

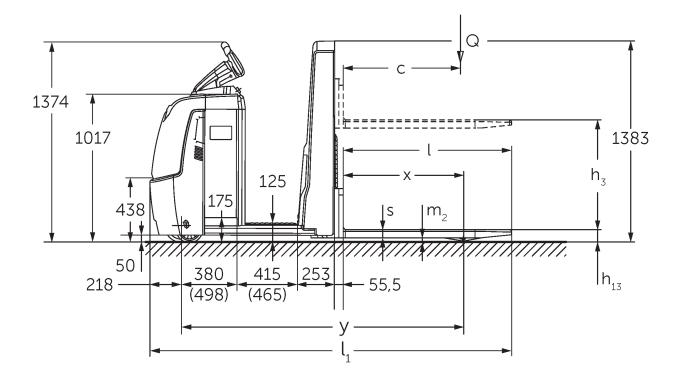
## Horizontal-Kommissionierer

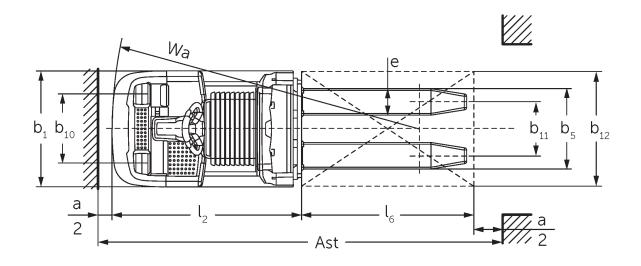
**ECE 310** 

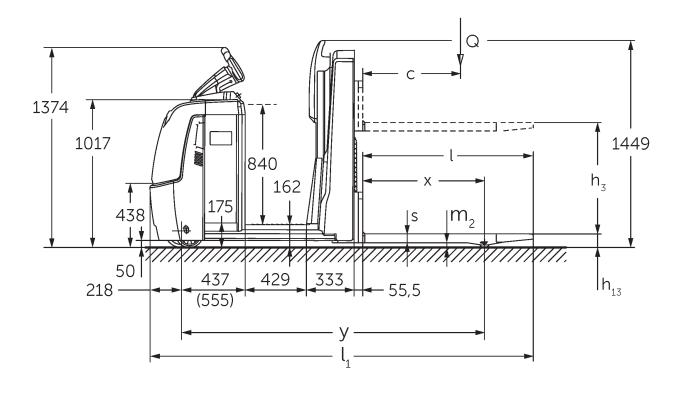
Hubhöhe: 750 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg

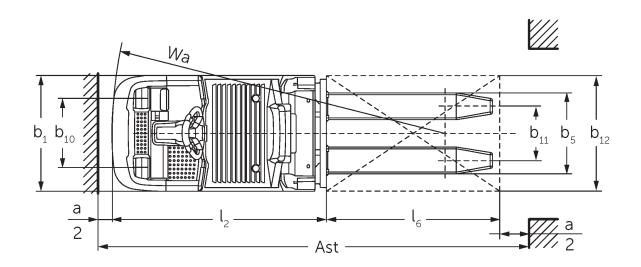


## **ECE 310**









## **VDI-Tabelle**

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			lungh	neinrich	
Gewichte	1.2	Typzeichen des Herstellers			ECE 310	ECE 310 HP	
	1.3	Antrieb					
	1.4	Bedienung			Elektro		
		Traqfähiqkeit/Last		l. a.	Kommissionierer		
	1.5		Q	kg	1000		
	1.6	Lastschwerpunktabstand	С	mm	600		
	1.8	Lastabstand	X	mm	821		
	1.9	Radstand	У	mm	1925	2075	
	2.1.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1084	1274	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	839 / 1245	869 / 1405	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	772 / 311	862 / 411	
	3.1	Bereifung			Polyure	than (PU)	
	3.2	Reifengröße, vorn			Ø 23	0 x 78	
erk	3.3	Reifengröße, hinten			Ø 7:	5 x 95	
Räder/Fahrwerk	3.4	Zusatzräder			Ø 180 x 65		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1+1x/2		
äde	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	481		
~	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	339		
	3.7.1	2. Spurweite, hinten		mm	379		
	4.4	Hub (h3)	h3	mm	750		
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1374 / 1418		
	4.14	Standhöhe angehoben	h12	mm	-	1002	
_	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	9	90	
Grundabmessungen	4.19	desamtlänge	l1	mm	2471	2621	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	12	mm	1321	1471	
me	4.21.1	Gesamtbreite	b1	mm	810		
undab	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/	mm	56 x 185 x 1150		
Ğ	4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	560		
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	30		
		Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2721	2871	
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2142	2292	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Efficiency   drivePLUS)		km/h	11,5 / 12,5   11,5 / 14	11 / 12,5   11 / 14	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,17	/ 0,33	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,19 / 0,19		
	5.8	   Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (Efficiency   drivePLUS)		%	6 / 15   6 / 15		
	5.10	Betriebsbremse			generatorisch		

E-Motor/Elektronik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min (Efficiency   drivePLUS)	kW	2,8   3,2		
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3	kW	1,5		
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	V / Ah	24 / 465		
	6.5	Batteriegewicht	kg	370		
	6.6.1	Energieverbrauch nach EN-Zyklus (Efficiency   PLUS)	kWh/h	0,4   0,47		
	6.6.2	CO2 Äquivalent nach EN16796 (Efficiency   PLUS)	kg/h	0,2   0,3		
	6.7	Umschlagleistung (Efficiency   PLUS)	t/h	65   68	64   67	
	6.8.1	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung (Efficiency   PLUS)	kWh/h	1,27   1,47	1,28   1,47	
	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC		
	10.5	Ausführung Lenkung		elektrisch		
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	dB (A)	62		

Werte für Batterieraum L; Gabellänge 1150 mm.

Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

- VDI-Nr. 1.9: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): y + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: y + 50 mm.
- VDI-Nr. 4.14: ECE HP: h12 siehe Skizze, Maß 840 mm + 162 mm = 1002 mm.
- VDI-Nr. 4.19: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): l1 + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: l1 + 50 mm.

- Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere

- VDI-Nr. 4.20: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): l2 + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: l2 +50 mm.
- VDI-Nr. 4.34.2: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): Ast + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: Ast +50 mm; Diagonal nach VDI: Ast + 94 mm.
- VDI-Nr. 4.35: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): Wa + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: Wa +50 mm.
- VDI-Nr. 6.2: Bei S3 10%.
- VDI-Nr. 6.4: Bei Batterieraum XL: 24 V / 620 Ah.
- VDI-Nr. 6.5: Bei Batterieraum XL: 460 kg.

## Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG Friedrich-Ebert-Damm 129 22047 Hamburg Telefon 0800 222 585858\* \*Deutschlandweit kostenlos info@jungheinrich.de