
Produkt- Portfolio



anton
BY JUNGHEINRICH

antOn

BY JUNGHEINRICH

AntOn by Jungheinrich: Einfache Lösungen mit echter Zuverlässigkeit.

Ob im Lager, im Außenbereich oder in der Filiale – AntOn by Jungheinrich ist überall dort, wo Waren bewegt werden. Die Fahrzeuge erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit und liefern konstante Leistung. Mit Lithium-Ionen-Technologie und robustem Design ausgestattet, bieten sie die Ausdauer, auf die es im entscheidenden Moment ankommt. Intuitive Bedienelemente sorgen für eine mühelose Handhabung.

Leistungsstark und dennoch kostengünstig, sind die Modelle die ideale Lösung für den Einstieg. Sie geben Ihnen genau das, was Sie erwarten, wann und wo immer Sie es brauchen.

Optimieren Sie Ihre Prozesse, arbeiten Sie reibungslos und erwirtschaften Sie ein gutes Ergebnis – mit AntOn by Jungheinrich an Ihrer Seite. Vielseitig. Einfach. Wirtschaftlich. Made to rely on.

Sofort einsatzbereit. Wirklich zuverlässig.

Vorkonfiguriert, schnell verfügbar und sofort einsatzbereit – damit Sie direkt durchstarten können. Ideal für alle, die Wert auf Effizienz legen.

Auch beim Service bleiben Sie flexibel: Egal, ob Sie Reparaturen selbst durchführen oder unseren Online-Support wählen – Sie entscheiden, was am besten zu Ihrem Betrieb passt.



Li-Ionen- Gabelstapler

CBH 2.0 | 2.5 | 3.0 | 3.5

Made to rely on.

Li-Ionen-Hochhubwagen

PSM 1.2



Li-Ionen-Niederhubwagen

PTL 1.5



**Vorteile,
von denen
Sie profi-
tieren:**



Zuverlässig.

Bereit für jede Aufgabe,
wo immer sie gebraucht
werden.



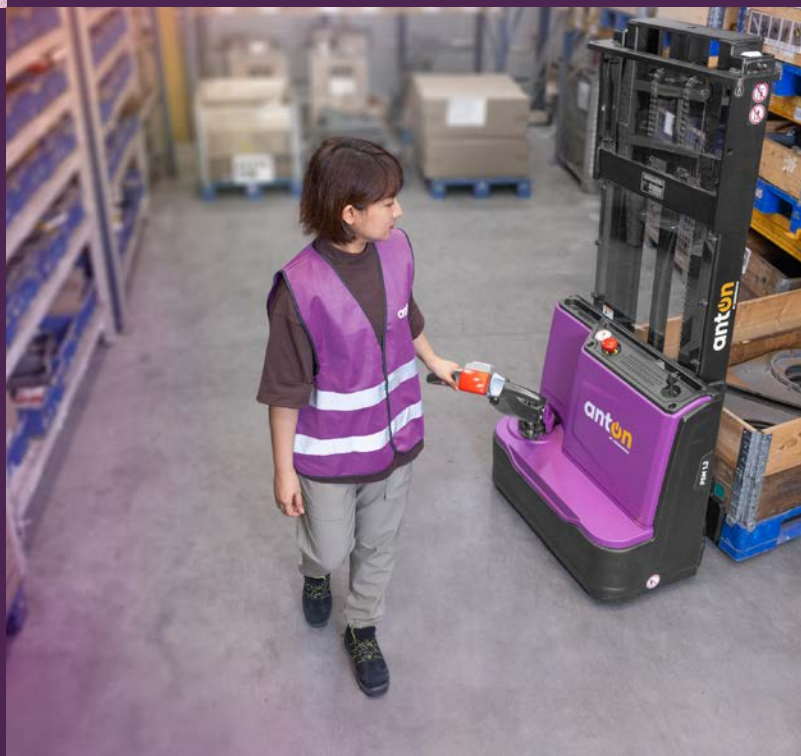
Kosteneffizient.

Bieten jeden Tag ein gutes
Preis-Leistungs-Verhältnis.



Schnell verfügbar.

Vorkonfiguriert
und einsatzbereit.



Elektrostapler, die einfach funktionieren.

Gemacht für den Einsatz in wechselnden Umgebungen.

