

Auf dem Weg zur nachhaltigen Intralogistik

Die Zukunft des Lagers – für Ihren Erfolg



 **JUNGHEINRICH**

Transformation von innen nach außen

Nachhaltige Intralogistik mit Jungheinrich

Bei Jungheinrich denken und leben wir Nachhaltigkeit ganzheitlich: ökologisch ausgerichtet, sozial gerecht und wirtschaftlich erfolgreich. Unser Nachhaltigkeitsverständnis ist tief in unserer Geschichte als Unternehmen in Familienhand verwurzelt und somit immer mit dem Blick nach vorne ausgerichtet.

Wir gestalten die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher. Mit unseren Lösungen machen wir nachhaltige Intralogistik möglich und sind als „Sustainability Enabler“ gemeinsam mit unseren Kunden Teil der Lösung einer globalen Herausforderung.

05 Die Zukunft Ihres Lagers

06 effizient

11 kreislauffähig

16 sicher

20 Unser Beitrag für Ihren nachhaltigen Erfolg

21 Produkte und Lösungen

22 Nachhaltigkeitsstrategie Jungheinrich

Chancen nutzen, Risiken minimieren

Warum Sie jetzt auf nachhaltige Intralogistik setzen sollten

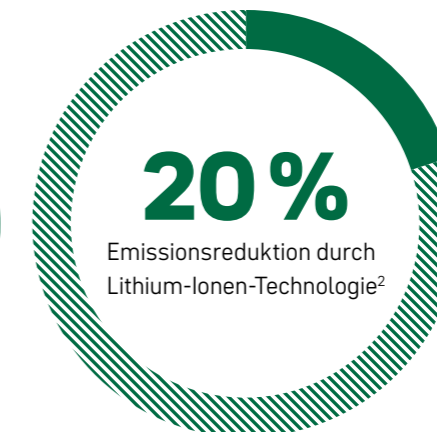
Effizienz steigern

Weil Sie mit nachhaltigen Lösungen dauerhaft Ihre Effizienz erhöhen und Betriebskosten reduzieren.



Emissionen senken

Weil energieeffiziente Technologien einen entscheidenden Beitrag zur Erreichung Ihrer Klimaziele leisten.



Wettbewerbsvorteile sichern

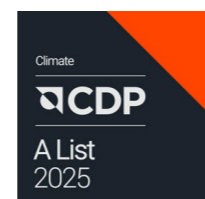
Weil Sie so regulatorische Vorgaben sowie die Erwartungen von Kunden, Investoren und Mitarbeitenden erfüllen.



Bestätigt nachhaltig:

Unsere Rankings, Ratings und Zertifizierungen

Wir stellen uns regelmäßig selbst auf den Prüfstand und lassen unsere nachhaltige Ausrichtung auch extern bestätigen. Mit der EcoVadis¹-Platinum-Bewertung gehören wir so beispielsweise seit Jahren zu den nachhaltigen Top-1%-Unternehmen weltweit.



¹ recognition.ecovadis.com/8Soh8V63XUGsOdPbfwed_w

Vom „Nice-to-have“ zur „License to operate“

Egal, wie das gefühlte Stimmungsbarometer gerade ist, die gesellschaftliche, politische und wirtschaftliche Notwendigkeit zum nachhaltigen Wandel unserer Branche bleibt bestehen. Ein effizienter Umgang mit begrenzten Ressourcen, der kluge Einsatz innovativer Technologien sowie eine transparente und verantwortungsvolle Unternehmensführung entlang der gesamten Wertschöpfungskette helfen, Abhängigkeiten und Risiken zu minimieren, und entscheiden über die Zukunftsfähigkeit von Unternehmen.

¹ Kundenreferenz DB Schenker | ² www.jungheinrich.de/ihre-loesungen/lithium-ionen-technologie-von-jungheinrich | ³ JARO Institut Studie 2023.

Nachhaltigkeit ist für uns mehr als eine Vision – sie ist der Kompass für die Transformation der Intralogistik, welcher ökologische Innovation, soziale Verantwortung und wirtschaftlichen Erfolg vereint.



