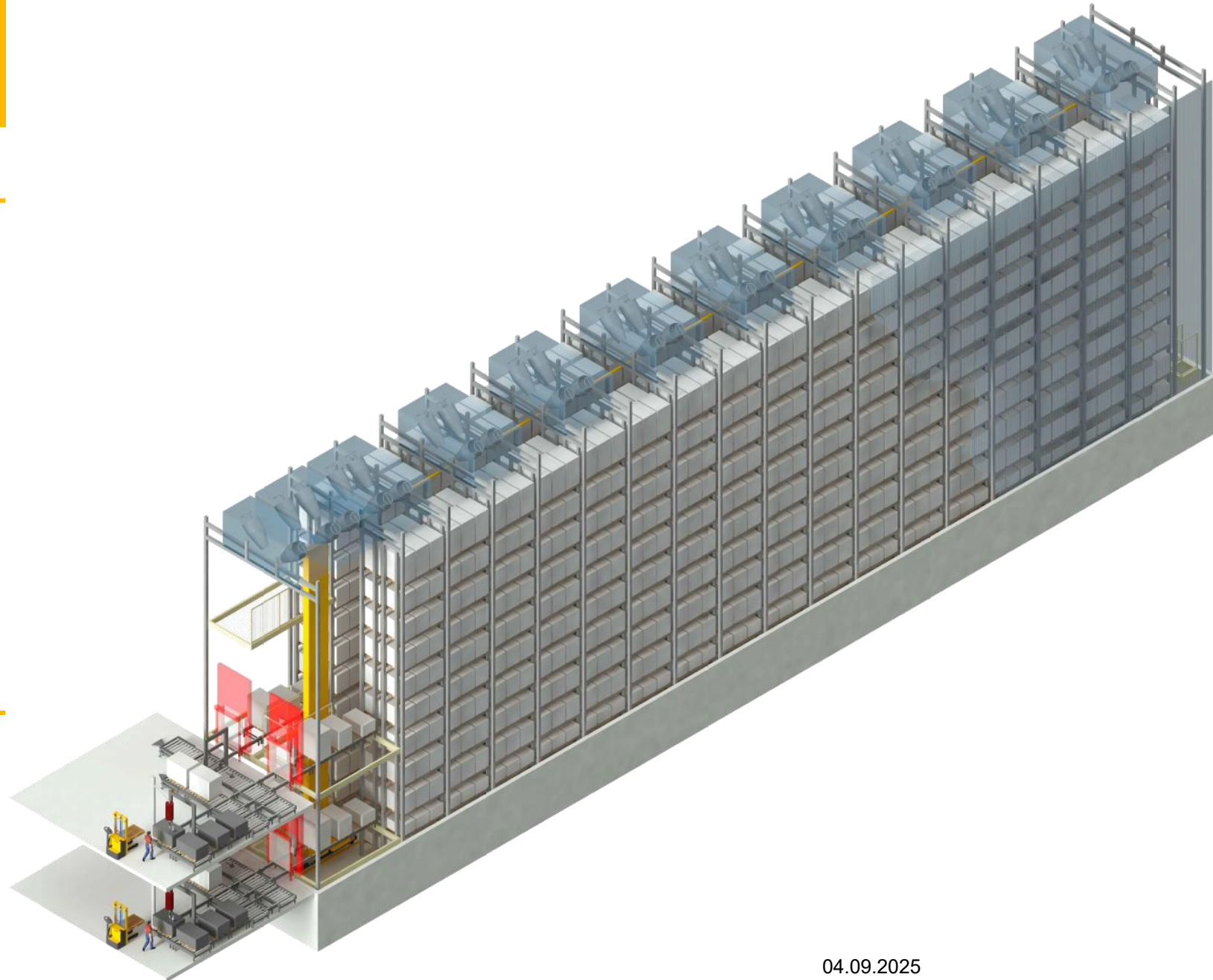
Hertz Flavors Deutschland

Das Projekt

- ▶ Die Hertz Flavors GmbH & Co. KG mit Sitz in Hamburg ist ein 1954 gegründetes Familienunternehmen, das sich zu Europas führendem Anbieter von Aromen für die Tabakindustrie entwickelt hat. Neben der Tabakindustrie beliefert Hertz Flavors auch die Lebensmittelindustrie mit maßgeschneiderten Aromen.
- ▶ Um seinem starken und kontinuierlichen Wachstum Rechnung zu tragen, plant Hertz Flavors eine neue Anlage auf der grünen Wiese, die den derzeitigen Hauptsitz, ein Außenlager und einen weiteren Produktionsstandort vereinen wird.

Die Jungheinrich-Lösung

- ▶ Automatisches Paletten-Hochregallager
(2.244 Palettenstellplätze in 1 Gasse)
- ▶ Fördersystem, das Wareneingang, Kommissionierung und Versand verbindet
- ▶ Jungheinrich Steuerungs- und Softwarelösungen



Jungheinrich

Ihr Vorteil

- ▶ Leistungsstarker, internationaler Partner in 120+ Ländern
Kompetenz, Stabilität und Sicherheit.
- ▶ Produktunabhängig. Für jeden Anwendungsfall die optimale Systemlösung.
Manuelle, halbautomatische und vollautomatische Lösungen die passen.
- ▶ Eigene Steuerungs- und Softwarekompetenz.
Von SPS bis WMS – alles aus einer Hand.
- ▶ Jungheinrich After Sales mit >6.200 eigenen Kundendiensttechnikern und Hotline rund um die Uhr.
Ein Ansprechpartner für ihr Logistiksystem und alle Gewerke.





Fragen?

**Hier können Sie mit
uns in Kontakt treten:**



info@jungheinrich.de



www.jungheinrich.com