Der AntOn by Jungheinrich Elektrostapler CBH verbindet, was im anspruchsvollen Arbeitsalltag zählt: robuste Technik, einfaches Handling und zuverlässige Leistung. Gebaut für Vielseitigkeit, ist er bereit, Ihren Arbeitsalltag mit Leichtigkeit zu bewältigen.

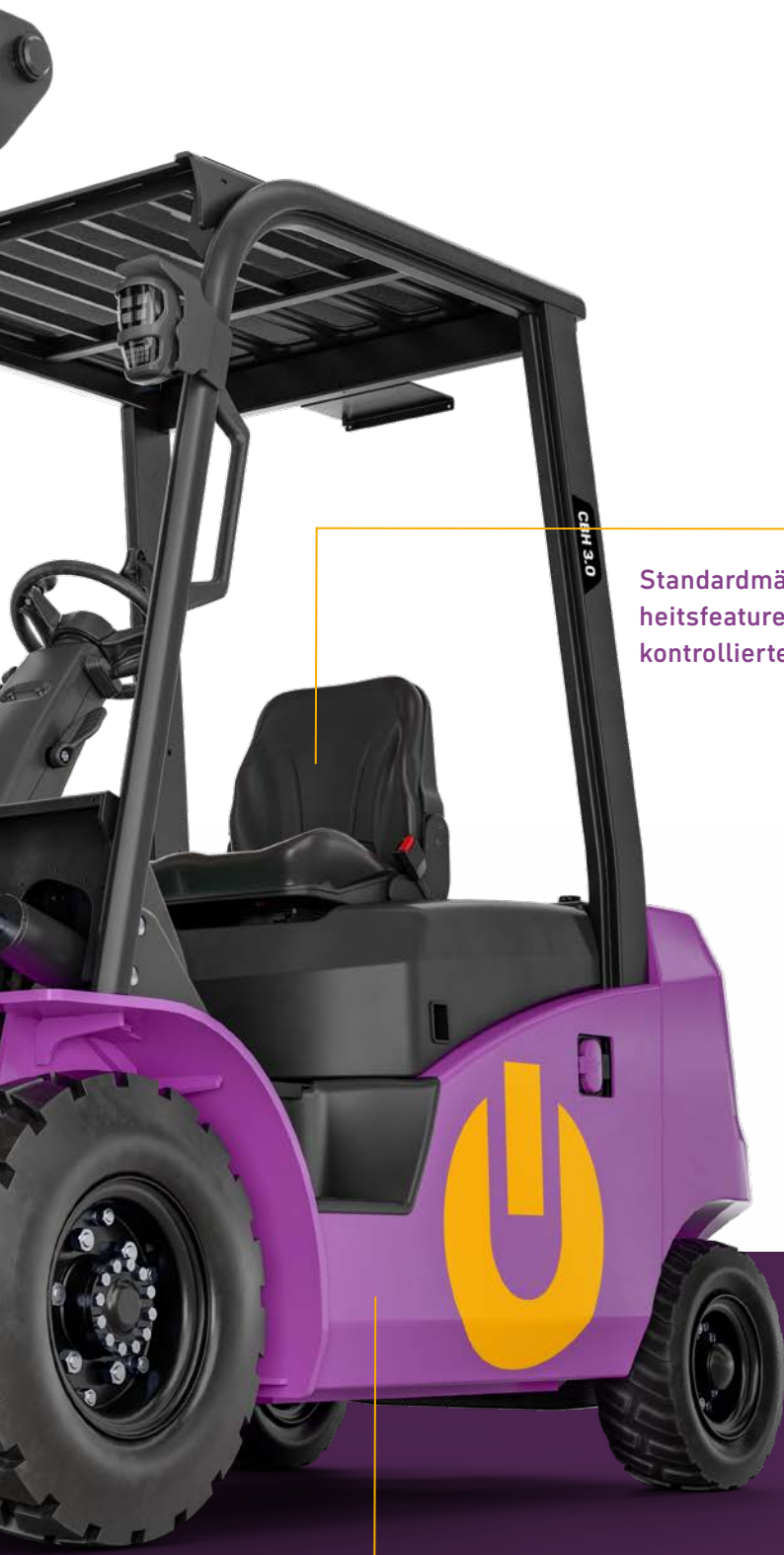
Vom innerbetrieblichen Transport über die schnelle Lkw-Beladung bis hin zum wendigen Manövrieren auf engstem Raum: Der Elektrostapler macht Ihre Arbeit einfacher und effizienter. Angetrieben von moderner Lithium-Ionen-Technologie bietet er längere Laufzeiten, kürzere Ladezyklen und eine wartungsfreie Batterie. Damit Sie produktiv bleiben – Schicht für Schicht.