Dr. Lars Brzoska
Vorsitzender des Vorstands

Mit Jungheinrich wird die Zukunft Ihres Lagers:

effizient

Optimale Raum- und Ressourcennutzung

kreislauffähig

Effizienter Einsatz von Materialien und Energie,
Förderung der Wiederverwendung sowie
Abfallreduktion

sicher

Rundum-Sicherheit für Mitarbeitende und
sensible Güter

Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

Optimale Raum- und Ressourcennutzung

effizient



Elektrisch angetrieben

Bereits seit unserer Gründung setzen wir für Sie auf den Elektroantrieb – und seit 2023 sind alle unsere Flurförderzeuge 100 % elektrisch. Wir produzieren Fahrzeuge, Steuerungen, Software, Batterien und Ladetechnik selbst. Dieses Komplettsystem garantiert maximale Effizienz in Ihrem emissionsreduzierten Lagerbetrieb.



Pionier in der Lithium-Ionen-Technologie: Unsere Lithium-Ionen-Fahrzeuge verursachen durchschnittlich rund 10 % weniger CO₂e über den gesamten Lebenszyklus und verbrauchen in der Nutzungsphase rund 20 % weniger Energie als Blei-Säure-Batterien.¹

Unsere kompakten Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien steigern Ihre Flächenproduktivität um 4 %.²



Transparenz für informierte Entscheidungen: Für immer mehr Produkte berechnen wir den Product Carbon Footprint (PCF)³, damit Sie nachhaltig entscheiden können. Einfach anfragen!



Unsere hocheffizienten Ladegeräte optimieren die Energienutzung im Lager. Das aktive Lastmanagement spart zudem Ressourcen, indem es in übergeordnete Energiemanagementsysteme eingebunden werden und eine Erweiterung der Elektroinstallation überflüssig machen kann.

¹ www.jungheinrich.de/ihre-loesungen/lithium-ionen-technologie-von-jungheinrich

² www.jungheinrich.de/ihre-loesungen/lithium-ionen-technologie-von-jungheinrich/lithium-ionen-fahrzeuge

³ www.jungheinrich.com/nachhaltigkeit/klimaschutz-1528474#pcf

Digital & automatisiert

Digitale und nachhaltige Transformation gehen Hand in Hand. Durch eine vollständige End-to-End-Digitalisierung Ihres Lagers werden Prozesse transparent, wodurch die volle Ausschöpfung von Effizienzpotenzialen und der effektive Einsatz von Automatisierungslösungen ermöglicht werden.

Digitale Lösungen wie das Jungheinrich WMS sparen Papier und bieten mehr Transparenz bei Beständen, Kommissionierung und Transporten, was den Materialfluss effizienter macht.



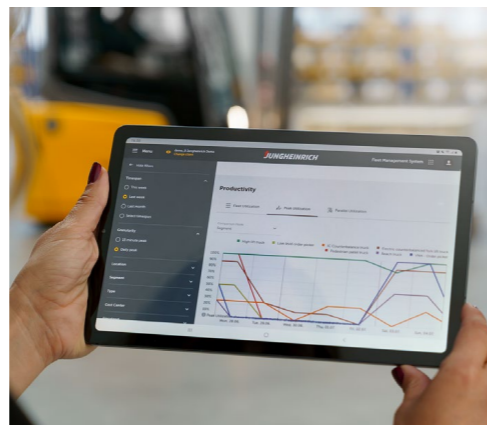
Automatisiert im vernetzten Gesamtsystem: Softwarelösungen, ASRS und Mobile Robots optimieren Abläufe und reduzieren den Flächenbedarf wie auch den Energieverbrauch. Zudem senken sie die Unfallrisiken auf nahezu null.



Einige nachhaltige Vorteile:

- Fehler werden minimiert, wodurch beispielsweise Verbrauchsmaterialien eingespart werden.
- Die Vermeidung von Leerfahrten, Staus und Umwegen spart Energie.
- Alle Ressourcen werden optimal genutzt – von der Arbeitszeit über Fahrzeuge bis hin zu Raum und Fläche.

Vorausschauendes Flottenmanagement: Mit dem Jungheinrich FMS überwachen und optimieren Sie den produktiven Einsatz Ihrer Flotte.



Weniger Energieverbrauch durch Automatisierung

Neuerrichtung des Zentrallagers der Möbelhauskette Bohus, Norwegen

Die Herausforderung

Die dezentrale Lagerung und dadurch verursachte lange Transportwege sorgten für hohe Emissionen und hohe Kosten bei Norwegens führender Möbel- und Inneneinrichtungskette Bohus. Eine andauernde Erweiterung des Warenbestands sowie unterschiedliche Produktkategorien und Ladungsgrößen erfordern Flexibilität für die Zukunftsfähigkeit der Lagergestaltung.

