

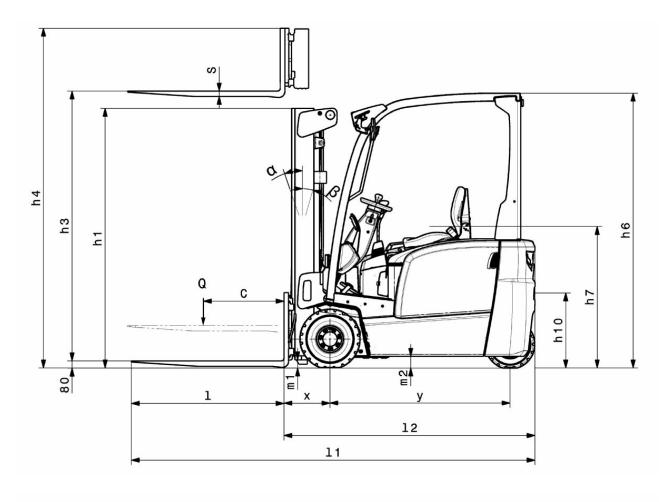
## Электрический трехколесный погрузчик

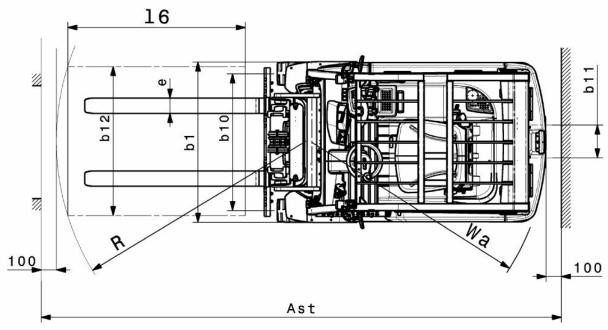
**EFG BB 216**k

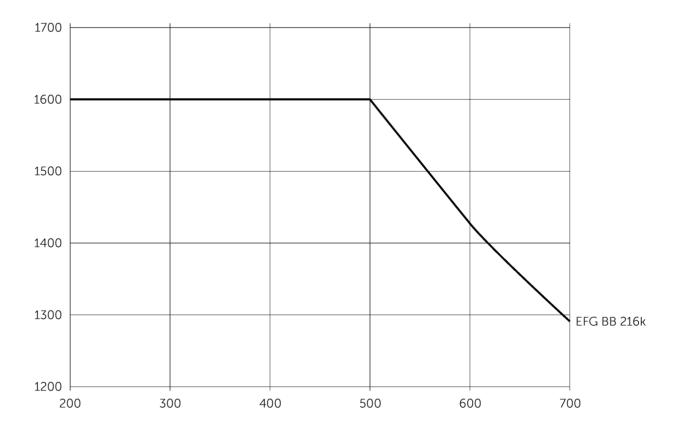
высота подъема: **3000-6500 mm** / Грузоподъемность: **1600 kg** 



## EFG BB 216k







## EFG BB 216k

EFG BB 216k	Ход (h3)	Высота мачты втянута (h1)	Свободный лифт (h2)	Высота мачты увеличена (h4)	наклон мачты вперед/ назад
	3000 мм	2000 мм	150 мм	3555 мм	7/5°
	3300 мм	2150 мм	150 мм	3855 мм	7/5°
Двойная мачта ZT	3600 мм	2300 мм	150 мм	4155 мм	7/5°
двоиная мачта 21	4000 мм	2500 мм	150 мм	4555 мм	7/5°
	4500 мм	2800 мм	150 мм	5055 мм	7/5°
	5000 мм	3050 мм	150 мм	5555 мм	7/5°
	3300 мм	2105 мм	1470 мм	3855 мм	7/5°
Двойная мачта ZZ	3600 мм	2255 мм	1620 мм	4155 мм	7/5°
	4000 мм	2455 мм	1820 мм	4555 мм	7/5°
	4500 мм	2005 мм	1360 мм	5055 мм	7/5°
	4800 мм	2105 мм	1460 мм	5355 мм	7/5°
Taa× D7	5000 мм	2180 мм	1530 мм	5555 мм	7/5°
Тройная мачта DZ	5500 мм	2355 мм	1710 мм	6055 мм	7/5°
	6000 мм	2555 мм	1910 мм	6555 мм	7 / 5°
	6500 мм	2805 мм	2160 мм	7055 мм	7/5°

