



Système énergétique **Active load management**

Alimentation optimale des chargeurs haute fréquence pour batteries lithium-ion.

 JUNGHEINRICH

Active load management

chargeurs haute fréquence Jungheinrich.

Pour une charge adaptée aux besoins dans toutes les situations.

Avec cette solution intelligente et polyvalente de gestion active de la charge, nous vous proposons la combinaison parfaite de chargeurs haute fréquence en réseau pour batteries lithium-ion (SLH 700i), d'un logiciel pour chargeurs et d'une centrale de contrôle de gestion de la charge SLC 700 permettant de réguler de manière optimale la répartition de l'énergie au sein de votre flotte.

Outre l'écrêtage, qui consiste à réduire le pic de charge maximal en répartissant efficacement la puissance disponible entre les différents chariots, la gestion intelligente de la puissance convainc par des règles de priorité qui permettent d'alimenter de manière optimale en courant de charge tous les chariots lithium-ion en fonction de leur état de charge.

En cas d'infrastructure insuffisante ou de coûts de pics de puissance trop élevés, vous bénéficiez de pics de charge réduits à long terme, ainsi que de coûts énergétiques et d'infrastructure réduits.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Gestion de la charge pour les chargeurs haute fréquence lithium-ion.
- Échange d'informations sur la charge et l'état via la centrale de contrôle (SLC 700).
- Ecrêtage : régulation des groupes de chargeurs sur une limite de puissance totale.
- La solution idéale pour les infrastructures électriques déjà existantes et inadaptées ou trop faibles.
- Réduction des coûts d'électricité et des coûts d'infrastructure.

Solution de gestion de la charge Jungheinrich

pour un maximum d'avantages pour les



Efficacité.

Une productivité maximale sans frais énergétiques élevés.

Gardez le contrôle sur la consommation d'énergie de votre flotte : sans aucune intervention manuelle, la puissance totale disponible est répartie avec précision entre les chariots lithium-ion utilisés, en fonction de leur état de charge.

Solution intelligente de gestion de l'énergie et de la charge

- Éviter les pics de consommation coûteux en réduisant les pics de charge.
- Minimiser les coûts d'énergie et d'infrastructure à long terme.

Ecrêtage : définition de la puissance maximale consommée

- Les groupes de chargeurs utilisés sont réglés sur une limite de puissance totale pour une utilisation optimale de l'infrastructure électrique existante.



Sécurité.

Les meilleures conditions pour un travail en toute sécurité.

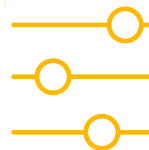
100 % de performance garantie : des règles de priorité assurent toujours la meilleure disponibilité possible de vos chariots lithium-ion – le bon fonctionnement de l'entrepôt est ainsi garanti à tout moment.

Priorisation intelligente

- En fonction de leur état de charge, les différents chariots sont priorisés pendant le processus de charge afin de garantir la meilleure utilisation possible des ressources énergétiques.
- Si le pic de charge est atteint lors de la connexion de chariots supplémentaires, la gestion de la charge réduit l'alimentation électrique des chariots en fonction de la priorité et de l'état de charge du chariot ajouté.

Sécurité en cas de panne

- Des règles de secours définies au préalable garantissent qu'il y a toujours suffisamment de chariots disponibles, même en cas de panne.



Individualité.

Une solution aussi unique que votre entreprise.

Vous déterminez vous-même les charges souhaitées en fonction des besoins et contraintes de votre entreprise. Notre gestion de la charge s'adapte entièrement à vos processus et à l'infrastructure existante dans votre entrepôt afin de vous offrir une performance maximale.

Mise en réseau optimale des chargeurs

- Connexion des chargeurs au choix par radio, LAN / Wi-Fi ou par câble.

Gestion de l'énergie professionnelle

- Intégration optionnelle de la gestion de la charge dans un système de gestion de l'énergie global.
- Création de plans hebdomadaires internes au système pour gérer la puissance disponible pour les chargeurs utilisés en fonction des processus du client.

Les usines de production de Norderstedt
et Moosburg en Allemagne sont
certifiées. ISO 9001
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**