Unsere Lösung

Neben einem manuellen Lager sorgt ein vollautomatisiertes Hochregallager für Behälter, Euro- und Spezialpaletten sowie Lithium-Ionen-Fahrzeuge und Regalbediengeräte mit Energierückgewinnung für eine effiziente Intralogistik.

17%

Nachhaltig erfolgreich durch 17% Energieeinsparung

Optimierte Warenströme sorgen für maximale Lagerkapazität und reduzierte Transporte.



Die Reportage auf YouTube ansehen

Ganzheitlich beraten

Mit unserer Materialfluss- und Energieberatung unterstützen wir Sie bei der Planung und Optimierung Ihrer Standorte für einen effizienten Betrieb mit sinkender CO₂e-Last. Dabei begleiten wir Sie direkt vom Start an und sichern langfristig optimale Prozesse und Technologien.



Ein intelligentes, erweiterbares Lagerlayout minimiert den Raumbedarf und spart dadurch Heiz- und Kühl- sowie Beleuchtungskosten.

www.jungheinrich.de/sustainablematerialflow#1

Unsere lokalen Energieberaterinnen und -berater bieten vor Ort maßgeschneiderte Energiekonzepte sowie -beratung.



Eine bedarfsangepasste Dimensionierung vermeidet Überkapazitäten, ermöglicht die Maximierung der Maschineneffizienz sowie die Nutzung skalierbarer Lösungen.



Gemeinsam transformieren:
In unserem Green Site Guide teilen wir Tipps für die nachhaltige Transformation Ihrer Standorte mit Ihnen.

www.jungheinrich.com/greensiteguide#1

Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

Ressourcen erhalten und klug einsetzen

kreislauffähig



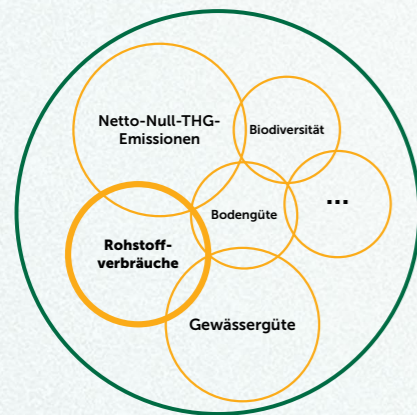
In kleinen Schritten zur großen Transformation

Auf dem Weg in eine kreislauffähige Zukunft

Kreislauffähige Geschäftsmodelle verknüpfen Ressourcen- und Energieeffizienz und bieten großes Potenzial für eine ökologische, soziale sowie wirtschaftlich nachhaltige Entwicklung Ihres Unternehmens.

Kreislaufwirtschaft spart Ressourcen und senkt Emissionen

Das Prinzip der Kreislaufwirtschaft ermöglicht es, wirtschaftliches Wachstum vom Verbrauch begrenzt vorhandener Ressourcen zu entkoppeln. Hinzu kommt der reduzierte Energieaufwand, wenn Produkte und Materialien möglichst lange in ihrem ursprünglichen Zustand im Kreislauf gehalten werden können.



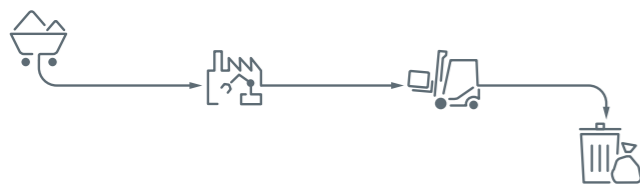
Mittel- und langfristige Vorteile für Unternehmen

Eine stärker kreislauffähige Wirtschaft bietet die Möglichkeit für Unternehmen, ihre Wettbewerbsfähigkeit zu steigern, Innovationen anzuregen, das Wirtschaftswachstum anzukurbeln und damit natürlich auch Arbeitsplätze zu schaffen.

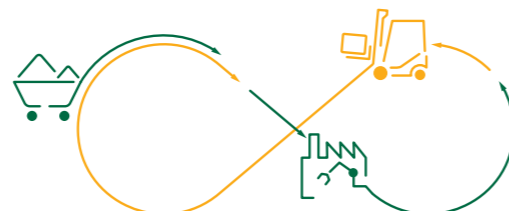
Das hat verschiedene Gründe: So kann beispielsweise die Verwendung von Sekundärmaterialien zu Kostensenkungen führen. Risiken in der Materialversorgung werden durch die geringere Abhängigkeit von Primärmaterialien und Störungen in globalen Lieferketten gemindert. Und nicht zuletzt können aufgearbeitete Produkte in hoher Qualität neue Kundengruppen erreichen und somit zu einer Umsatz- und Gewinnsteigerung führen.