## **VDI** стол

	1.1	Произролитол (краткоо назранио)			Junghoinrich	
идентификатор	1.2	Производитель (краткое название)			Jungheinrich EFG BB 216k	
		Обозначение модели				
	1.3	Привод			Электро	
	1.4	Управление			Сиденье	
	1.5	¦ Мощность / нагрузка	Q	КГ	1600	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	С	MM	500	
	1.8	Расстояние до груза (от оси пер. колес до спинки вил)	X	MM	352	
	1.9	Расстояние между осями колес	у мм		1357	
масса	2.1.1	Собственный вес (включая аккумулятор)	КГ		3044	
	2.2	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.		КГ	4102 / 544	
	2.3	Нагрузка на ось без груза передн./задн.		КГ	1473 / 1571	
	3.1	   шины			Суперэластик (SE)	
асті	3.2	Размер шин, передние			18 x 7 - 8	
я Ч	3.3	Размер шин, задние			140 / 55 - 9	
ова	3.5	¦ Колеса, номер перед / зад (x = ведомый)			2x / 2	
а/ход	3.6	Ширина переднего моста	b10	ММ	904	
колеса/ходовая часть	3.7	Ширина колеи, сзади	b11	ММ	211	
	4.1	наклон мачты вперед/назад	a/ß	0	7 / 5	
	4.2	Высота мачты втянута (h1)	h1	MM	2000	
	4.2.1	общая высота	h15	MM	2080	
	4.3	Свободный лифт (h2)	h2	MM	150	
	4.4	Ход (h3)	h3	MM	3000	
	4.5	Высота мачты увеличена (h4)	h4	MM	3555	
	4.7	¦ Высота защитной крыши (кабины)	h6	ММ	2080	
	4.8	   Высота сиденья / высота в положении стоя	h7	MM	1030	
lдd	4.12	Высота по сцепному устройству	h10	MM	560	
3M6	4.12.1	і 2. Высота по сцепному устройству		MM	0	
Бр	4.19	общая длина	l1	MM	2899	
HPI	4.20	Длина, включая спинку вил	12	MM	1899	
ТИС	4.21.1	габаритная ширина	b1	MM	1060	
габаритные размерь	4.22	размеры вил	s/e/l	mm	40 x 100 x 1000	
10	4.23	, ' Класс связи вилочного перевозчика			2A	
	4.24	Ширина каретки вил	b3	MM	980	
	4.31	Просвет над полом, с грузом, под грузоподъемной мачтой	m1	MM	97	
	4.32	Просвет над полом в середине расстояния между осями колес	m2	MM	88	
	4.34.1	Рабочая ширина (паллет 1000 × 1200 крест-накрест)	Ast	MM	3224	
	4.34.2	Рабочая ширина (падлет 1000 x 1200 крест-накрест)	Ast	MM		
	4.34.2				3348	
		Радиус разворота	Wa	ММ	1545	
	4.36	Минимальное расстояние между центром поворота и осью симметрии	b13	MM	0	

	1				
ика рабочие характеристики	5.1	Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	15 / 15	
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза	м/сек	0,43 / 0,53	
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза	м/сек	0,51 / 0,55	
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза	N	1300 / 1500	
	5.6	Макс. тяговое усилие с грузом/без груза	N	9000 / 9400	
	5.7	Способность к преодолению подъема с грузом/без груза	%	6,5 / 14	
	5.8	Макс. способность к преодолению подъема с грузом/без груза	%	13,5 / 16	
	5.9	Время разгона с грузом/без груза	s	5,5 / 5	
	5.10	Рабочий тормоз		механический/ гидравлический	
	6.1	Двигатель хода, мощность S2 60 мин	кВт	3,7	
	6.1.1	2. Двигатель хода, мощность S2 60 мин	кВт	3,7	
od.	6.2	Двигатель подъема, мощность при S3	кВт	10	
ТЕКТ	6.3	Аккумулятор согласно DIN 43531/35/36		DIN 43531 A	
ль / Эл	6.4	Напряжение аккумулятора, номинальная емкость	В / Ач	48 / 500	
	6.5	Вес аккумулятора	КГ	708	
зигате	6.6.1	расход электроэнергии согласно цикла EN	кВт-ч/ ч	4,25	
Электродвигатель / Электроника	6.6.2	CO2 эквивалент в соответствии с EN16796	кг/ч	2,3	
	6.7	Производительность	т/ч	113	
	6.8.1	Расход электроэнергии при максимальной производительности обработки	кВт-ч/ ч	5,13	
прочее	8.1	Тип управления движением		Импульс/переменныі ток	
	10.1	Рабочее давление для навесного устройства	бар	230	
	10.2	Расход масла для навесных агрегатов	л/мин	24	
	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	дБ(А)	75	
	10.8	Фаркоп, тип / тип DIN		болт	

<sup>-</sup> В соответствии с директивой VDI 2198 в таблице приведены технические характеристики только стандартного транспортного средства. При установке других шин, подъемных устройств, дополнительного оборудования и т.д. значения могут измениться.