anton
BY JUNGHEINRICH

Elektro-Deichselhubwagen

PTL 1.5

Tragfähigkeit: 1500 kg

PTL 1.5

Ein Hubwagen für alle Fälle.

Optimal für Lager, Außenbereich oder zur Lkw-Mitnahme.

Der AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 bringt als Einstiegsmodell alles mit, was in Ihrem Arbeitsalltag zählt – der elektrische Niederhubwagen ist kompakt gebaut und lässt sich mühelos bedienen.
Im Lager, in der Filiale oder auf dem Lkw unterwegs: Der PTL 1.5 passt sich flexibel an unterschiedlichste Aufgaben an – und tut genau das, was Sie von ihm erwarten.

Mit moderner Lithium-Ionen-Technologie, durchdachten Funktionen und wählbaren Gabellängen wird er schnell zum verlässlichen Allrounder. Wer noch mehr Einsatzzeit braucht, kann den PTL 1.5 optional mit einer zweiten entnehmbaren Batterie ausstatten – für noch mehr Power.

Robust gebaut, zuverlässig im Betrieb und gemacht für den täglichen Einsatz überzeugt er nicht nur durch Leistung, sondern auch durch kurze Lieferzeiten. Und das bei einem Preis, der ihn zur cleveren Wahl für alle Fälle macht – ob für Einsteiger oder als Ergänzung zur bestehenden Flotte.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Einstiegsmodell mit hoher Basisfunktionalität.
- Lithium-Ionen-Technologie ermöglicht schnelles Laden und konstante Leistung.
- Hohe Ersatzteilversorgung für kürzere Ausfallzeiten.
- Robust, zuverlässig und flexibel im täglichen Gebrauch.
- Schnell verfügbar für kurzfristigen Bedarf.

Vielseitig

Einer für alle(s) mit hoher Flexibilität.

- Perfekte Ergänzung für unterschiedliche Transportaufgaben mit verschiedenen Gabelbreiten.
- Ausstattungsoptionen für besondere Anforderungen: Stabilisierende Räder für mehr Sicherheit auf unebenem Untergrund. Zweiter Batteriesteckplatz für längere Verfügbarkeit.
- Kompakte Bauweise – ideal für die Lkw-Mitnahme und für präzises Arbeiten auf engstem Raum.

Unkompliziert

Robuste Qualität mit Fokus auf Funktionalität.

- Einfache Bedienung und Handhabung für alle Mitarbeitenden.
- Externes Ladegerät für schnelles Zwischenladen.
- Unkomplizierter Batteriewechsel dank praktischem Stecksystem.
- Einfacher Self-Service mit Videoanleitungen.

Wirtschaftlich

Einsteigermodell mit überzeugendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Kostengünstig in der Anschaffung und im täglichen Einsatz.
- Ausdauernde Power mit bis zu 2 x 24 V bis 20 Ah herausnehmbaren Lithium-Ionen-Batterien.
- Entlastet das Bedienpersonal und bringt mehr Effizienz in der täglichen Anwendung.
- Bleibt zuverlässig im Einsatz dank robuster, langlebiger Technik.
- Ein Gerät für verschiedenste Aufgaben.