Linearwirtschaft



Kreislaufwirtschaft

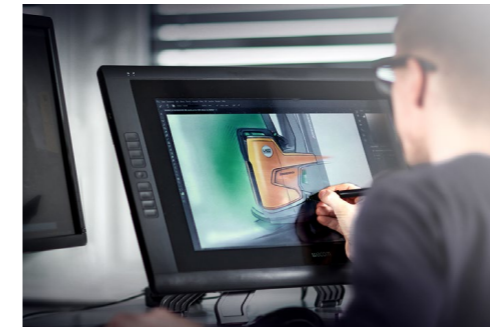
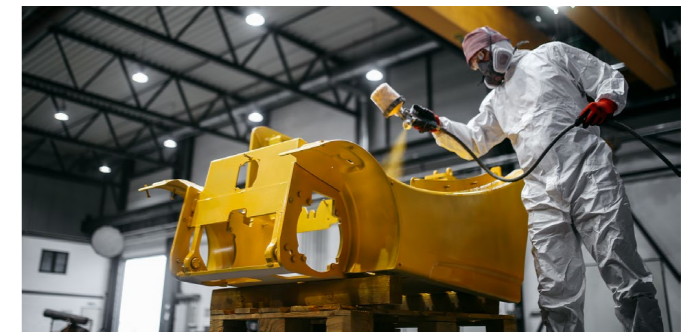


Im Gegensatz zur Linearwirtschaft bleibt der Wert von Produkten, Materialien und anderen Ressourcen in der Kreislaufwirtschaft so lange wie möglich erhalten.

Durchdacht & langlebig

Wir denken das Ende unserer Produkte von Anfang an mit – und sorgen dafür, dass es möglichst weit weg liegt. Je länger Produkte, Bauteile oder Rohstoffe genutzt werden, desto nachhaltiger sind sie – ökologisch und wirtschaftlich. Für unsere „Gebrauchten“ gilt das gleiche Qualitätsversprechen wie für Neufahrzeuge.

Die Aufarbeitung unserer JUNGSTARS ermöglicht im Vergleich zur Neuproduktion Einsparungen von bis zu 80 % CO₂e.¹



Dank vorausschauender Produktentwicklung erreichen unsere Gebrauchtfahrzeuge eine Wiederverwendungs- und Recyclingquote von bis zu 99 %.

Unser Kundendienst fährt zunehmend elektrisch, trägt aktiv zur Wartung bei und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Lagerausstattung.



Unsere Vision für den Batterie-Lebenszyklus: Die Erstnutzung im Neufahrzeug, die Zweitnutzung in Gebrauchtfahrzeugen und anschließend in stationären Speichern, bevor die Zellen recycelt werden.

¹ www.jungheinrich.de/produkte/gebrauchtstapler



Maximal effizient und flexibel dank Lithium-Ionen-Technologie

Flottenoptimierung beim Kunststoffexperten Orafol, Deutschland

Die Herausforderung

Die mehr als 250 Flurförderzeuge starke Flotte von Orafol sollte nach über zehn Jahren im herausfordernden Zwei- und Dreischichtbetrieb modernisiert werden, um Ausfallzeiten und Kosten zu senken. Die dreitägige Inspektion wie auch der Austausch der Fahrzeuge mussten bei fortlaufendem Betrieb durchgeführt werden.

Unsere Lösung

Mit einem Mix aus Miet- und Kaufoptionen von 100 Flurförderzeugen mit Lithium-Ionen-Technologie wird eine flexiblere und effizientere Flottengestaltung ermöglicht. Ein Full-Service-Konzept mit Batterieservice vor Ort und der Jungheinrich Werkstatt auf dem Gelände sorgt für kurze Ausfallzeiten und eine lange Lebenszeit der Fahrzeuge und unser digitales Flottenmanagement ermöglicht optimale Effizienz und sinnvollen Ressourceneinsatz.



**Nachhaltig erfolgreich:
Mit „Repair & Rental“ in Richtung Zukunft.**

Langzeitmietkonzept für Lithium-Ionen-Fahrzeuge und Kundenservice vor Ort sind erste Schritte zum kreislauffähigen Lager.