Er ist ein zuverlässiger Performer, der nicht nur schnell verfügbar ist, sondern auch durch seinen Preis den Umstieg auf Lithium-Ionen-Elektromobilität besonders attraktiv macht.

Damit der CBH von Anfang an zu Ihren Anforderungen passt, gibt es ihn in drei durchdacht vorkonfigurierten Varianten – von der offenen Standardkabine bis zur komplett geschlossenen Ausführung für komfortables Arbeiten im Freien bei jedem Wetter. Das Ergebnis? Eine kluge Wahl, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist und sich jeden Tag auszahlt.



Hohe Bodenfreiheit und große Reifen,
um jedes Gelände mit Leichtigkeit zu
bewältigen.



Standardmäßige Sicherheitsfeatures für ein kontrolliertes Handling.

Lithium-Ionen-Technologie für schnelles Aufladen und gleichbleibende Leistung.



Ergonomischer Arbeitsplatz: Der großzügige Fußraum und die verstellbare Lenksäule erhöhen den Fahrkomfort deutlich.



Das übersichtliche Display zeigt alle wichtigen Informationen auf einen Blick.

AntOn by Jungheinrich CBH 2.0 | 2.5 | 3.0 | 3.5

Technische Daten und Konfigurationen.

Wichtige technische Daten.

Nenntragkraft	2.000 2.500 3.000 3.500 kg
Batterietechnologie	Lithium-Ionen 80 V / 230 Ah
Ladeoptionen	Externes Ladegerät
Fahrgeschwindigkeit	Bis 17 km/h
Hubgeschwindigkeit	Bis 0,56 m/s
Steigfähigkeit	Bis 25%
Kabinenoptionen	Fahrerschutzdach oder Wetterschutzkabine
Bedienung	Hydraulikhebel
Sicherheitsfeatures	Gurtschlossüberwachung
Anzeige & Steuerung	LED-Display, standardisiert



Die kompakte Bauweise ermöglicht flexible Einsätze auf engem Raum.



Der CBH überzeugt durch zuverlässige Leistung bei unterschiedlichsten Einsätzen.

Konfigurationsbeispiele.

<p>Konfiguration 1 (Standard)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Superelastikbereifung • Scheinwerfer, Blitzleuchte, Kombileuchte • USB-Schnittstelle • Akustischer Warnsummer • Gurtschlossüberwachung • Fahrerschutzdach (offene Kabine) • Rückspiegel • Handbügel an B-Säule mit Hupentaste • Anhängerkupplung • Li-Ionen-Batterie 80 V / 230 Ah • Hubhöhe bis 3.300 mm • Einfache Zylinderhydraulik • Integrierter Seitenschieber
<p>Konfiguration 2</p>	<p>zusätzlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Floor-Spot • Wetterschutzkabine: Windschutzscheibe und Dachscheibe aus gehärtetem Glas, mit Scheibenwischer und Waschanlage • Hubhöhe bis 4.800 mm • Zweifache Zusatzhydraulik
<p>Konfiguration 3</p>	<p>zusätzlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komfortsitz inkl. Armlehnen rechts und links • Elektrische Heizung • Wetterschutzkabine: Windschutzscheibe und Dachscheibe aus gehärtetem Glas, beheizte Heckscheibe, Stahltüren mit Schiebefenster, mit Scheibenwischer und Waschanlage • Hubhöhe bis 4.800 mm • Zweifache Zusatzhydraulik • Externer Seitenschieber



Ein Hubwagen für alle Fälle.

Optimal für Lager, Außenbereich und zur Lkw-Mitnahme.

Der AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 bringt als Einstiegsmodell alles mit, was in Ihrem Arbeitsalltag zählt – der elektrische Niederhubwagen ist kompakt gebaut und lässt sich mühelos bedienen. Im Lager, in der Filiale oder auf dem Lkw unterwegs: Der PTL 1.5 passt sich flexibel an unterschiedlichste Aufgaben an – und tut genau das, was Sie von ihm erwarten.

Mit moderner Lithium-Ionen-Technologie und durchdachten Funktionen wird er schnell zum verlässlichen Allrounder. Wer noch mehr Einsatzzeit braucht, kann den PTL 1.5 optional mit einer zweiten entnehmbaren Batterie ausstatten – für noch mehr Power.

