



Robot mobilny do transportu poziomego i pionowego

ERC 213a / 217a

Wysokość podnoszenia: 3100-4400 mm / Udźwig: 1300-1700 kg

Wszechstronny AGV

do efektywnego transportu towarów.

Do ustandaryzowanych nośników ładunków.

Nasze niezawodne i wszechstronne automatyczne systemy ERCa wykonują powtarzające się czynności transportowe. Dzięki kompaktowej konstrukcji wózek ERCa jest doskonałym rozwiązaniem zwiększającym wydajność procesów transportowych na ograniczonej przestrzeni.

Silnik jazdy w technice prądu zmiennego 2,8 kW zapewnia stałą moc, a elektrycznie sterowany, wysokowydajny silnik podnoszenia umożliwia łagodne i ciche podnoszenie oraz opuszczanie ładunków – także na dużych wysokościach. Wytrzymała konstrukcja ze stalową ramą gwarantuje zwiększone bezpieczeństwo.

Dostępny w standardzie skaner ochrony osób umożliwia bezpieczne zastosowanie naszych automatycznych systemów transportowych we współdzielonych obszarach pracy. Skanery monitorują trasę przejazdu w poszukiwaniu przeszkód: w kierunku napędu, w kierunku ładunku i na zakrętach. Lokalizacja odbywa się za pomocą nawigacji laserowej. Odbłyśniki montowane w obszarze poruszania się wózka w przypadku nawigacji laserowej lub ich kombinacja z elementami otoczenia w przypadku nawigacji hybrydowej.

Skonstruowany w oparciu o urządzenie seryjne. Może być łatwo zintegrowany z istniejącym system IT albo zrealizowany jako niezależny system.



Zgodność z normą VDA 5050

Roboty mobilne Jungheinrich są zgodne z normą VDA 5050 i mają znormalizowany interfejs do komunikacji ze sterownikiem głównym. Umożliwia to stosowanie robotów mobilnych z systemami sterowania od różnych producentów.



Najwyższa wydajność. Bez kompromisów.

Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus to gwarancja długoterminowej wydajności naszych wysokiej jakości akumulatorów litowo-jonowych przez okres do 8 lat. Jesteśmy pewni, że wysoka wydajność i długa żywotność naszej technologii litowo-jonowej przekonają Państwa. Dlatego dajemy Państwu możliwość łatwego i szybkiego powrotu do wcześniej użytkowanej technologii w ciągu 6 miesięcy od chwili otrzymania akumulatora.

Korzyści

- Kompaktowa konstrukcja do wąskich korytarzy roboczych.
- Efektywne wykonywanie powtarzalnych zadań, gwarantujące bezpieczeństwo procesów.
- Zoptymalizowane drogi transportowe dzięki precyzyjnej nawigacji laserowej.
- Rozbudowane systemy bezpieczeństwa do zastosowań we współdzielonych obszarach pracy.
- Szybki zwrot inwestycji dzięki optymalizacji procesów.

Automatyczny system transportowy (AGV) Jungheinrich

dla maksymalnych korzyści.



Wydajność

Maksymalna wydajność dzięki najbardziej efektywnemu, automatycznemu rozwiązaniu.

Postaw na kompleksowe rozwiązanie, które zapewni wysoką wydajność i bezpieczeństwo procesów.

Bazę urządzenia stanowią wysokiej jakości wózki seryjne.

- Akumulatorowy podnośnikowy wózek widtowy ERC – w połączeniu z kompleksowym wyposażeniem bezpieczeństwa oraz komponentami automatyki i nawigacji.
- Przyszłościowa inwestycja dzięki zgodności elementów zabezpieczających z obowiązującymi normami.
- Łatwe prowadzenie pojazdu dzięki elementom obsługi znanym ze standardowego urządzenia.

Efektywna technologia napędu i wyposażenia.

- Silnik jazdy 2,8 kW w technice prądu zmiennego. Opcjonalnie 3,2 kW opcja drivePLUS.
- Elektrycznie regulowany, mocny silnik podnoszenia zapewniający łagodną i cichą pracę.
- Wytrzymała konstrukcja ze stalową ramą i zamkniętymi profilami.

Technologia litowo-jonowa.

- Stała dostępność wózka dzięki wyjątkowo krótkim czasom ładowania.
- Brak konieczności wymiany akumulatora.
- Urządzenie jest dostępne opcjonalnie z automatycznym ładowaniem.
- Bezobsługowe akumulatory litowo-jonowe o długiej żywotności zapewniają oszczędność kosztów w porównaniu do kwasowych baterii trakcyjnych.
- Akumulatory litowo-jonowe nie gazują, nie ma więc potrzeby utrzymywania akumulatorowni.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki zastosowanym komponentom bezpieczeństwa urządzenie ERCa może pracować w środowisku mieszanym – z wózkami widtowymi kierowanymi przez operatorów i pieszymi.

System bezpieczeństwa.

- Dostępny w standardzie skaner ochrony osób w kierunku napędu i ładunku monitoruje obszar przed wózkiem, a wielkość tego obszaru zależy od prędkości jazdy urządzenia.
- Jeżeli w obszarze tym pojawi się przeszkoda, AGV zatrzyma się przed nią.
- Skanowanie w celu identyfikacji przeszkód podczas jazdy na zakrętach.
- Wyłącznik awaryjny.

Bezpieczeństwo procesów w magazynie.

- Wszystko pod kontrolą – dzięki panelowi sterowania AGV.
- Panel kontrolny wyświetla wszystkie najważniejsze informacje dotyczące pracy automatycznych wózków.
- Szybki podgląd stanu realizacji zadań transportowych.
- Istnieje możliwość określenia zadań priorytetowych.
- Funkcje można łatwo dopasować do aktualnych potrzeb klienta i wymagań projektów.



Indywidualność

Rozwiązanie tak indywidualne jak Państwa działalność.

Nasze automatyczne systemy transportowe są gotowe na wyzwania przyszłości. Łatwo dostosować je do środowiska IT w Twoim magazynie.

Łatwa integracja z systemami nadrzędnymi.

- Możliwa prosta integracja z istniejącą infrastrukturą sieciową i IT.
- Łatwe włączenie do istniejącego systemu WMS/ERP za pomocą interfejsu logistycznego Jungheinrich.
- Do komunikacji można wykorzystać istniejącą infrastrukturę WLAN.

Precyzyjna nawigacja.

- Wysoka precyzja umożliwia bardzo dokładne pozycjonowanie wózków oraz transportowanych ładunków względem predefiniowanych lokalizacji składowania.
- Różne typy systemów nawigacji mogą zostać połączone w rozwiązanie hybrydowe.
- Koncepcja i realizacja dostosowana do wymagań projektu i środowiska.

Wyposażenie dodatkowe.

- System automatycznego ładowania z wykorzystaniem systemu połączeń stykowych.
- Floor-Spot.
- Skaner kodów kreskowych.
- Skaner do rozpoznawania przeszkód na drodze.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa	Udźwig / ładunek	Wysokość podnoszenia (maks.)	Prędkość jazdy bez ładunku	Wysokość całkowita
ERC 213a	1300 kg	4400 mm	9 km/h	2285 mm
ERC 217a	1700 kg	4400 mm	7 km/h	2285 mm

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801
info@jungheinrich.pl
www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu
oraz nasze Centrum Części Zamiennych
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty
ISO 9001
ISO 14001
ISO.

