

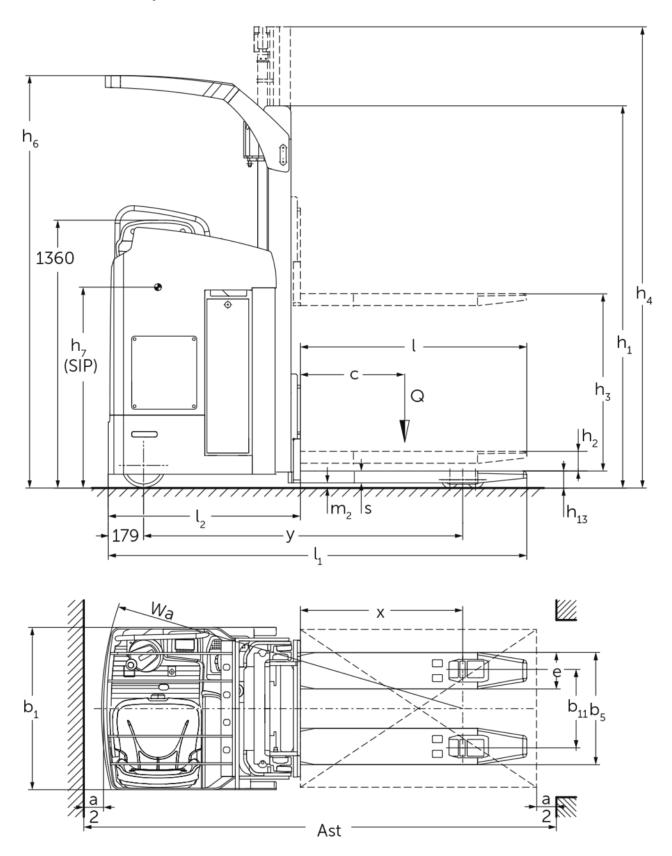
Gerbeur électrique à conducteur assis ESC 214-316 / 214z-316z

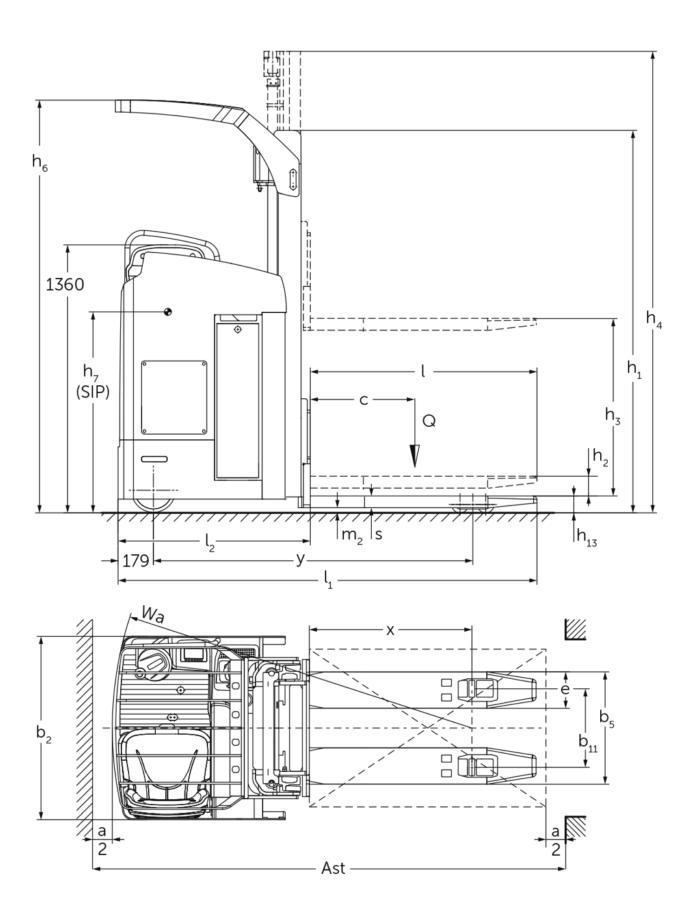
Hauteur de levée: 2800-6200 mm / Capacité de charge: 1400-1600 kg