Die Reportage
auf YouTube ansehen

Bedarfsgerecht aufgestellt

Nur das im Bestand zu haben, was wirklich benötigt wird, schont natürliche und finanzielle Ressourcen. Unsere Kurz- und Langzeitmiet- sowie Leasing-Modelle bieten Ihnen Flexibilität, um Ihre Flotte optimal anzupassen und auszulasten. Schöner Zusatzeffekt: Der Product Carbon Footprint der gemieteten Fahrzeuge wirkt sich nur anteilig auf Ihre CO₂e-Bilanz aus.



Unsere Mietflotte umfasst energieeffiziente Fahrzeuge, von denen bereits rund 30 % mit Lithium-Ionen-Technologie ausgestattet sind.



Über 150 Mietstellen weltweit sorgen für ein flächendeckendes Vertriebsnetz und kurze Transportwege.



95 % unserer Gebrauchtfahrzeuge stammen aus der Vermietung und tragen so zu einem kreislauffähigen Geschäftsmodell bei.

Eine Lösung für jeden Bedarf mit Modellen wie unserem „Stapler-Abo“ Full Flex Rental oder der flexiblen Miete einer gesamten Flotte mit dem Rental Fleet Management.



Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

Schutz von Mensch und Waren

sicher

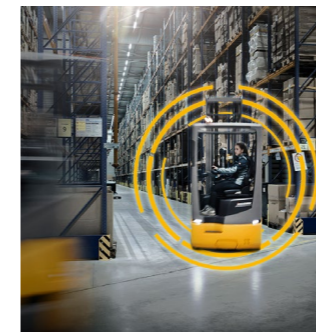
360°

Ein sicheres Lager ist ein nachhaltigeres Lager

Betrachten wir die drei Dimensionen der Nachhaltigkeit, spielen neben ökologischen und wirtschaftlichen Aspekten auch soziale Faktoren eine wichtige Rolle. Das Thema Sicherheit findet sich in allen drei Bereichen wieder: Wir bieten Ihnen Produkte und Lösungen, die die Sicherheit für Mensch und Umwelt erhöhen sowie auch Sicherheit im wirtschaftlichen Sinne gewährleisten.

Rundum geschützt

Unsere Sicherheitslösungen schützen Mitarbeitende, Material und Waren. Sie erfüllen die Anforderungen schneller Abläufe und automatisierter Lager und fördern zugleich eine ergonomische, gesundheitsschonende Arbeitsplatzgestaltung.



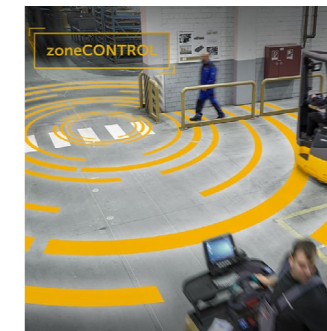
Assistenzsysteme regulieren Fahr- und Hubgeschwindigkeit, erhöhen die Stabilität in Kurven und verhindern Kollisionen.



360°-Personenschutz dank Sicherheitssensorik in unseren Mobile Robots.



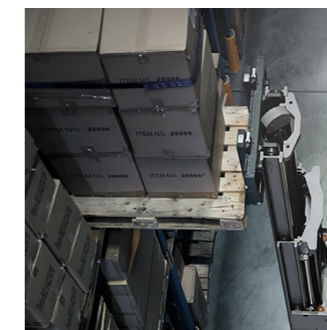
AI-Rückfahrkamera für Fußgängererkennung – klare Sicht auch bei wenig Platz.



Intelligentes Gefahrenzonenmanagement durch das funkbasierte Assistenzsystem zoneCONTROL.



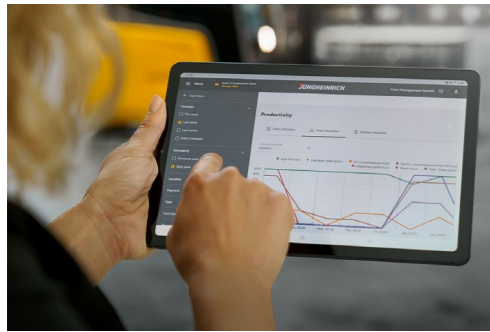
Sicherheit ist nicht nur digital: Robuste Bauteile, gute Sicht und ergonomische Bauweise sind selbstverständlich.



