



Chariot élévateur électrique à 4 roues

CBH 2.5-3.0

Hauteur de levée: 3300-4800 mm / Capacité de charge: 2500-3000 kg

CBH 2.5-3.0

Un chariot élévateur au fonctionnement simple.

Conçu pour une utilisation dans des environnements changeants.

Le chariot élévateur électrique AntOn by Jungheinrich CBH réunit tout ce qui est important dans un quotidien professionnel exigeant : une technologie robuste, une manipulation facile et des performances fiables.

Que ce soit dans l'entrepôt, en extérieur ou sur les rampes de chargement : Le CBH est un équipement polyvalent, capable de fournir des performances ciblées et efficaces exactement là où les besoins opérationnels l'exigent. Du transport interne au chargement et déchargement rapides des camions, en passant par les manœuvres dans des espaces restreints, ce chariot élévateur électrique vous facilite le travail au quotidien.

Il se distingue non seulement par ses performances au quotidien, mais aussi par sa disponibilité rapide et un excellent rapport qualité/prix, rendant la transition vers l'électromobilité particulièrement attractive.

Avec trois configurations bien pensées et la puissance du lithium-ion, le CBH offre exactement la flexibilité dont votre entreprise a besoin aujourd'hui et facilite votre décision : optez pour un chariot élévateur au fonctionnement simple.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Une technologie fiable pour un usage quotidien.
- Trois configurations disponibles répondant à des exigences très diverses.
- Fonctionnement simplifié pour une manipulation sans effort.
- La technologie lithium-ion garantit une charge rapide et des performances constantes.
- Haute disponibilité pour une livraison rapide.

Polyvalent

Une puissance adaptée à chaque utilisation.

- Deux niveaux de capacité de charge, chacun disponible en trois variantes d'équipement, offrant des solutions adaptées à diverses applications, exigences et budgets.
- Construction compacte et très maniable, même dans des espaces de travail restreints.
- Des pneus larges et une garde au sol élevée permettent une utilisation sur des terrains irréguliers et en extérieur.
- Options de charge flexibles via un chargeur externe ou, selon le modèle, un chargeur intégré.
- Vitesse de translation allant jusqu'à 17 km/h pour un rythme soutenu dans le travail quotidien.

Simple

Une technologie intuitive qui facilite le travail au quotidien.

- Affichage LED regroupant toutes les informations en un coup d'œil.
- Composants simples : de l'écran de commande au confort de la pédale, en passant par la prise de charge étanche.
- Visibilité optimale pour travailler en sécurité au quotidien.
- Poste de conduite ergonomique avec volant réglable et, selon la version, siège confort avec un large espace pour les jambes.

Économique

Des chariots pour chaque tâche et chaque budget.

- Batterie lithium-ion 80 V sans entretien pour de longues durées de fonctionnement et de courts cycles de charge.
- Vitesses de levée élevées permettant de gagner du temps lors de chaque utilisation.
- Grande disponibilité et acquisition économique.
- Livraison rapide et fiable des pièces de rechange pour garantir la continuité des opérations.

Tableau VDI

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		EP Equipment	
	1.2	Code type du fabricant		CBH 2.5-3.0	
	1.3	Entrainement		Électrique	
	1.4	Commande		Siège	
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	2500	3000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	495	481
	1.9	Empattement	y mm	1740	
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	3977	4335
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	5795 / 682	6575 / 760
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1865 / 2112	1880 / 2455
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)	
	3.2	Taille des roues AV		7.00-12	28x9-15
	3.3	Taille des roues AR		18x7-8	200/50-10
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2	
	3.6	Voie avant	b10 mm	975	1010
	3.7	Voie arrière	b11 mm	955	
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/B °	6 / 10	
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2090	2070
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	120	135
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	3000	
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	4025	4095
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2165	2180
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1095	1110
	4.12	Hauteur d'attelage	h10 mm	311	307
	4.19	Longueur totale	l1 mm	3695	3712
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	2545	2562
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	1154	1210
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ l mm	40 x 122 x 1150	45 x 122 x 1150
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2A	3A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	1040	1100
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	125	130
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	170	185
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	3995	4060
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	4195	4260
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm	2300	2379
	4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	838	

Données de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	16 / 17	
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,5 / 0,56	0,42 / 0,5
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,54 / 0,56	0,43 / 0,44
	5.5	Effort au crochet avec / sans charge	N	2270 / 2270	2770 / 2770
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	13760 / 13760	16280 / 16280
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	14 / 25	12 / 23
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	20 / 25	
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	6,6 / 6,4	6,7 / 6,3
	5.10	Frein de service		Hydraulique	
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	17	
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	26	
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	80 / 230	
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	7,1	10,73
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	3,8	5,8
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	150	180
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	6,21	10,01
Autres	8.1	Type de commande de conduite		CA	
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	180	
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	35	
	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	74	

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Annexe