ESC 214-316 / 214z-316z





ESC 214-316 / 214z-316z

ESC 214, ESC 214z	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	du mât	Hauteur du toit de protection (cabine)
	2900 mm	1965 mm	1420 mm	3422 mm	2093 mm
	3200 mm	2115 mm	1570 mm	3722 mm	2243 mm
Mât double ZZ	3600 mm	2315 mm	1770 mm	4122 mm	2288 mm
	4100 mm	2565 mm	2020 mm	4622 mm	2288 mm
	4300 mm	2665 mm	2120 mm	4822 mm	2288 mm
	2900 mm	2015 mm	100 mm	3422 mm	2093 mm
	3200 mm	2165 mm	100 mm	3722 mm	2243 mm
Mât duplex ZT	3600 mm	2365 mm	100 mm	4122 mm	2288 mm
	4100 mm	2615 mm	100 mm	4622 mm	2288 mm
	4300 mm	2715 mm	100 mm	4822 mm	2288 mm
Mât triple DZ	4300 mm	1945 mm	1426 mm	4830 mm	2093 mm
mat triple D2	5350 mm	2295 mm	1776 mm	5880 mm	2288 mm
ESC 216, ESC 216z, ESC 316 , ESC 316z	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Hauteur du toit de protection (cabine)
	2800 mm	1965 mm	1373 mm	3372 mm	2093 mm
	3100 mm	2115 mm	1523 mm	3672 mm	2243 mm
Mât double ZZ	3500 mm	2315 mm	1723 mm	4072 mm	2288 mm
	4000 mm	2565 mm	1973 mm	4572 mm	2288 mm
	4200 mm	2665 mm	2073 mm	4772 mm	2288 mm
	2800 mm	2015 mm	100 mm	3372 mm	2093 mm
	3100 mm	2165 mm	100 mm	3672 mm	2243 mm
Mât duplex ZT	3500 mm	2365 mm	100 mm	4072 mm	2288 mm
	4000 mm	2615 mm	100 mm	4572 mm	2288 mm
	4200 mm	2715 mm	100 mm	4772 mm	2288 mm
	4200 mm	1945 mm	1376 mm	4770 mm	2093 mm
Mât triple DZ	5250 mm	2295 mm	1726 mm	5820 mm	2288 mm
	6200 mm	2615 mm	2046 mm	6790 mm	2288 mm

Tableau VDI

gle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)			Jungheinrich						
	1.2	Code type du fabricant				ESC :			ESC 316	ESC 2/3	
	1.3	Entraînement			Électrique						
	1.4	Commande					Si	ège			
S	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg	1400	1400 1600 1400		1600			
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	С	mm				00			
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	Х	mm	860		874		860	874	
	1.9	Empattement	У	mm	16	56	1685		1656	1700	
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg	1590		1660		1746	1685	
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	1316 / 1674	1340 / 1850	1285 / 1775	1370 / 1890	1459 / 1228	1432 / 1857	
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	1113 / 477 1162 / 498		/ 498	1891 / 518	1190 / 495		
	3.1	Pneus					Polyuré	hane (PU	J)		
S	3.2	Taille des roues AV			Ø 230 x 77						
/ Châssis	3.3	Taille des roues AR			Ø 85 x 85						
5	3.4	Roues supplémentaires			Ø 140 x 126						
Roues /	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			2 + 1x / 4						
R A	3.6	Voie avant	b10	mm	544 645					15	
	3.7	Voie arrière	b11	mm	385						
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1	mm	1995						
	4.3	Levée libre (h2)	h2	mm	100						
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	2900 2800 2900			2800	2800		
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4	mm	3422						
	4.6	Levée initiale	h5	mm	- 125 -			_	125		
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	2095						
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7	mm	1020						
base	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	90						
de k	4.19	Longueur totale	l1	mm	212	2125		40	2125	2155	
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	12	mm	975		99		975	1005	
nsic	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	3.	820			93		
Dimensions	4.22	Dimensions des fourches	s/ e/l	mm	60 x 185 x 1150						
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm			E	570			
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	31	0	2		30	25	
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)		mm		- 2353				2383	
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2383		23	98	2403	2433	
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	184	43	18	72	1863	1907	