Robust gebaut, zuverlässig im Betrieb und gemacht für den täglichen Einsatz überzeugt er nicht nur durch Leistung, sondern auch durch kurze Lieferzeiten. Und das bei einem Preis, der ihn zur cleveren Wahl für alle Fälle macht – ob für Einsteiger oder als Ergänzung zur bestehenden Flotte.

Zusätzliches Plus: Mit Self-Service-Guides und Video-Tutorials können Sie viele Reparaturen selbst durchführen. Dadurch wird die Wartung einfach, und die Kosten bleiben niedrig.



Stabilisierende Räder für
unebene Böden (optional).

Externes Ladegerät für
schnelles Zwischenladen.

Zweiter Batteriesteckplatz
für verlängerte Laufzeiten
(optional).

Lithium-Ionen-Technologie
für schnelles Aufladen und
gleichbleibende Leistung.



Eine zweite Batterie (optional)
ermöglicht längere Einsatzzeiten
ohne Unterbrechung.



Zusätzliche Stützräder (optional)
sorgen für mehr Stabilität.

AntOn by Jungheinrich

PTL 1.5

Technische Daten und Konfigurationen.

Wichtige technische Daten.

Tragkraft	1.500 kg
Gewicht (inkl. Batterie)	ca. 135 kg
Abmessungen (L x B x H)	ca. 1.550 x 560 x 1.230 mm
Batterietechnologie	Lithium-Ionen 24 V / 20 Ah
Gesamtkapazität	480–960 Wh
Ladeoptionen	Zweiter Steckplatz
Ladezeit (je Batterie)	ca. 4 Stunden
Ladegerät	Externes Ladegerät mit 230 V / 5 A
Maximale Einsatzdauer	2 Stunden
Schutzart	Für Innen- und Außeneinsatz geeignet

Konfigurationsbeispiele.

Konfiguration 1 (Standard)	<ul style="list-style-type: none">• Lithium-Ionen-Batterie 24 V / 20 Ah• Externes Ladegerät
Konfiguration 2	zusätzlich: <ul style="list-style-type: none">• Stabilisierende Räder für mehr Sicherheit auf unebenem Untergrund
Optional	<ul style="list-style-type: none">• Zweiter Batteriesteckplatz für längere Laufzeiten bei Vollzeitbetrieb



Die intuitive Steuerung ermöglicht ein müheloses Manövrieren.



Durchdachte Ergonomie und klare Steuerlogik unterstützen das Arbeiten.



Die stabile Bauweise ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb – auch auf geneigten Flächen.



Ideal für das präzise Be- und Entladen von LKW auf engem Raum geeignet.

Der Alltagsheld im Hochhubsegment.

Perfekt für Lager, Produktion und den Einzelhandel.

Der AntOn by Jungheinrich PSM 1.2 vereint, was Sie von einem Einstiegsfahrzeug im Hochhubsegment erwarten: benutzerfreundliches Handling, konstante Leistung und ein starkes Preis-Leistungs-Verhältnis. Kompakt gebaut und leicht zu manövrieren, bewegt er Lasten bis 1.200 kg sicher auf mittlere Hubhöhen bis zu 3.530 mm. Damit ist der PSM 1.2 ideal für Stapel- und Transportaufgaben im Lager, in Produktionsbereichen und in der Filiale. Auch beim Be- und Entladen von Lkw und bei Kommissionierungstätigkeiten erweist er sich als äußerst effizient.

Der PSM 1.2 ist mit moderner Lithium-Ionen-Technologie sowie integriertem Ladegerät ausgestattet und jederzeit einsatzbereit. In Pausen lässt sich der Hochhubwagen unkompliziert an jeder geeigneten Steckdose laden. Das macht ihn auch für leichte Einsätze im Außenbereich und kurze Transportwege geeignet.

Robust, stabil und auf Sicherheit im Arbeitsalltag ausgelegt, erleichtert der PSM die tägliche Arbeit spürbar und sorgt mit intuitiver Handhabung und geringem Wartungsaufwand für erhöhte Effizienz. Self-Service-Pakete und Video-Tutorials machen Wartungsarbeiten besonders einfach und dauerhaft kostengünstig.



Zuverlässig in mittleren
Hubhöhen bis 3.530 mm

Integriertes Ladegerät für ein-
faches Laden an jeder geeig-
neten Steckdose

Lithium-Ionen-Technologie
für schnelles Aufladen und
gleichbleibende Leistung.