Weniger Gewaltschäden durch (halb-)automatische Anfahrten mit unseren vernetzten Assistenzsystemen.

Geprüft & optimiert

Sicher ist sicher: Aktive Schadens- und Sicherheitsvorsorge reduziert Unfälle sowie Schäden und steigert die Effizienz durch geringere Ausfallzeiten. Investitionen in ein sicheres, modernes Arbeitsumfeld stärken zudem Ihre Arbeitgebermarke und zeigen die Wertschätzung für Ihre Mitarbeitenden.



Das Jungheinrich FMS erhöht die Sicherheit im Lager durch den Pre-Operational Check, die Meldung von Schockereignissen und eine Zugangssteuerung, die die Fahrerberechtigung und die Geschwindigkeit regelt.

Mit unserem SAFEwalk erhöhen Sie gezielt die Sicherheit im Lager, indem bei einem Rundgang alle Bereiche – von den Fahrzeugführern über Flurförderzeuge bis hin zum Lagerumfeld – geprüft werden.



Messbar weniger Schäden durch qualifizierte Regalinspektionen nach ISO EN 15635 unserer verbandsgeprüften Regalinspektorinnen und -inspektoren.



Durch die regelmäßige Prüfung und Optimierung nach normierter Checkliste konnte bei unserem Kunden Hellmann die Zahl der Sicherheitsvorfälle auf null gesenkt werden.



Mehr Sicherheit mit Automatisierungslösung

Neue Lagerprozesse für den Automobilzulieferer Brose, Thailand

Die Herausforderung

Um dem steigenden Auftragsvolumen und der Zukunftsfähigkeit der Lager gerecht zu werden, mussten bei Brose im thailändischen Chonburi Lagerprozesse nachhaltig weiterentwickelt und optimiert werden. Dabei wurde ein zusätzlicher Fokus auf die Fehlerreduktion in der Lagerhaltung gelegt.

Unsere Lösung

Ein flexibles Softwaresystem mit automatisierter Prozessoptimierung sorgt jetzt für mehr Sicherheit und schadensfreies Handling. Der innovative Einsatz des automatisierten Mobile Robot EKS 215a mit Lithium-Ionen-Technologie ermöglicht eine zusätzliche Steigerung von Effizienz und Sicherheit.