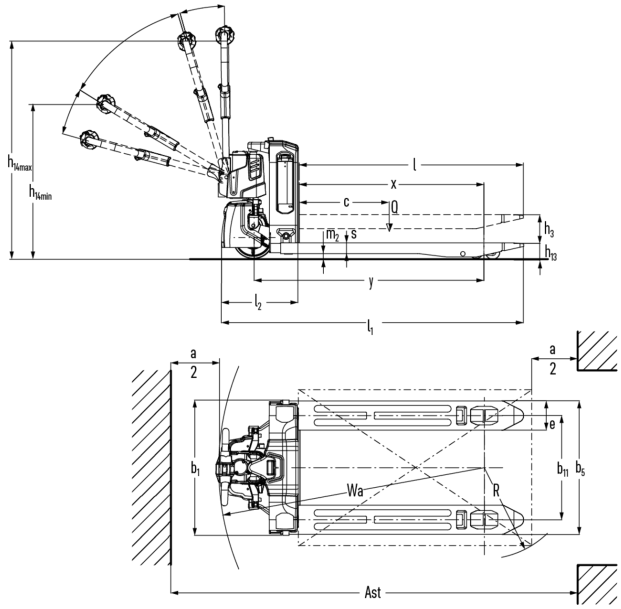
VDI-Tabelle

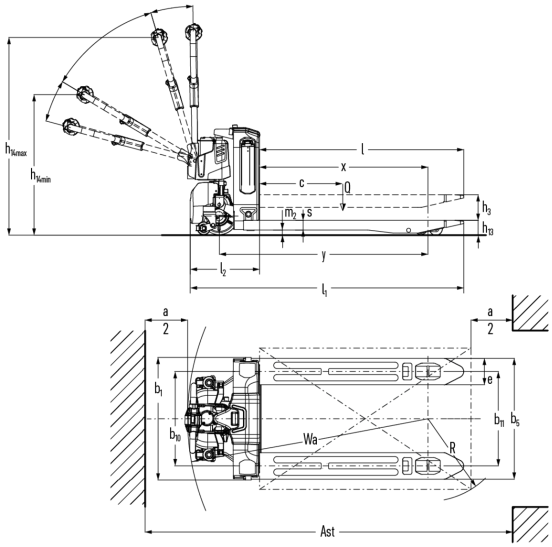
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		EP Equipment				
	1.2	Typzeichen des Herstellers		PTL 1.5 (560x1150 mm)	PTL 1.5 (685x1150 mm)	PTL 1.5 (560x1150 mm, Stützrad)	PTL 1.5 (685x1150 mm, Stützrad)	
	1.3	Antrieb		Elektro				
	1.4	Bedienung		Geh				
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q kg	1500				
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	600				
	1.8	Lastabstand	x mm	950				
	1.9	Radstand	y mm	1180				
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg	112	115	117	120	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	477 / 1135	478 / 1137	477 / 1135	478 / 1137	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	84 / 28	86 / 29	84 / 28	86 / 29	
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)				
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø210 x 70				
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø80 x 61				
	3.4	Zusatzräder		-		Ø74 x 30		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x + - / 4		1x + 2 / 4		
	3.7	Spurweite, hinten	b11 mm	410	535	410	535	
Grundabmessungen	4.4	Hub (h3)	h3 mm	105				
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 mm	645 / 1145				
	4.15	Höhe gesenkt	h13 mm	82				
	4.19	Gesamtlänge	l1 mm	1550				
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 mm	400				
	4.21.1	Gesamtbreite	b1 mm	590	695	590	695	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	55 x 150 x 1150				
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 mm	560	685	560	685	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 mm	27				
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast mm	2160				
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast mm	2025				
	4.35	Wenderadius	Wa mm	1360				
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4 / 4,5				
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,02 / 0,02				
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,06 / 0,04				
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6 / 16				
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch				

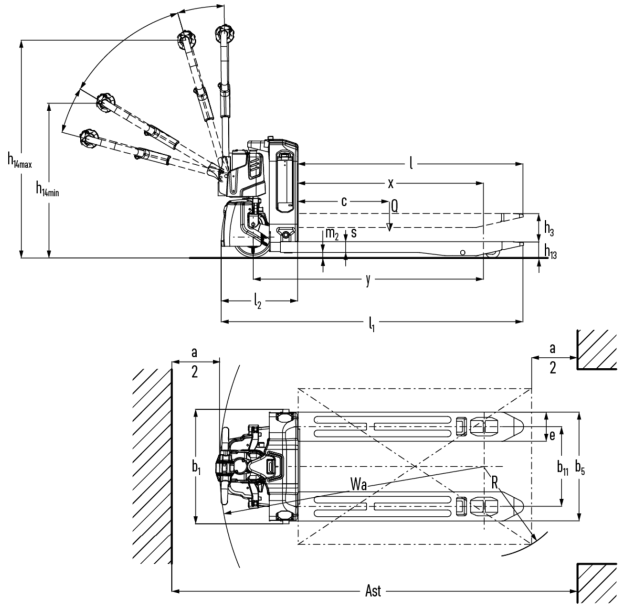
E-Motor/Elektronik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	0,75
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3	kW	0,5
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	V / Ah	24 / 20
	6.5	Batteriegewicht	kg	5
	6.6.1	Energieverbrauch nach EN-Zyklus	kWh/h	0,18
	6.6.2	CO2 Äquivalent nach EN16796	kg/h	0,1
	6.7	Umschlagleistung	t/h	60
	6.8	Umschlageffizienz nach VDI 2198	t/kWh	333,33
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls/DC
	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	dB (A)	74

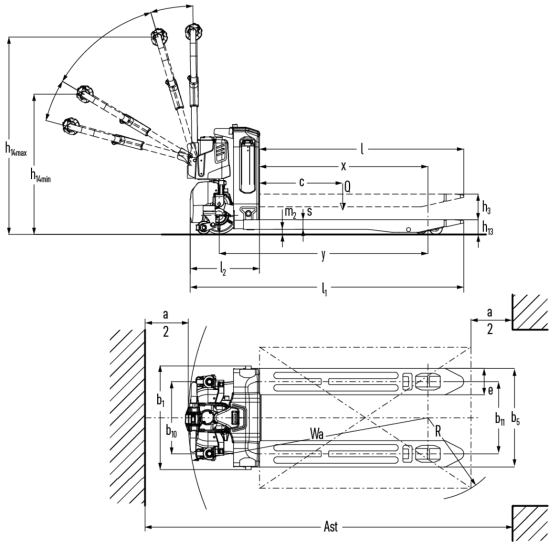
- Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Anhang


h14max
h14min
l
x
c
Q
m2 + s
h3
h13
y
l2
l1
a
2
a
2
e
b1
b11
b5
Wa
R
Ast


h14max
h14min
l
x
c
Q
m2 + s
h3
h13
y
l2
l1
a
2
a
2
e
b1
b10
b11
b5
Wa
R
Ast


h14max
h14min
l
x
c
Q
m2 + s
h3
h13
y
l2
l1
a
2
a
2
e
b1
b11
b5
Wa
R
Ast


h14max
h14min
l
x
c
Q
m2 + s
h3
h13
y
l2
l1
a
2
a
2
e
b1
b10
b11
b5
Wa
R
Ast