Der ergonomische Deichselkopf,
mit Schleichfahrtaster für engere
Lagerbereiche, ermöglicht eine
intuitive Einhandbedienung und
präzises Manövrieren.



Laden und Zwischenladen ist
jederzeit flexibel über geeignete
Standardsteckdosen möglich.

AntOn by Jungheinrich

PSM 1.2

Technische Daten und Konfigurationen.

Wichtige technische Daten.

Tragkraft	1.200 kg
Hubhöhe	2.430 – 3.530 mm
Gewicht (inkl. Batterie)	540 kg
Gesamtlänge	1.733 mm
Gesamtbreite	832 mm
Batterietechnologie	Lithium-Ionen, 24 V / 40 Ah
Ladeoptionen	Integriertes Ladegerät 24 V / 15 A
Hubgeschwindigkeit	bis 0,15 m/s
Steigfähigkeit	bis 10 %
Leistung Fahrmotor	0,75 kW
Leistung Hubmotor	2,2 kW

Konfigurationsbeispiele.

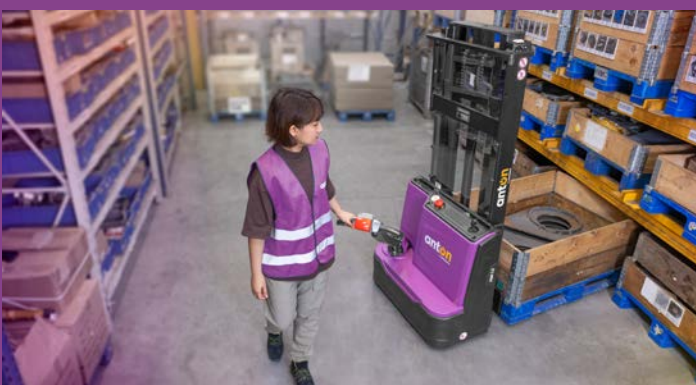
Standard	<ul style="list-style-type: none">• Gabelmaße: 570 x 1.150 mm• 2-Standard-Mast• Geschwindigkeitsreduzierung bei gehobenem Mast• Polyurethan-Bereifung• Großer Deichselkopf mit Fingersteuerung inklusive Schleichfahrttaster
Optional	<ul style="list-style-type: none">• Gabelmaße: 685 x 1.150 mm



Mit einer Hubhöhe bis 3.530 mm ist der PSM 1.2 bestens ausgerüstet für vielfältige Aufgaben im mittelhohen Bereich.



Die gute Steigfähigkeit ermöglicht ein sicheres Arbeiten an Rampen beim Be- und Entladen von Lkw.



Der kleine Wenderadius erleichtert das Manövrieren in engen Umgebungen.



Durch seine einfache Bedienung ist der Hochhubwagen perfekt für kurze Transportwege im Logistik-Alltag geeignet.

Zuverlässige Power für Ihre täglichen Anforderungen.



Jeder Tag bringt neue Aufgaben, enge Zeitpläne und unerwartete Herausforderungen mit sich. Mit Lithium-Ionen-Technologie sind Ihre Fahrzeuge immer bereit, wenn Sie sie brauchen.

Lithium-Ionen-Akkus sorgen dafür, dass Ihre Fahrzeuge auch zwischen den Schichten zuverlässig mit Strom versorgt werden, ganz ohne lästige Batteriewechsel oder häufige Wartungen. Sie sind darauf ausgelegt, sich nahtlos in Ihren Arbeitsalltag einzufügen – laden in kurzen Pausen, bleiben auch unter Druck cool und sind startklar, wenn sie gebraucht werden. Das ist der einfache Weg zu mehr Produktivität und weniger Sorgen – Tag für Tag.

Energieeffizienz trifft Verfügbarkeit.

- Schnelles Laden und Nachladen für höchste Verfügbarkeit.
- Rund 10 % weniger CO₂-Emissionen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien.
- Umweltfreundlich, mit sehr geringer Brandgefahr.





Bis zu 20 % weniger
Energieverbrauch
im Vergleich zu Blei-
Säure-Batterien.



Hohe Fahrzeug-
verfügbarkeit dank
kurzer Ladezeiten.



Keine Wartung
erforderlich für
Lithium-Ionen-
Batterien.



Jungheinrich Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129 | 22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de | www.jungheinrich.de

anton
BY JUNGHEINRICH