

Transpalette manuel avec système depesage

AMW 22 / 22p

Hauteur de levée: 122 mm / Capacité de charge: 2200 kg



AMW 22 / 22p

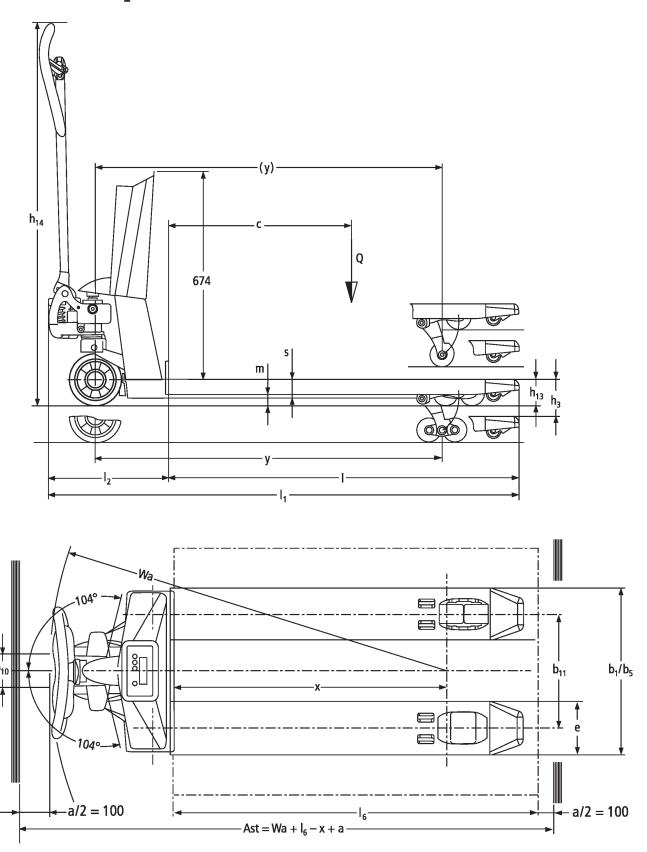


Tableau VDI

	1.1	 Fabricant (désignation abrégée)					Au	tres (OEN	A)		
Sigle	1.2	Code type du fabricant			AMW 22			AMW 22p			
	1.3	Entraînement						Manuel	·		
	1.4	Commande			Manuel						
	1.5	 Capacité de charge/charge	Q	kg	2200						
	1.6	 Distance du centre de gravité de la charge	С	mm		600					
	1.0										
	1.9	Empattement	У	mm	1110						
Poids	2.1	Poids propre		kg	99 102						
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	578 / 1721						
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	61 / 38						
Roues / Châssis	3.1	Pneus			C-BV	V- C- GV GV	V-BV	C-GV	C-BV	V-GV	V-BV
	3.2	Taille des roues AV			Ø 170x50	Ø 170 x 50	Ø 170x50	Ø 170 x 50	Ø 170x50	Ø 170 x 50	Ø 170x50
	3.3	Taille des roues AR			Ø 82x96	Ø 82 x 96	Ø 82x96	Ø 82 x 96	Ø 82x96	Ø 82 x 96	Ø 82x96
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)				2/2					
	3.6	Voie avant	b10	mm	109						
	3.7	Voie arrière	b11	mm	370						
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	122						
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm		1234					
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	86						
٥	4.19	Longueur totale	l1	mm		1546					
de base	4.20	Longueur, talon de fourche compris	12	mm	396						
de	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	540						
sions	4.22 4.25 4.32	Dimensions des fourches	s/ e/l	mm	62 x 170 x 1150						
nen	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	540						
Din	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	24						
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast	mm	1763						
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	1813						
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1303						
Données de performance	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,09 / 0,02						

onique				
électro				
tème (

- Catte fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des espositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

