Mobile Robot Automatisiertes Schmalganglager

EKX 514a - EKX 516ka - EKX 516a

Hubhöhe: 11000-13000 mm / Tragfähigkeit: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Der Leistungsträger
im automatisierten Schmalganglager.

Zum Abarbeiten von Lageraufgaben in großen Hubhöhen.

Unsere leistungsstarken und modularen EKXa überzeugen als Mobile Robot, entwickelt auf Basis unseres bewährten Elektro-Kommissionier-/-Dreiseitenstaplers EKX. Der EKXa zeichnet sich durch höchste Leistung bei Hubhöhen bis 13.000 mm aus und setzt Benchmarks im automatisierten Schmalganglager.

Ausgestattet mit einem 80-Volt-Antrieb und wartungsfreiem Synchron-Reluktanzmotor erreicht er völlig neue Leistungsdimensionen bei gleichzeitiger Energiereduktion. Durch die optionale Integration von On-Board-Lader sowie Stromschiene und -abnehmer ist er bestens gerüstet für den 24/7-Einsatz. Die optionale 360°-Sicherheitssensorik ermöglicht den Einsatz des EKXa in einem offenen, nicht eingezäunten Schmalganglager. Mithilfe der Option Paletten- und Freiraumerkennung können Bestandsregale in bislang manuell bedienten Schmalganglagern automatisiert werden.

Dank praxiserprobter Induktivführung in Kombination mit RFID-Transpondern werden präzises Positionieren am Lagerplatz sowie automatischer Gassenwechsel möglich. Mit der Option der stufenweisen Automatisierung stehen Ihnen alle Wege zu Lagerprozessen mit maximaler Verfügbarkeit, Effizienz und Performance offen.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Stufenweise automatisierbar
- 360°-Sicherheitssensorik für den Einsatz im offenen Schmalganglager
- Paletten- und Freiraumerkennung zur Bedienung von Bestandsregalen in manuellen Schmalganglagern
- Optionaler On-Board-Lader für 24/7-Betrieb
- Planung, Realisierung und After Sales aus einer Hand

Ihr Jungheinrich Mobile Robot
für maximalen Kundennutzen.

Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Automatisierungslösungen .

Gibt alles für Sie im Hochregal: Dank wartungsfreiem Synchron-Reluktanzmotor und 80-Volt-Antrieb.

Ausgereiftes Standardgerät als Basis

- Basisfahrzeug Hochregalstapler EKX der Baureihe 5.
- In Kombination mit umfangreichem Sicherheitssystem sowie Automatisierungs- und Navigationskomponenten.

Effiziente Antriebstechnologie und Ausstattung

- 80-Volt-Antrieb.
- Wartungsfreier Synchron-Reluktanzmotor.
- RFID-Reader zur Positionsbestimmung im Schmalgang.
- Patentiertes Nutzsenken und -bremsen für maximale Energierückgewinnung während des Einsatzes.
- Optionale Ausstattung mit On-Board-Lader, Stromschiene und -abnehmer für effizienten 24/7-Einsatz.

Automatisierung in Bestandslagern

- Paletten- und Freiraumerkennung mittels Kamera und Sensorik ermöglicht die Automatisierung von manuellen Bestandsregalen.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Zuverlässige Kommunikation: Per WLAN kommuniziert das Fahrzeug mit den wichtigsten Steuerungssystemen.

Prozesssicherheit im Lager

- Zuverlässige Induktivführungstechnik für jederzeit sichere Fahrt an jeder Stelle im Lager.
- Kommunikation des Fahrzeugs mit den übergeordneten Leit- und Steuersystemen erfolgt per WLAN.

Alles im Blick mit dem FTS-Leitstand

- Anzeige aller Informationen rund um das Fahrzeug über grafische Visualisierung im FTS-Leitstand.
- Kundenindividuelle Funktionen können je nach den projektspezifischen Anforderungen speziell für das jeweilige System implementiert und aktiviert werden.

360°-Sicherheitssensorik

- Durch eine intelligente Anordnung von Personenschutzscannern am EKXa wird eine 360° Sicherheit ermöglicht. Dadurch kann der EKXa in einem automatisierten Schmalganglager ohne Umzäunung und Bereichszugangssteuerung eingesetzt werden.
- Geeignete Warn- und Schutzfelder sorgen für ein geregeltes Abbremsen und einen sicheren Stillstand vor Hindernissen im Fahrweg.

Individualität

Eine Automatisierungslösung so individuell wie Ihr Business.

Willkommen in der Zukunft: Wir bieten Ihnen bewährte und optimierte Grundgeräte als Basis für Ihre Automatisierung.

Präzise Navigation

- Millimetergenaues Positionieren der Fahrzeuge sowie der zu transportierenden Lasten an den definierten Stationen.
- Projekt- und umgebungsspezifische Konzeption und Umsetzung.

Stufenweise automatisierbar

- Sukzessive Automatisierung für zukunftsfähige Ausstattung Ihres Schmalganglagers.
- warehouseNAVIGATION zur punktgenauen Anfahrt und Positionierung am Lagerplatz für Entlastung der fahrenden Person.
- Bei Halbautomatisierung mit warehouseNAVIGATION wird eine Erhöhung der Umschlagleistung um 25 % erreicht.
- Im vollautomatischen Modus autarkes Manövrieren und Rangieren in den Lagergängen zur zuverlässigen Abarbeitung der zugewiesenen Transport- und Lageraufgaben.
- Kommunikation des Fahrzeugs mit den übergeordneten Leit- und Steuersystemen erfolgt per WLAN.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH