
Katalog modeli



anton
BY JUNGHEINRICH



On to udźwignie.

Już dostępny: AntOn by Jungheinrich

Jest razem z Tobą tam, gdzie przemieszczają się towary – w sklepie, w magazynie czy poza nim. On to udźwignie, wydajnie i niezawodnie, ułatwiając codzienną pracę. Wózki widłowe AntOn by Jungheinrich są wyposażone w technologię litowo-jonową, mają solidną konstrukcję i wytrzymałość, której potrzebujesz w najważniejszych momentach realizacji zadań. Intuicyjne sterowanie sprawia, że są łatwe w obsłudze.

Mocne, a jednocześnie ekonomiczne – te modele to idealny sposób na początek rozwoju firmy. Realizują zadania dokładnie tak, jak tego oczekujesz – zawsze i wszędzie, gdy ich potrzebujesz.

Usprawnij pracę swojej firmy, działaj płynnie i osiągasz rezultaty – z AntOn by Jungheinrich u boku.

Wszechstronny. Prosty. Ekonomiczny. On to udźwignie

Jest gotowy. Jest niezawodny.

Odpowiednio skonfigurowany, dostępny od ręki i gotowy do użycia od zaraz – gwarantuje, że możesz rozpocząć pracę bez opóźnień. Idealny dla każdego, kto ceni sobie efektywność.

Zachowaj elastyczność również w zakresie serwisu: niezależnie od tego, czy chcesz samodzielnie zajmować się naprawami, czy skorzystać z naszych instrukcji online – decyduj sam, co najlepiej pasuje do Twojej działalności.

Wózek czółowy Li-Ion

CBH 2.5 • CBH 3.0



Wózek paletowy Li-Ion

PTL 1.5



Korzyści, które wspierają Twój biznes:



Niezawodny

Gotowy do każdego zadania,
gotowy gdziekolwiek
go potrzebujesz.



Ekonomiczny

Opłacalna inwestycja,
którą docenisz każdego dnia.



Dostępny od ręki.

Odpowiednio skonfigurowany i gotowy
do natychmiastowego działania.



Elektryczne wózki widłowe, które po prostu realizują zadania.

Stworzone z myślą o wydajności w zmiennych warunkach pracy.

AntOn by Jungheinrich CBH to elektryczny wózek widłowy, który łączy to, co najważniejsze w codziennych pełnych wyzwaniach: solidną konstrukcję, intuicyjną obsługę i niezawodność. Zaprojektowany z myślą o różnorodnych zadaniach. On to udźwignie – bez trudu poradzi sobie z każdym wyzwaniem.

Od transportu wewnętrznego, szybkiego załadunku i rozładunku ciężarów, po zwrotne manewrowanie w ciasnych przestrzeniach – ten elektryczny wózek widłowy upraszcza pracę i zwiększa efektywność. Napędzany nowoczesną technologią litowo-jonową zapewnia dłuższy czas pracy, krótsze cykle ładowania i brak konieczności konserwacji baterii – dzięki czemu możesz pracować wydajnie, na kilka zmian.

Niezawodny partner, który nie tylko jest dostępny od ręki, ale również atrakcyjny cenowo – to okazja, aby przejście na elektryczne wózki litowo-jonowe stało się wyjątkowo opłacalne.

Model CBH dostępny jest w trzech przemysłowych konfiguracjach, aby od samego początku pracował dla Ciebie: od wersji ze standardową, otwartą kabiną aż po w pełni zamkniętą kabinę, która umożliwia komfortową pracę na zewnątrz – niezależnie od pogody. Efekt? Wybór idealnie dopasowany do Twojej działalności. On to udźwignie, a korzyści docenisz każdego dnia.

Dzięki dużemu prześwitowi i solidnym oponom, AntOn CBH bez trudu radzi sobie w trudnym terenie.

Technologia litowo-jonowa zapewniająca szybkie ładowanie i nieprzerwaną wydajność.



Komfortowa przestrzeń robocza: Obszerna przestrzeń na nogi i regulowana kolumna kierownicy zwiększają komfort jazdy.



Czytelny wyświetlacz LED prezentuje wszystkie kluczowe informacje na pierwszy rzut oka.