5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h			9,1 / 9,	1			
5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,15 / 0,24	0,13 / 0,24	0,14 / 0,2	0,13 / 0,24	0,14 / 0,23		
5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,42	/ 0,42	0,42 / 0,3	0,42 / 0,42	0,42 / 0,38		
5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	·				'		
5.10	Frein de service		électrique						
6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	2,8						
6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	3						
6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		non						
6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	Ah 24 / 465						
6.5	Poids de la batterie	kg	380						
6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0				2,5		
6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	0,94	1,02	0,94	1,02	1,04		
6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h			0,5				
8.1	Type de commande de conduite		СА						
	5.2 5.3 5.7 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.5 6.6 6.6.1 6.6.2	5.7 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge 5.10 Frein de service 6.1 Moteur de traction, puissance S2 60 min 6.2 Moteur de levée, performance pour S3 6.3 Batterie selon DIN 43531/35/36 6.4 Tension de batterie / capacité nominale 6.5 Poids de la batterie 6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI 6.6.1 Consommation d'énergie selon cycle EN 6.6.2 Équivalent CO2 selon EN16796	5.7 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge 5.10 Frein de service 6.1 Moteur de traction, puissance S2 60 min kW 6.2 Moteur de levée, performance pour S3 kW 6.3 Batterie selon DIN 43531/35/36 6.4 Tension de batterie / capacité nominale V / Ah 6.5 Poids de la batterie kg 6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI kWh/h 6.6.1 Consommation d'énergie selon cycle EN kWh/h 6.6.2 Équivalent CO2 selon EN16796 kg/h	5.7 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge % 5.10 Frein de service	5.7 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge % 5.10 Frein de service	5.7 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge 5.10 Frein de service 6.1 Moteur de traction, puissance \$2 60 min 6.2 Moteur de levée, performance pour \$3 6.3 Batterie selon DIN 43531/35/36 6.4 Tension de batterie / capacité nominale 6.5 Poids de la batterie 6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI 6.6.1 Consommation d'énergie selon cycle EN 6.6.2 Équivalent CO2 selon EN16796 7 / 12 7 / 12 7 / 12 8	5.7 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge 5.10 Frein de service 6.1 Moteur de traction, puissance \$2.60 min 6.2 Moteur de levée, performance pour \$3 kW 6.3 Batterie selon DIN 43531/35/36 6.4 Tension de batterie / capacité nominale 6.5 Poids de la batterie 6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI 6.6.1 Consommation d'énergie selon cycle EN 6.2 kg/h 6.3 kWh/h 6.4 Tension de batterie 6.5 Poids de la batterie 6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI 6.6.1 Consommation d'énergie selon cycle EN 6.5 kg/h 6.6 Consommation d'énergie selon cycle EN 6.6 kg/h 6.7 Consommation d'énergie selon cycle EN 6.7 kg/h 6.8 kg/h 6.9 0,5		

Les valeurs figurant dans le tableau sont valables pour le mât ZT 2800 / 2900, la levée des bras porteurs abaissée.

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des

 N° VDI 1.8 : pour l'ESC 214z / 216z / 316z : levée des bras porteurs relevée : x - 78 mm. N° VDI 1.9 : pour l'ESC 214z / 216z / 316z : levée des bras porteurs relevée : y - 78 mm.

N° VDI 4.34.2 : diagonale selon la norme VDI : largeur d'allée + 190 mm.

dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

N° VDI 4.35 : pour l'ESC 214z / 216z / 316z : levée des bras porteurs relevée : Wa - 78 mm.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.