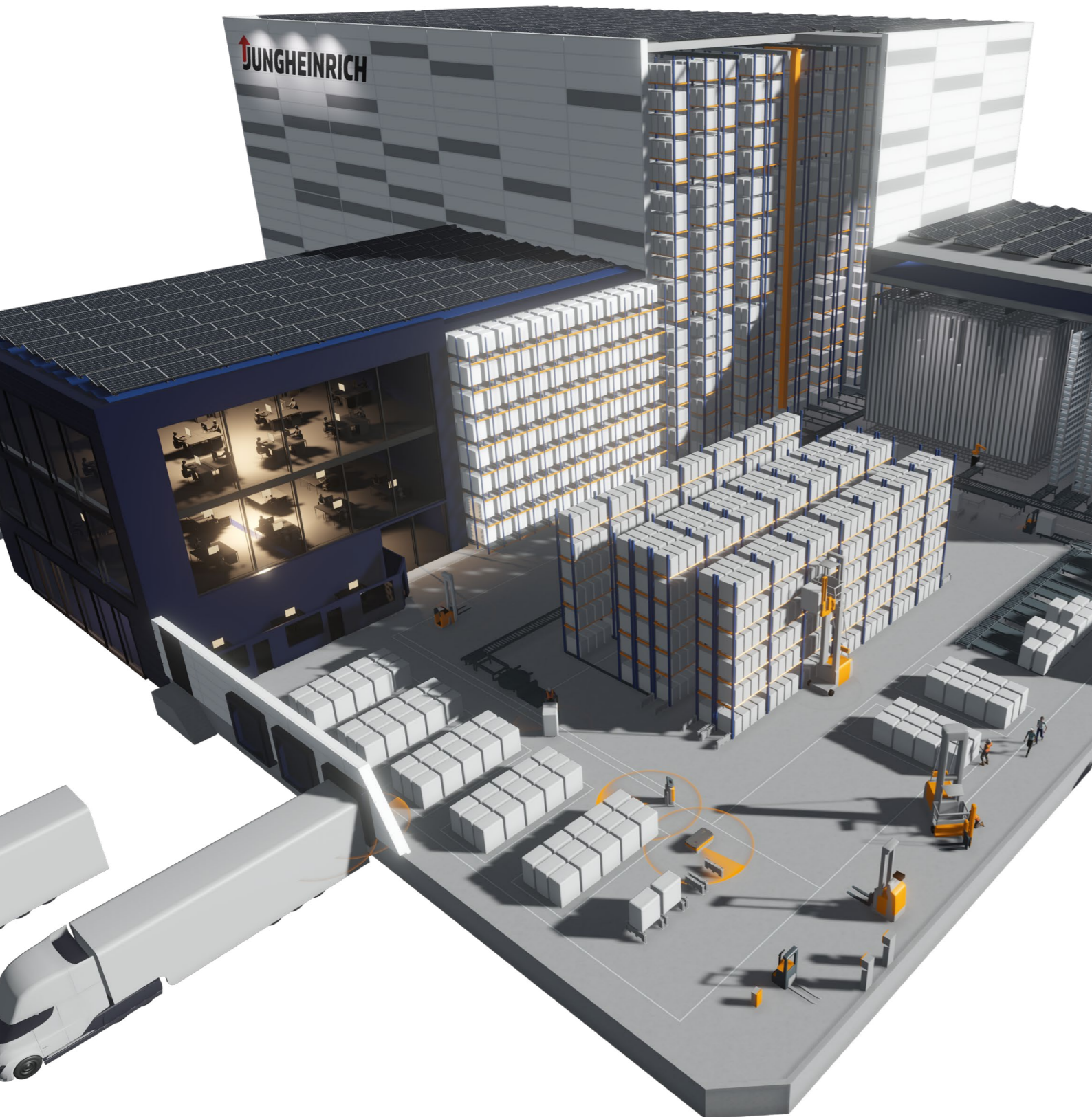


Nachhaltig erfolgreich:
Innovative Technologien erhöhen die Sicherheit und bieten Einsparpotenzial.

Automatisierte Prozesse reduzieren die Risiken für die Mitarbeitenden und minimieren Fehlkommissionierungen.



Die Reportage
auf YouTube ansehen



Zukunftsausrichtung leichtgemacht

Unsere Produkte und Lösungen



Neugeräte

Im Einklang mit Ökodesign berücksichtigen wir schon in der Entwicklung Energieeffizienz und Materialverwertung.



Energielösungen

Unsere Lithium-Ionen-Technologie verbraucht im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien rund 20 % weniger Energie in der Nutzungsphase.



Miete

Unsere Mietmodelle verbessern die Klimabilanz unserer Kunden und fördern die Kreislaufwirtschaft. 95 % unserer Gebrauchtgeräte stammen aus Mietflotten.



Kundendienst

Unser erstklassiger Service verlängert das Staplerleben, reduziert Neuanschaffungen und senkt Emissionen durch die Elektrifizierung der Serviceflotte.



Gebrauchtgeräte

Die Aufarbeitung unserer JUNGSTARS ermöglicht im Vergleich zur Neuproduktion Einsparungen von bis zu 80 % CO₂e



Beratungsangebote

Beratung zu Energieeffizienz und optimaler Lagergestaltung.



Digitale Lösungen

Effizienter und sicherer Warenfluss sowie Ressourceneinsatz durch digitale Produkte.



Automatisierung

Automatisierte Systeme steigern die Sicherheit im Lager und können bis zu 17 % Energie im Betrieb einsparen.



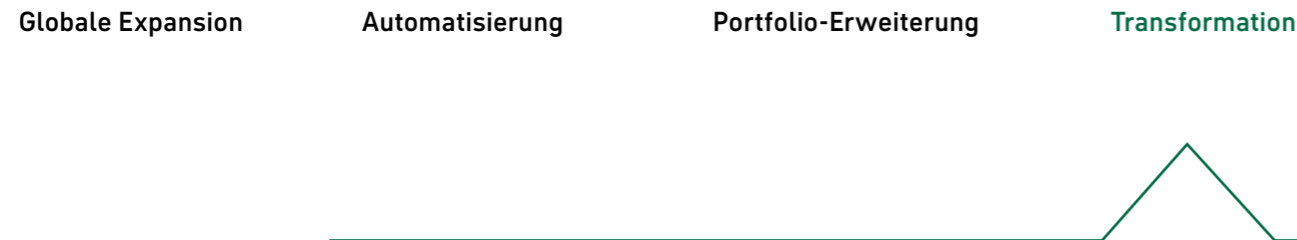
Powertrain Solutions

Mit unseren Antriebslösungen elektrifizieren wir auch andere Branchen – wie zum Beispiel die Landwirtschaft.

