

Préparateur de commandes horizontal avec levée ergonomique

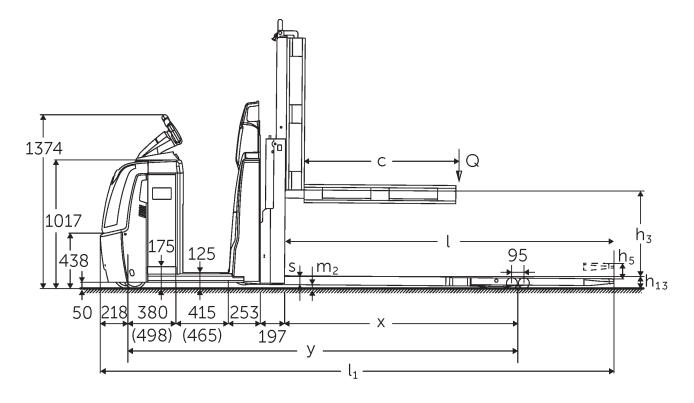
ECD 320

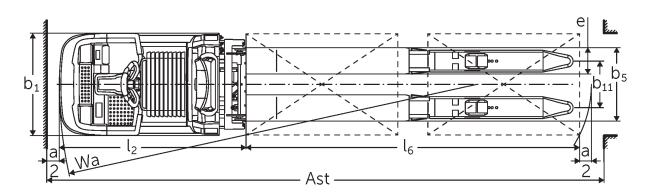
Hauteur de levée: 700-1500 mm / Capacité de charge: 2000 kg





ECD 320





ECD 320 NOC 2016 schém tech

Tableau VDI

	1	·			
Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)			Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant			ECD 320
	1.3	Entraînement			Électrique
	1.4	Commande			Préparateur de commandes
	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg	2000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	С	mm	1300
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	х	mm	1718
	1.9	Empattement	У	mm	2981
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg	1235
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	1155 / 2080
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	920 / 315
	3.1	Pneus			Polyuréthane (PU)
S	3.2	Taille des roues AV			Ø 230 x 78
âssi	3.3	Taille des roues AR			Ø 85 x 85
ر ا	3.4	Roues supplémentaires			Ø 180 x 65
es /	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			1+1x/4
Roues / Châssis	3.6	Voie avant	b10	mm	481
	3.7	Voie arrière	b11	mm	368
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	700
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	1374 / 1418
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	90
base	4.19	Longueur totale	l1	mm	4081
de ba	4.20	Longueur, talon de fourche compris	12	mm	1480
b sr	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	810
mensions	4.22	Dimensions des fourches	s/e/	mm	65 x 172 x 2600
Dim	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	540
_	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	25
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	4281
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	3199
, a	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)		km/h	9,2 / 12,5 9,2 / 14
าลทด	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,07 / 0,11
Données de performance	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,07 / 0,06
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)		%	6 / 15 6 / 15
	5.10	Frein de service			générateur

électrique / système électronic	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min (Efficiency drivePLUS)	kW	2,8 3,2
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	1,5
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	24 / 465
	6.5	Poids de la batterie	kg	370
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	0,53
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	0,3
ectr	6.7	Rendement de transbordement	t/h	136
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	1,36
Moteur	8.1	Type de commande de conduite		CA
Ĭ	10.5	Version direction		électrique
Autres	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	62

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Valeurs pour coffre de batterie L ; longueur de fourches 2 450 mm ; levée 700 mm ; dispositif de préhension levé.

- N° VDI 1.8 : pour dispositif de préhension abaissé : x + 82 mm.
- N° VDI 1.9 : pour coffre de batterie XL ou XL (ERE) : y + 118 mm ; pour plate-forme rallongée : y + 50 mm ; pour dispositif de préhension abaissé : y + 82 mm.
- N° VDI 4.19 : pour coffre de batterie XL ou XL (ERE) : l1 + 118 mm ; pour plate-forme rallongée : l1 + 50 mm.
- N° VDI 4.20 : pour coffre de batterie XL ou XL (ERE) : l2 + 118 mm ; pour plate-forme rallongée : l2 + 50 mm.
- N° VDI 4.34.2 : pour coffre de batterie XL ou XL (ERE) : largeur d'allée + 118 mm ; pour plate-forme rallongée : largeur d'allée + 50 mm ; en diagonale selon VDI : largeur d'allée + 94 mm.
- N° VDI 4.35 : pour coffre de batterie XL ou XL (ERE) : Wa + 118 mm ; pour plate-forme prolongée : Wa + 50 mm ; pour dispositif de préhension abaissé : Wa + 82 mm.
- N° VDI 6.2 : pour S3 10 %.
- N° VDI 6.4 : pour coffre de batterie XL : 24 V / 620 Ah.
- N° VDI 6.5 : pour coffre de batterie XL : 460 kg.