AntOn by Jungheinrich CBH 2.5 | 3.0

Dane techniczne i konfiguracje

Dane techniczne:

Udźwąg nominalny	2 500 kg / 3 000 kg
Technologia baterii	Litowo-jonowa, 80 V / 230 Ah
Opcje ładowania	Zewnętrzny prostownik
Prędkość jazdy	Do 17 km/h
Prędkość podnoszenia	Do 0,56 m/s
Zdolność pokonywania wzniesień	Do 25%
Opcje kabiny	Daszek ochronny lub kabina
Obsługa	Dźwignie hydrauliczne
Funkcje bezpieczeństwa	Monitorowanie pasów bezpieczeństwa
Wyświetlacz i sterowanie	Standardowy wyświetlacz LED



Kompaktowa konstrukcja pozwala na elastyczne wykorzystanie w ciasnych przestrzeniach.



CBH zapewnia niezawodną wydajność w różnorodnych aplikacjach – od magazynów po załadunek i pracę na zewnątrz.

Przykładowe konfiguracje:

Konfiguracja 1 (Standardowa)	• Opony superelastyczne • Reflektory, światło ostrzegawcze, światło zespolone • Gniazdo USB • Dźwiękowy sygnał ostrzegawczy • Monitorowanie pasów bezpieczeństwa • Daszek ochronny (otwarta kabina) • Lusterko wsteczne • Uchwyt na słupku B z przyciskiem klaksonu • Hak holowniczy • Bateria litowo-jonowa 80 V / 230 Ah • Wysokość podnoszenia do 3 300 mm • Prosta hydraulika pomocnicza • Zintegrowany przesuw boczny
Konfiguracja 2 (Rozszerzona)	dodatkowo: • Floor Spot – punkt świetlny na podłodze • Kabina z hartowaną szybą przednią i oknem dachowym, wycieraczką i spryskiwaczem • Wysokość podnoszenia do 4 800 mm • Podwójna hydraulika pomocnicza
Konfiguracja 3 (Komfortowa)	dodatkowo: • Komfortowy fotel wyposażony po obu stronach w podłokietniki • Elektryczne ogrzewanie kabiny • W pełni zabudowana kabina: • Hartowana szyba przednia i okno dachowe • Ogrzewana szyba tylna • Stalowe drzwi z oknami przesuwnymi • Wycieraczka i spryskiwacz • Zewnętrzny przesuw boczny



Elektryczny wózek paletowy do każdego zadania.

Idealny do pracy w magazynach, na zewnątrz oraz przy rozładowywaniu ciężarówek.

AntOn by Jungheinrich – elektryczny wózek paletowy, który spełnia codzienne potrzeby. Model PTL 1.5 to idealne rozwiązanie na start – kompaktowy, łatwy w obsłudze i niezawodny w codziennej pracy. Sprawdza się zarówno w magazynie, na hali sklepowej, jak i podczas rozładowywania ciężarówki. Dzięki swojej wszechstronności dostosowuje się do różnych zadań i zawsze dostarcza to, czego oczekujesz.

Nowoczesna technologia litowo-jonowa. Wyposażony w inteligentne funkcje i baterię litowo-jonową szybko staje się niezawodnym pomocnikiem. Dla tych, którzy pracują dłużej dostępna jest opcja z drugą baterią, zapewniającą większą moc i wydłużony czas działania.

Stworzony z myślą o trwałości i niezawodności PTL 1.5 został zaprojektowany do intensywnego użytkowania – imponuje nie tylko wydajnością, ale również krótkim czasem dostawy. A wszystko to w cenie, która czyni go rozsądnym wyborem – zarówno jako pierwszy wózek, jak i uzupełnienie istniejącej floty.

Dzięki przewodnikom serwisowym i instrukcjom wideo wiele napraw możesz wykonać samodzielnie – co upraszcza obsługę i obniża koszty utrzymania.



Zewnętrzny prostownik umożliwia szybkie, okazjonalne ładowanie – dokładnie wtedy, gdy masz chwilę przerwy.

Gniazdo na drugą baterię – dla wydłużonego czasu pracy (opcjonalne).

Koła podporowe dla większej stabilności na nierównym podłożu (opcjonalne).