Egal ob Einzelbestellung oder Rundum-sorglos-Paket: Wir machen Ihr Lager nachhaltiger

Wir treiben mit unseren Produkten die Transformation Ihres Lagers und unserer Branche voran. Denn Nachhaltigkeit wird bei uns nicht nur im Unternehmen gelebt, sondern vor allem auch mit unseren Produkten und Lösungen in die Umsetzung gebracht. So unterstützen wir vor allem auch emissionsreiche Industrien dabei, Emissionen zu senken. Und das nicht nur im Lager: Mit Powertrain Solutions elektrifizieren wir auch andere Branchen

2030+ STRATEGY



ESG

<p>Environment Mit unseren Produkten, Lösungen und Projekten fördern wir eine umweltgerechte und kreislauffähige Intralogistik und wirken dem Klimawandel entgegen.</p>	<p>Social Wir fördern eine sichere, inklusive Arbeitsumgebung, faire Bedingungen, die Einhaltung der Menschenrechte und lokale Gemeinschaften.</p>	<p>Governance Wir integrieren Nachhaltigkeit in unsere Prozesse sowie Zielsysteme und arbeiten an der Transparenz unserer Lieferkette.</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Als zentraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie 2030+ streben wir im Handlungsfeld „Transformation“ an, unser Kerngeschäft weiterhin so zu entwickeln, dass Produktivität und Nachhaltigkeit Hand in Hand gehen. Unsere Nachhaltigkeitsstrategie orientiert sich maßgeblich an den Grundlagen des international anerkannten ESG-Modells.

Strategisch verankert

Unsere Nachhaltigkeitsziele

Unsere Vision ist es, eines der nachhaltigsten Unternehmen der Welt zu werden. Wir setzen uns für eine Zukunft ein, in der unsere Produkte und Lösungen Ressourcen schonen, den Klimaschutz aktiv vorantreiben und gleichzeitig faire Arbeitsbedingungen, Menschenrechte und lokale Gemeinschaften weltweit stärken. Gemeinsam mit unseren Mitarbeitenden, Partnern und Kunden entwickeln wir kreislauf- und zukunftsfähige Geschäftsmodelle, die ökologische, soziale und ökonomische Nachhaltigkeit vereinen.



Dekarbonisierung vorantreiben und Klimarisiken aktiv managen
Bis 2030: Reduktion und Kompensation um 30 % in Scopes 1 bis 3 inklusive Reduktionsziele gemäß SBTi.
Bis 2050: Reduktionsziele und Netto-Null-Emissionen in Scopes 1 bis 3 gemäß SBTi.
Keine schweren, klimabedingten Betriebsunterbrechungen.



Ein sicheres und faires Arbeitsumfeld gestalten
Bis 2030: Verbesserung der LTIR auf 5,0. Erhöhung des Frauenanteiles in Führungspositionen.
Jährlich mindestens 18 Lernstunden pro Mitarbeitendem.



Eine transparente und nachhaltige Beschaffung sicherstellen
Erhöhung der Transparenz und Verbesserung der Standards in den Lieferketten.



Kreislaufwirtschaft fördern und den Ressourceneinsatz reduzieren
Verstärkter Einsatz von kreislauffähigen/nachhaltigen Materialien.
Bis 2030: 0 % Deponieabfälle an Standorten mit Recyclingsystemen.



Sichere Lager für unsere Kunden schaffen
Erhöhung der Kundensicherheit, unter anderem durch den Einsatz von Assistenzsystemen.



Eine wertorientierte Unternehmensführung stärken
Strategisch relevante Top-Ratings bei EcoVadis, CDP, Sustainalytics und ISS ESG. Menschenrechte weltweit achten, fördern und schützen. Keine Bußgelder aufgrund von Datenschutzverstößen.



Zertifizierte Informationssicherheit ISO/IEC 27001:
Bei der Entwicklung und dem Betrieb unserer
digitalen Lösungen gelten höchste Sicherheits-
standards zum Schutz Ihrer Informationen.

ISO 9001 Zertifiziert sind alle deutschen Produktionswerke,
ISO 14001 die deutschen Vertriebsseinheiten sowie das
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.



Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich AG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**