

Gerbeur manuel à levée électrique HC 110

Hauteur de levée: 1600-3000 mm / Capacité de charge: 1000 kg



HC 110

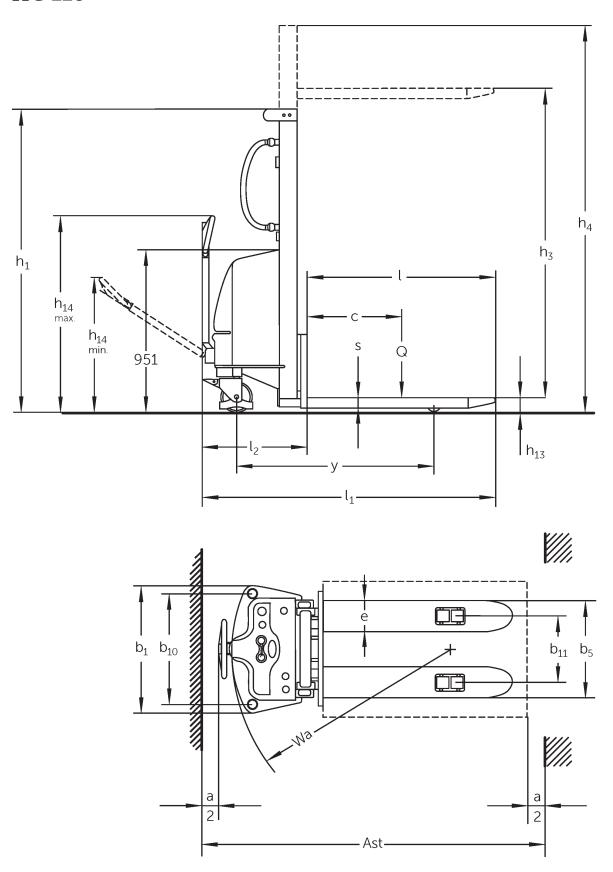


Tableau VDI

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)			Jungheinrich				
	1.2	Code type du fabricant				HC 110			
	1.3	Entraînement				Manuel			
	1.4	Commande			Accompagnant				
	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg	1000				
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	С	mm	600				
	1.9	Empattement	У	mm	1210				
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg	348	435	450		
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	400 / 948	443 / 992	454 / 996		
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	242 / 106	306 / 129	323 / 127		
	3.1	Pneus			Cad	outchouc / ny	lon		
	3.2	Taille des roues AV				Ø 180 x 50			
assis	3.3	Taille des roues AR				Ø 74 x 93			
Ch	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			2/2				
/ Se	3.6	Voie avant	b10	mm	680				
Roues / Châssis	3.7	Voie arrière	b11	mm	400				
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1	mm	1980	1830	2080		
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	1600	2500	3000		
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4	mm	1980	3070	3570		
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	790 / 1156				
ase	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	85				
de base	4.19	Longueur totale	l1	mm	1720				
ns d	4.20	Longueur, talon de fourche compris	12	mm	620				
ensions	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	777				
Dimer	4.22	Dimensions des fourches	s/e/	mm	60 x 180 x 1100				
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	570				
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast	mm	2145				
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm		2175			
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1335				
9	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,08 / 0,11				
Données de performance	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s		0,19 / 0,13			

۵)
ž
.0
-6

r électrique / système électr	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	1,5
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	12 / 150
	6.5	Poids de la batterie	kg	45
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0

⁻ Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des expositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