Technologia litowo-jonowa zapewnia błyskawiczne ładowanie i stałą wydajność.



Opcjonalne gniazdo na drugą baterię wydłuża czas pracy podczas pełnych zmian.



Opcjonalne koła podporowe zapewniają dodatkową stabilność.

AntOn by Jungheinrich

PTL 1.5

Dane techniczne i konfiguracje

Dane techniczne:

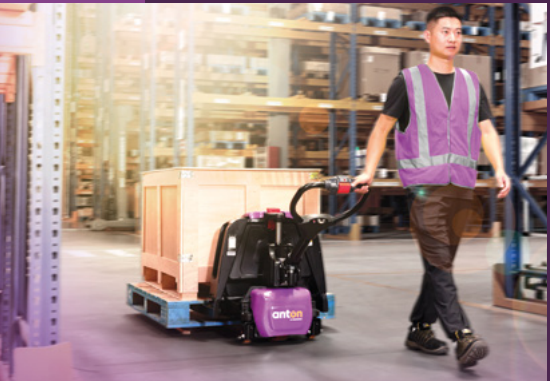
Udźwig	1 500 kg
Masa (z baterią)	ok. 135 kg
Wymiary (D x S x W)	ok. 1 550 x 560 x 1 230 mm
Technologia baterii	Litowo-jonowa, 24 V / 20 Ah
Całkowita pojemność	480–960 Wh
Opcje ładowania	Gniazdo na drugą baterię
Czas ładowania (na baterię)	ok. 4 godziny
Prostownik	Zewnętrzny, 230 V / 5 A
Maksymalny czas pracy	Do 2 godzin
Klasa ochrony IP	Do użytku wewnątrz i na zewnątrz

Konfiguracje:

Konfiguracja 1 (Standardowa)	- Bateria litowo-jonowa 24 V / 20 Ah - Zewnętrzny prostownik
Konfiguracja 2 (Rozszerzona)	dodatkowo: Koła podporowe dla większej stabilności na nierównym podłożu
Opcjonalnie	Gniazdo na drugą baterię – dla wydłużonego czasu pracy podczas pełnych zmian



Intuicyjne sterowanie umożliwiające bezwysiłkowe manewrowanie.



Model PTL doskonale sprawdza się przy precyzyjnym załadunku i rozładunku ciężarówek w ograniczonej przestrzeni.



Jego solidna konstrukcja gwarantuje niezawodną pracę nawet na pochyłych powierzchniach.



Przemysłowa ergonomia i czytelny układ sterowania wspierają efektywną obsługę.

Niezawodna moc na co dzień.



Codziennie nowe zadania, napięte terminy i nieoczekiwane wyzwania. On to udźwignie. Dzięki technologii litowo-jonowej Twoje wózki są zawsze gotowe do działania – dokładnie wtedy, gdy ich potrzebujesz.

Baterie Li-ion zapewniają niezawodne zasilanie przez całą zmianę, bez konieczności wymiany akumulatorów czy częstej konserwacji. Zaprojektowane tak, by idealnie wpasować się w rytm Twojej pracy – ładują się okazjonalnie podczas krótkich przerw, zachowują wydajność nawet pod presją i gwarantują, że sprzęt, którego potrzebujesz, jest zawsze gotowy do użycia.

To prosty sposób na zwiększenie produktywności i wyeliminowanie jednego z codziennych zmartwień – dzień po dniu.

Efektywność energetyczna w parze z dostępnością.

- Szybkie ładowanie i doładowywanie zapewniają maksymalną dostępność sprzętu.
- Około 10% niższa emisja CO₂ w porównaniu z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi – to realna korzyść dla środowiska.
- Technologia przyjazna dla środowiska o bardzo niskim ryzyku pożaru.



Do 20% mniejsze zużycie energii w porównaniu z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi



Wysoka dostępność dzięki krótkim czasom ładowania.



Bezobsługowa technologia litowo-jonowa



Jungheinrich Polska Sp. z o.o.
ul. Świerkowa 3, Bronisze
05-850 Ożarów Mazowiecki
NIP PL1130082801
Tel. +48 22 3328800

info@jh.pl | www.jh.pl

anton
BY JUNGHEINRICH